

*Bibliothèque numérique*

**medic@**

**Imperiali & Beltramini. Catalogo  
generale illustrato**

*Milano : Imperiali & Beltramini, 1929.*

IMPERIALI & BELTRAMINI

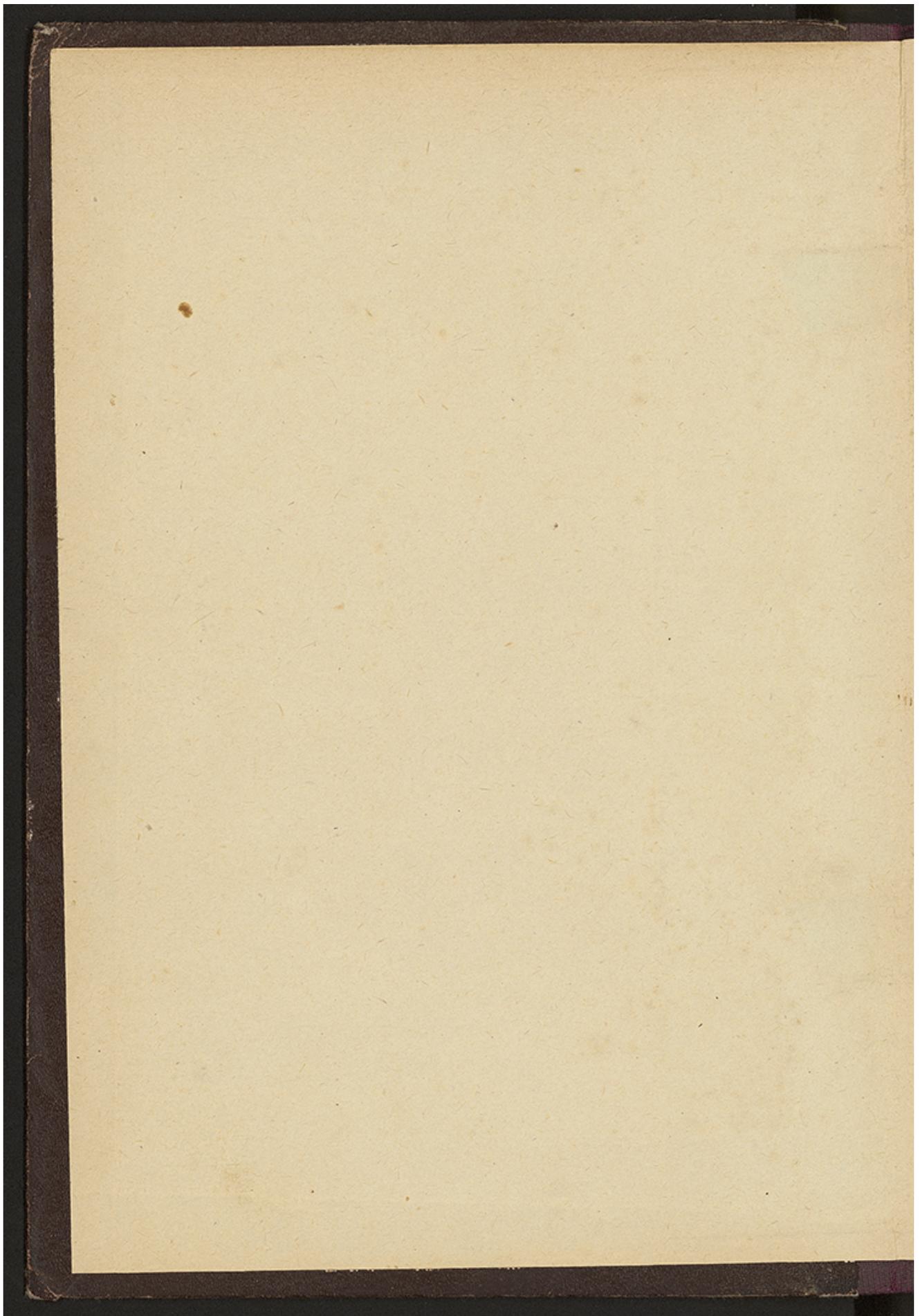
Via Dante 4 - MILANO - Telefono 88626

C. P. E. Milano N. 145611



CATALOGO  
GENERALE  
ILLUSTRATO

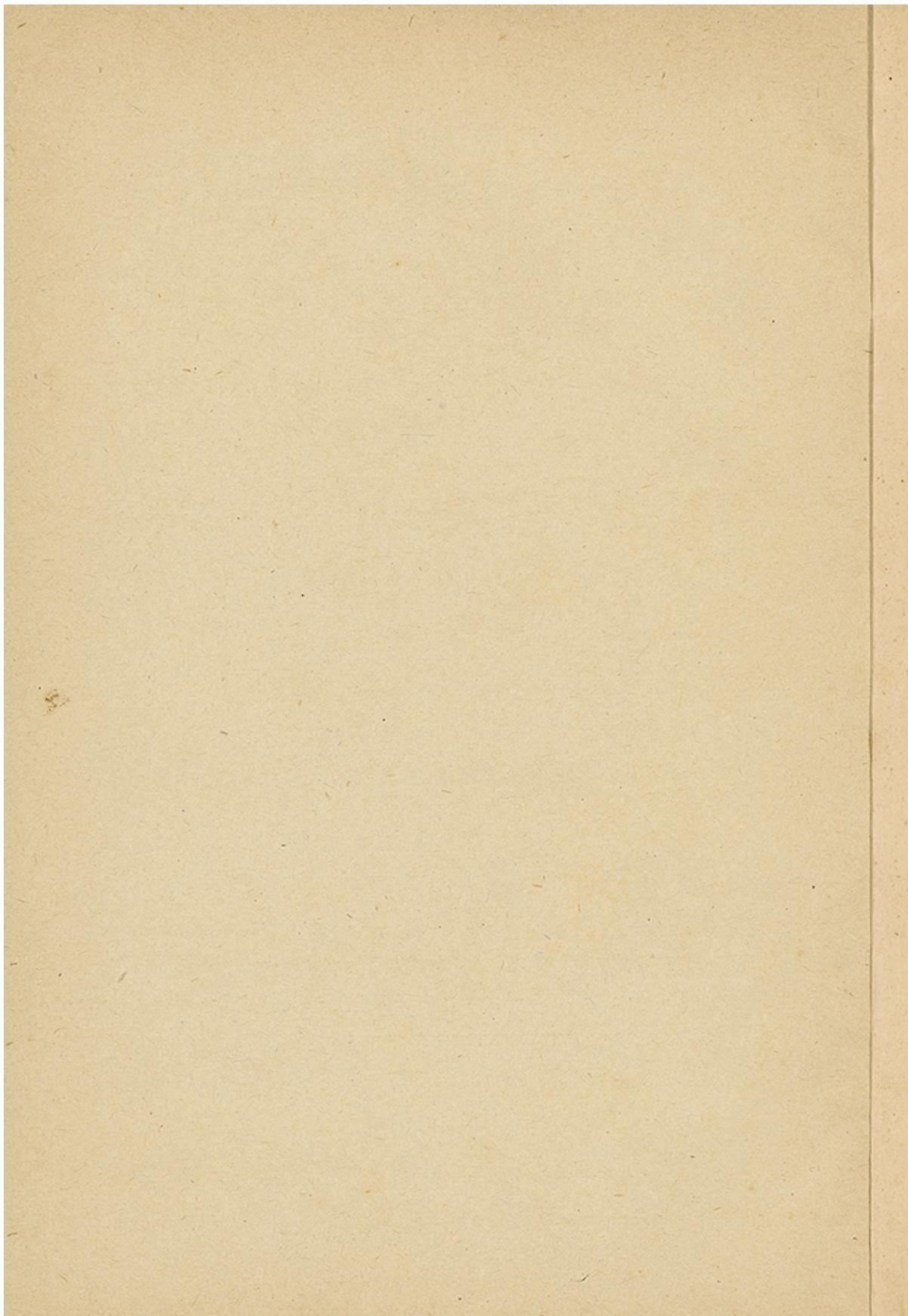
1929

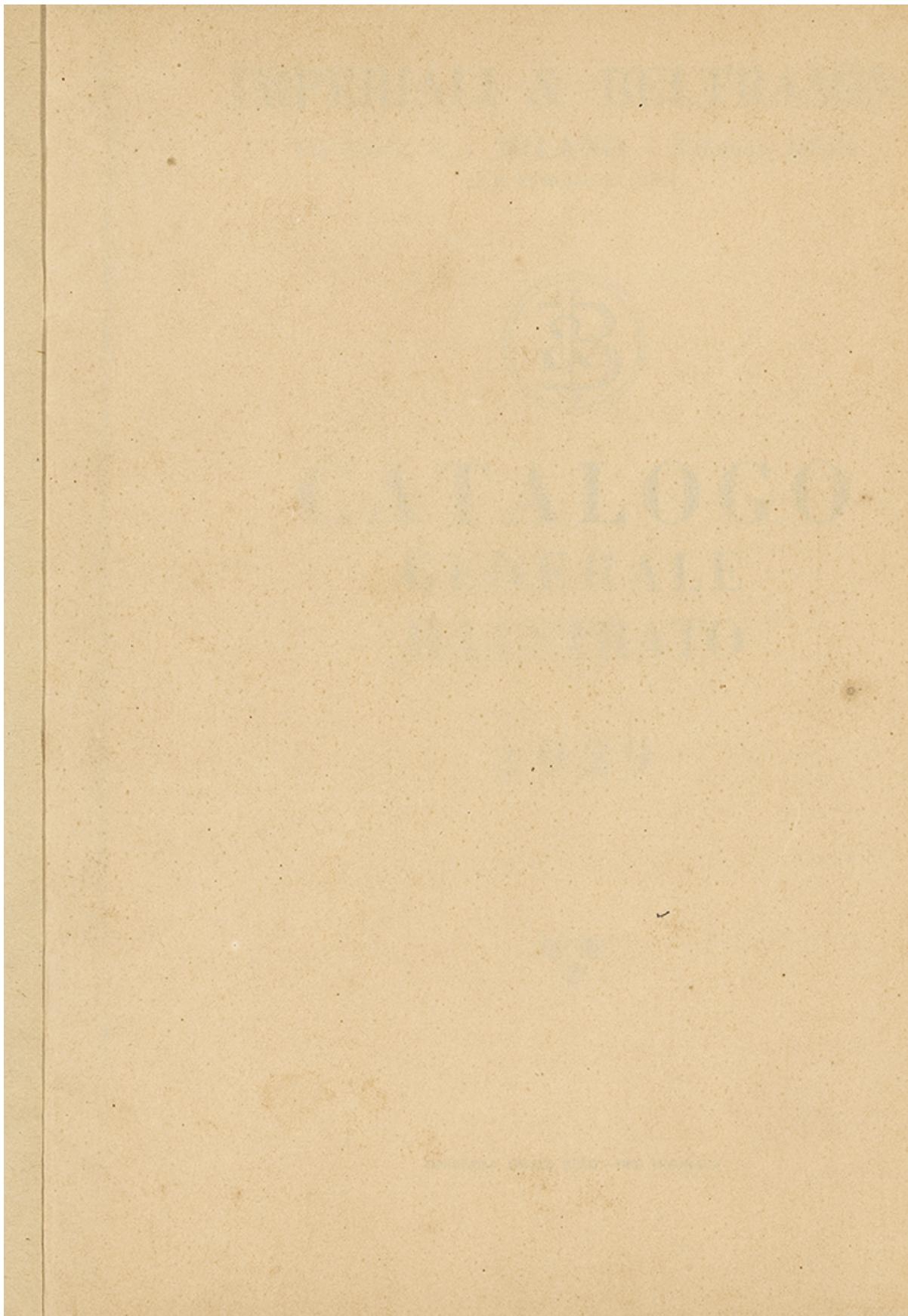


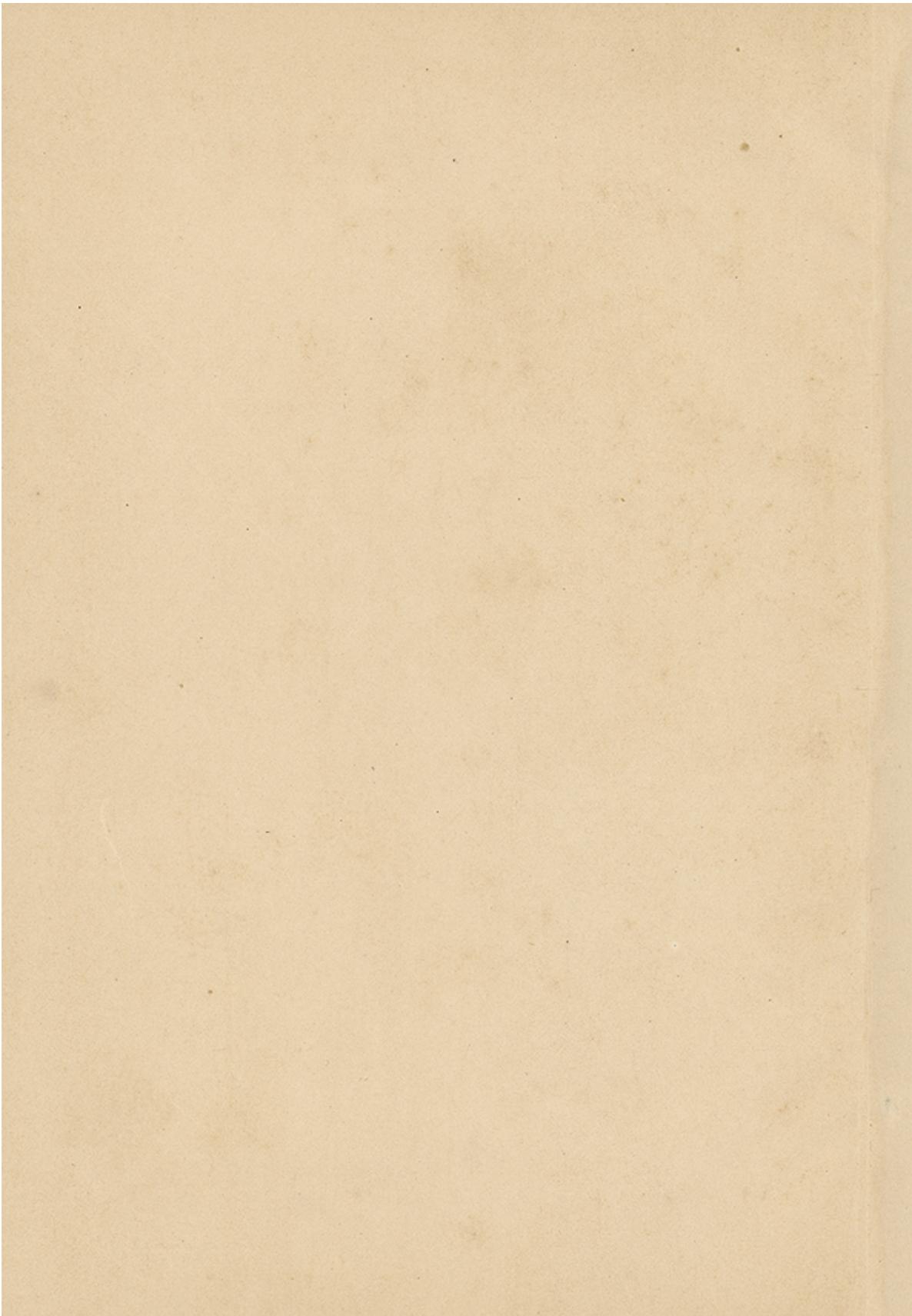
2188

50 / 2011

51







# IMPERIALI & BELTRAMINI

Via Dante, 4 - MILANO - Telefono 88626

C. P. E. Milano N. 125611

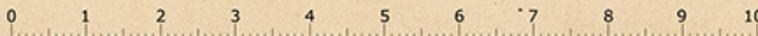


# CATALOGO GENERALE ILLUSTRATO

1929



TIPOGRAFIA ANGELO POZZI - FINO MORNASCO



IMPERIALI & BELTRAMINI

Via Dante, 4 - MILANO - Telefono 88056

C. P. E. Milano N. 15611



CATALOGO  
GENERALE  
ILLUSTRATO

1929



STAMPATA IN ITALIA - ROMA - EDIZIONE 1929

## *Alla Spettabile Clientela,*

*Interpretando il giusto desiderio della professione, che sentiva la necessità di una pubblicazione in armonia con l'evoluzione che il Campo Dentario ha subito dal dopo guerra e specie in questi ultimi anni, ci onoriamo presentare questo nostro Catalogo Generale Illustrato, che abbiamo accuratamente compilato, raccogliendovi e disponendoli in ordine logico, per quanto ci è stato possibile, tutti quei materiali già esistenti, o perfezionati, o di recente innovazione che maggiormente si presentano necessari e utili nella pratica giornaliera del Professionista e dell'Odontotecnico.*

*Per maggiore facilità d'uso abbiamo diviso il nostro Catalogo in due parti:*

**Parte Prima - "Odontoiatria,,**

**Parte Seconda - "Odontotecnica,,**

*Convinti che i nostri sforzi non siano riusciti vani, e di avere con ciò fatto cosa grata, ci sentiremo onorati dell'appoggio che la Spettabile Clientela correrà accordarci.*

*Ringraziamo sentitamente, mentre porgiamo i nostri migliori ossequi.*

IMPERIALI E BELTRAMINI

## Condizioni di Vendita

**Ordinazioni:** - Nel conferire le ordinazioni pregasi di essere precisi nell'indicare la figura, (figura e numero se trattasi di strumentario). Non si accettano reclami trascorsi otto giorni dal ricevimento della merce.

**Spedizioni:** - Le spedizioni, salvo ordini contrari, vengono sempre eseguite col sistema più celere ed economico. Le spese d'imballaggio e trasporto sono a carico del destinatario e a suo rischio e pericolo viaggia la merce.

**Pagamenti:** - Per contanti od in assegno sconto 5<sup>o</sup>/<sub>o</sub>. Termine massimo di credito 90 giorni netto. Oltre tale termine decorrono gli interessi Commerciali, salvo accordi contrattuali stabiliti in precedenza. I nuovi Clienti all'atto della prima ordinazione, sono pregati di fornire le referenze, in mancanza delle quali si eseguisce la spedizione contro assegno. I pagamenti devono essere fatti al nostro domicilio in Milano.

**Preziosi:** - I metalli preziosi si vendono solo per contanti ed il prezzo di fattura si intende netto.

NB. - Per qualsiasi vertenza o contestazione il solo foro competente è quello di Milano.

PARTE PRIMA

Pag. 7 - 205

# “ ODONTOIATRIA ”

---

PARTE SECONDA

Pag. 207 - 280

# “ ODONTOTECNICA ”

---



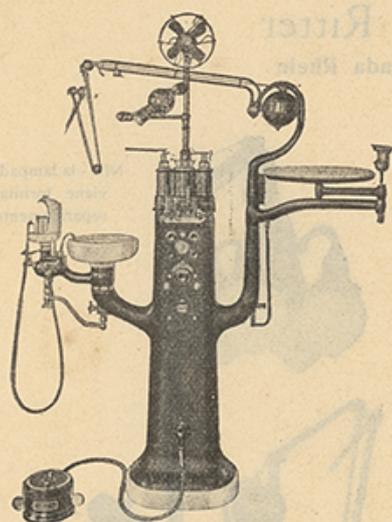


Fig. 1

Finitura normale: smalto nero o mogano

### Fig. 1 - Riunito Ritter Modello R B

Per corrente alternata e continua qualsiasi voltaggio, comprendente zoccolo, piedistallo, trapano Ritter con regolatore a pedale, completo di manipolo No. 7, con giunto scorrevole No. 2, oppure, se si tratta di trasmissione a tutta corda, manipolo Doriot No. 3, sputacchiera Ritter a semplice bacinella, tavoletta a braccio, beccuccio Bunsen, riscaldatore per bottiglie di polverizzazione, distributore per dette, siringa ad aria calda e serie completa d'istrumenti elettrici con incluso apparecchio per elettrodiagnosi della polpa.

### Fig. 2 - Riunito Siemens Reiniger Veifa

Per corrente alternata continua, comprendente: zoccolo piedistallo, sputacchiera acqua corrente, polverizzatori, riflettore, trapano elettrico, tavoletta, quadro distributore per termocauterio, endoscopia, siringa per aria calda automatica, compressore d'aria brevettato senza vibrazioni.

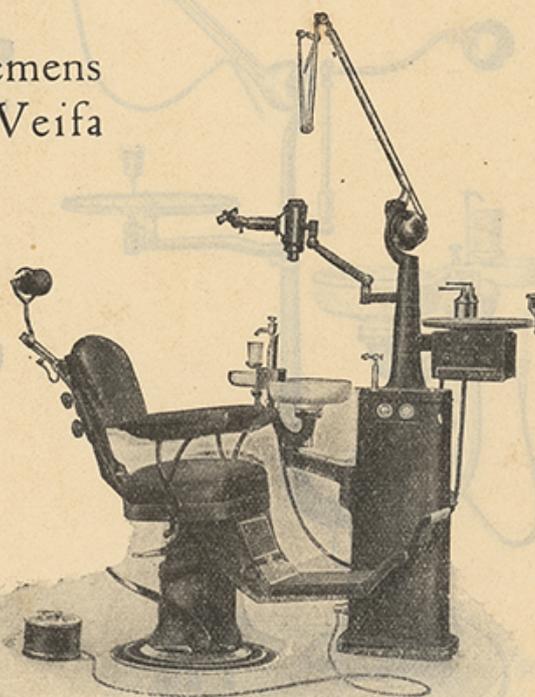


Fig. 2

### Fig. 3 / Riunito Ritter

Modello Senior con lampada Rhein

Per corrente alternata e continua qualsiasi voltaggio, comprendente zoccolo, piedistallo, trapano elettrico con regolatore a pedale, completo di manipolo 7, con giunto scorrevole, oppure se si tratta di trasmissione a tutta corda, manipolo Doriot, sputacchiera acqua corrente a semplice bacinella, tavoletta a braccio, becco Bunsen, radioscopio, riscaldatore per polverizzatori, apparecchi elettrici.

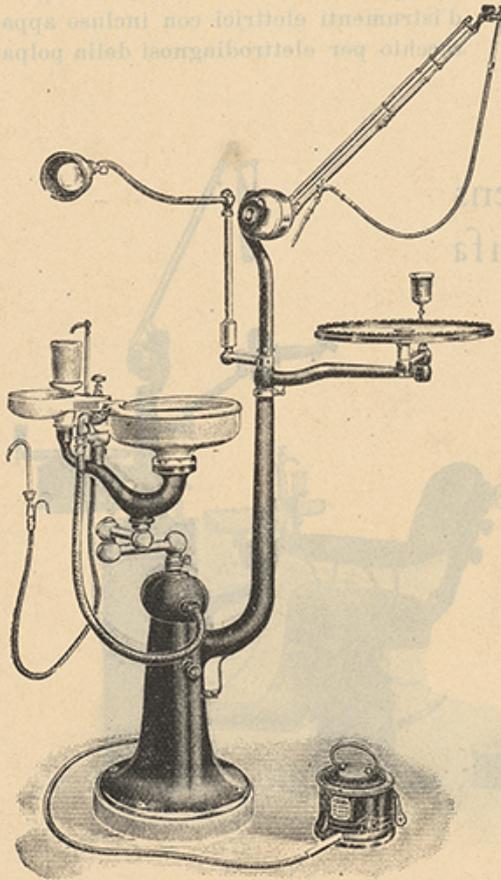
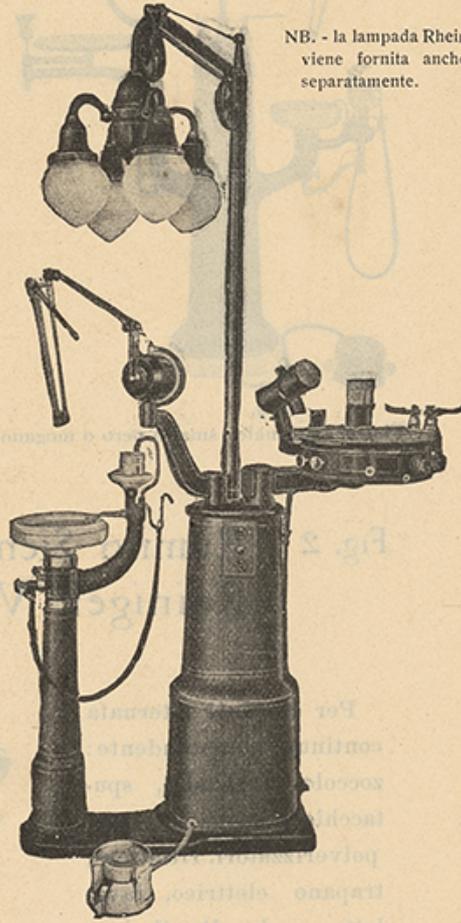


Fig. 4



NB. - la lampada Rhein viene fornita anche separatamente.

Fig. 3

### Fig. 4 / Riunito Itebe

Modello economico

Per corrente alternata e continua qualsiasi voltaggio, comprendente piedistallo, sputacchiera semplice bacinella, trapano Emda, riflettore, tavoletta, beccuccio Bunsen.

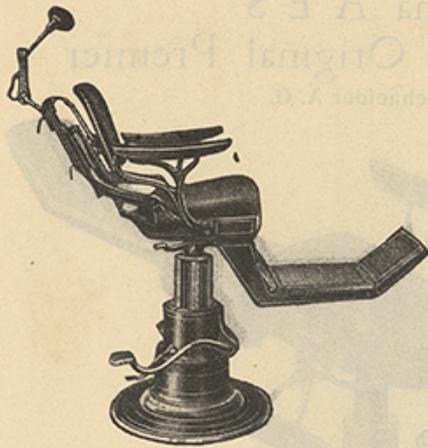


Fig.

Finitura normale: smalto nero o mogano

### Fig. 5 / Poltrona Ritter Modello R B

Ricoperta in cuoio (bruno, nero o bleu scuro) o in crine di cavallo (grigio o bleu) - Smaltata in Duco bianco prezzo supplementare.

Le poltrone con smalto normale nero o mogano possono essere fornite con braccioli in porcellana con supplemento di prezzo.

*Nota.*—Le poltrone smaltate in Duco bianco saranno fornite, se lo si desidera, con braccioli di porcellana, senza supplemento di prezzo.

### Fig. 6 / Poltrona A E S della Fabbrica Adam Schneider A G

Modello con schienale e sedile anatomico, ricoperti in cuoio

*Altezza del sedile:* minima 42 cm.  
massima 90 cm.

*Finitura normale:* smalto nero  
« speciale: mogano  
bianco ecc.

*Pregi:* Cuscinetti speciali per appogiatesta.  
Braccioli non uncinabili.  
Appoggia piedi ripieghevole.  
Leva di discesa automatica.  
Placca di base con speciale nichelatura opaca non deteriorabile.



Fig. 6

Fig. 7 / Poltrona A E S  
per anestesia Generale Original Premier  
della Fabbrica Adam Schneider A. G.

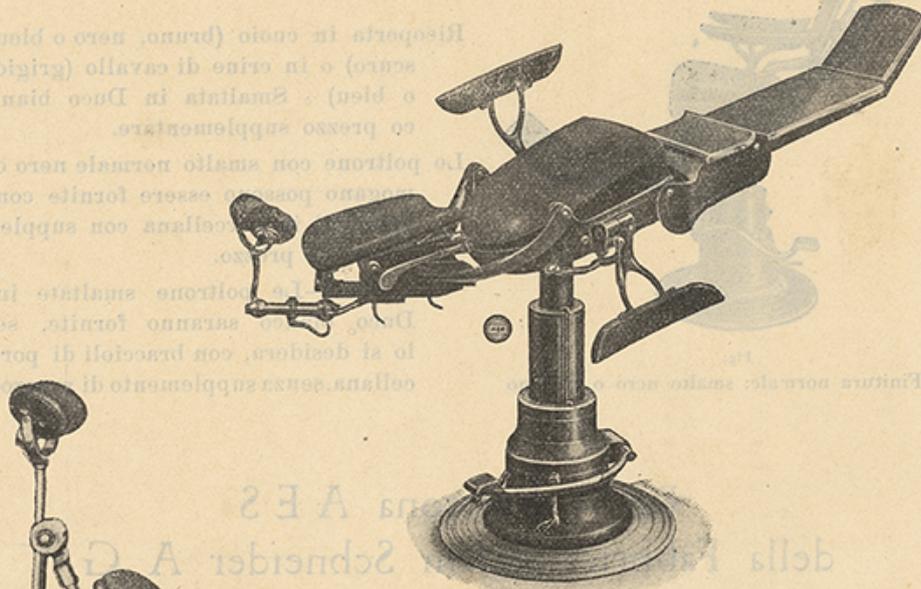


Fig. 7.

Fig. 8 / Poltrona  
S. S. White N. 5

con sedile e schienale anatomi-  
ci, ricoperti in cuoio  
Finitura: in nero, mogano o  
bianco Duco



Fig. 8



Fig. 9

Fig. 9  
**Poltrona Harvard**

della The Harvard Company

Ricoperta in cuoio.  
 Finitura in smalto nero,  
 mogano, bianco

Fig. 10 / **Poltrona A E S per bambini**  
 della Fabbrica Adam Schneider A. G.

Finiture: smalto nero, mo-  
 gano, bianco.

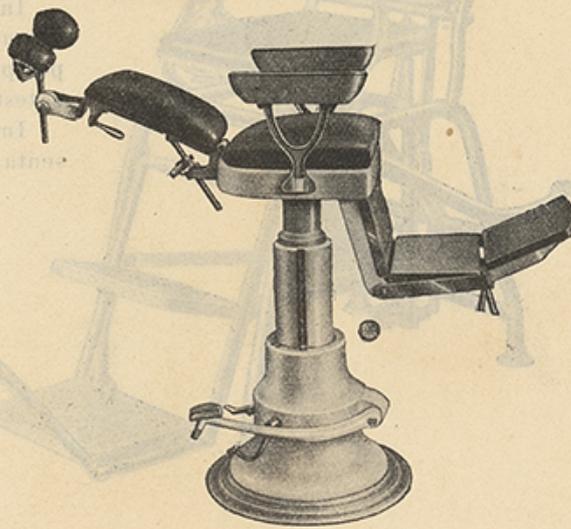


Fig. 10

## Fig. 11 - Poltrona Eichler

Modello C

Ricoperta in pelle, finitura in  
smalto nero, mogano, bianco



Fig. 11

## Fig. 12 - Sedia tipo Clinica

in tubo di ferro con pompa ad olio



Fig. 12

(Nella presente illustrazione il sedile è leggermente alzato)

Presenta in parte la comodità delle poltrone di lusso.

Inclinabile, alzamento e abbassamento del sedile a mezzo pompa ad olio, schienale alzabile e testiera con movimento sferico.

Imbottita, ben smaltata, si presenta elegante nella sua semplicità.

Studiata nei suoi minuti particolari, è una poltrona sussidiaria ottima. Si raccomanda da sé.

Si forniscono anche sedie tipo Clinica senza pompa.



Fig. 13

Fig. 13 / **Apparecchio Radiografico Ritter**

per corrente alternata e continua

Ad ogni apparecchio va annesso a titolo gratuito un negatoscopio.

Finitura normale.  
Mobile in mogano lucidato, parti metalliche in smalto nero.

Fig. 14 / **Apparecchio Radiografico Watson**

per corrente alternata e continua

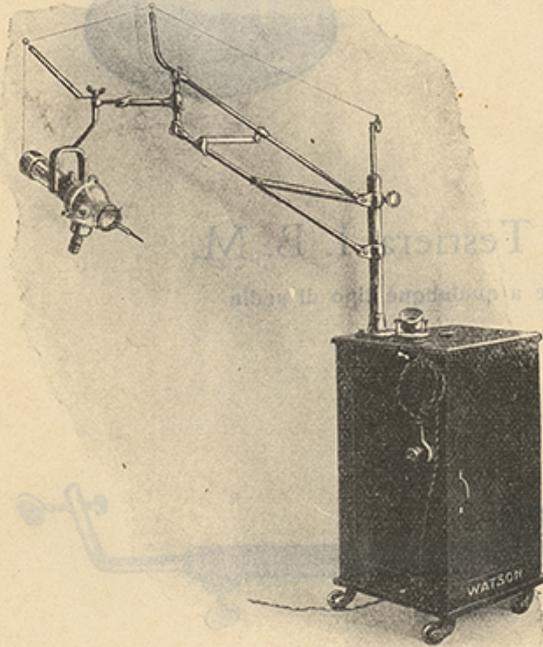


Fig. 14

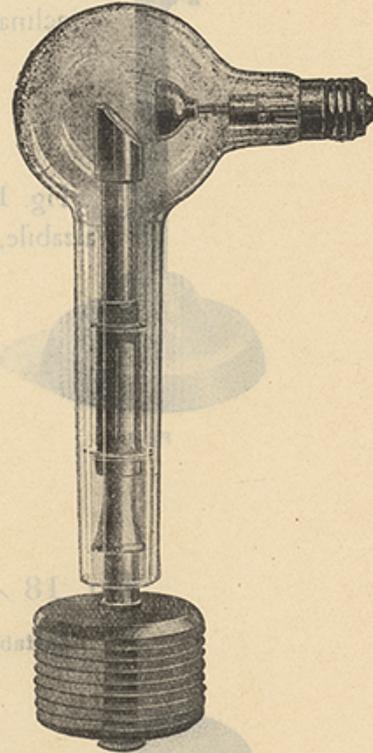


Fig. 15

*Nota.* - Procuriamo i tubi Coolidge dal fabbricante ma non diamo alcuna garanzia nè assumiamo alcuna responsabilità. I tubi viaggiano a rischio del committente e vengono coperti da assicurazione solo a sua richiesta ed a sue spese.

## Fig. 16 / 17 / Sedili per Operatore

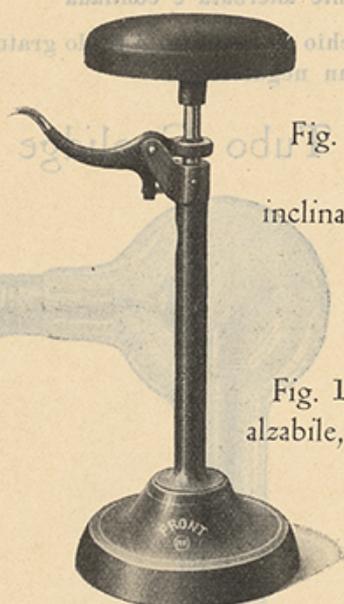


Fig. 16

Fig. 16 / Sedile A. E. S.  
a molla  
inclinabile automaticamente

Altezza minima  
cm. 66

Altezza massima  
cm. 86

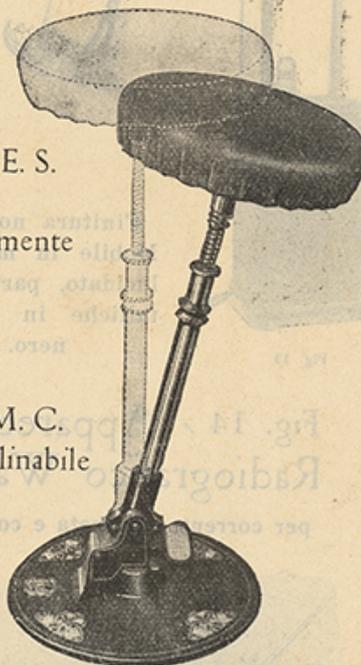


Fig. 17

Fig. 17 / Sedile D. M. C.  
alzabile, abbassabile, inclinabile

## Fig. 18 / Testiera I. B. M.

Adottabile a qualunque tipo di sedia

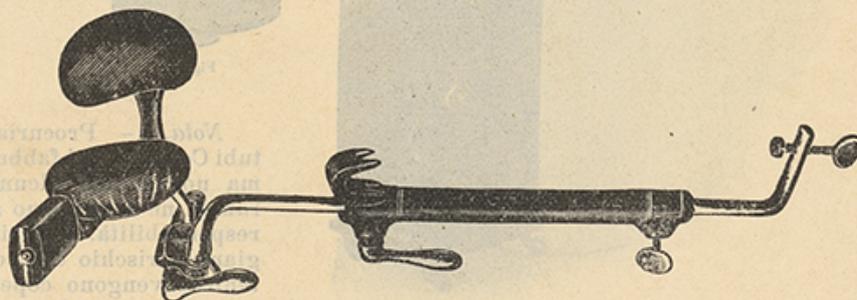


Fig. 18

### Fig. 19 / Compressore d'aria automatico Ritter

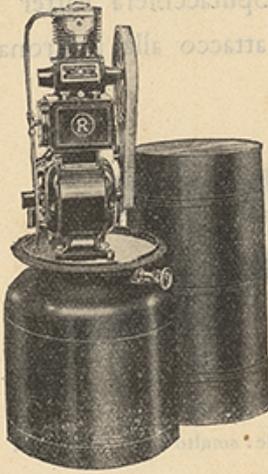


Fig. 19

Completo con serbatoio di 36 litri e coperchio metallico.

Per corrente alternata, qualsiasi voltaggio o periodicità.

Per corrente continua, 110 - 220 volts

Finitura speciale: Duco bianco o mogano.

Finitura normale: smalto nero.

*Quando il Compressore con coperchio in metallo è ordinato in smalto color mogano o Duco bianco, il commutatore automatico, il motore e la pompa sono forniti in smalto nero. Indichiamo a richiesta il supplemento se anche le parti in questione sono desiderate con finitura speciale.*

### Fig. 20 / Compressore d'aria automatico Ritter

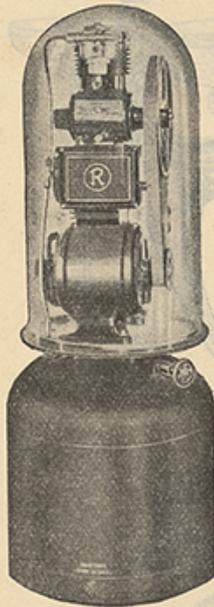


Fig. 20

Completo con serbatoio della capacità di 36 litri e coperchio in vetro.

Finitura normale: smalto nero.

### Fig. 21 / Compressore d'aria automatico (senza serbatoio)

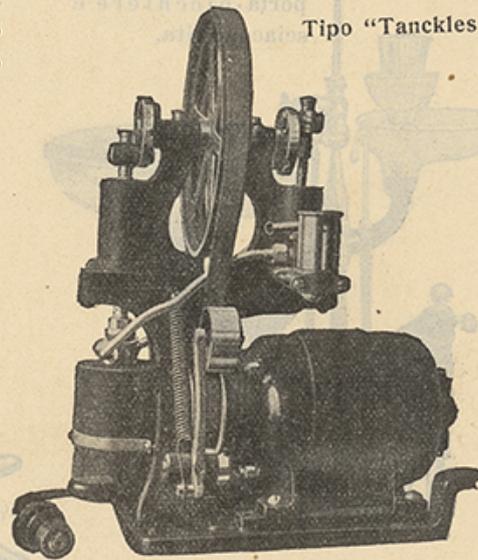


Fig. 21

Tipo "Tankless,,

Fig. 22 / Apparecchio de Trey  
per anestesia al  
protossido  
d'azoto  
e ossigeno

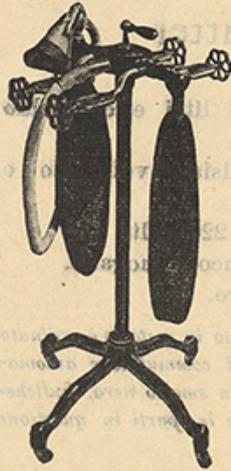


Fig. 22

Fig. 23 / Sputacchiera Ritter  
con attacco alla poltrona

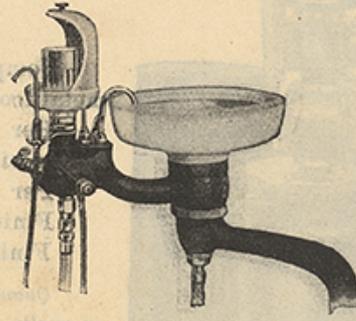


Fig. 23

Finitura normale? smalto nero o mogano.

Fig. 24 / Sputacchiera ad acqua  
corrente de Trey

Sputacchiera de Trey a doppia bacinella su piede o con attacco alla poltrona, completa di porta-bicchieri e sciacquadita.



Fig. 24

Fig. 25 / Sputacchiera ad acqua  
corrente Meico  
doppia bacinella su piede o con attacco  
alla poltrona

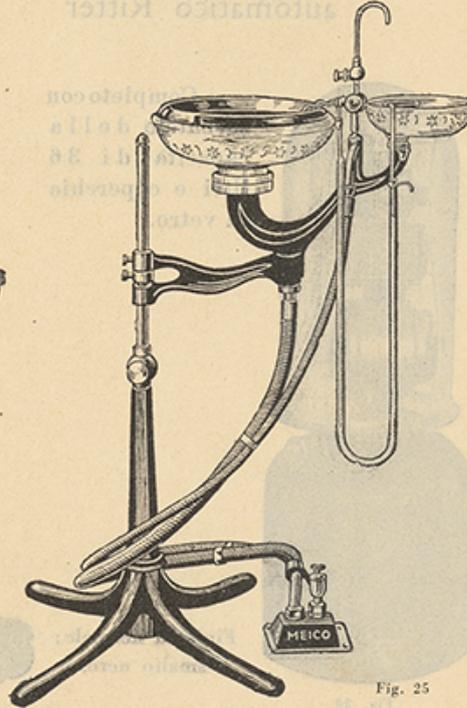


Fig. 25

Sputacchiere ad acqua corrente Froeschke

Fig. 26 / A doppia  
bacinella con attacco  
alla poltrona

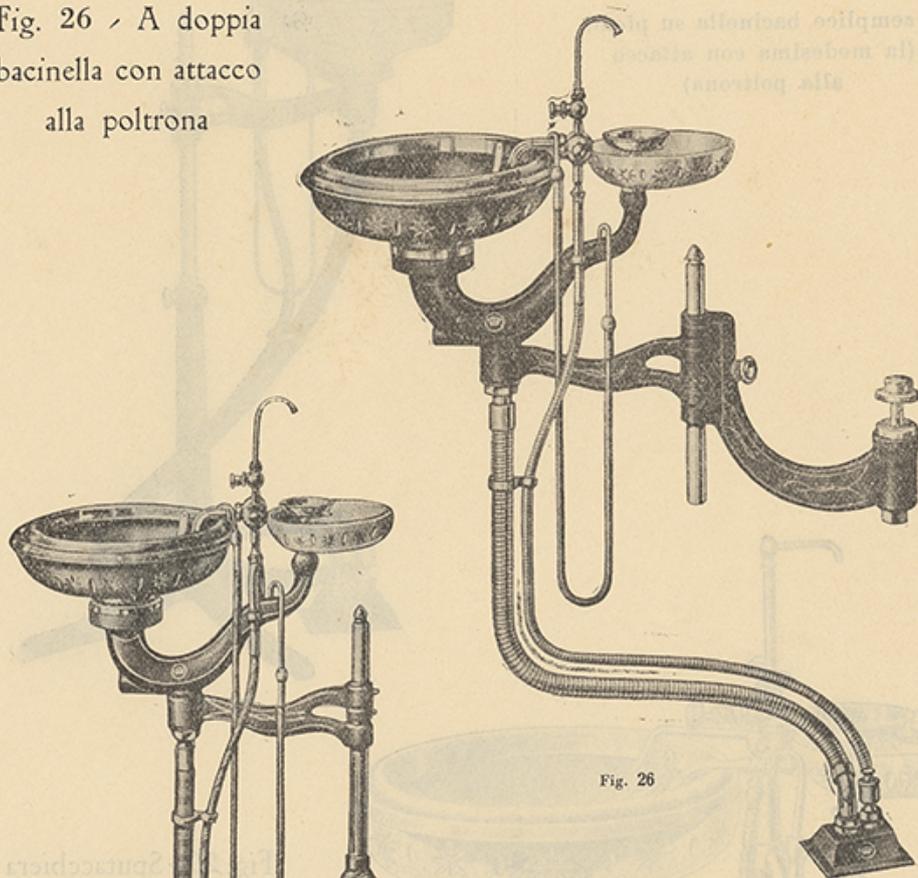
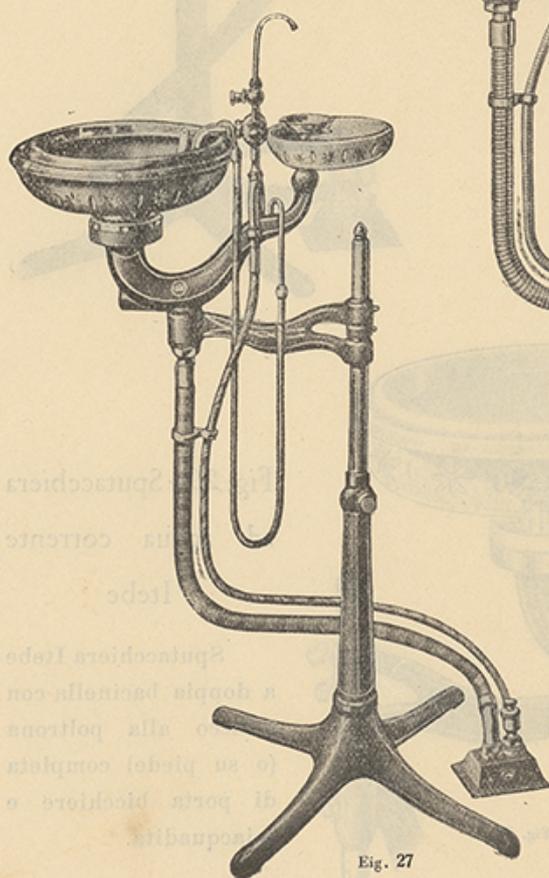


Fig. 26



Eig. 27

Fig. 27 / A doppia baci-  
nella su piede

Fig. 28 / Sputacchiera ad  
acqua corrente Froeschke

a semplice bacinella su piede  
(la medesima con attacco  
alla poltrona)

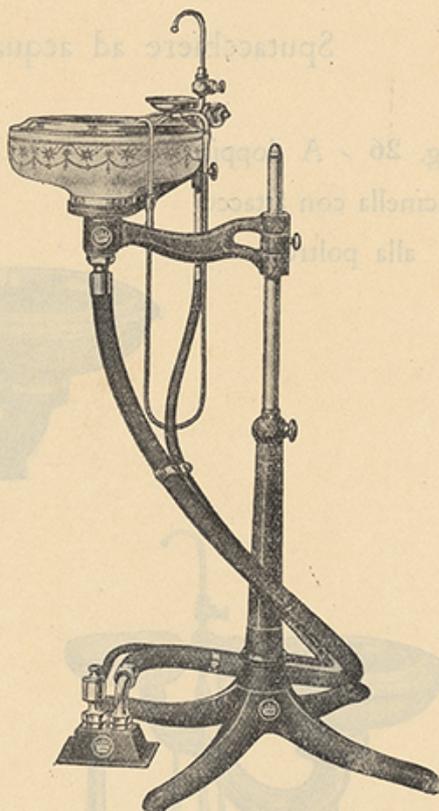


Fig. 28

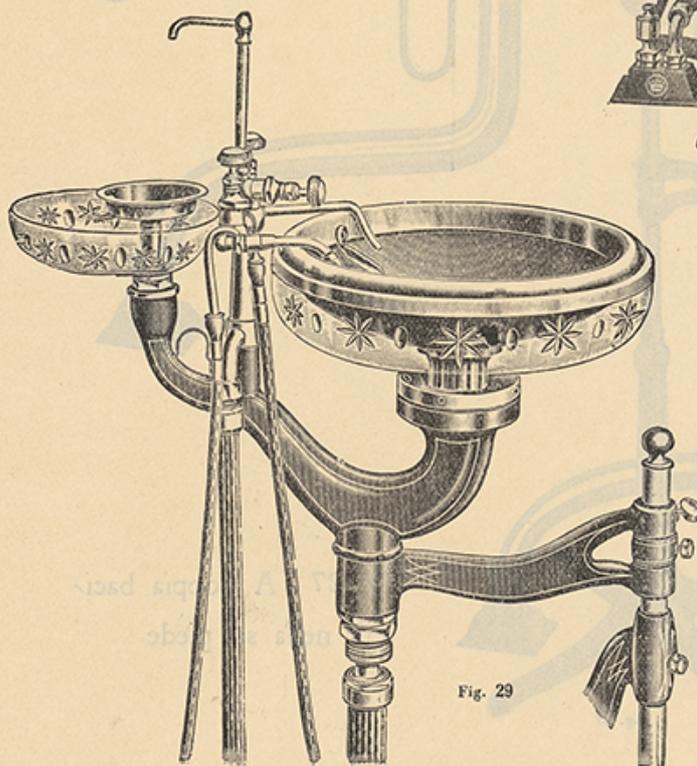


Fig. 29

Fig. 29 / Sputacchiera  
ad acqua corrente  
Itebe

Sputacchiera Itebe  
a doppia bacinella con  
attacco alla poltrona  
(o su piede) completa  
di porta bicchiere e  
sciacquadita.

Fig. 30 / Sputacchiera ad acqua corrente  
Itebe

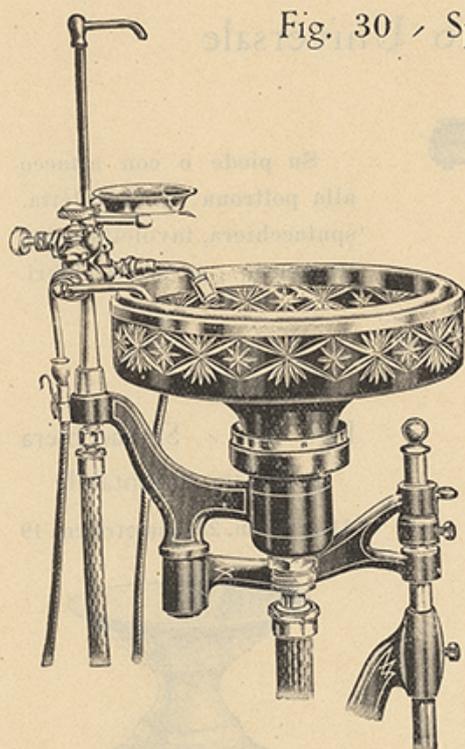


Fig. 30

A semplice bacinella con attacco  
alla poltrona (o su piede) completa.

Fig. 31 / Supporto Meico  
Modello Clinica

Comprendente: sputacchiera ad acqua corrente a doppia o semplice bacinella, riflettore a braccio flessibile, tavoletta porta strumenti, porta rifiuti.

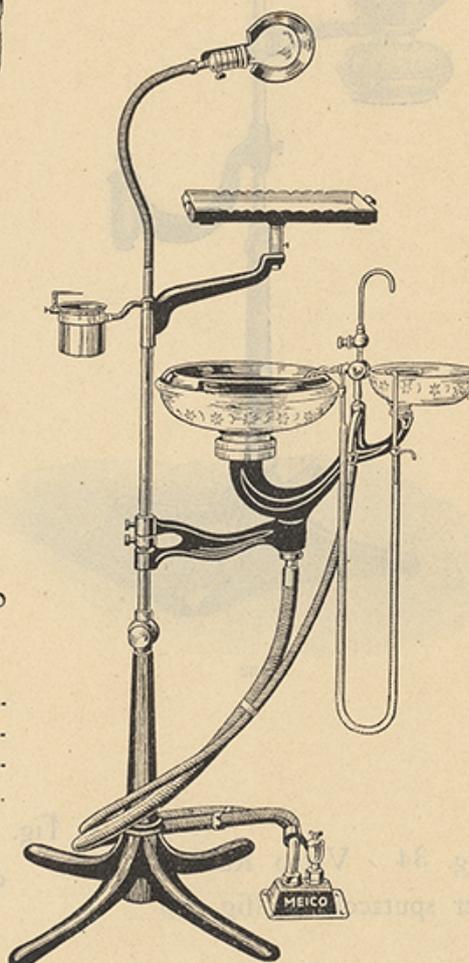


Fig. 31

Fig. 1831 - Cannule vetro per pompa salivale (in vari colori).

Fig. 1032 - Cannule in metallo nichelato per pompa salivale.

## Fig. 32 - Supporto Universale

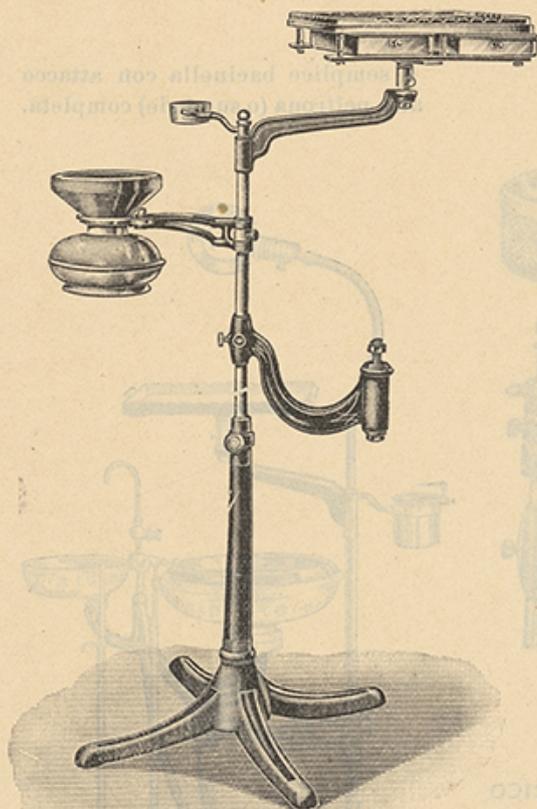


Fig. 32

Su piede o con attacco  
alla poltrona: per tavoletta,  
sputacchiera, tavoletta porta  
trumenti, porta bicchieri.

Fig. 33 / Sputacchiera  
nicbelata smontabile

Altezza cm. 23 diametro cm. 19



Fig. 33

Fig. 34 / Vetro Rubino  
per sputacchiera (fig. 33)

Fig. 34

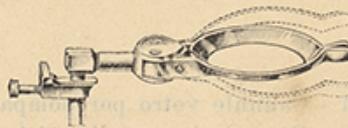
Fig. 35 / Porta sputacchiera nicbelata  
da adattarsi a qualsiasi poltrona  
operatoria

Fig. 35

Fig. 36-37 - Sputacchiere a colonna con pompa  
e serbatoio per 12 litri d'acqua

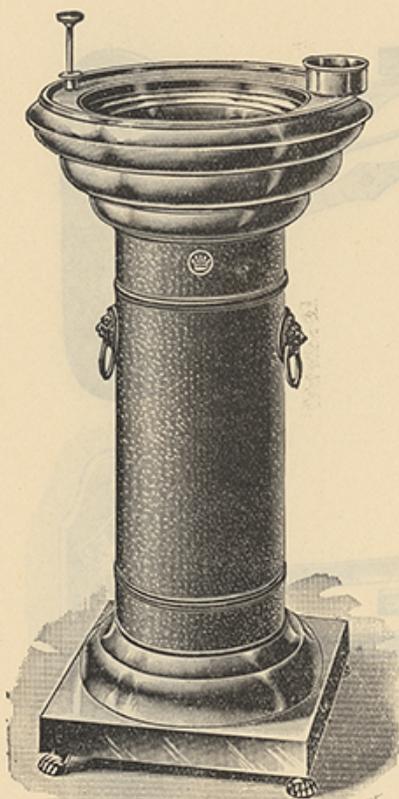


Fig. 36

fig. 36 semplice

fig. 37 con sportello

L'acqua si immette versandola per il foro esistente sotto il porta bicchiere che è svitabile. Premendo la molla, un getto d'acqua esce dai fori disposti intorno all'orlo del bacino, protetto da un vetro rosso, e pulendo istantaneamente questo, si scarica in un recipiente interno amovibile.

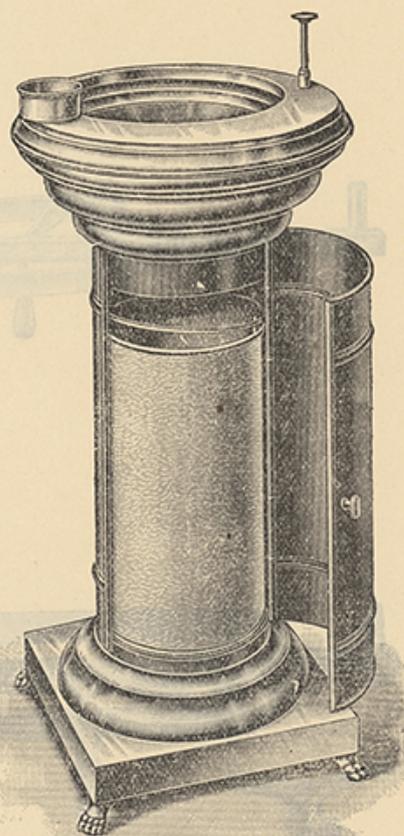


Fig. 37

Fig. 38 - Vetro rubino per  
sputacchiera a colonna



Fig. 38

Fig. 39-40-41 - Bracci di supporto per tavolette  
porta strumenti  
in ottone nichelato, alzabili, allungabili e spostabili lateralmente

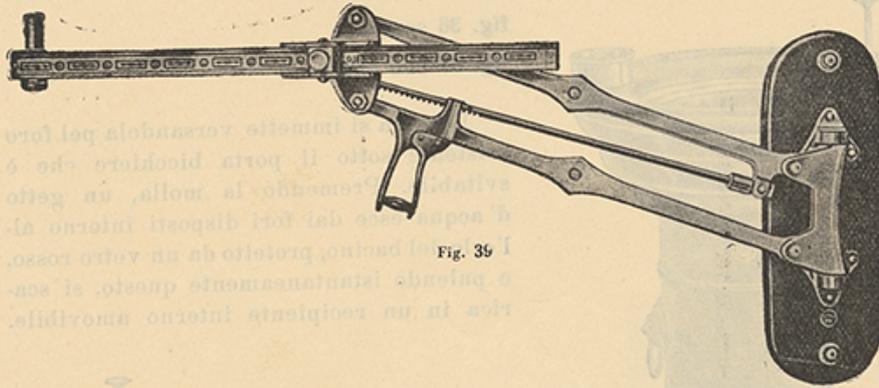


Fig. 39

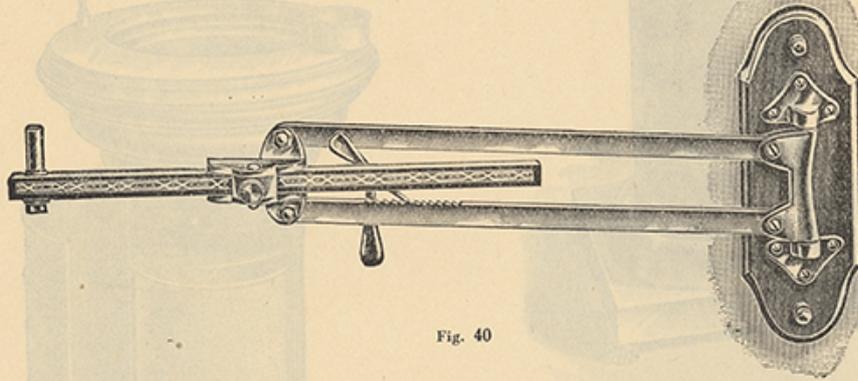


Fig. 40

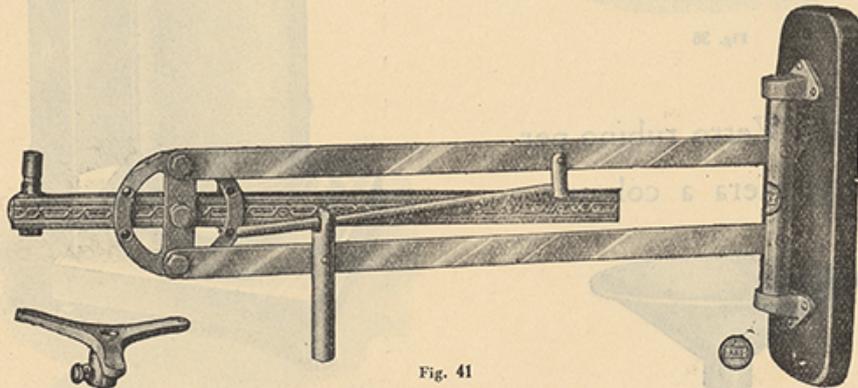


Fig. 41

Fig. 41 bis - Braccio semplice snodato (non illustrato)

## Tavolette porta strumenti

Fig. 42 / Tavoletta porta strumenti metallo e vetro modello extra

consta di 4 cassetti e portafrese rientrabile; piatto superiore  
vetro opale cm. 32 per 32, piatto inferiore metallo, pareti vetro opale.  
Si fornisce il piatto superiore anche in albalite come fig. 48

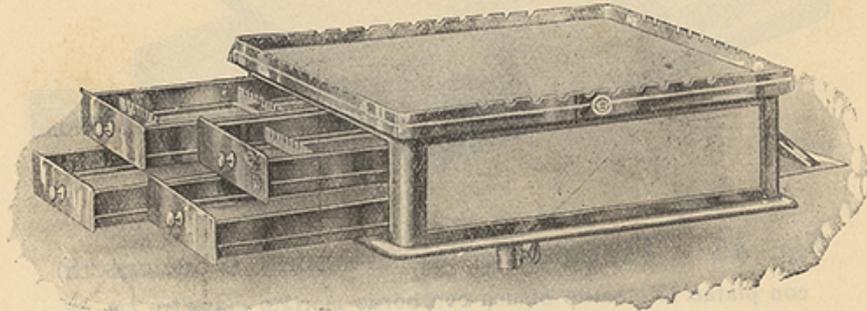


Fig. 42

Fig. 43 / Tavoletta porta strumenti in ottone  
nichelato

consta di 4 cassetti, piatto di cristallo smerigliato con telaio merlato

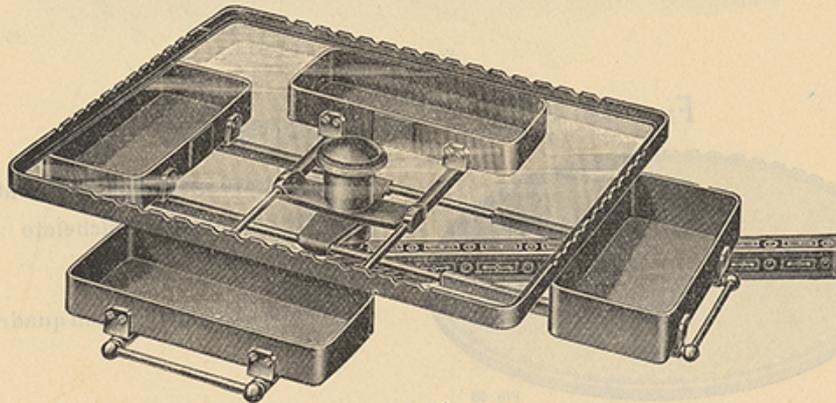


Fig. 43

Fig. 44 - Tavoletta porta strumenti  
come fig. 43 a due cassetti

si fornisce anche di forma rotonda

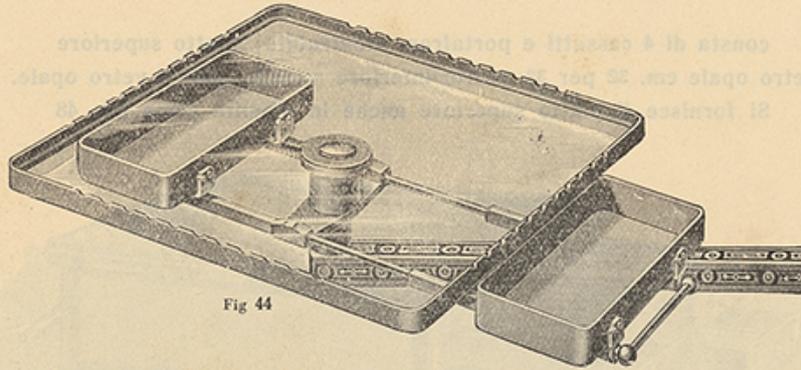


Fig 44

Fig. 45 - Tavoletta porta strumenti (a due cassetti)  
con piatto in albalite bianca con bordo merlato diametro cm. 35

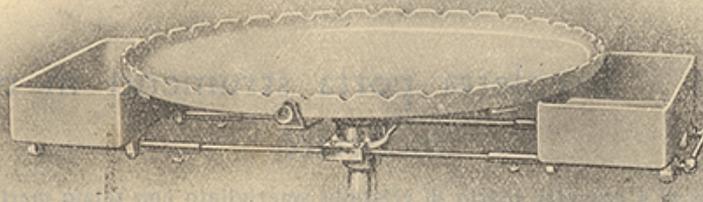


Fig. 45

Fig. 46 - Tavoletta semplice

con piatto cristallo smerigliato  
e bordo ottone nichelato

si fornisce anche di forma quadrata

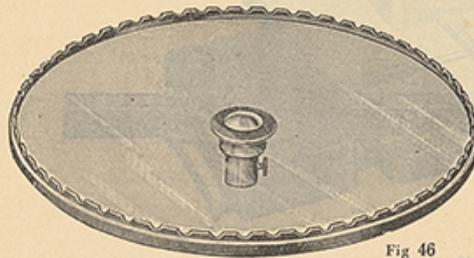


Fig 46

**Fig. 47 - Tavoletta modello Americano**  
 a braccio pieghevole con piatto Albalite e becco Bunsen

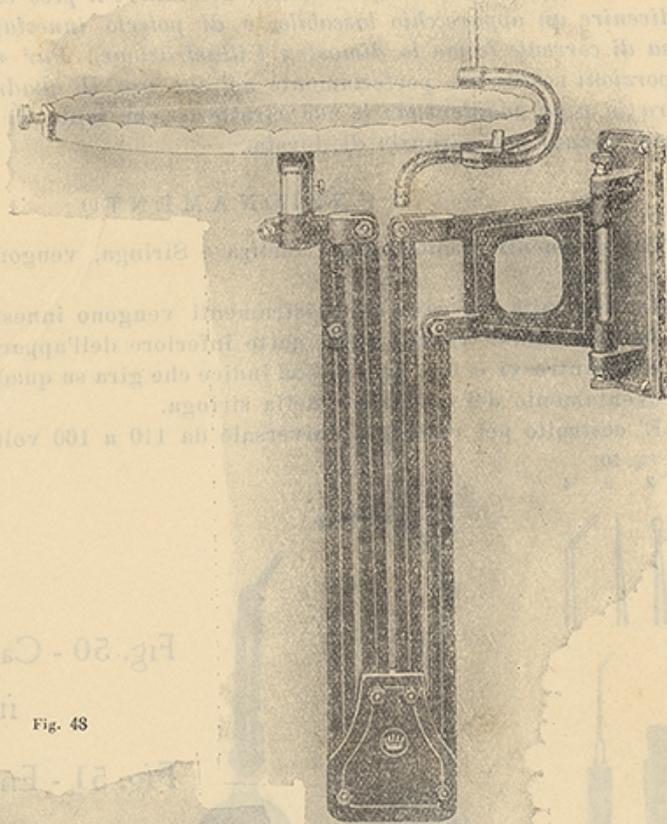
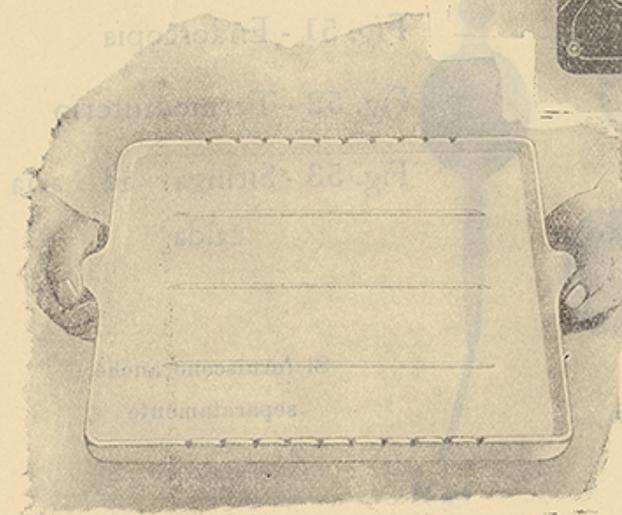


Fig. 47

Fig. 50 - Carenza in piano

Fig. 48



**Fig. 48 - Piatto**  
**Albalite**  
 per strumenti

Dimensioni cm. 32x32.

## Fig. 49 - Distributore elettrico Mignon

Questo nuovo apparecchio è stato studiato in modo non solo da rendere facilissimo il funzionamento, ma anche di ridurre il peso ed il volume al punto di divenire un apparecchio tascabile, e di poterlo innestare ad una comune presa di corrente (come lo dimostra l'illustrazione). Pur ridotto alle minime proporzioni sostituisce perfettamente nel suo uso il quadro elettrico comune finora in voga, mantenendo le sue caratteristiche tanto di perfetto funzionamento, quanto per garanzia di durata.

### FUNZIONAMENTO

Gli strumenti: Endoscopia, Caustica e Siringa, vengono innestati in un solo punto.

Le estremità del cavo degli istrumenti vengono innestate nei fori delle due bussole che si trovano sulla parte inferiore dell'apparecchio.

Nel centro vi è una ghiera con indice che gira su quadrante, per regolare l'arroventamento del cauterio e della siringa.

E' costruito pel voltaggio universale da 110 a 160 volt alternata.

Fig. 50

1 2 3 4

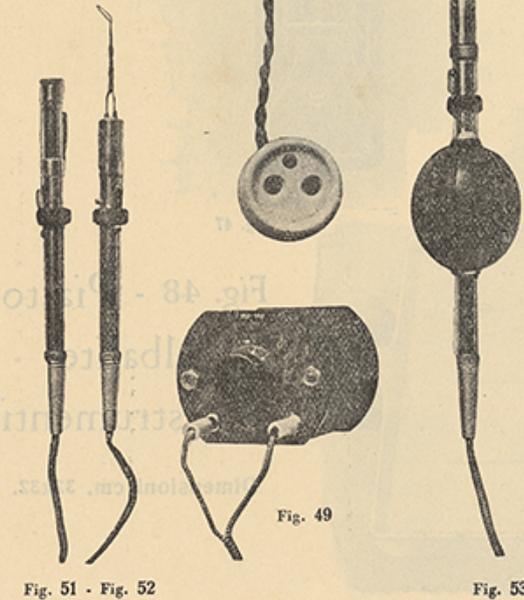
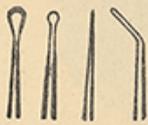


Fig. 50 - Cauteri in platino iridio

Fig. 51 - Endoscopia

Fig. 52 - Termocauterio

Fig. 53 - Siringa ad aria calda

Si forniscono anche separatamente

Fig. 51 - Fig. 52

Fig. 53

Fig. - 54 - 55 Distributori Elektrodenal Fischer-Rittner  
per corrente continua od alternata



Fig. 54

Fig. 54 - comprendente compressore d'aria automatico, quadro distributore per termocauterio, endoscopia, siringa ad aria, polverizzatori, trapano a braccio.

Fig. 55 (come 54) - esclusi il trapano e i polverizzatori.

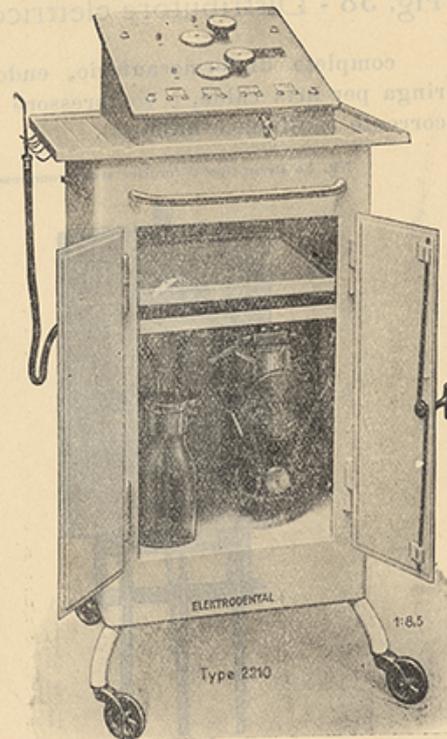


Fig. 55

Fig 56 Distributore elettrico Fischer-Rittner (trasportabile)  
con caustica, aria calda, endoscopia, faradizzazione,  
per corrente continua o alternata

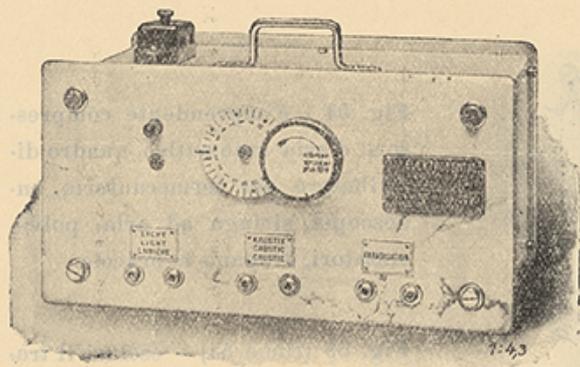


Fig. 56

Fig. 57 - come fig.  
precedente su piede.

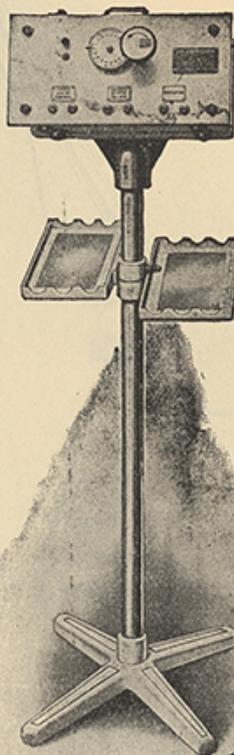


Fig. 57

Fig. 58 - Distributore elettrico a muro

completo di termocauterio, endoscopia, si-  
ringa per aria calda, e compressore d'aria (per  
corrente continua o alterata).

NB. Lo stesso tipo si fornisc senza compressore

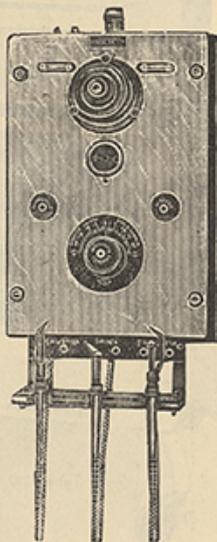


Fig. 58

## Fig. 59 - Apparecchio ad alta frequenza Elektrodental a raggi violetti

per la cura della Piorrea alveolare, periostite cronica,  
stomatiche, nevralgia ecc.

Fig. 60 elettrodi in vetro

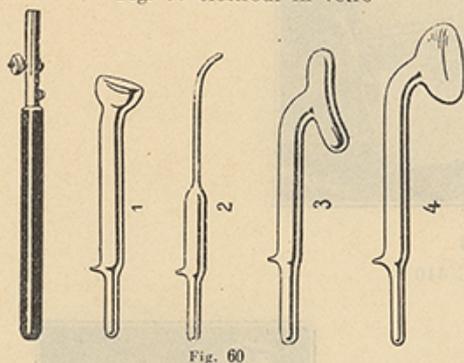


Fig. 60

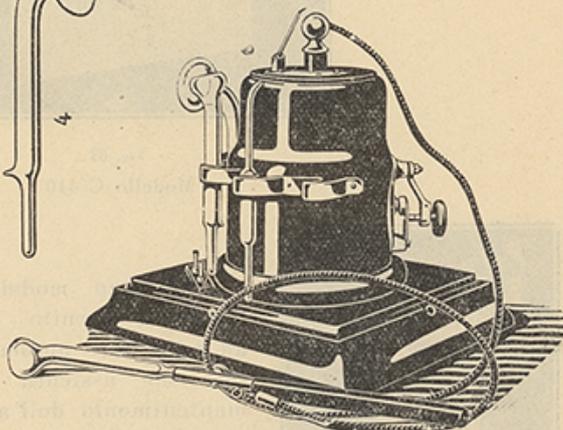


Fig. 59

## Fig. 61 - Apparecchio riscaldatore Elektrodenal

Questo apparecchio serve a riscaldare e conservare i liquidi, ampolle e  
flaconi vaporizzatori alla temperatura costante di circa 40 centigradi.

Esecuzione elegante e solida, placca di base in marmo, porta bicchiere  
in metallo nichelato, bicchiere speciale. Consumo di corrente insignificante.



Fig. 61.

## Fig. 62 - 65 - Sterilizzatrici Wilmot Castle per dentisti

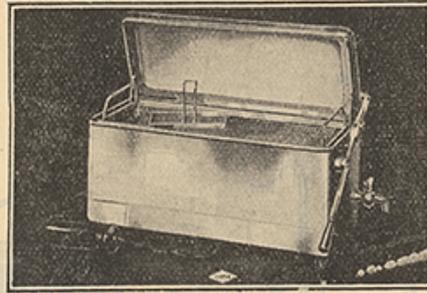


Fig. 63  
Modello C 410

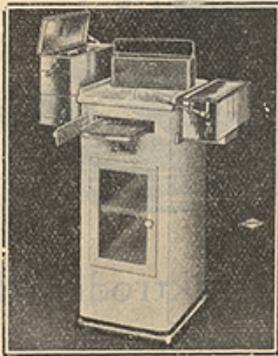


Fig. 62  
Modello C 1414

L'ultimo modello Castle è fornito di un regolatore automatico che assicura il mantenimento dell'acqua in ebollizione col minimo consumo.

Le illustrazioni si riferiscono ai modelli preferiti.

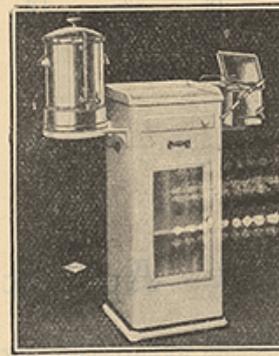


Fig. 64  
Modello C 1410



Fig. 65  
Modello C 410 S

Fig. 66 - Sterilizzatrice  
elettrica Elektrodental

con coperchio elevabile mediante dispo-  
sitivo speciale con impugnatura isolata

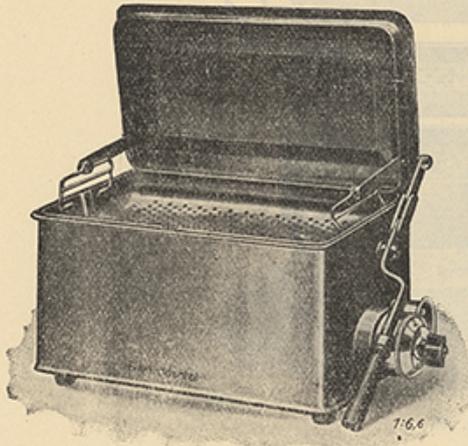


Fig. 66

Questo modello di sterilizzatrice,  
montata su tavolino è molto ornamen-  
tale e quindi preferito.

Il tavolino supporto è finemente  
laccato in bianco e può essere fornito a  
richiesta anche su rotelle di gomma.

Fig. 67 - Sterilizzatrice  
elettrica l'economica

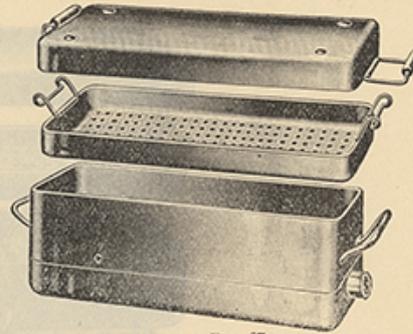


Fig. 67

Fig. 68 - Sterilizzatrice  
elettrica Itebe su  
tavolino

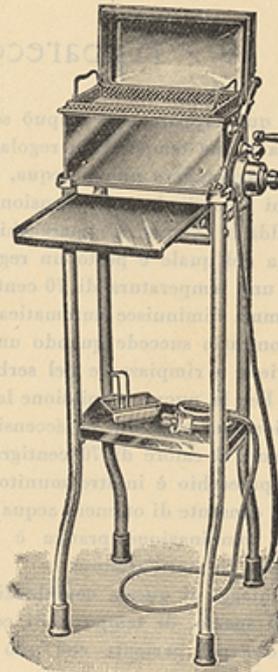


Fig. 68

Fig. 69 / Sterilizzatrice ad alcool  
in metallo bianco nichelato stampato in un sol pezzo senza saldature

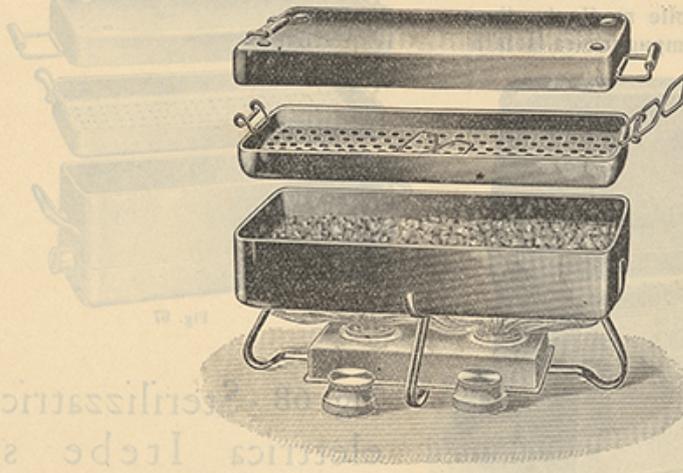


Fig. 69

Fig. 70 / Apparecchio Junker per acqua calda

Con quest'apparecchio si può sempre avere pronta l'acqua calda a una temperatura regolare, senza doversi preoccupare di aggiungere nuova acqua, regolare la fiamma, ecc.

Pochi secondi dopo l'accensione del gaz, si può avere acqua calda a volontà. L'apparecchio possiede un serbatoio per acqua nel quale è posto un regolatore che permette di ottenere una temperatura di 70 centigradi, raggiunta la quale la fiamma diminuisce automaticamente.

Il contrario succede quando una certa quantità d'acqua fredda viene a rimpiazzare nel serbatoio l'acqua calda consumata. Per la nuova immissione la temperatura così abbassata cagiona un aumento di accensione di gaz che ripristina rapidamente il calore di 70 centigradi.

L'apparecchio è inoltre munito di un rubinetto mescolante che consente di ottenere acqua a temperature più basse.

Una combinazione pratica è quella dell'apparecchio Junker con lo sterilizzatore.

I vantaggi di questa combinazione sono evidenti: economia di spazio, di tempo e di combustibile, e mezzo di persuasione pel paziente che può assistere alla sterilizzazione degli istrumenti.

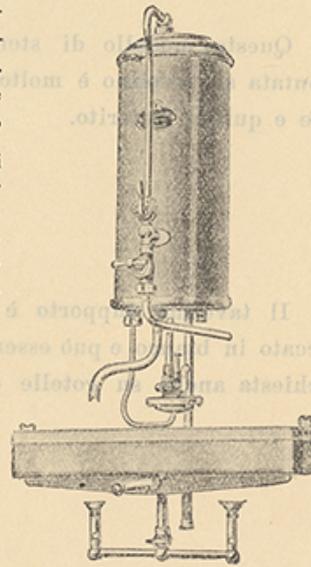


Fig. 70

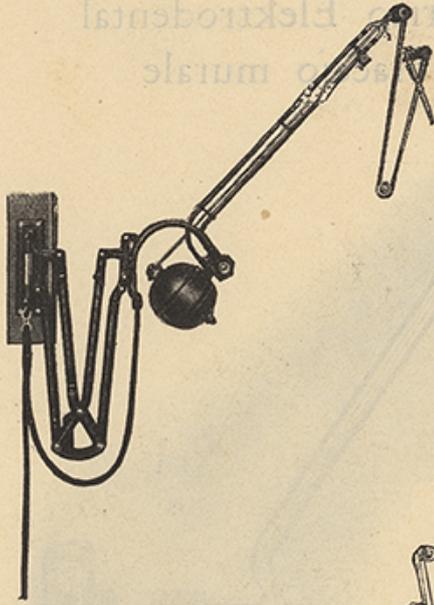


Fig. 71

## Fig. 71 - Trapano elettrico Ritter a braccio murale

Tipo a tutta corda

Completo, con attacco per giunto scorrevole No. 7, o manipo-  
lo Doriot No. 3.

Per corrente alternata, qual-  
siasi voltaggio e periodicità.

Per corrente continua, qual-  
siasi voltaggio.

Finitura speciale: Duco bianco.

Finitura normale: nero o mogano

## Fig. 72 - Trapano elettrico Reiniger a braccio

Tipo a tutta corda

Completo, con attacco per giunto scorrevole N. 2 o con manipo-  
lo Doriot.

Per corrente alternata  
qualsiasi voltaggio e perio-  
dicità.

Per corrente continua  
qualsiasi voltaggio.

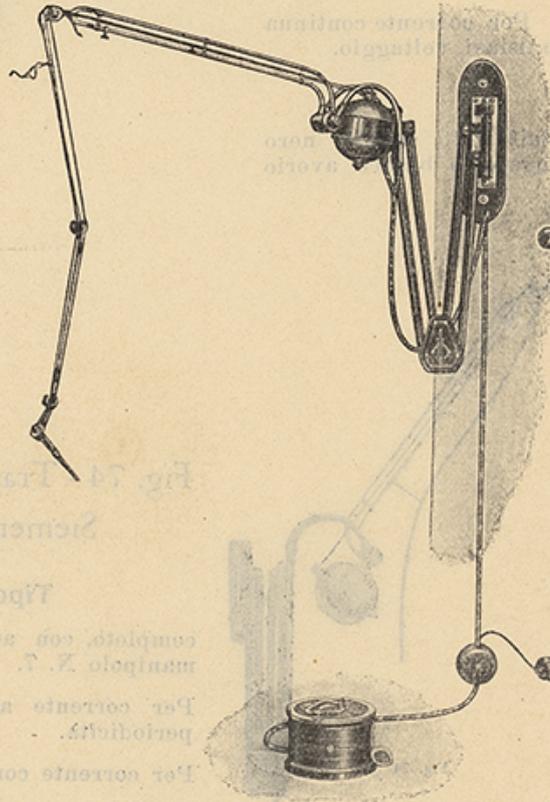


Fig. 72

## Fig. 73 - Trapano elettrico Elektrodenal Fischer Rittner a braccio murale

### Tipo a tutta corda

Completo, con attacco per  
giunto scorrevole e mani-  
polo N. 7, o manipolo  
Doriot.

Per corrente alternata  
qualsiasi voltaggio e pe-  
riodicità.

Per corrente continua  
qualsiasi voltaggio.

Finiture: smalto nero  
mogano o bianco avorio

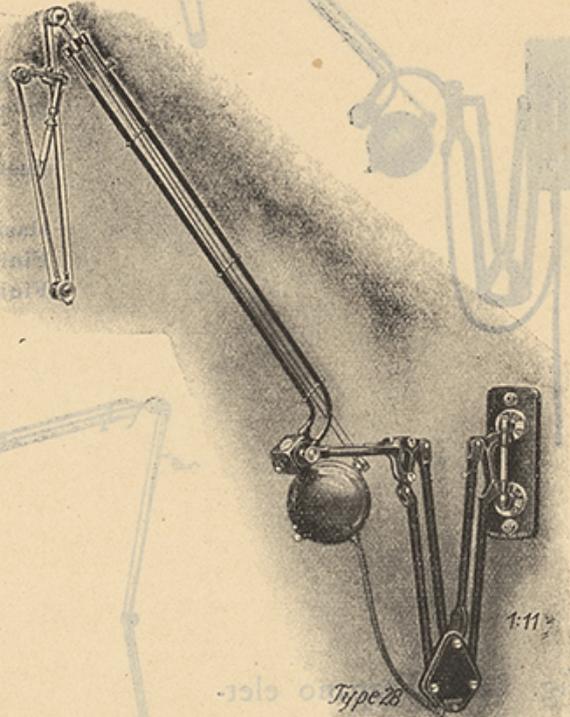


Fig. 73

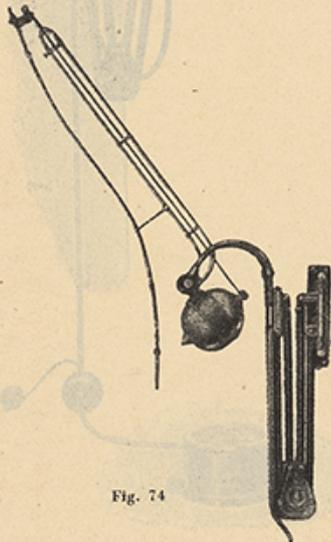


Fig. 74

## Fig. 74 - Trapano elettrico Triomphe Siemens Reiniger Veifa

### Tipo a corda e cavo

completo, con attacco per giunto scorrevole e  
manipolo N. 7.

Per corrente alternata qualsiasi voltaggio e  
periodicità.

Per corrente continua qualsiasi voltaggio.

Finiture: Smalto nero, mogano o bianco avorio.

Fig. 75 / Trapano elettrico Triomphe  
Siemens Reiniger Veifa tipo a sospensione

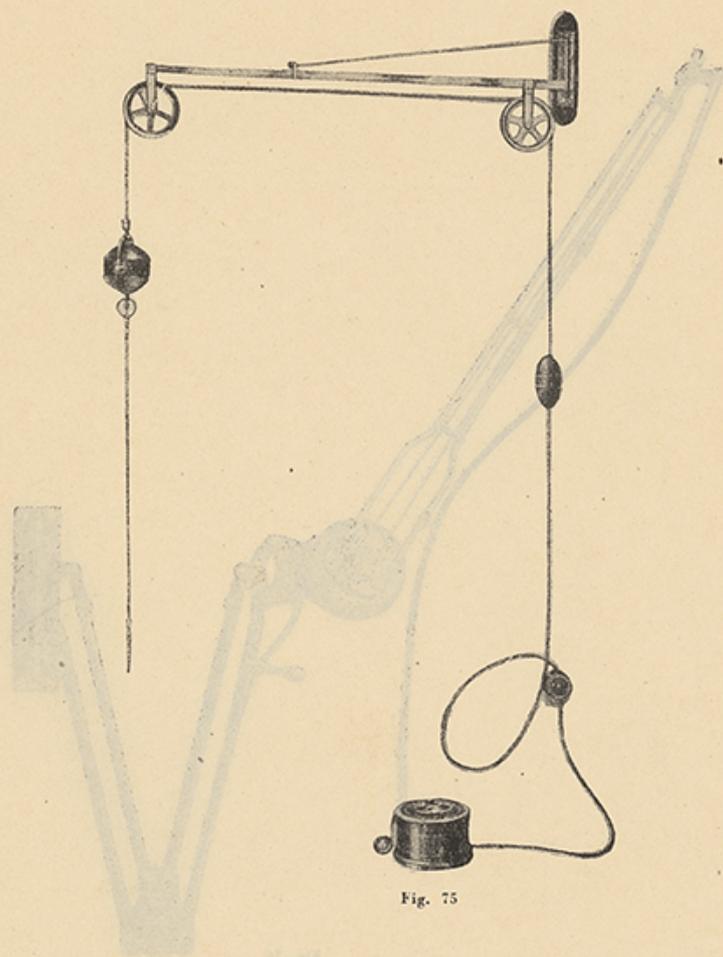


Fig. 75

Completo, con attacco per giunto scorrevole e manipolo N. 7.  
Per corrente alternata o continua qualsiasi voltaggio.

Fig. 76 / Trapano elettrico Emda  
A braccio murale

Tipo a corda e cavo, per corrente alternata e continua.

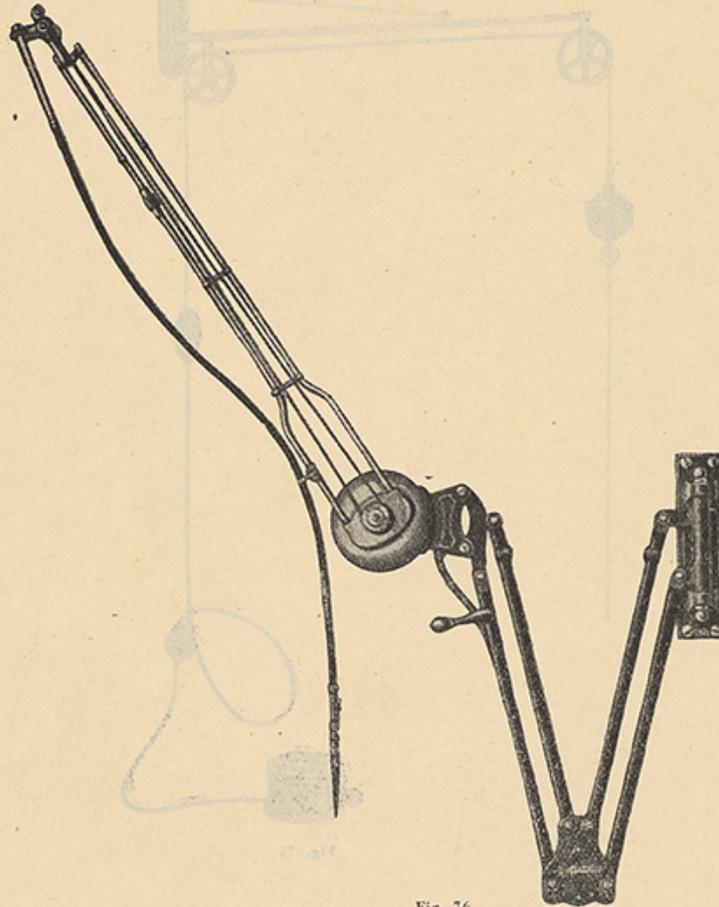


Fig. 76

NB. - Si fornisce pure a tutta corda con manipolo N. 7 o manipolo Doriot.

Fig. 77 / Trapano elettrico S. S. White  
A braccio murale

Tipo a tutta corda per corrente alternata e continua.

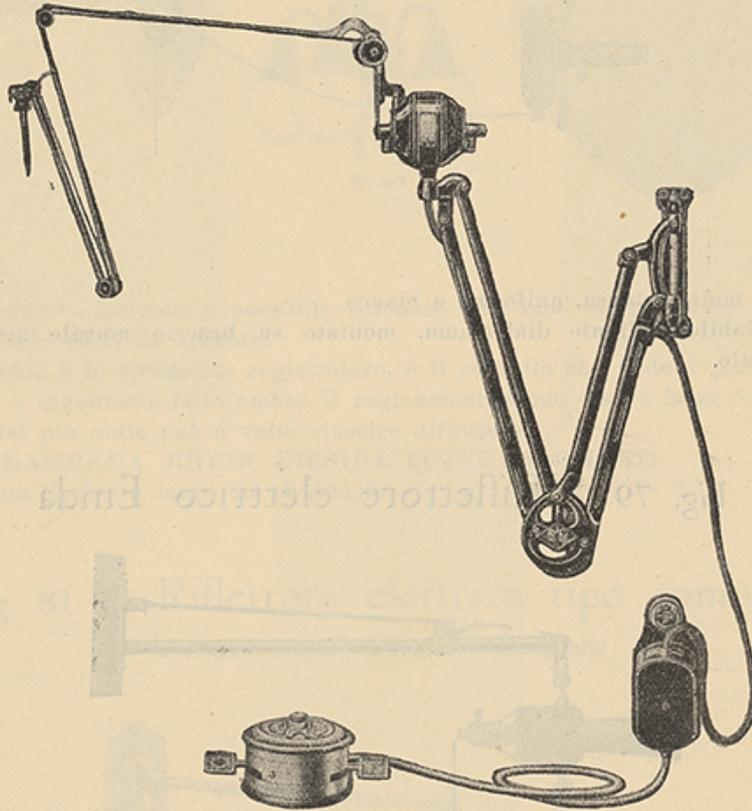


Fig. 77

NB. Si fornisce pure a corda e cavo con manipolo N. 7.

## Fig. 78 / Riflettore elettrico

Siemens Reiniger Veifa

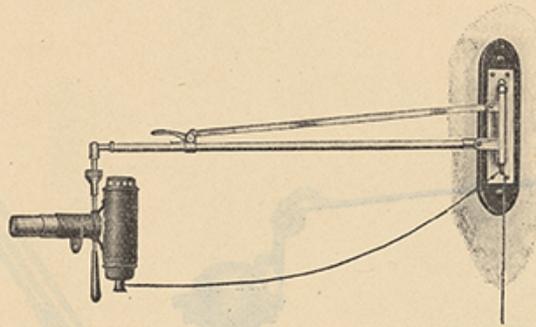


Fig. 78

Luce molto intensa, uniforme e bianca.  
Regolabile mediante diaframma, montato su braccio murale articolato, allungabile.

## Fig. 79 / Riflettore elettrico Emda

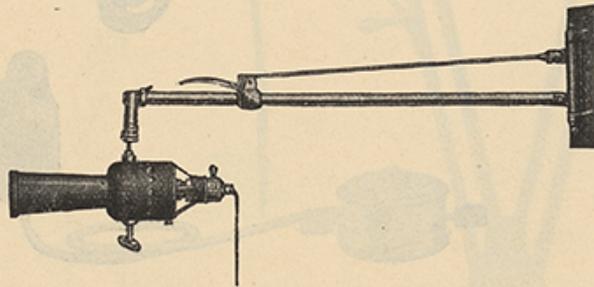


Fig. 79

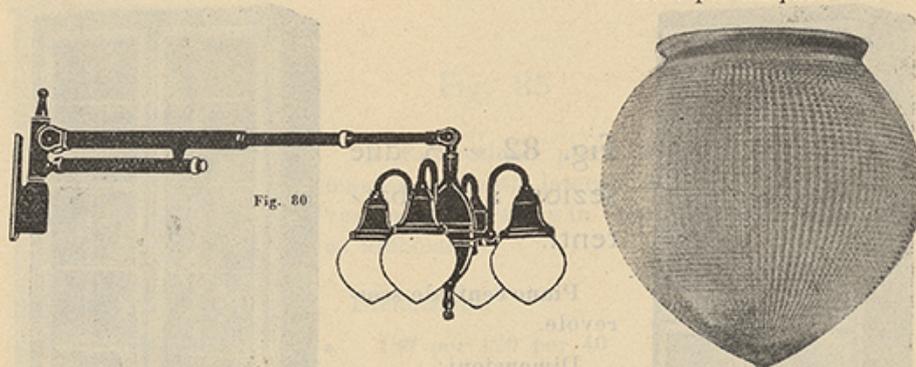
Offre i medesimi vantaggi del precedente.  
Si fornisce pure montato su piedistallo.

Fig. 79 b - Lo stesso tipo di fabbricazione Nazionale.

## Fig. 80 / Lampada Rhein

a quattro luci

Globo cristallo a sezioni prismatiche per lampada Rhein



Con questa lampada è possibile ottenere una luce senza colore e senza ombre sulle parti da operare.

L'occhio è lo strumento registratore, è il cervello che vede e giudica. Se l'occhio è ingannato dalle ombre il ragionamento può essere falso e il lavoro anche del più abile può a volte riuscire difettoso.

**LA LAMPADA RHEIN DISSIPA TUTTE LE OMBRE.**

Si può fissare a muro od al riunito.

## Fig. 81 / Riflettore elettrico tipo comune

a braccio murale articolato, allungabile

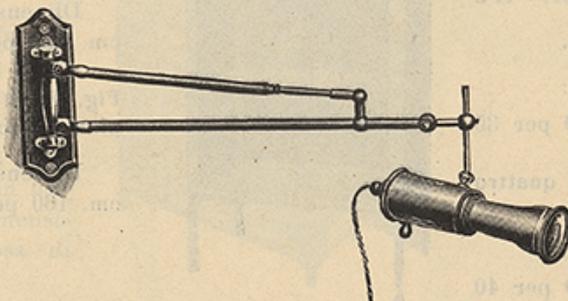


Fig. 81

## Fig. 82 - 83 / Mobili da gabinetto

Tipi clinica in ferro smaltato bianco

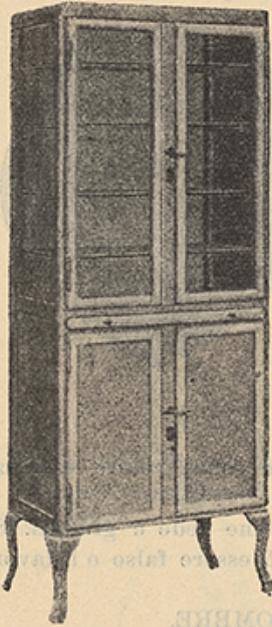


Fig. 82

Fig. 82 / A due  
sezioni a due bat-  
tenti.

Piano centrale scor-  
revole.

Dimensioni:  
cm. 180 per 80 per 40

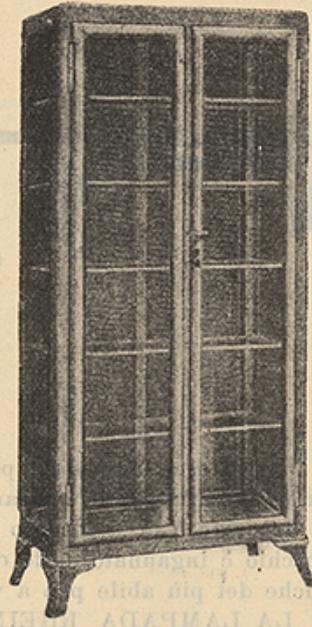


Fig. 83

Fig. 83 / A due  
battenti, con tut-  
te le pareti in ve-  
tro. (cinque piani)

Dimensioni:  
cm. 180 per 80 per 40

Fig. 83 b - A quattro  
piani vetro.

Dimensioni:  
cm. 160 per 60 per 40

Fig. 84 / A un  
battente con tre  
piani vetro.

Dimensioni:  
cm. 150 per 50 per 35

Fig. 84 b - Con quattro  
piani vetro.

Dimensioni:  
cm. 160 per 60 per 40

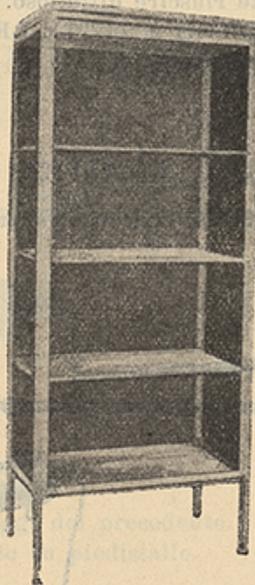


Fig. 84

## Tipi in legno compensato

Smaltati in bianco o mogano



Fig. 85

Fig. 85

A due sezioni, piano in marmo, cassetti laterali a ventaglio e cerniere in bronzo nichelato.

Dimensioni:

- 180 per 120 per 40

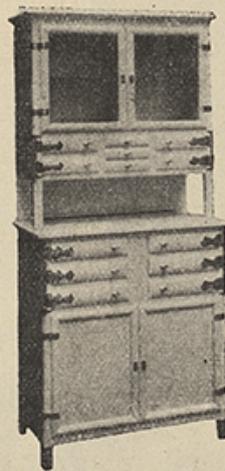


Fig. 86

Fig. 87 / A due sezioni

Con piano in marmo.

La sezione superiore consta di due vetrinette laterali, collegate da un piano, e specchio centrale.

La sezione inferiore offre i medesimi pregi della figura 85 più un piano scorrevole, 3 cassetti centrali e un vestibolo laterali a un battente, munito di mensole per la posa di porta impronte.

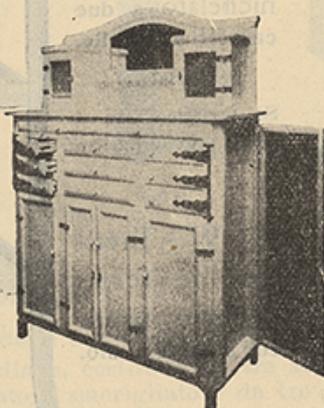


Fig. 87

Fig. 86 / A due sezioni

Piano in marmo, cassetti laterali a ventaglio con cerniere in bronzo nichelato.

Dimensioni:  
cm. 170 per 80 per 40



Fig. 88

Fig. 88 - Mobile in legno compensato smaltato bianco o mogano. (Modello Americano)

Fig. 89 - Armadietto aseptico per Medicinali, in ferro smaltato. (da appendere al muro)

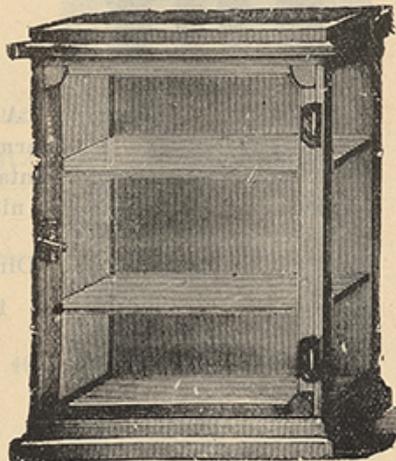


Fig. 89

### Fig. 90 - 91 - Tavolini Asettici

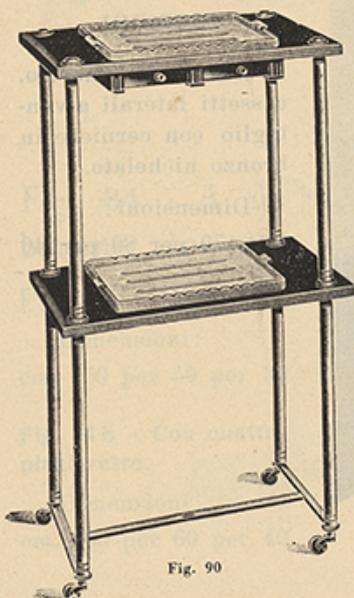


Fig. 90

Fig. 90 - Tavolino in ottone nichelato a due cassetti su rotelle.

(Smontabile)

Si fornisce con e senza piatti albalite

Fig. 91 - Tavolino in ferro smaltato bianco con piani cristallo.

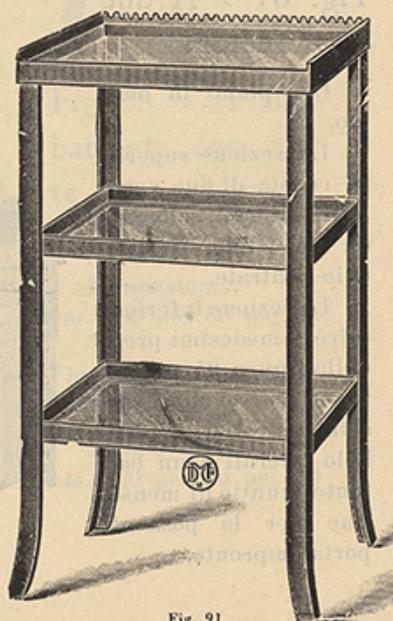


Fig. 91

## Fig. 92 - Tavolino da gabinetto modello Senior

In legno compensato smaltato bianco

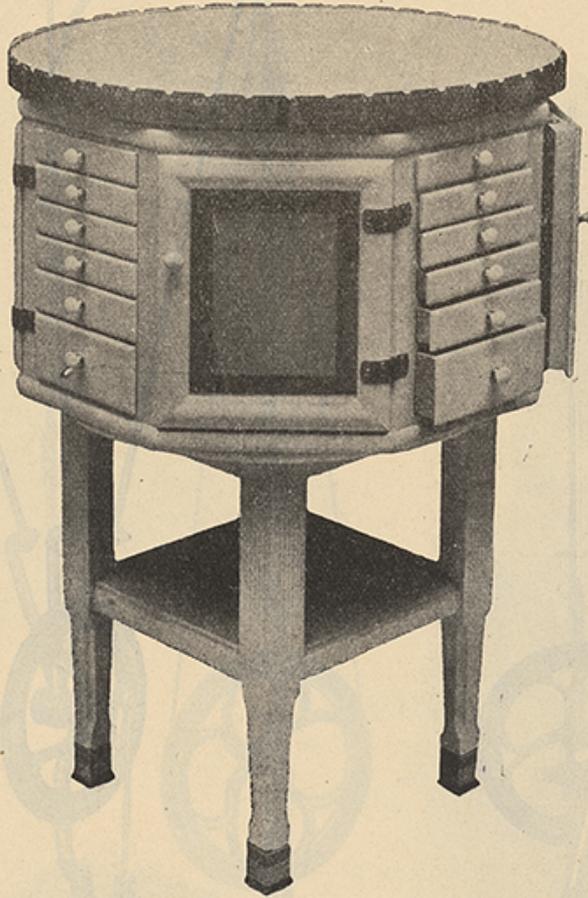


Fig. 92

*Consta di tre parti indipendenti:*

Di un piatto cristallo con bordo di ottone nichelato, girevole.

Di una parte mediana, costituita da tre armadietti a un battente con cristallo molato e smerigliato e da tre file di sei cassetti ognuna; girevole indipendentemente dal piatto sovrastante.

Di un tavolino sostegno con piano legno.

## Fig. 93 - 94 - Trapani a pedale

Sola parte inferiore  
(con asta in ottone nichelato, allungabile)

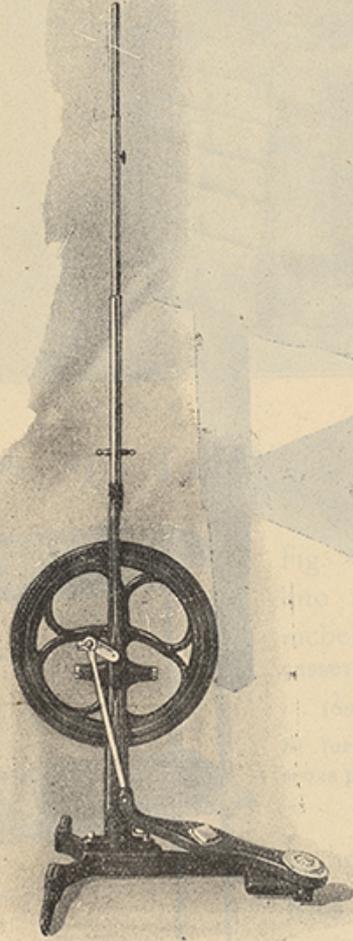


Fig. 93

*Modello ad asta fissa*

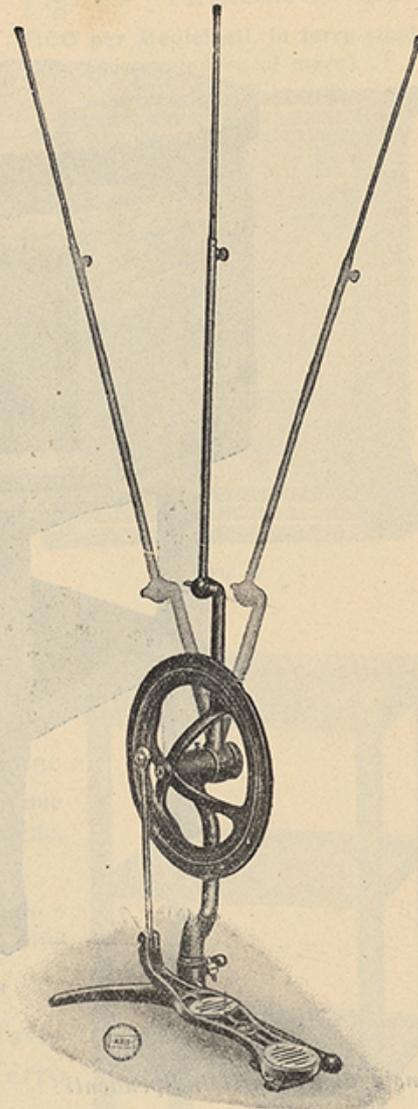


Fig. 94

*Modello ad asta spostabile*

Di fabbricazione estera e nazionale

## Fig. 95 - Trapano a pedale completo

Parte inferiore come fig. 93

Parte superiore con giunto scorrevole e manipolo N. 7

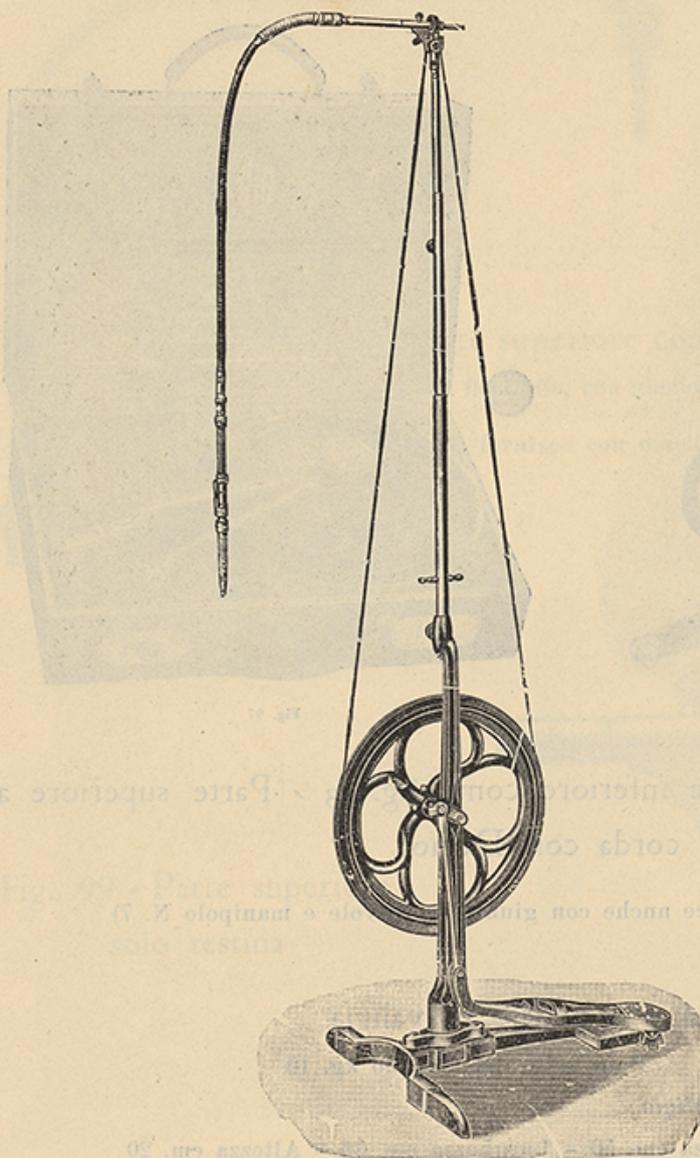


Fig. 95

Di fabbricazione estera e nazionale

## Fig. 96 - 97 - Trapani a pedale

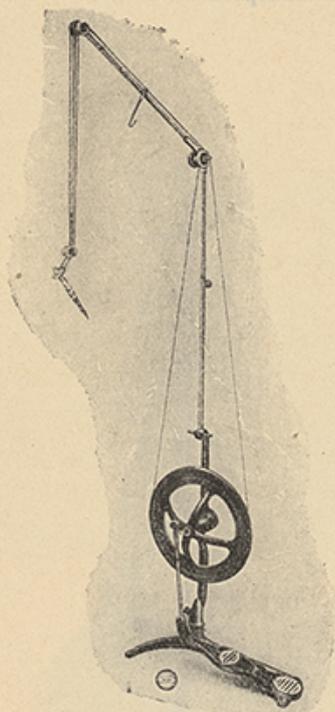


Fig. 96

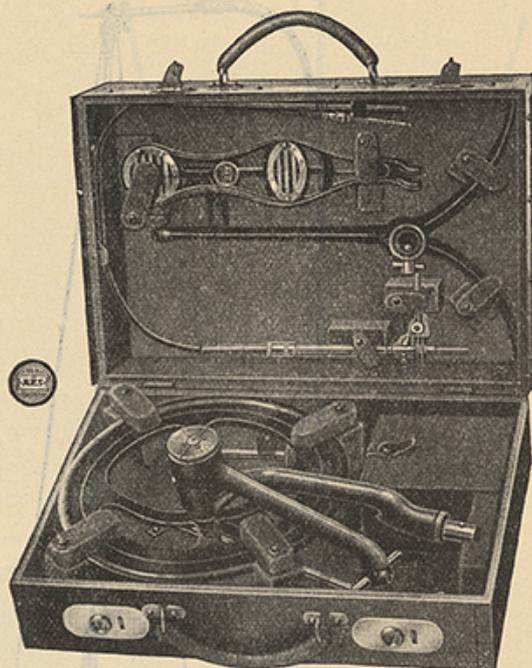


Fig. 97

Fig. 96 - Parte inferiore come fig. 93 / Parte superiore a tutta corda con Doriot

(si fornisce anche con giunto scorrevole e manipolo N. 7)

Fig. 97 - Trapano a pedale in valigia

Peso netto del trapano kg. 10

*Dimensioni della valigia:*

Lunghezza cm. 50 - Larghezza cm. 36 - Altezza cm. 20

Di fabbricazione estera e nazionale

## Parti superiori per trapano a pedale

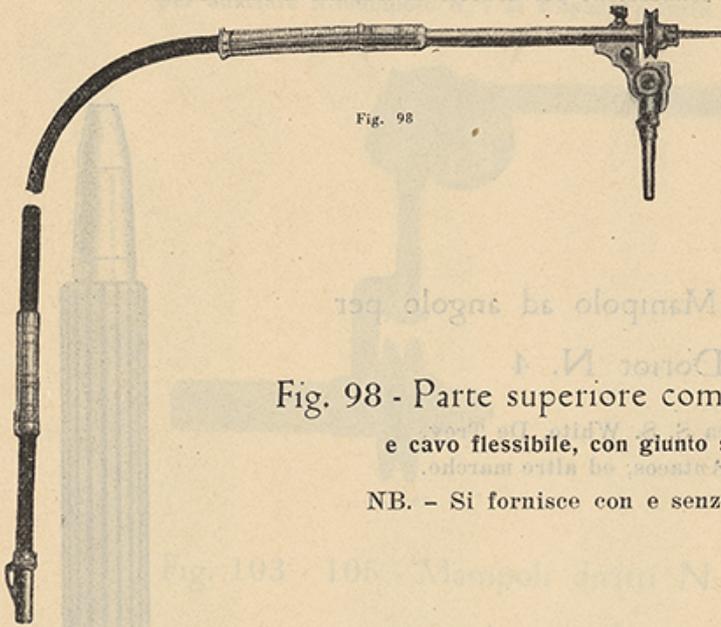


Fig. 98

Fig. 98 - Parte superiore completa di testina e cavo flessibile, con giunto scorrevole

NB. - Si fornisce con e senza manipolo

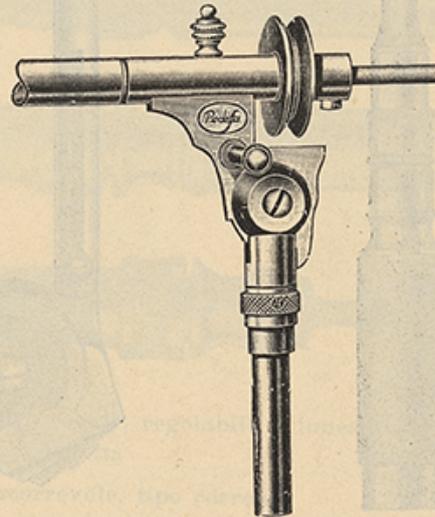


Fig. 99

Fig. 99 - Parte superiore solo testina

## Fig. 100 / Manipolo Doriot

N. 4 con connessione per braccio di trapano a tutta corda

Fig. 101 / Manipolo ad angolo per  
Doriot N. 4Di marca S. S. White, De Trey,  
W. H. Antaeos, ed altre marche.

Fig. 101

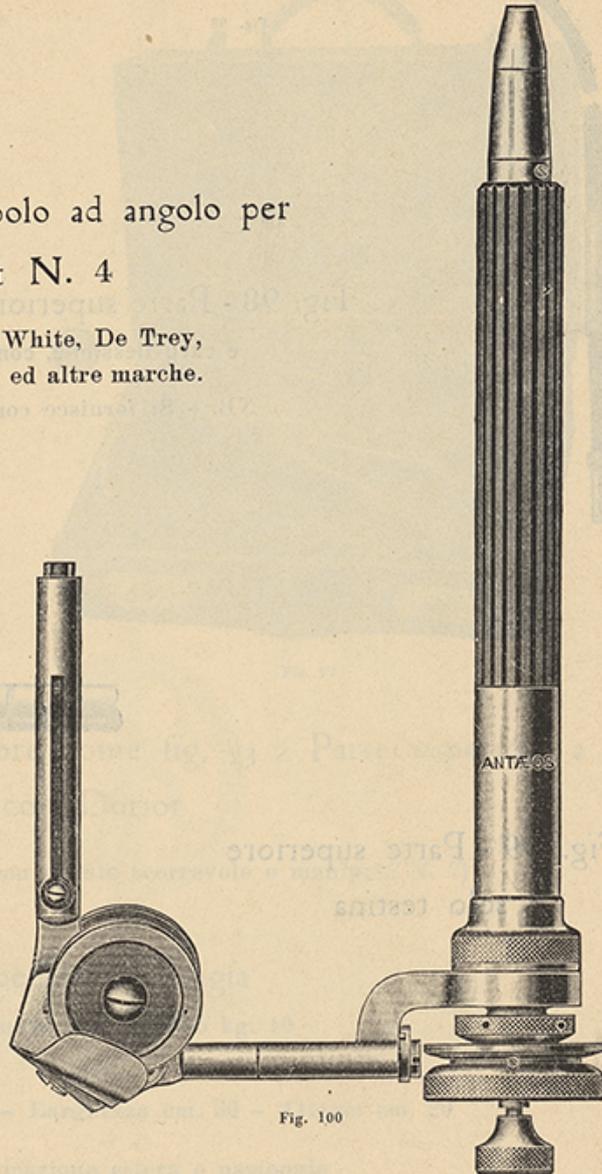


Fig. 100

Fig. 102 - Connessione e giunto scorrevole  
per adattare il manipolo N. 7 al trapano a tutta corda

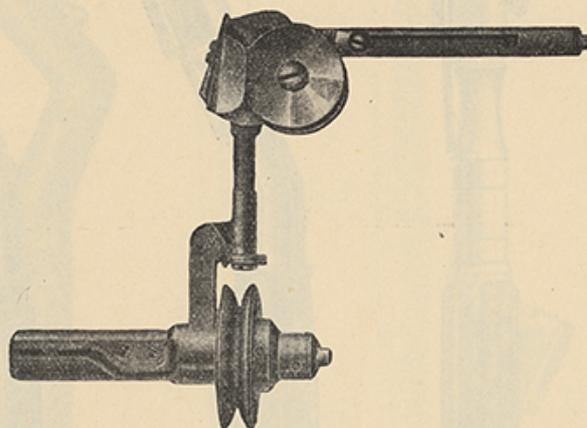


Fig. 102

Fig. 103 - 105 - Manipoli diritti N. 7

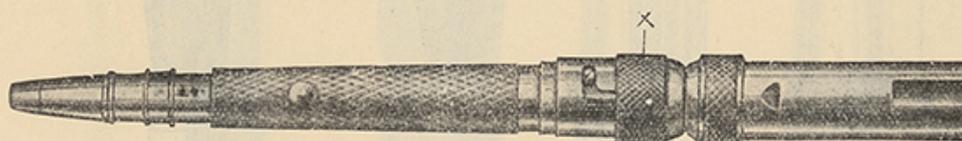


Fig. 103

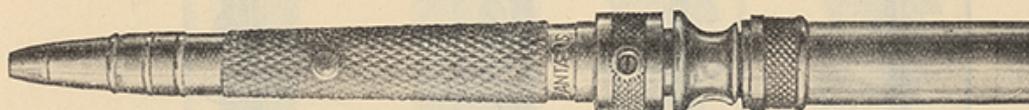


Fig. 104

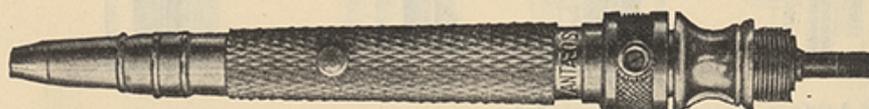


Fig. 105

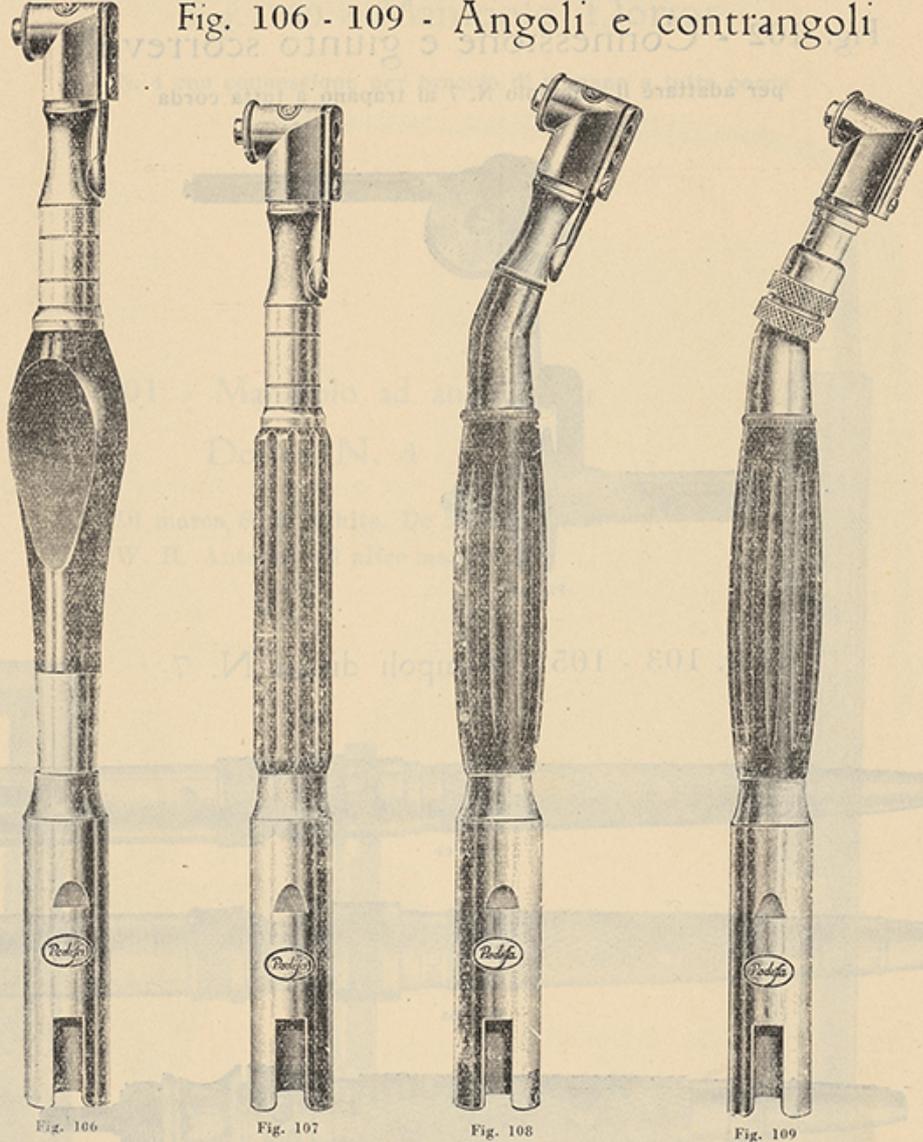
Fig. 103 - Manipolo diritto N. 7 per giunto scorrevole, regolabile e innesto del  
manicotto a baionetta

Fig. 104 - „ „ „ per giunto scorrevole, tipo corrente

Fig. 105 - „ „ „ non per giunto scorrevole

Di marca S. S. White, De Trey, W. H., Antaeos e altre marche

## Fig. 106 - 109 - Angoli e contrangoli



- Fig. 106 - Angolo retto N. 2 per giunto scorrevole a manico piatto in ebanite  
 Fig. 107 - " " " per giunto scorrevole a manico rotondo in ebanite  
 Fig. 108 - Contrangolo " per giunto scorrevole a testa fissa manico ebanite  
 Fig. 109 - " " per giunto scorrevole a testa girevole manico ebanite

Di marca S. S. White, De Trey, W. H., Antaeos ed altre marche

Fig. 110 - 113  
 Angoli e contrangoli

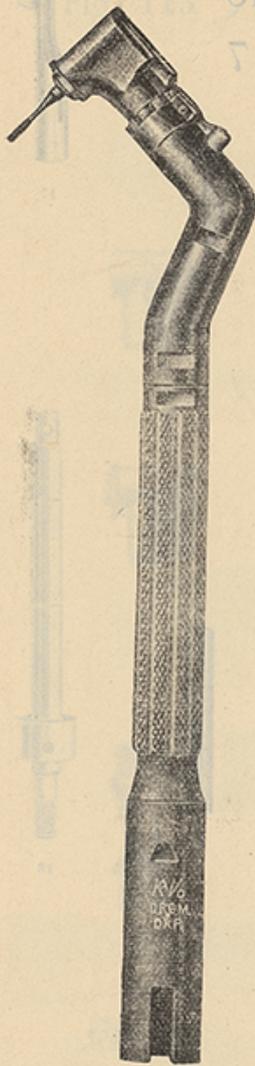


Fig. 110

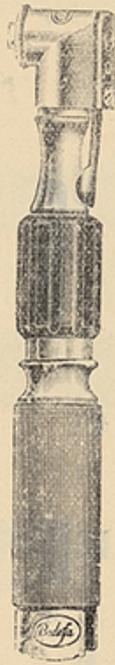


Fig. 111

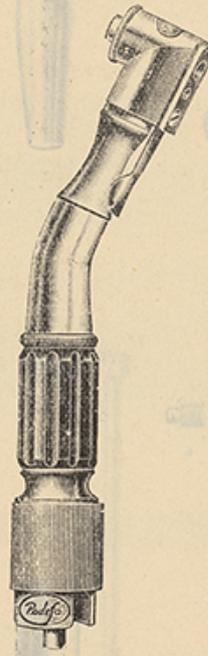


Fig. 112

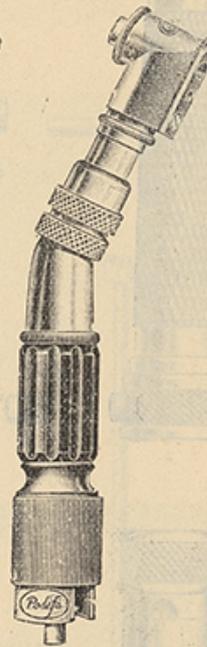
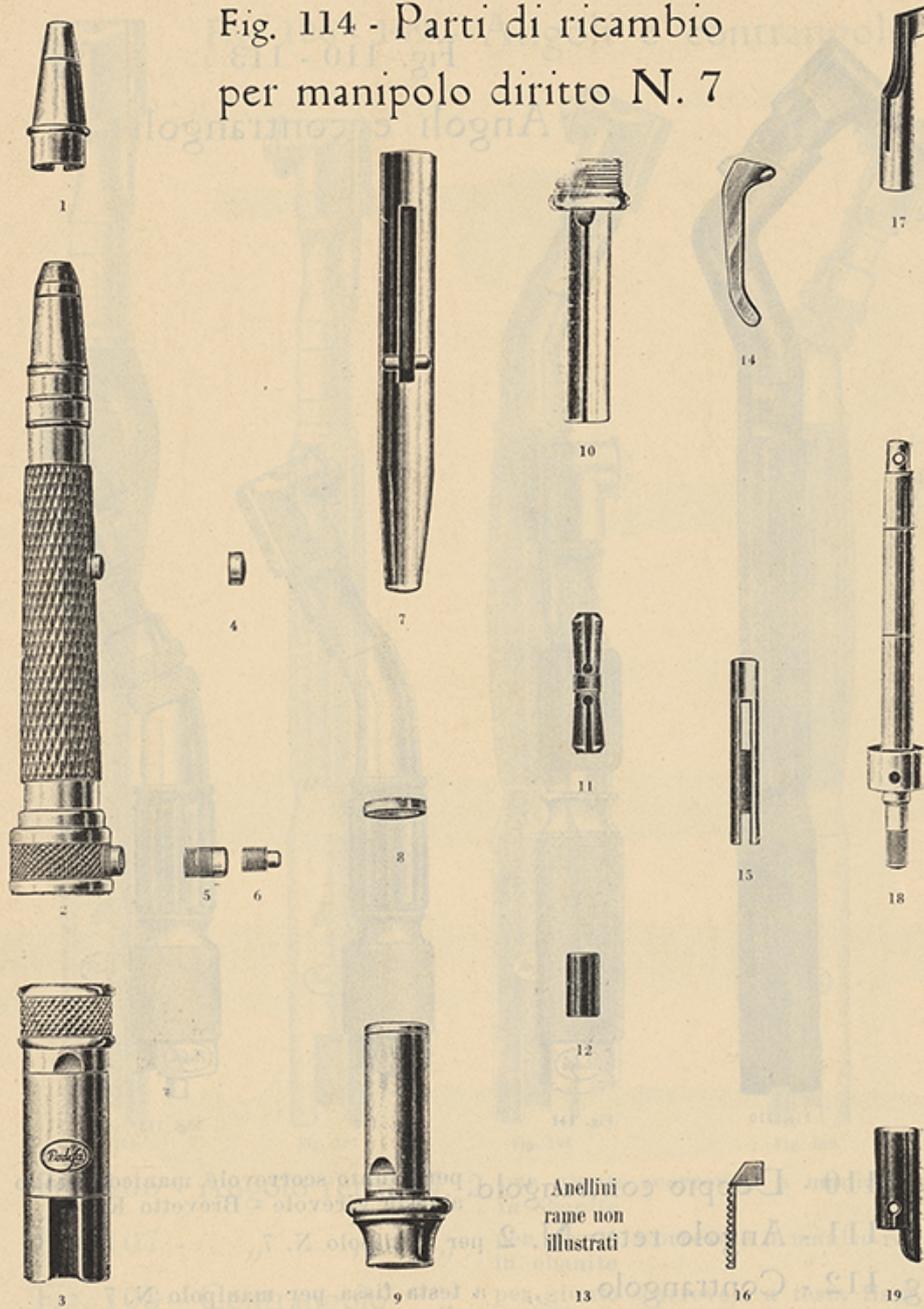


Fig. 113

- Fig. 110 - Doppio contrangolo per giunto scorrevole, manico metallo a testa girevole - Brevetto Kavo  
 Fig. 111 - Angolo retto N. 2 per manipolo N. 7  
 Fig. 112 - Contrangolo „ a testa fissa per manipolo N. 7  
 Fig. 113 - „ „ a testa girevole per manipolo N. 7

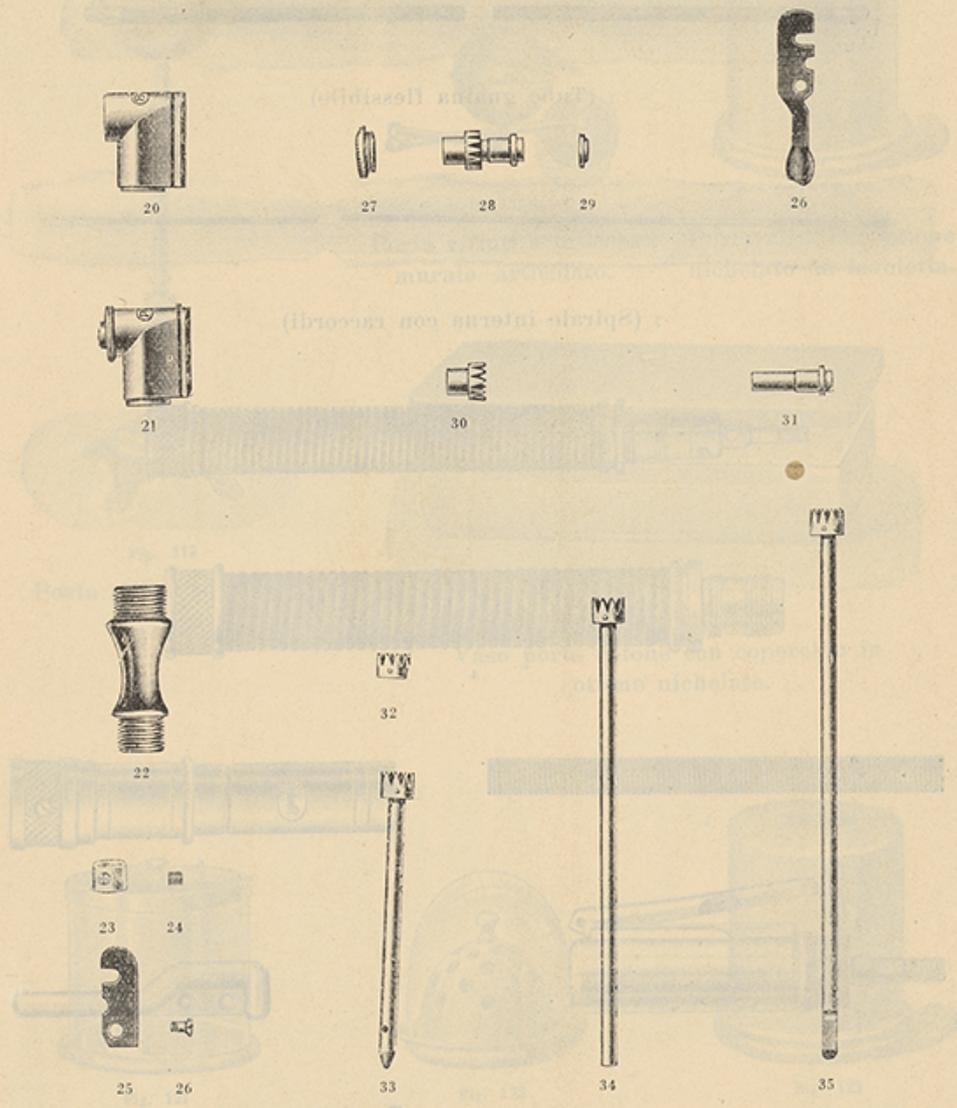
Di marca S.S. White, De Trey, W. H. Antaeos ed altre marche

Fig. 114 - Parti di ricambio  
per manipolo diritto N. 7



NB. - Si riparano angoli e manipoli con garanzia a prezzi mili,

Fig. 115 / Parti di ricambio per manipoli ad angolo N. 2



NB. - Si riparano angoli e manipoli, con garanzia e prezzi miti

Fig. 116 / Parti di ricambio per braccio  
da trapano

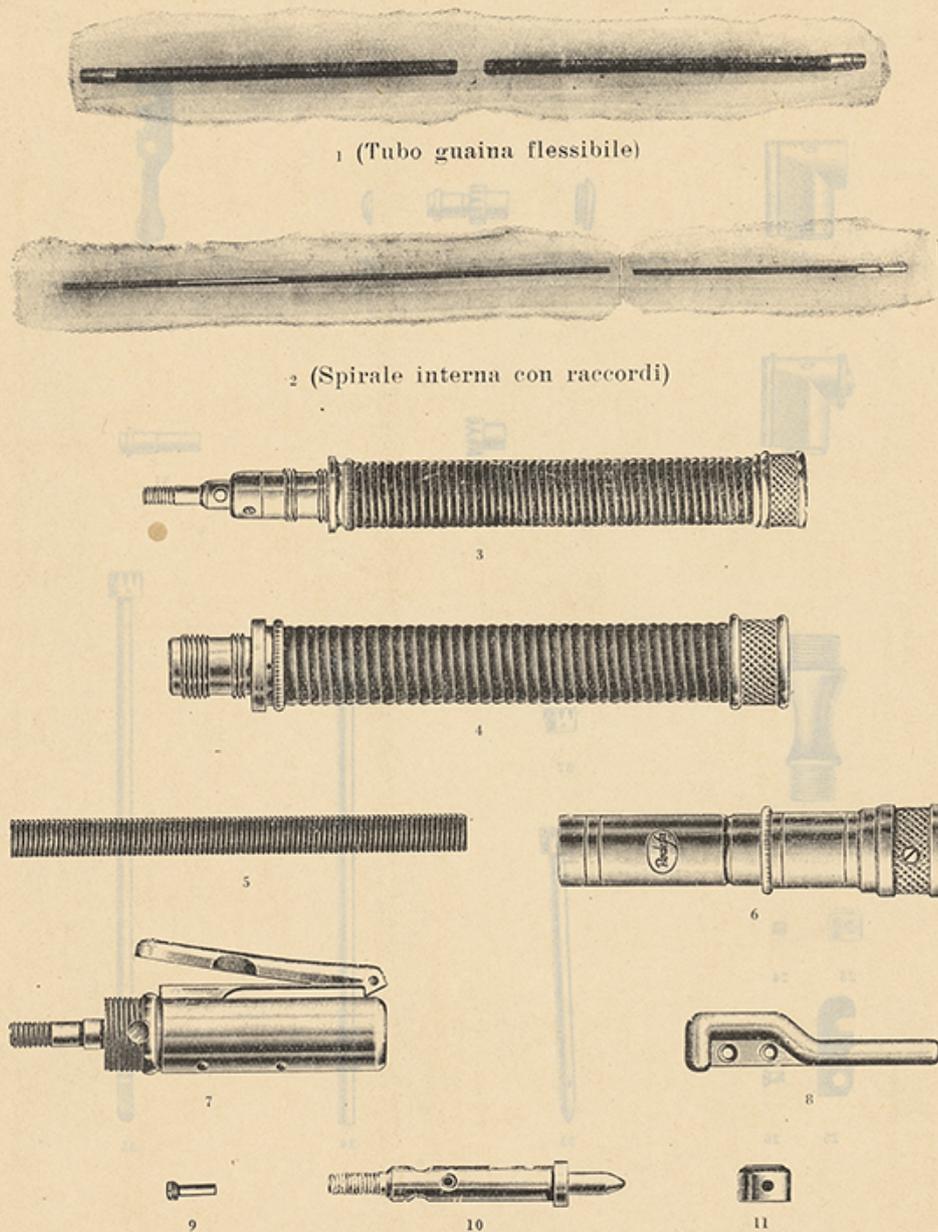


Fig. 117-123 / Porta rifiuti e porta cotone

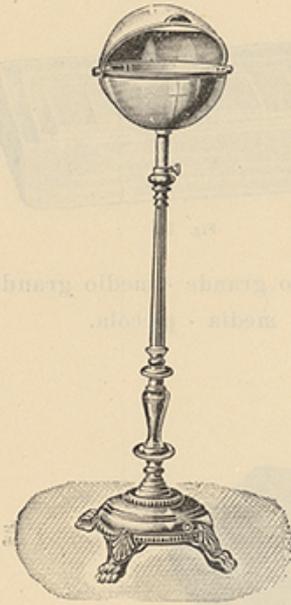


Fig. 117

Porta rifiuti su piede

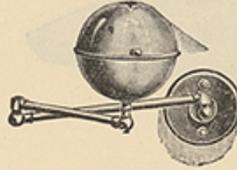


Fig. 118

Porta rifiuti a braccio murale articolato.

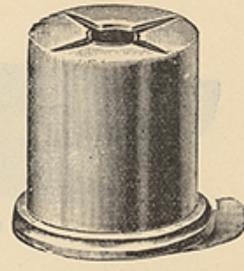


Fig. 119

Porta rifiuti in ottone nichelato da tavoletta.

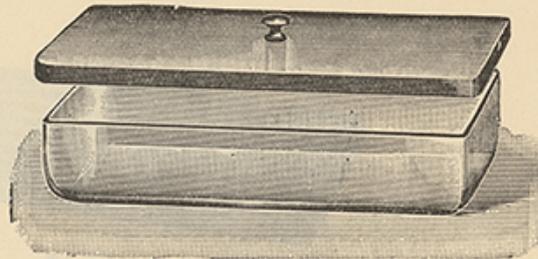


Fig. 120

Vaso porta cotone con coperchio in ottone nichelato.



Fig. 121

Vaso porta cotone con coperchio ottone nichelato.



Fig. 122

Porta cotone in pallottone con cupola vetro.

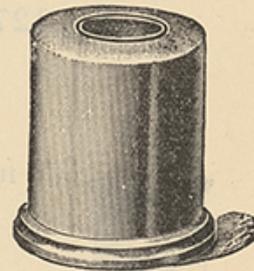


Fig. 123

Porta cotone a molla in ottone nichelato.

## Fig. 124-126 / Bacinelle cristallo e vetro opale

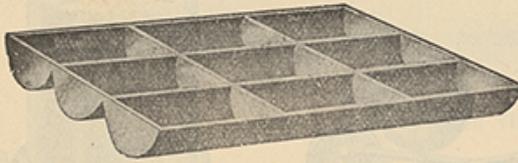


Fig. 124

Bacinella a 9 scompartimenti per  
prese, aghi ecc.

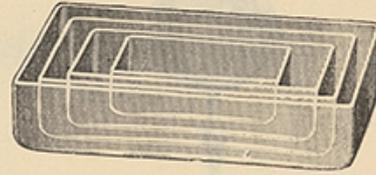


Fig. 125

Formato grande - medio grande -  
media - piccola.

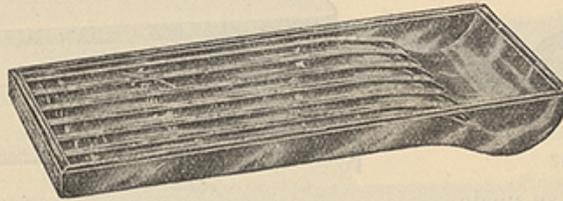


Fig. 126

Bacinella porta strumenti

## Fig. 127-128 / Vasi per disinfezione

Fig. 127 - Con iscrizione  
in vetro opale, rosso, bleu  
(Il medesimo senza iscrizione)



Fig. 127

Fig. 128 - Senza iscrizione  
in vetro opale, rosso, bleu  
(Il medesimo con iscrizione)

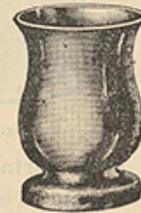


Fig. 128

Fig. 129-138 / Farmacie porta flaconi  
e flaconi per medicinali

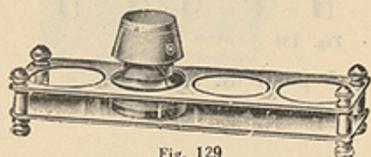


Fig. 129

Farmacia a quattro posti

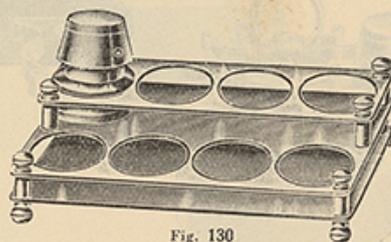


Fig. 130

Farmacia a otto posti a 2 piani

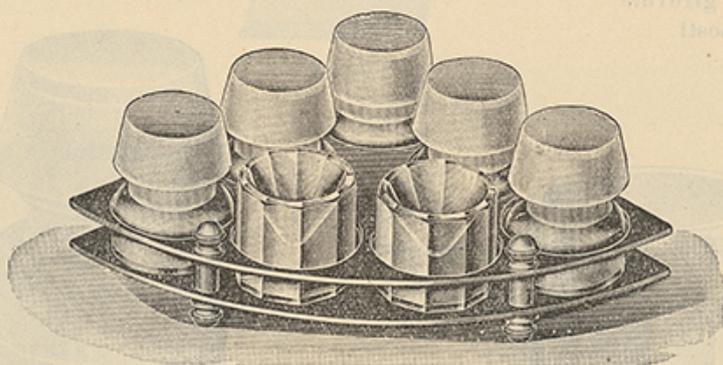


Fig. 131

Farmacia triangolare a sette posti

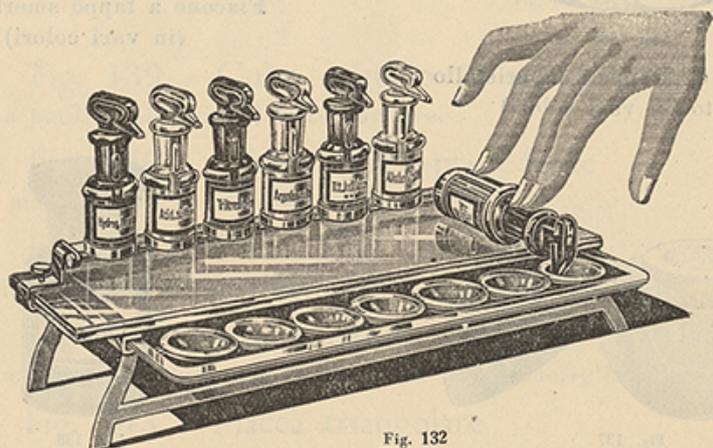


Fig. 132

Farmacia automatica a 7 flaconi con contagocce

NB. - Le fig. 129 - 131 - 133 - 134 si forniscono con e senza flaconi.

## Farmacie porta flaconi e flaconi per medicinali

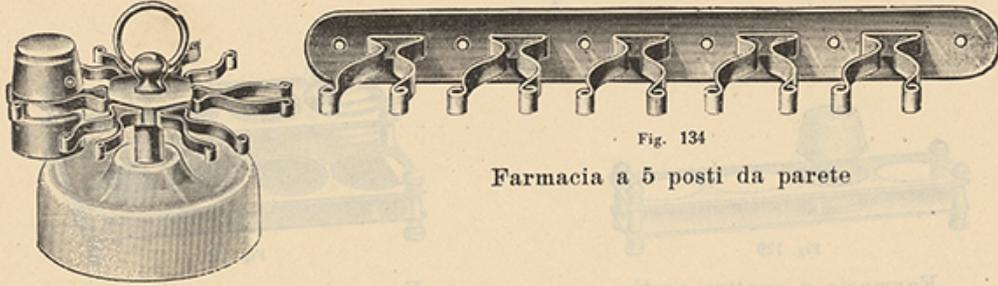


Fig. 134

Farmacia a 5 posti da parete

Fig. 133

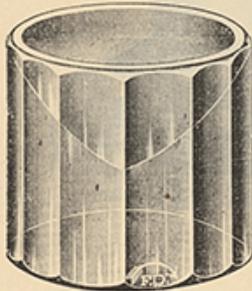
Farmacia girevole  
a 6 posti

Fig. 135

Bicchieri di Dappen in cristallo  
molato (in vari colori)

Fig. 136

Flacone a tappo smerigliato  
(in vari colori)

Fig. 137

Vasetto sferico in cristallo  
(in vari colori)

Fig. 138

Flacone con dicitura o senza  
nei colori bianco e marron

## Placche e cubi

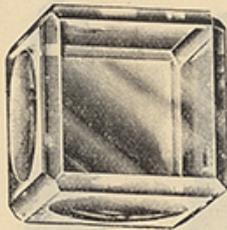


Fig. 139

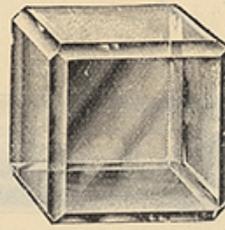


Fig. 140

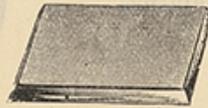


Fig. 141

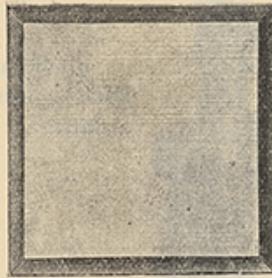


Fig. 142

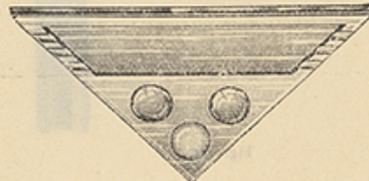


Fig. 143

Fig. 139 / Cubo cristallo per impastare  
Cementi a bordi molati, con 2 facce concave.

Fig. 140 / Come figura precedente  
A facce piane, di cui tre sono smerigliate.

Fig. 141 / Placca per cementi  
 Rettangolare a bordi molati e facce lisce, cm. 15 per 8.

Fig. 142 / Placca per cementi  
A bordi molati quadrata a una faccia liscia e una smerigliata, cm. 8 per 8.

Fig. 143 / Placca triangolare  
Per medicamenti e per posa strumenti.

## Fig. 144 - 152 / Accessori per amalgame

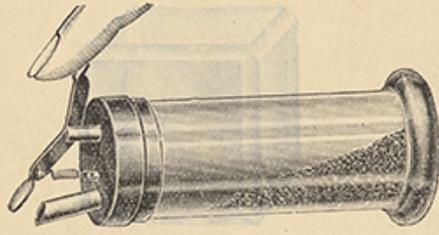


Fig. 144

Distributore d'amalgama a chiusura automatica.

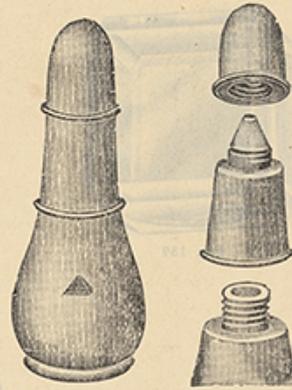


Fig. 145

Porta mercurio in bosso.

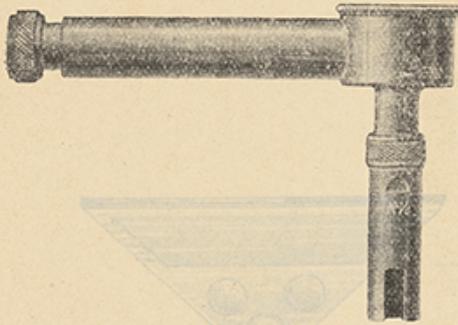


Fig. 146

Apparecchio automatico per fare l'amalgama, da innestare sul trapano. Perfetto, rapido, pratico, utile.

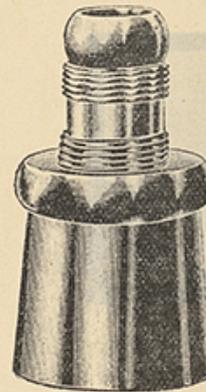


Fig. 147

Porta mercurio regolabile in galalite.



Fig. 148

Mortaio in vetro con pestello.

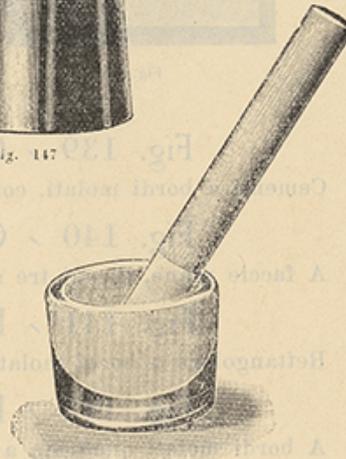


Fig. 149

Mortaio in vetro con pestello.

Fig. 149 b - Cucchiaino per amalgame di rame.

Accessori per amalgame

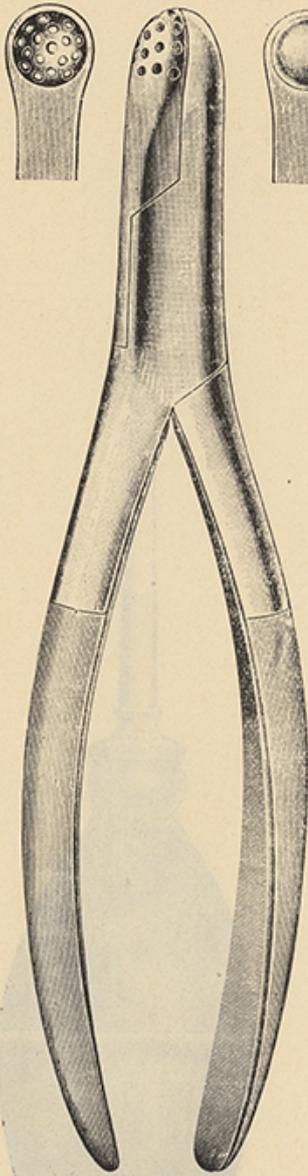
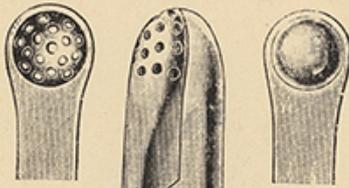


Fig. 150

Tenaglia per premere  
il mercurio dalle amalgame

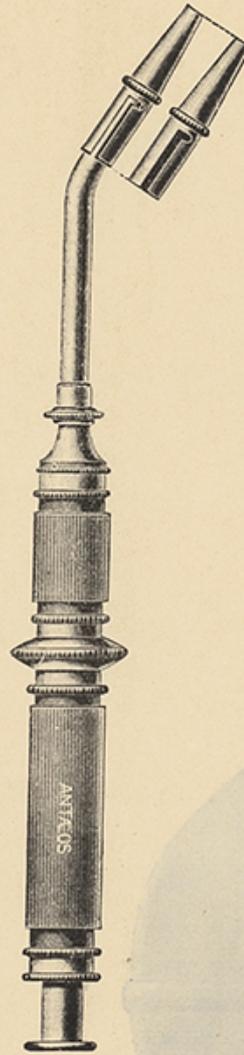


Fig. 151

Portamalgame a  
testa ricambiabile

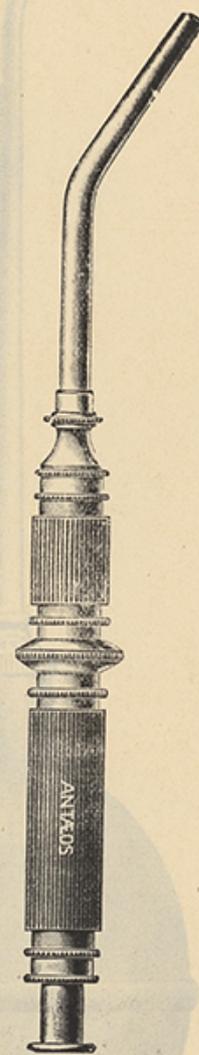


Fig. 152

Portamalgame  
a testa fissa

Fig. 153 / Siringhe a pera gomma  
per aria e acqua

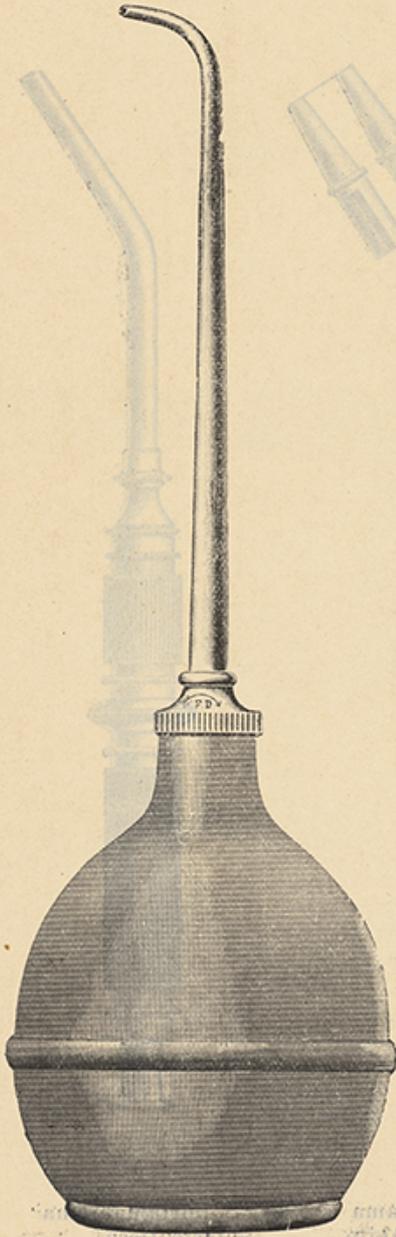


Fig. 153

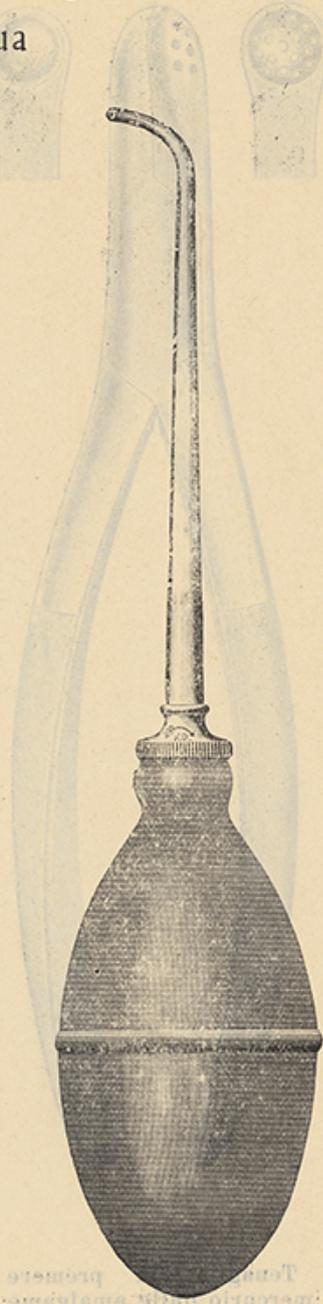


Fig. 153 bis

Fig. 154 - 157 - Pere gomma e canule  
per siringhe ad aria



Fig. 154



Fig. 155

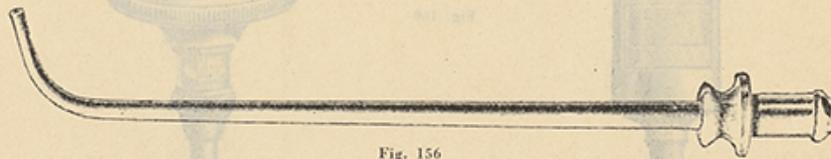


Fig. 156

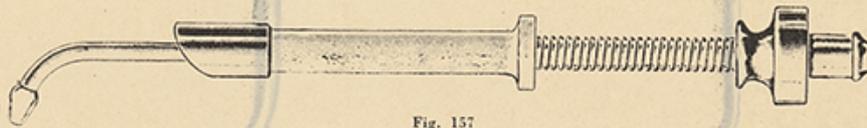
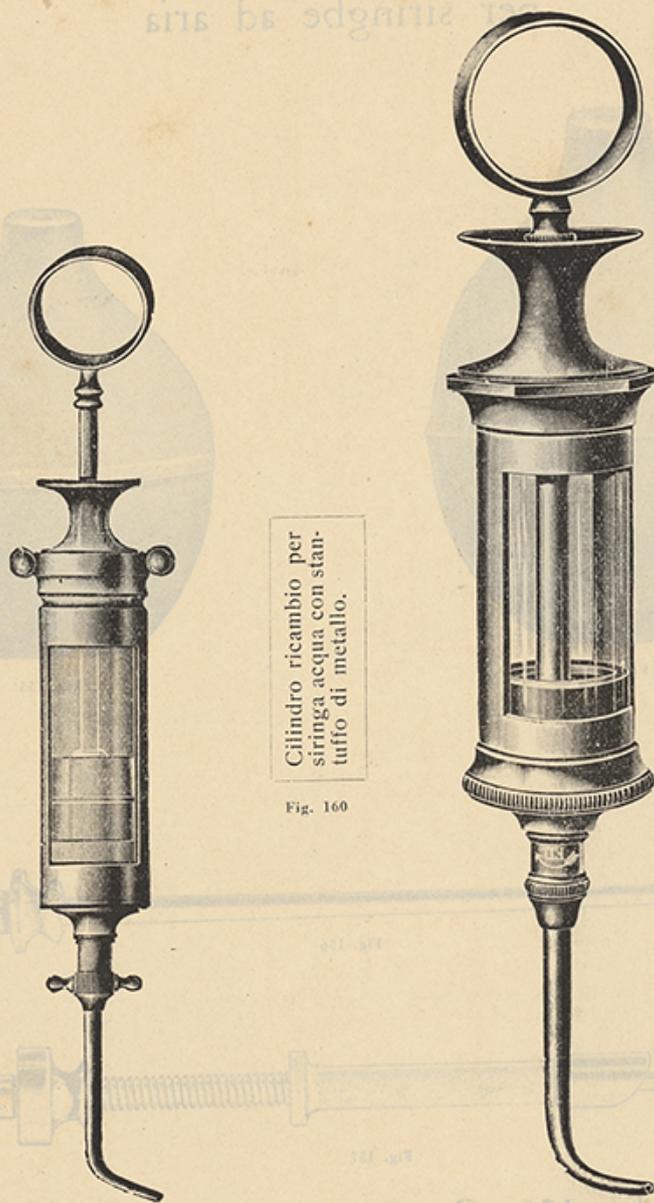


Fig. 157

Fig. 156 - Canula tipo corrente

Fig. 157 - Canula con proteggi labbra

## Fig. 158 / 159 / Siringhe per acqua



Cilindro ricambio per  
siringa acqua con stan-  
tuffo di metallo.

Fig. 160

Fig. 158

Fig. 159

Con stantuffo metallo

Con stantuffo cuoio

## Fig. 161 / Siringa per acqua Adco De Trey

(La siringa completa è chiaramente visibile per la stampa più marcata. Si fornisce coi raccordi necessari)



Fig. 161

Questa nuova siringa è stata fabbricata specialmente per le sputacchiere De Trey e Ritter, ma si adatta egualmente bene a tutte le altre sputacchiere ad acqua corrente, rendendosi solo necessario in qualche caso un lieve adattamento di raccordi.

Fig. 161 bis / Canule in vetro e metallo per pompa salivare

## Fig. 162 - 163 - Siringhe per iniezioni

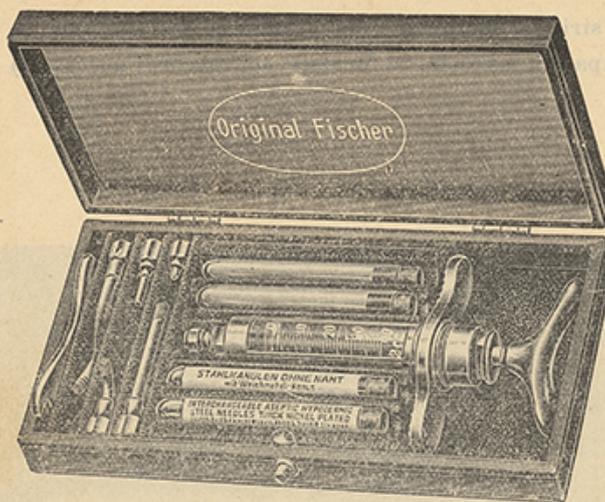


Fig. 162

Siringa Fischer in astuccio cuoio e velluto completa.

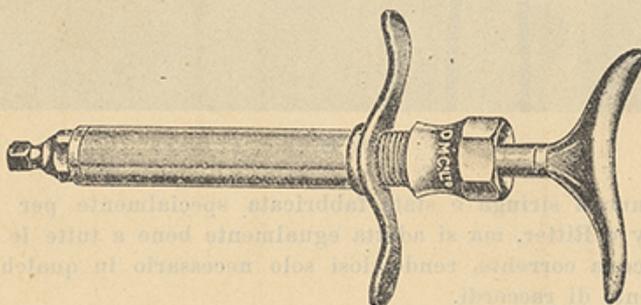


Fig. 163

Siringa tutta di metallo.

Siringhe per iniezioni

ERSATZCYLINDER für FISCHERSPRITZE  
Verre de réchange

Fig. 167

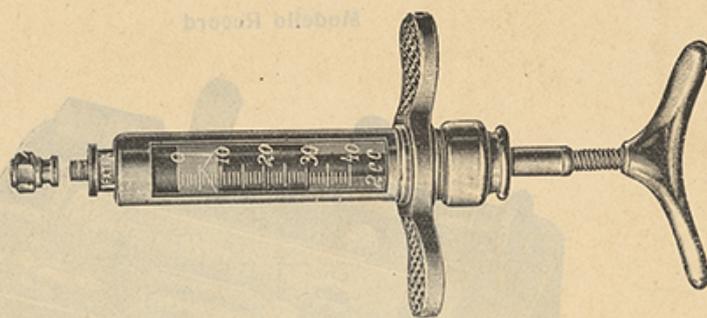


Fig. 164

Siringa Fischer senza astuccio

Fig. 167 - Cilindro di ricambio per Fischer con stantuffo.

Fig. 165 - 166 - Aghi e Porta Aghi per Siringhe



Kanüle in kurzer Schraubkapsel

Kanüle in langer Schraubkapsel

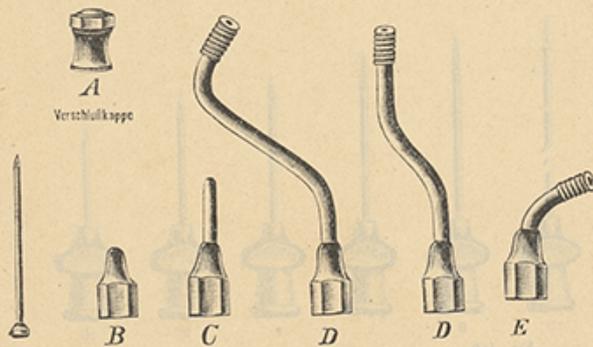


Fig. 165

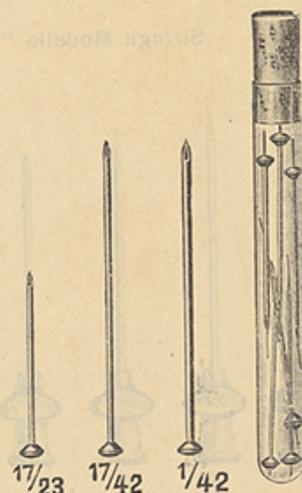


Fig. 166

Fig. 165 - Raccordi per siringa.

Fig. 166 - Aghi ipodermici in tubetti da 6 aghi.

NB. - Gli aghi si forniscono di qualunque marca

## Fig. 168 - 169 - Siringa e Aghi per iniezioni

Modello Record

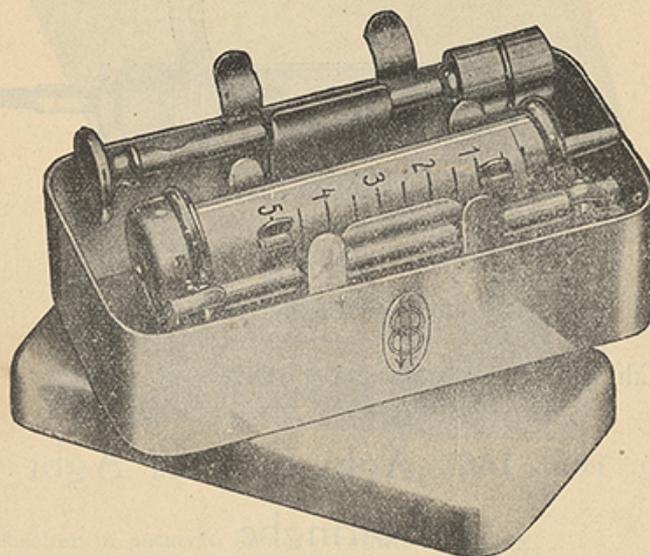


Fig. 168

Siringa Modello "Record", completa in astuccio metallo

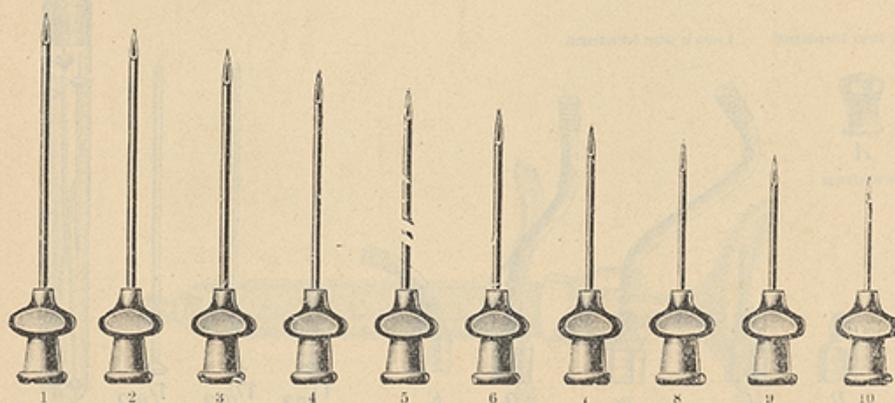


Fig. 169

Aghi per siringa "Record",

**IMPORTANTE:** Inviando al nostro deposito tutte le parti metalliche di una siringa Record fuori uso (di qualsiasi capacità) verrà immediatamente sostituita con una Record nuova equivalente, con una spesa irrisoria.

Fig. 170 - 173 - Vasi Sterilizzatori

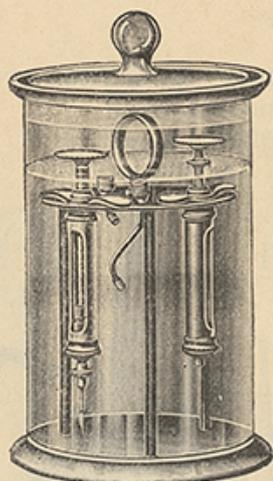


Fig. 170

Fig. 170 - Sterilizzatore per 3 siringhe con raccordi

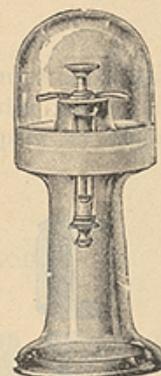


Fig. 171

Fig. 171 - Sterilizzatore con cupola vetro per siringa

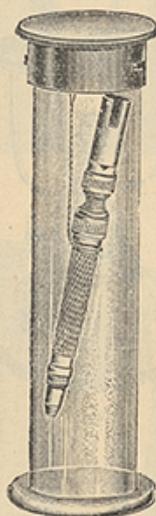


Fig. 172

Fig. 172 - Sterilizzatore per manipoli

Fig. 173 - Sterilizzatore Modello Bavdet per siringa

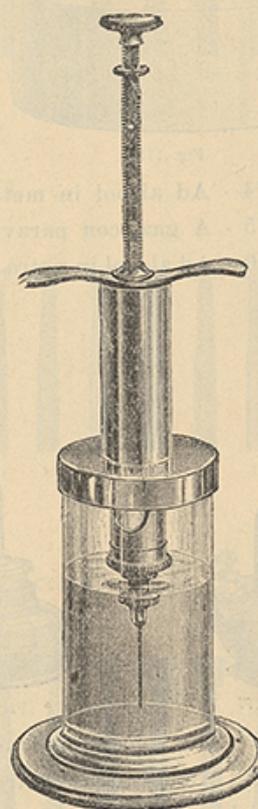


Fig. 173

## Lampade da gabinetto

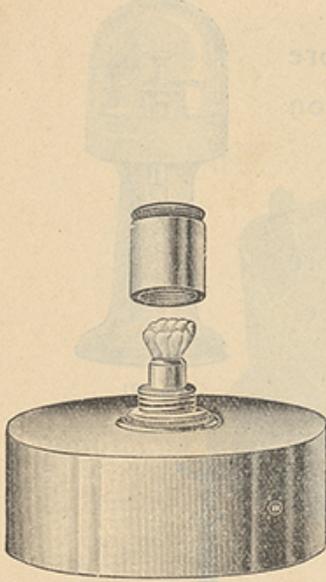


Fig. 174

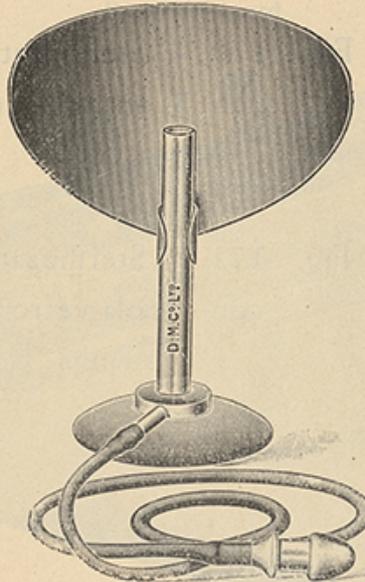


Fig. 175



Fig. 176

Fig. 174 - Ad alcool in metallo nichelato.

- » 175 - A gaz, con paravento.
- » 176 - Ad alcool in vetro e metallo con dispositivo automatico per regolare la fiamma.



Fig. 177



Fig. 178



Fig. 178 bis

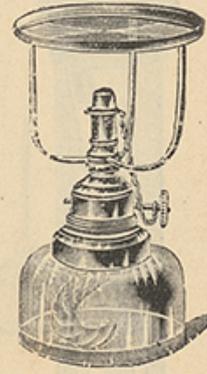


Fig. 179

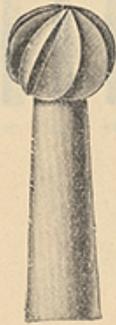
Fig. 177 - Ad alcool interamente di vetro.

- » 178 - Ad alcool in vetro e metallo con o senza parafiamma.
- » 178 bis - Parafiamma in ottone nichelato.
- » 179 - Ad alcool con placca di micca per riscaldare l'oro coesivo.

# Punte o Frese da Trapano

di fabbricazione Inglese e Tedesca

**IMPORTANTE:** Nelle ordinazioni si prega di indicare sempre la Figura (corrispondente al tipo) e il numero (corrispondente alle varie grossezze) e inoltre se per manipoło diritto o per manipoło ad angolo retto N. 2.



Frese per cavità / Fig. 180 / Rotonde

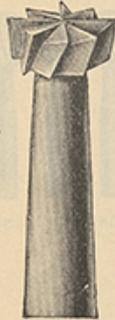
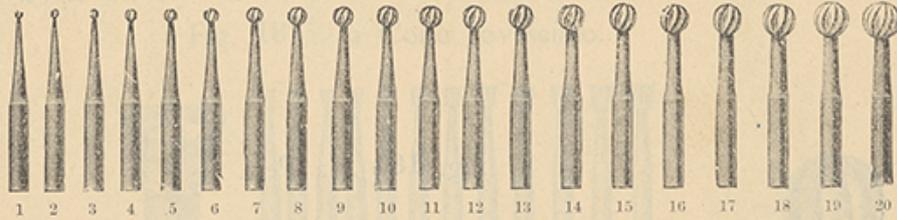


Fig. 181 / a Ruota

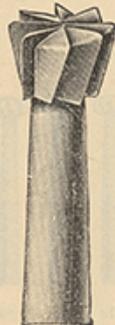
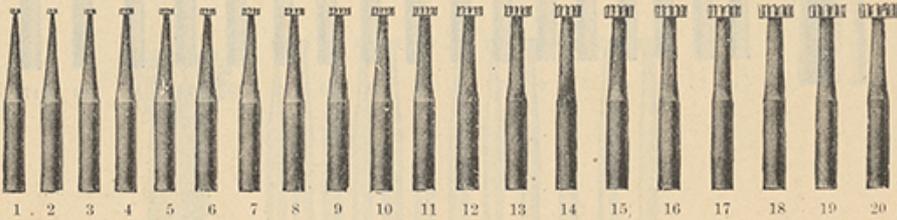


Fig. 182 / a Cono rovesciato

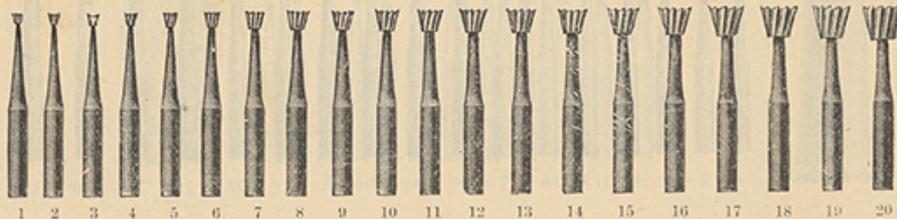


Fig. 183 / a Bottone di Rosa

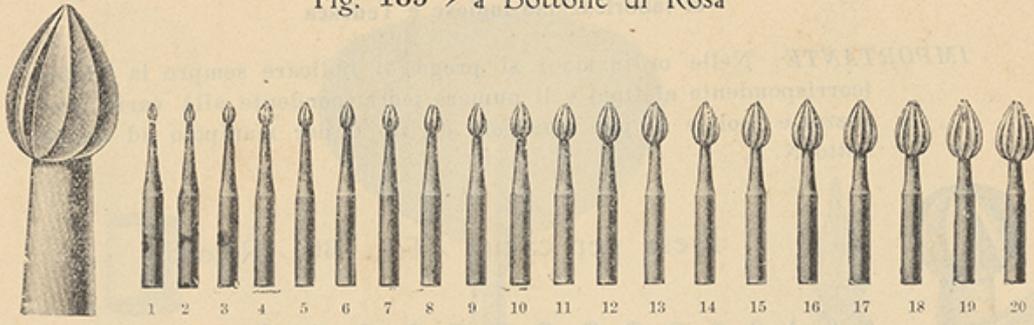


Fig. 184 / a Pera

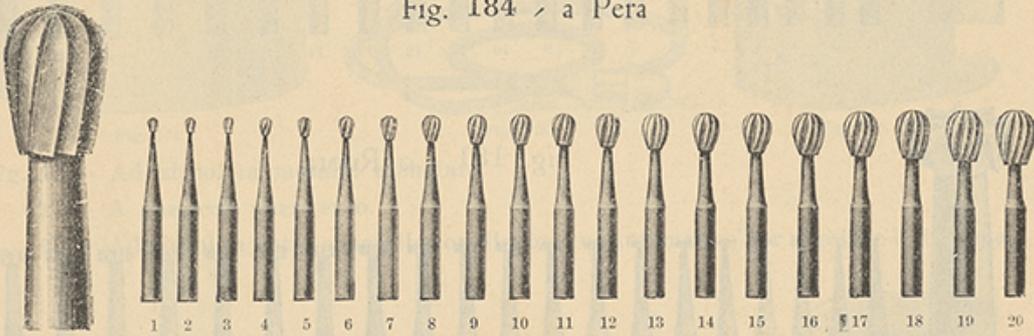
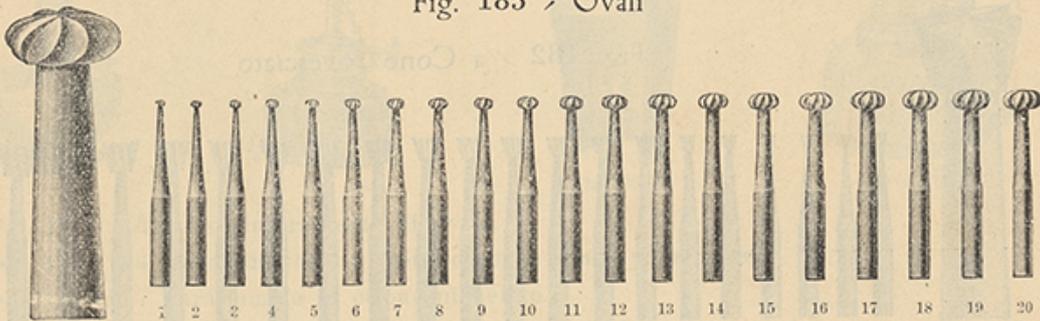


Fig. 185 / Ovali



## Frese per Cavità a Taglio Trasversale

Fig. 186 / Rotonde

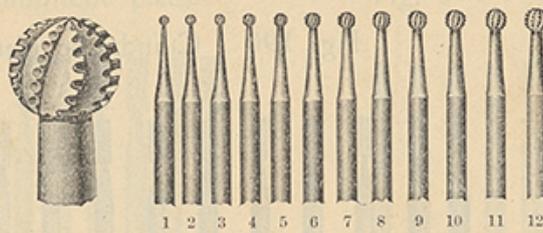


Fig. 187 / a Cono rovesciato

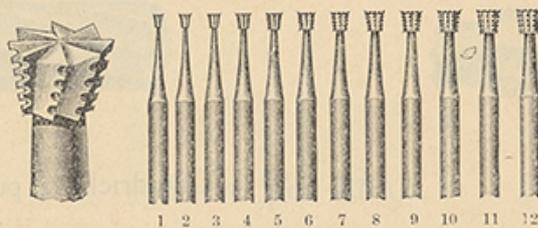


Fig. 188 / a Ruota

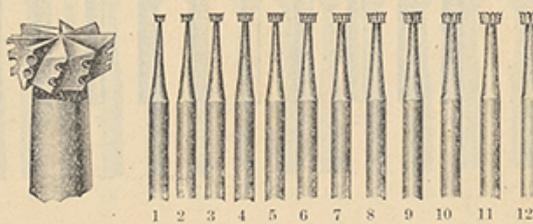
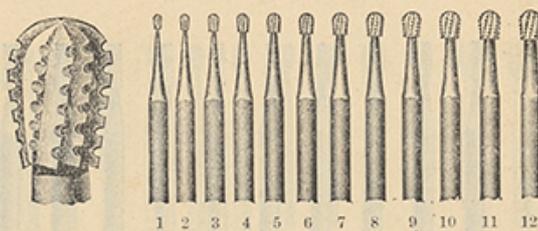


Fig. 189 / a Pera



## Frese a Fissura a taglio trasversale

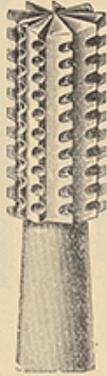


Fig. 190 / Cilindriche piatte

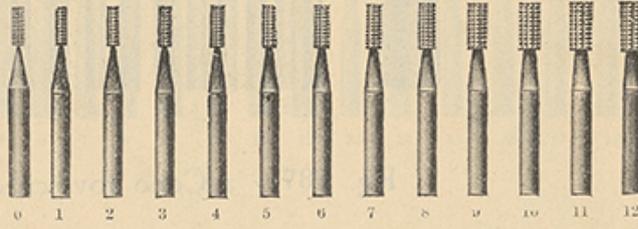


Fig. 191 / Cilindriche a punta

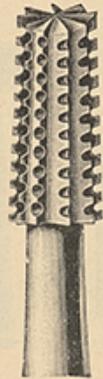
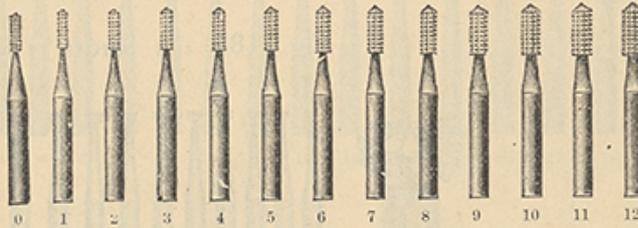
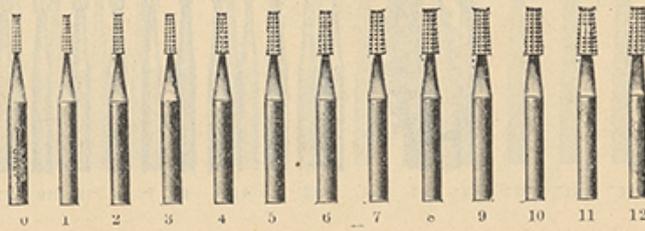


Fig. 192 / Coniche piatte



Frese a Fissura a taglio semplice

Fig. 193 / Cilindriche piatte

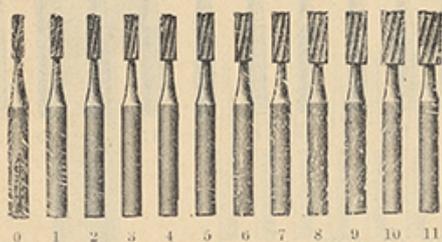
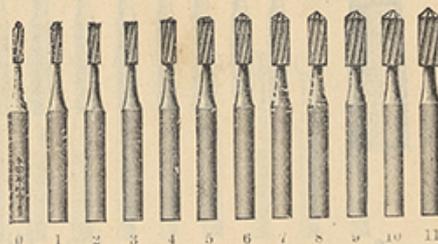


Fig. 194 / Cilindriche a punta



Frese per finire

Fig. 195 / Rotonde

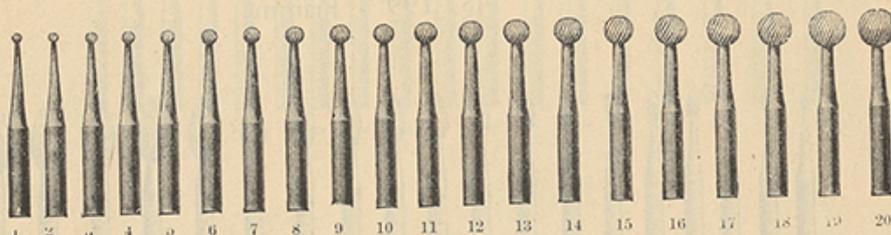


Fig. 196 / Barile

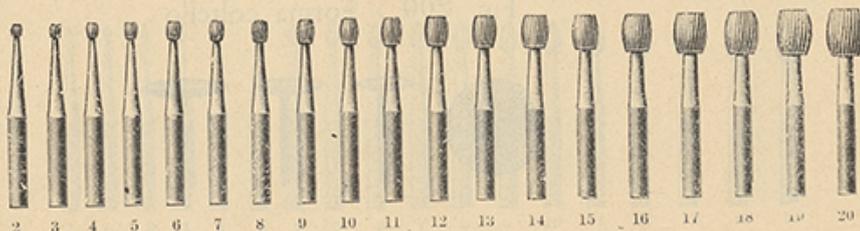
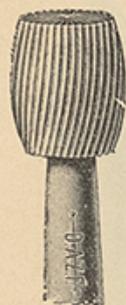


Fig. 197 / Pera

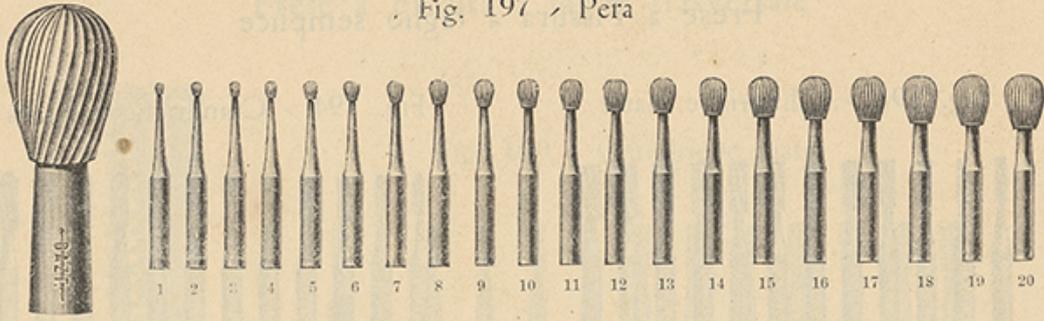


Fig. 198 / Bottone di rosa

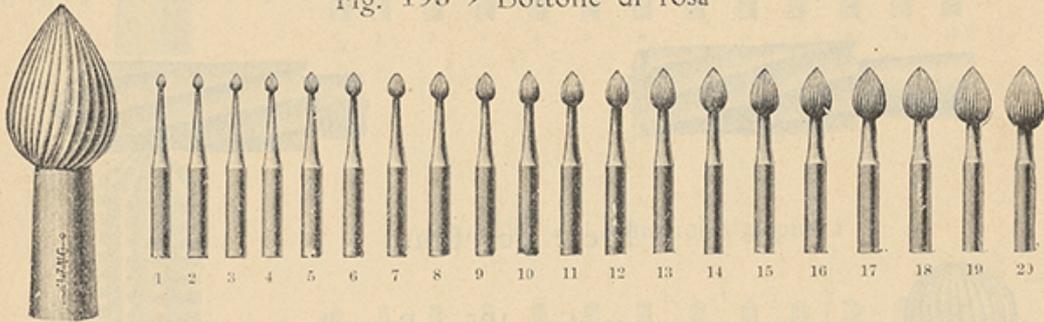


Fig. 199 / Fiamma

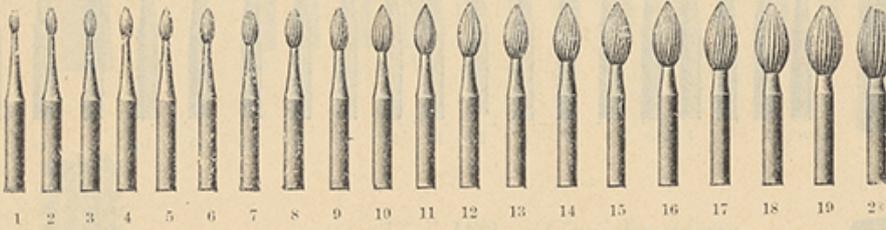
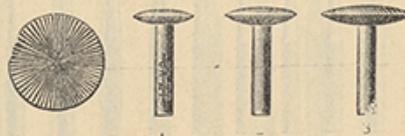


Fig. 200 / Forma coltello



### Brunitoi a testa rigata

Fig. 201 / Rotondi

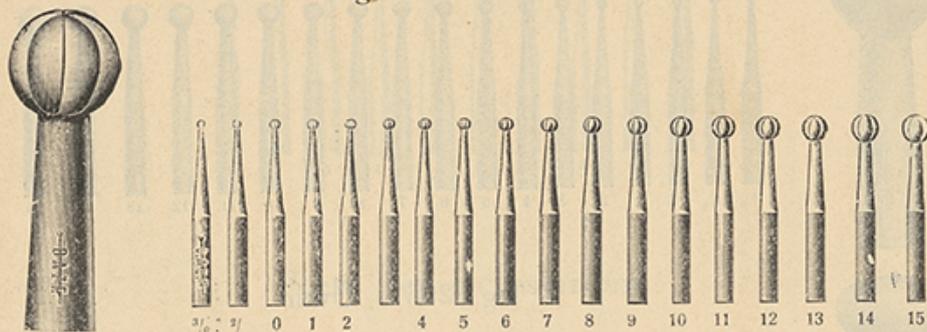


Fig. 202 / Ovali

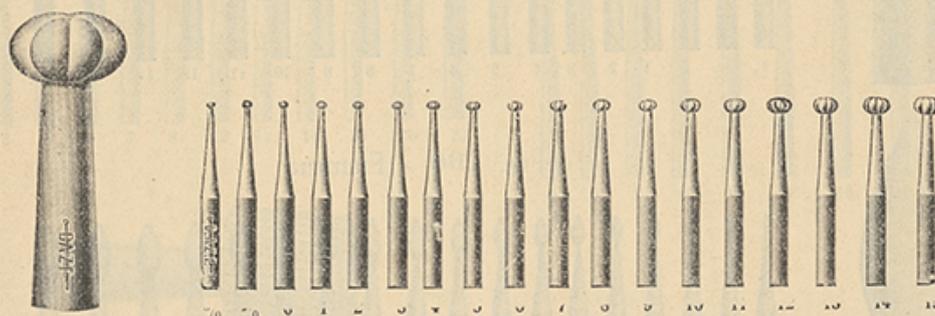
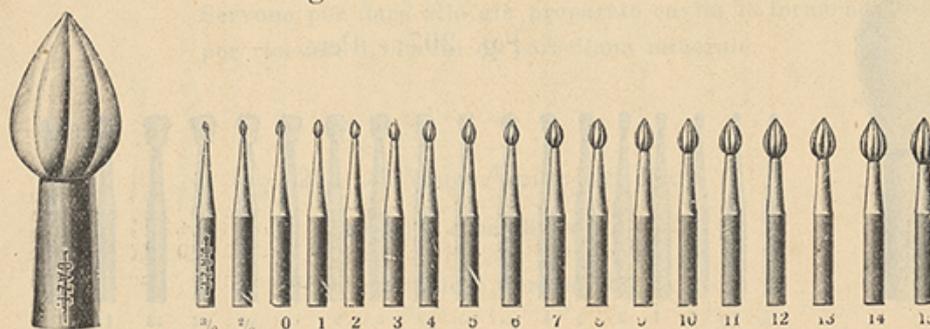


Fig. 203 / Bottone di rosa



## Brunitoi a testa liscia

Fig. 204 / Rotondi

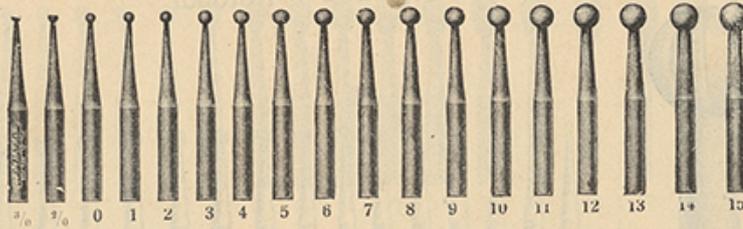
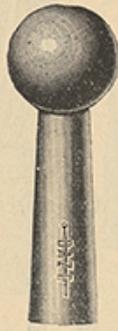


Fig. 205 / Ovali

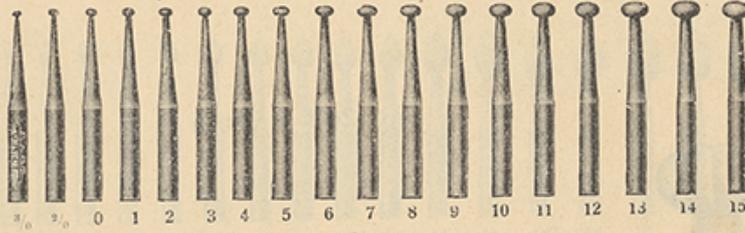
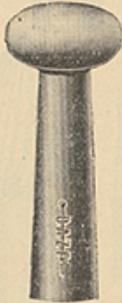


Fig. 206 / Fiamma

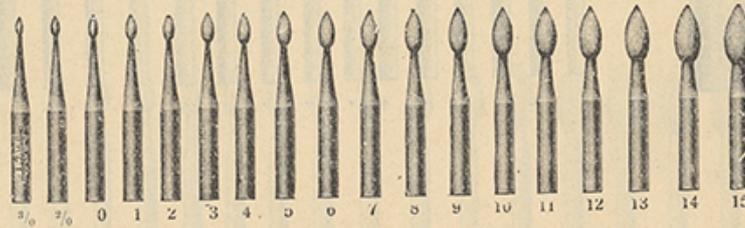


Fig. 207 / Pera

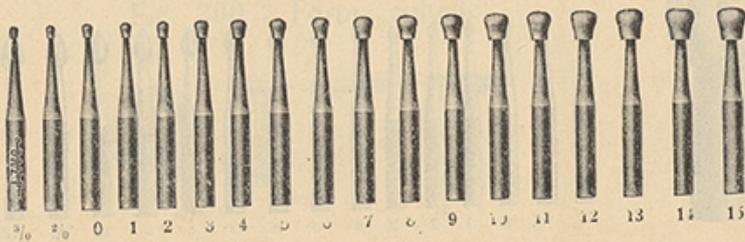
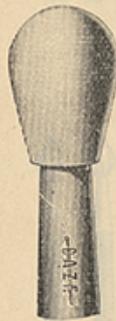
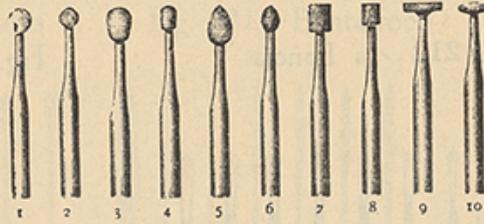


Fig. 208 / Punte di Arkansas



Frese per incrostazioni

Fig. 209 / Coniche

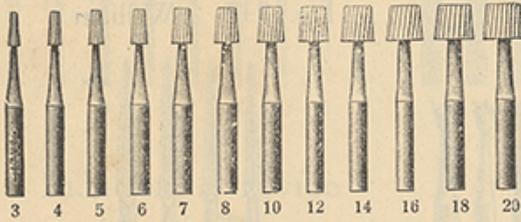


Fig. 210 / Cilindriche

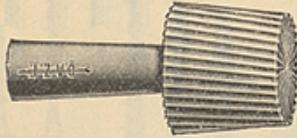
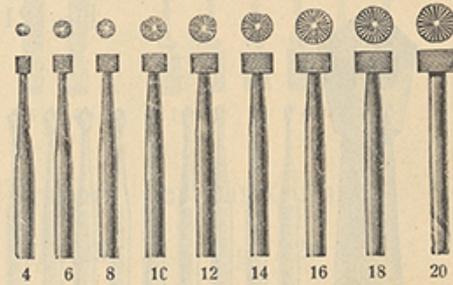


Fig. 209 - 210 - Queste frese tanto alla sommità quanto ai lati sono leggermente taglienti.  
 Servono per dare alle già preparate cavità le forme adatte per ricevere i blocchi di porcellana minerale.

Fig. 211 / Punte Alpine de Trey

abrasive e per finire

(per manipolo e per angolo)

# Trapani e Punte per radici e Canali radicolari



Fig. 212 / a Lancia

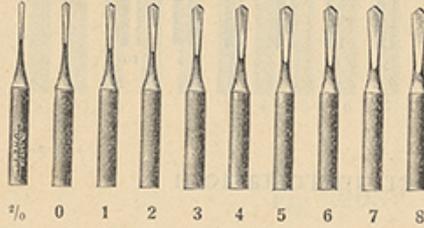


Fig. 213 / Talbot

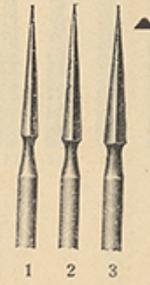


Fig. 214

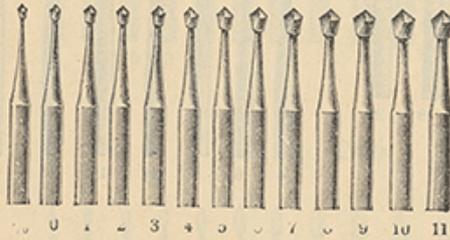


Fig. 215 / William

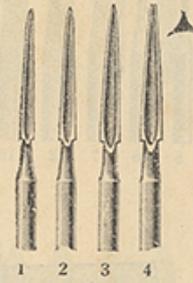


Fig. 216 Peeso

217 a Succbiello

218 Ottolengui

219 a taglio trasversale

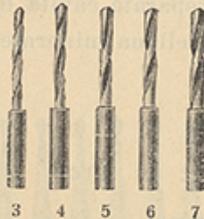
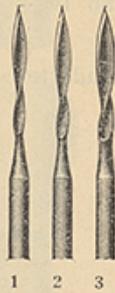


Fig. 212 - 214 - Per radici e indicate per togliere otturazioni d'amalgama.

Punte flessibili

Fig. 220 / Gates

Fig. 221 / Bentelroch

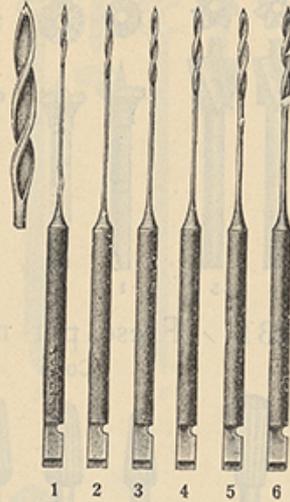
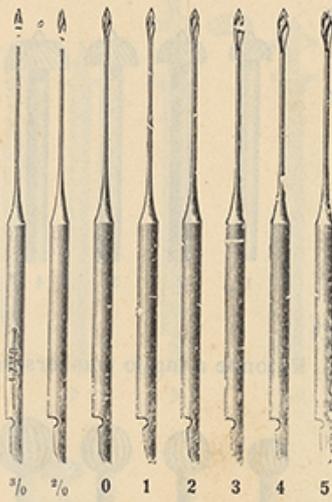
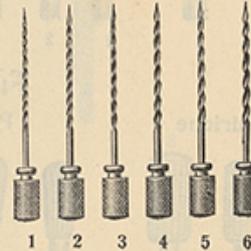


Fig. 222 / Kerr  
(a mano)



Riduttori al ruvido

Fig. 223

Fig. 224

Trapani per disotturare

Fig. 225

Fig. 226

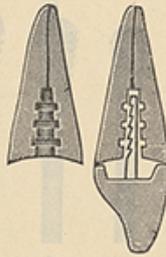
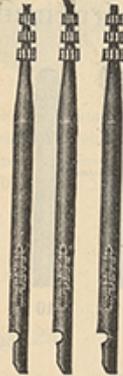
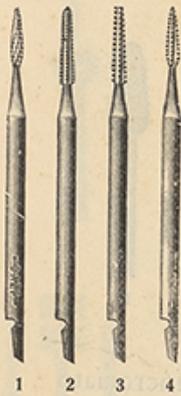


Fig. 223 - Riduttori al ruvido per radici. Servono vantaggiosamente per fare rugosità in tutta l'apertura della radice.

Fig. 224 - Per scanalare le radici e far punti di ritenzione.

Fig. 225 - Per disotturare e togliere perni.

Fig. 226 - Idem, idem, con anello d'arresto.

# Spiana radici

di Ottolengui  
Fig. 227

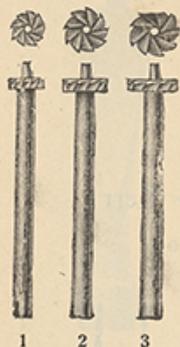


Fig. 228

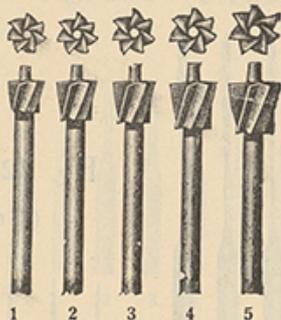
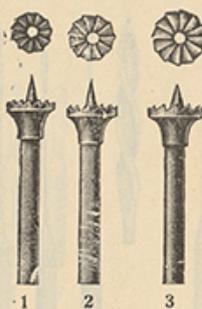


Fig. 229



di Buttner  
Fig. 230

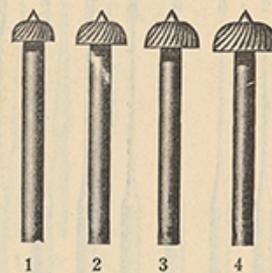
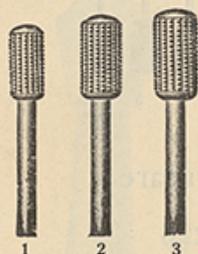
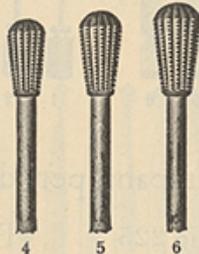


Fig. 231 / Frese per radici

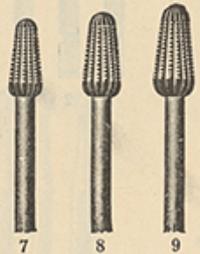
Cilindriche



Pera



Cono



Rotonde a taglio trasversale

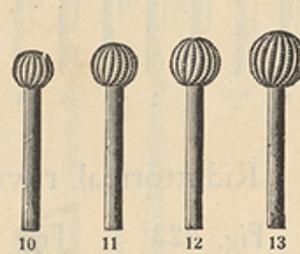
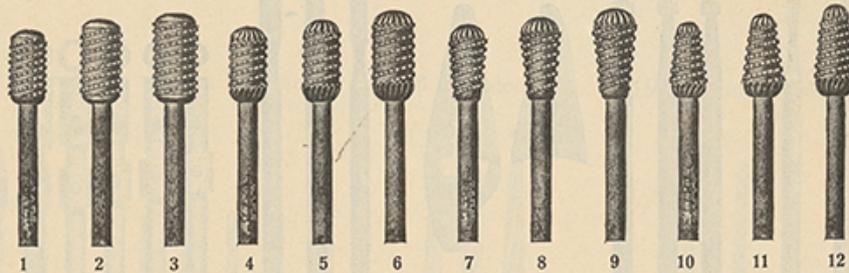


Fig. 232 / Frese per radici a serpentina



Frese a ruota

Fig. 233 - Taglio semplice

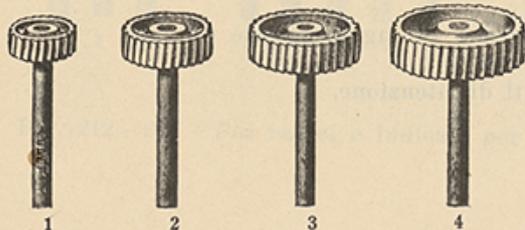


Fig. 234 - Taglio incrociato

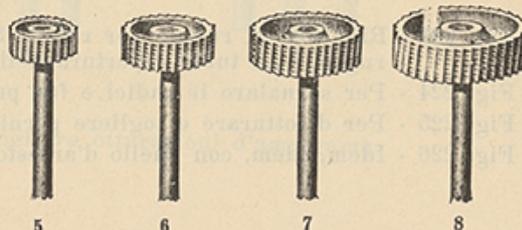


Fig. 235 / Mandrini

per punte, spazzolini, dischi, molette ecc.

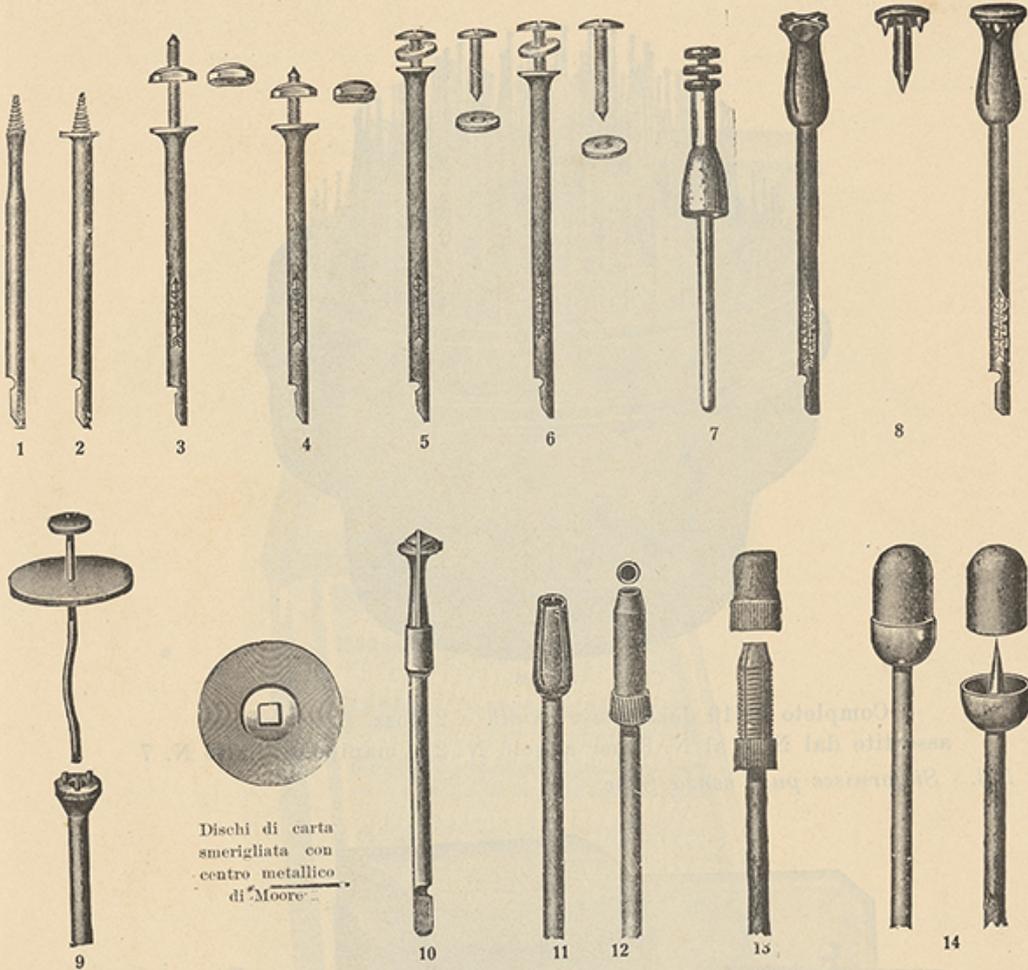


Fig. 235 - N. 1 - 2 - Per punte di feltro.  
 „ 3 a 6 „ molette carbomudum, dischi ecc.  
 „ 7 „ „ „ con protettore  
 „ 8 a 9 „ dischi di carta in genere.  
 „ 10 „ dischi carta Moore  
 „ 11 a 13 „ spazzolini a pennello, punte, ecc.  
 „ 14 „ piccoli coni di feltro  
 „ 15 „ avvolgere striscie in genere

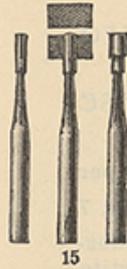


Fig. 236 / Portafrese girevole con coperchio  
in ottone nichelato per 144 frese

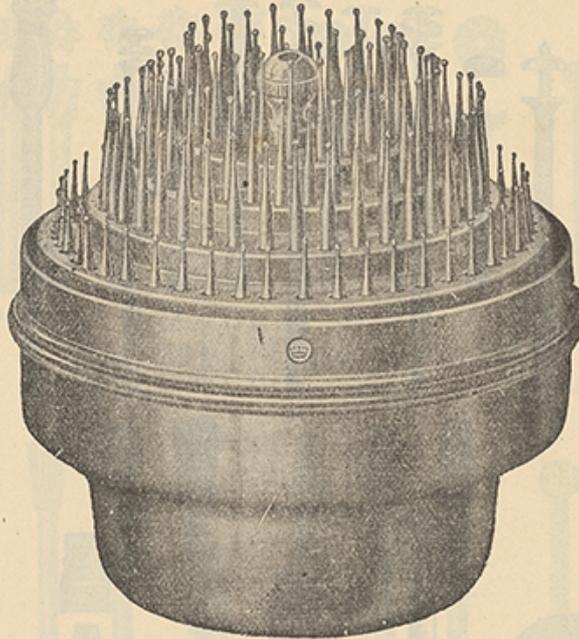


Fig. 236

Completo di 10 dozz. frese cavità e 2 dozz. frese fessura  
assortite dal N. 0 al N. 8 per angolo N. 2 e manipolo diritto N. 7  
NB. - Si fornisce pure senza frese.

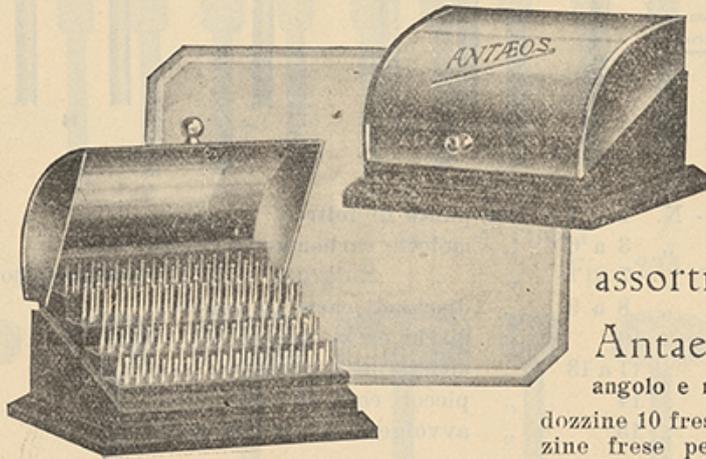


Fig. 237

Fig. 237

Cofanetto  
assortimento frese

Antaeos con 144 frese per  
angolo e manipolo diritto N. 7  
dozzine 10 frese per cavità - 2 doz-  
zine frese per fessura assortite  
dal N. 0 al N. 8.

Fig. 238 / Cofanetto Meisinger  
con coperchio vetro

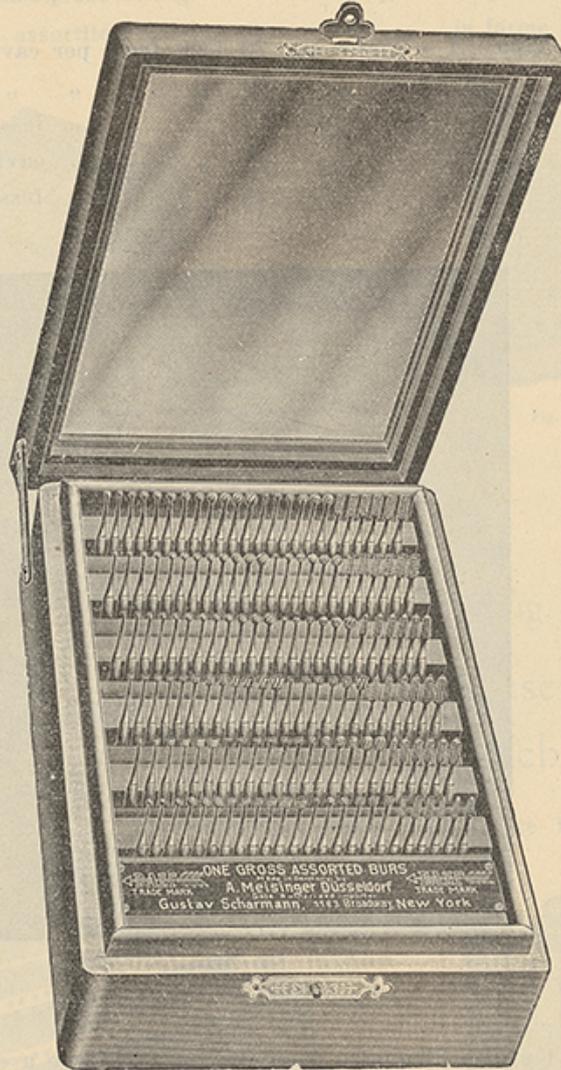


Fig. 238

Completo di 10 dozz. frese per cavità e 2 dozz. frese per fessura assortite dal N. 0 al N. 8 per angolo N. 2 e per manipolo diritto N. 7.

## Fig. 239 / Mobiletto a saracinesca Meisinger in legno smaltato bianco

Contiene 72 dozzine di frese in imballaggio originale accuratamente assortite per angolo N. 2 e per manipolo N. 7 nei seguenti 3 tipi:

Tipo	I	-	Contenente	72	dozz.	frese	per	cavità
,,	II	,,	60	,,	,,	,,	,,	,,
,,		,,	12	,,	,,	,,	,,	fessura
,,	III	,,	48	,,	,,	,,	,,	cavità
,,		,,	24	,,	,,	,,	,,	fessura

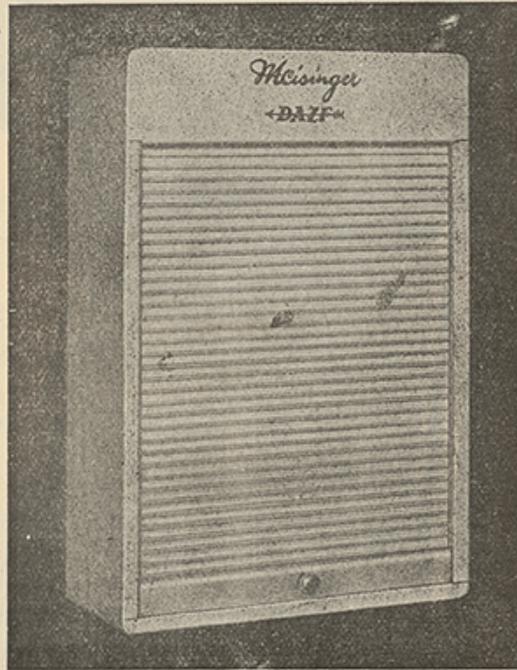


Fig. 239

*(Il mobiletto viene fornito gratis)*

È ovvia l'utilità di questo mobiletto, poichè serve a costituire lo stock assortimento per il gabinetto riuscendo facilissimo il mantenerlo sempre al completo rifornendolo delle frese levate dai singoli scomparti. Si evita quindi di tenere le frese alla rinfusa e di non poter mai esattamente conoscere all'istante il fabbisogno mancante.

Fig. 240

Cofanetto De Trey

contiene 72 dozzine-frese Solila, in  
forme assortite

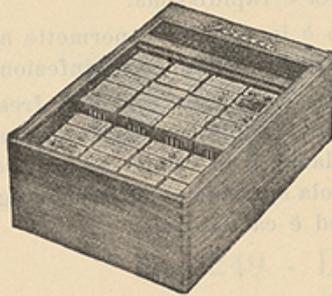


Fig. 240

Fig. 241

Cofanetto Busch

contenente dozzine 72 frese  
in forme assortite

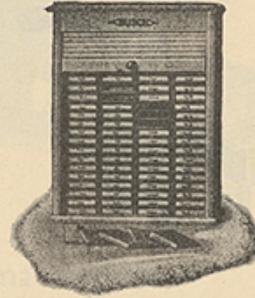


Fig. 241

Fig. 242

Portafrese a ventaglio

per 144 frese

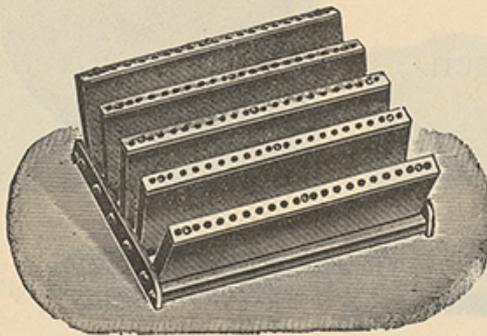


Fig. 242

Fig. 243

Portafrese in ottone  
nichelato

per 144 frese in vaso di vetro

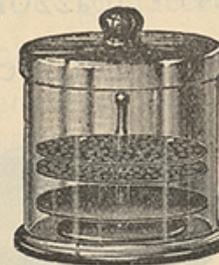


Fig. 243

## Fig. 244 - Apparecchio per pulire le frese

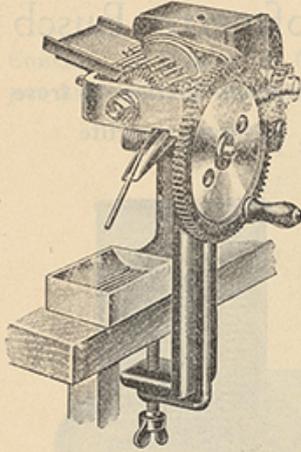


Fig. 244

Questo apparecchio è di grande utilità e offre i seguenti vantaggi:

Praticità e semplicità d'uso.

Pulizia perfetta e rapidissima.

L'apparecchio è in metallo e permette a sua volta facilità di pulizia e disinfezione.

La spazzola che è a contatto con la fresa ed asporta tutte le materie che restano attaccate alle lame, è in ottone od in acciaio. Con una sola spazzola si puliscono migliaia di frese ed è cambiabile.

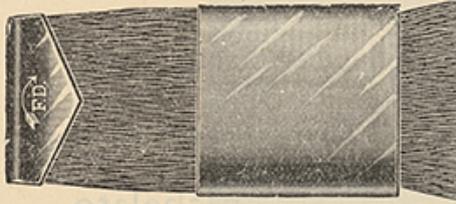
Fig. 245 - Spazzola in ottone  
per pulire frese a mano

Fig. 245

Fig. 246 - Spazzola  
per frese ottone  
o acciaio

per trapano elettrico e pedale

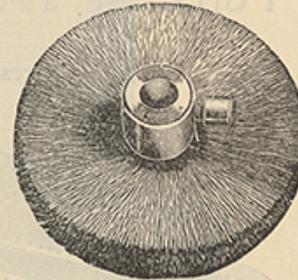


Fig. 246

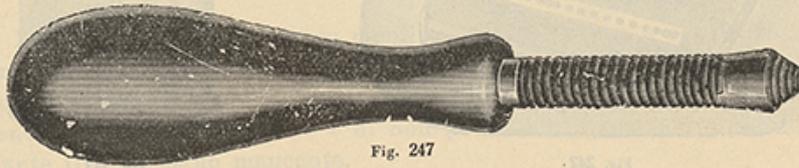
Fig. 247 - Spazzolino a pen-  
nello in ottone per pulire frese

Fig. 247

## Dischi e scodelle di gomma per pulire

Fig. 248 - Scodellette adattabili facilmente  
alle varie superfici dei denti

La loro rigatura interna facilita la pulitura



Fig. 248

Fig. 249 - Dischi di gomma rugosa  
utili specialmente per gli spazi interdentali



Fig. 249

## Dischi Burlew Jelenko



Fig. 250



Fig. 251

Fig. 250 - 251 - Dischi e scodellette di gomma in varie grandezze, già imbevute di materia detersiva. Offrono il vantaggio di una rapida pulitura dei denti.

Fig. 250 - In scatole originali di 25 pezzi assortiti, o solo nelle forme: conica ruota, coppa.

Fig. 250 - Solo in forma a ruota e servono per le forti puliture.

### Fig. 252 - Spazzolini Dixon con mandrino

per la pulizia dei denti

(in scatole da 6 pezzi, piani o a coppetta)

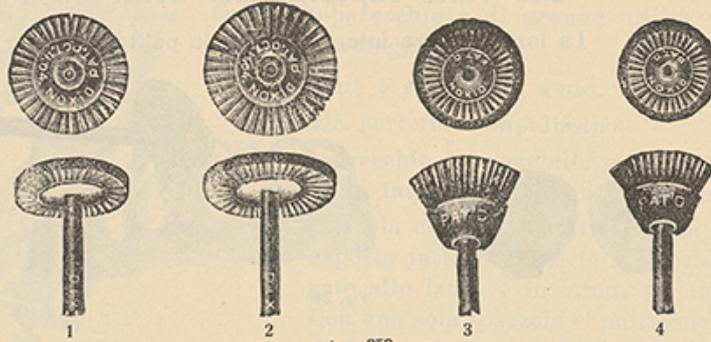


Fig. 252

### Fig. 253 - Spazzolini a pennello

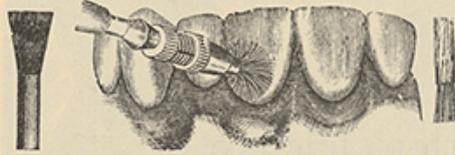


Fig. 253

### Fig. 254 - Spazzolini piani con centro metallico

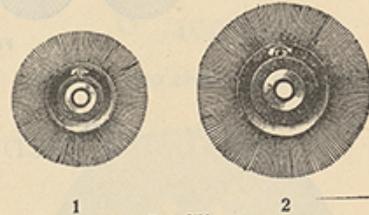


Fig 254

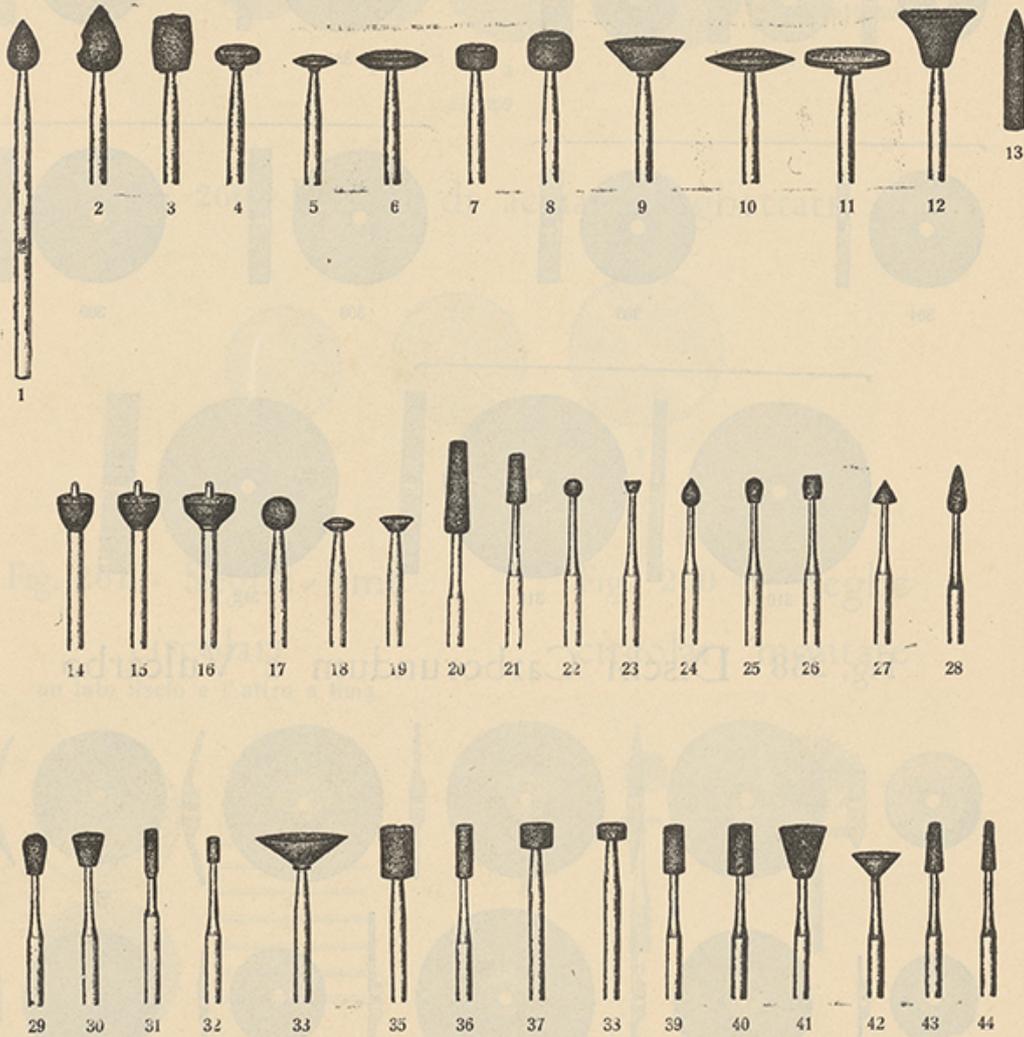
### Fig. 255 - Punte di legno Hicory per pulire

(in scatole di 50 pezzi assortiti)



Fig. 255

Fig. 256 - Punte montate di Carborundum  
S. S. White  
(grandezze naturali)



NB. - Si forniscono anche di fabbricazione Miller, Green Carbo, ecc. - Nelle ordinazioni indicare se per manopolo N. 7 o per angolo N. 2.

Fig. 557 - Ruotine di Carborundum S. S. White  
(grandezze naturali)

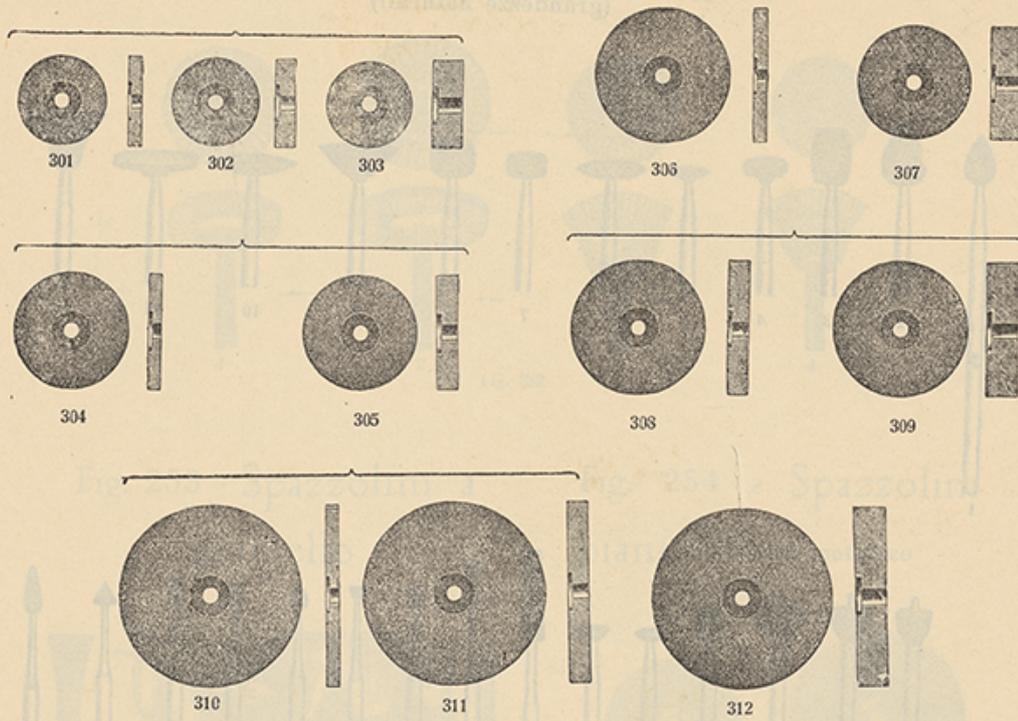
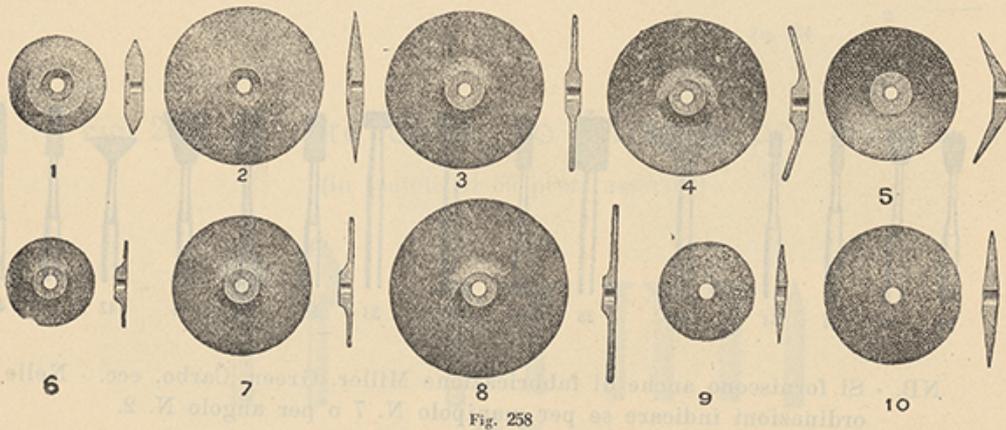


Fig. 258 - Dischi Carborundum e Vulcarbo



NB. - Si forniscono anche di Fabbricazione Miller, Green Carbo, ecc.

Fig. 259 - Dischi Vulcarbo per separare  
(di fabbricazione americana)

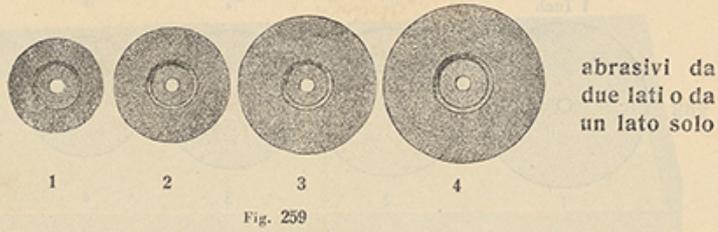


Fig. 260 - Dischi di acciaio seghettati

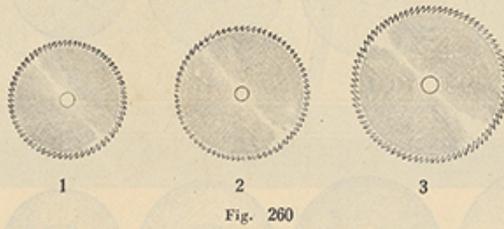


Fig. 261 - Seghe / lime  
circolari  
un lato liscio e l'altro a lima

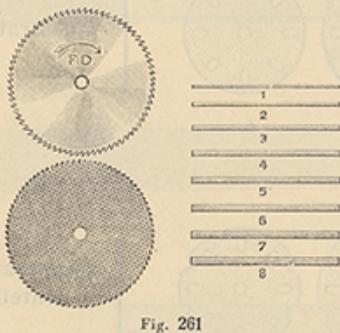
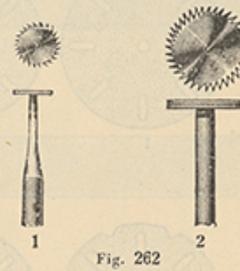


Fig. 260 / Seghe  
circolari montate



NB. - Vengono fabbricati in otto spessori,

Fig. 263 - 267 - Dischi Horico in acciaio abrasivi  
(abrasivi da due lati o da un solo lato)

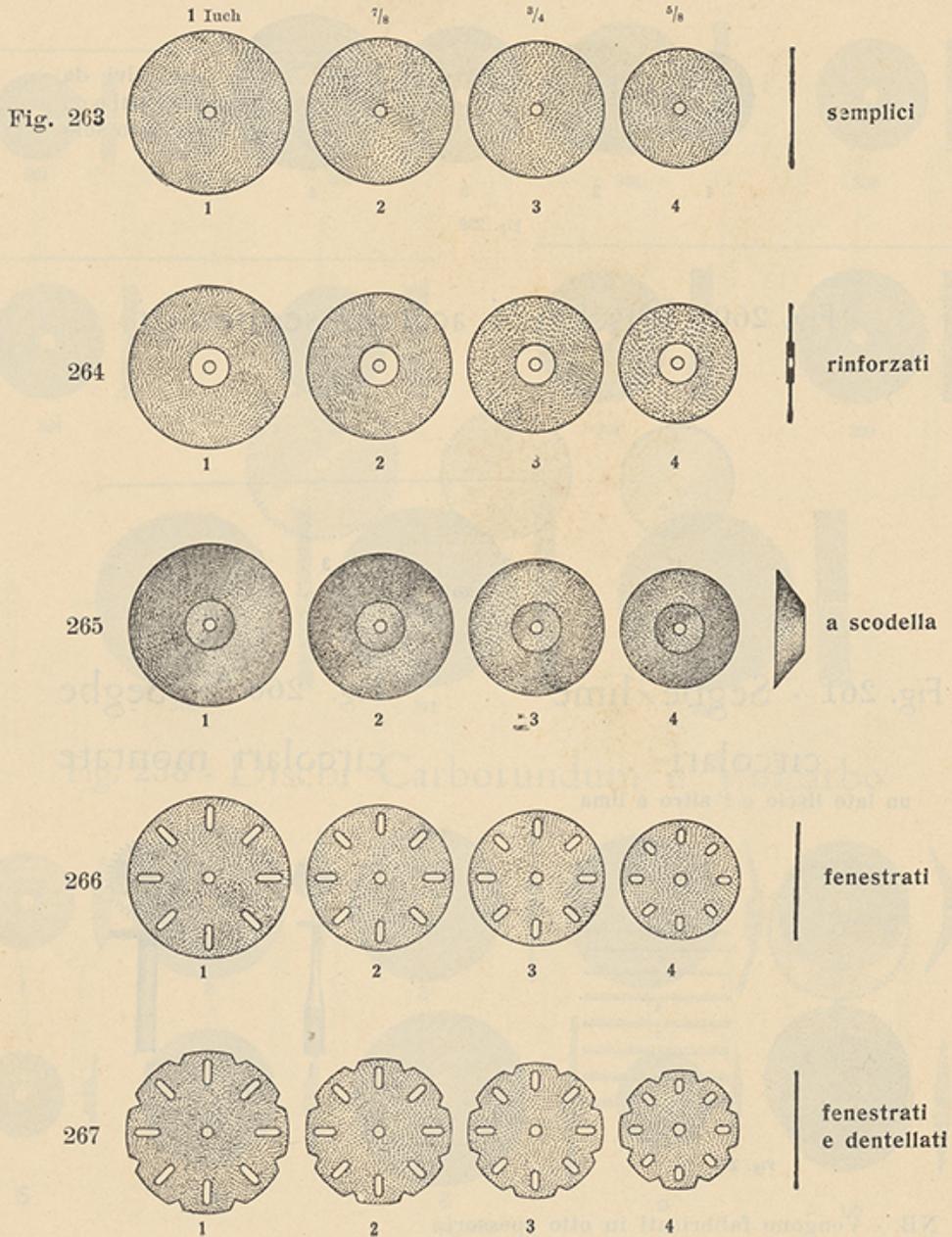


Fig. 268 / Paraguance a tre teste per dischi  
a separare per manipolo N. 7

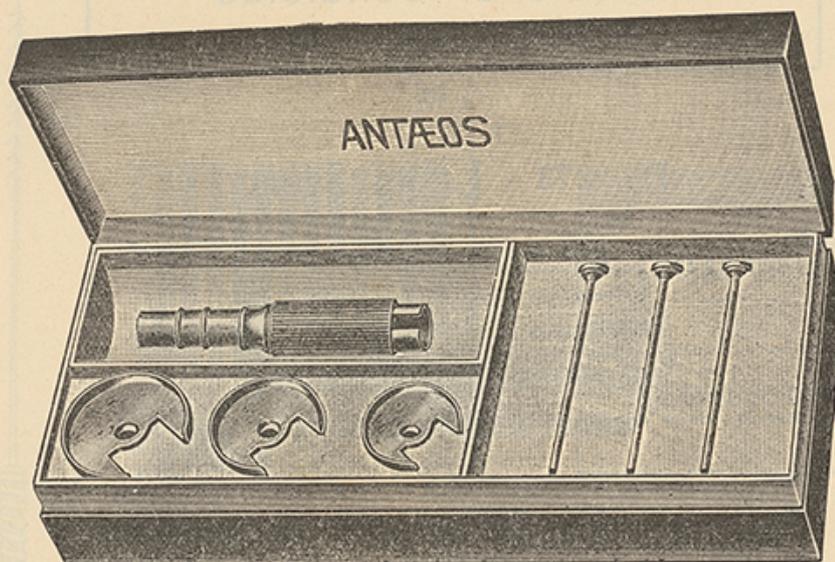


Fig. 268

Fig. 260 - 270 / Striscie di acciaio per separare  
larghezze: 4 - 6 - 8 - 10 mm.

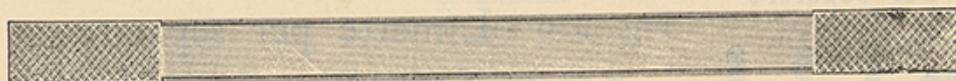


Fig. 269 (seghettate)



Fig. 270 (liscie)



Fig. 271. (smerigliate da uno o due lati)

Fig. 272 - Striscie di Celluloide

### Striscie di Celluloide

in scatole originali da 100 pezzi

Fig. 272

Fig. 273 - Legni Scory

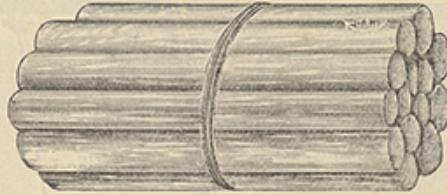


Fig. 273

Fig. 274 - Scatole striscie di gomma  
per separare assortite (non illustrate)

Fig. 275 - Stru-  
menti Eichtopp  
per separare

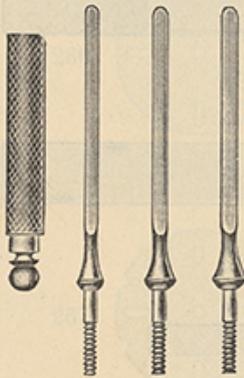


Fig. 275

Fig. 276 - Limette per separare

in sei spessori diversi 00 - 0 - 1 - 2 - 3 - 4

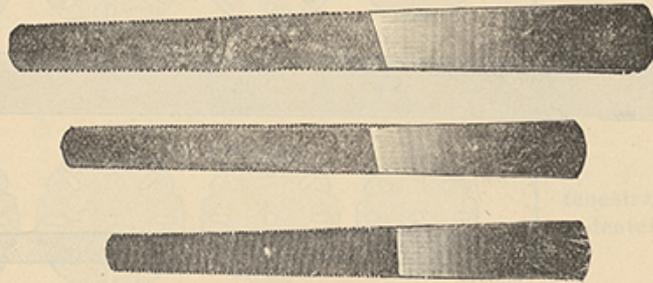


Fig. 276

Fig. 330 / Tiranervi "Suisse Toricum",  
per inferiori, manico a spirale

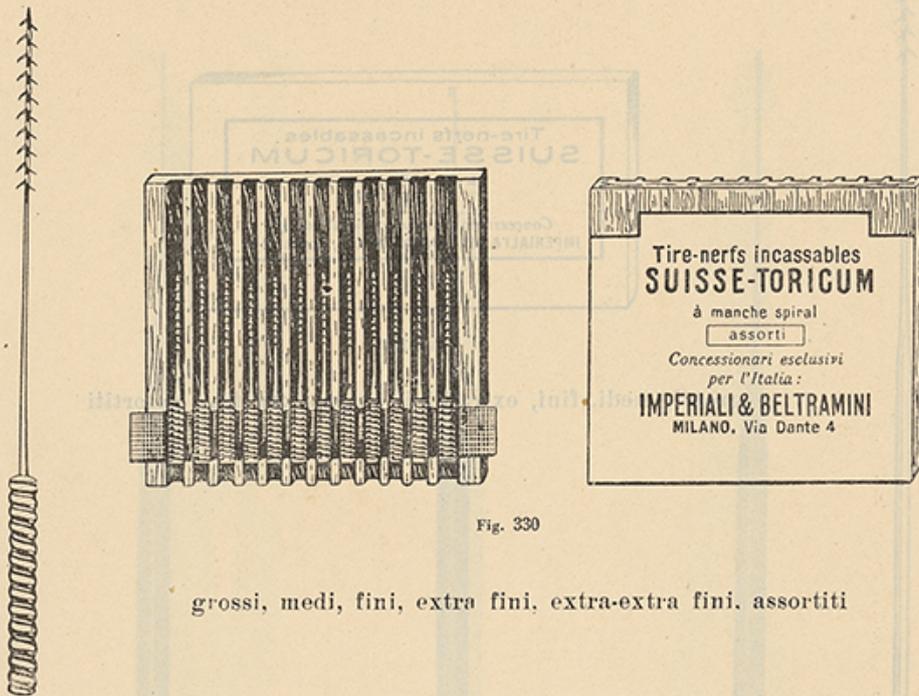


Fig. 330

grossi, medi, fini, extra fini, extra-extra fini. assortiti

I tiranervi "Suisse Toricum", sono  
fabbricati con il migliore acciaio, sono  
di perfetta lavorazione e tempera.  
MORDENTI - FLESSIBILI - RESISTENTI

Offrono la massima garanzia  
ed economia.

Fig. 331 / Tiranervi "Suisse Toricum",  
per superiori a manico liscio



Fig. 331

grossi, medi, fini, extra fini, extra-extra fini, assortiti

Fig. 332 - 333 - Sonde per canali  
"Suisse Toricum",

grosse, medie, fine, extra fine, extra-extra fine, assortite

Bianche, lisce

Quadrangolari, bleu (Miller)



Fig. 332



Fig. 333

Fig. 334 - 336 - Tiranervi e Sonde  
con manico ebano



Fig. 334

Sonda diritta



Fig. 335

Sonda uncinata



Fig. 336

Tiranervi Donaldson

Fig. 337 - Tiranervi Les Francais per superiori (non illustrati)

„ 338 -	„	Inca per inferiori	„	„
„ 339 -	„	Spada per superiori e infer.	„	„
„ 340 -	„	Antaeos	„	„
„ 341 -	„	economici	„	„
„ 342 -	„	S.S. White Pulp Canal Cleaners per super.	(non illustr.)	

## Fig. 343 - 347 - Manici porta aghi



Fig. 343

Manico ebanite



Fig. 344

Manico ebanite



Fig. 345

Manico metallo nichelato

**Miniature  
BROACH-HOLDER**

1 3/4 inch. long

Fig. 346

Porta aghi in metallo a morsetto  
lunghezza mm. 43
**Miniature  
BROACH-HOLDER**

1 inch. long

Fig. 347

Porta aghi in metallo a morsetto  
lunghezza mm. 25

Fig. 348 - 350 - Pinze per levare pezzi di  
tiranervi ecc. dai canali

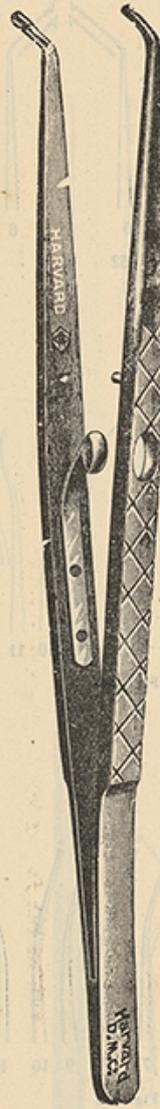


Fig. 348

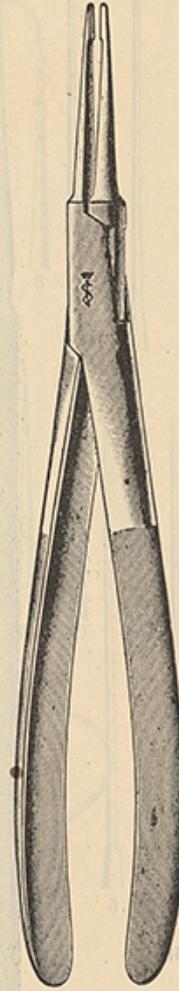
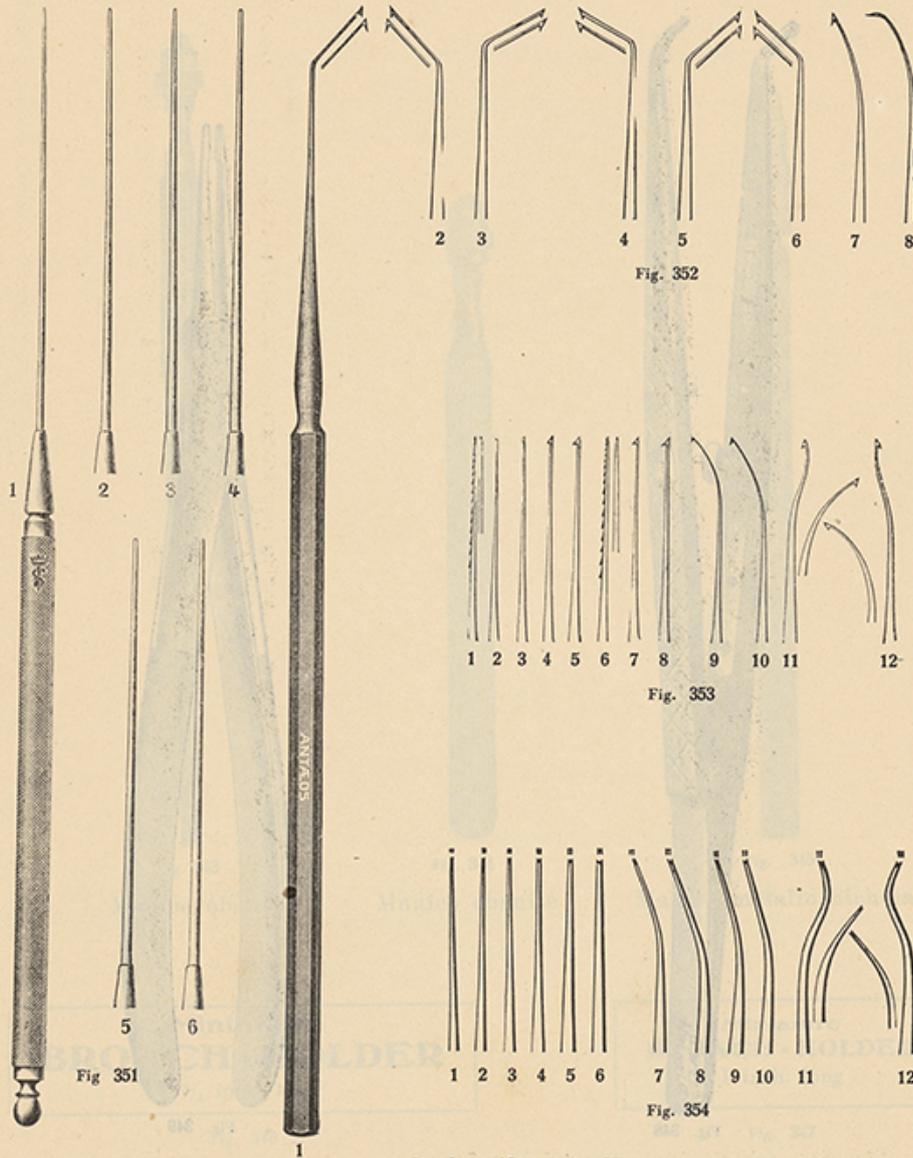


Fig. 349

- Fig. 348 - Pinzetta Harvard con fermo
- " 349 - " Jetter diritta
- " 350 - " " curva (non illustrata)

NB. — Tutto lo strumentario si fornisce di qualunque fabbricazione. Dietro richiesta si fornisce, pinze da estrazione comprese, in metallo inossidabile (salvo eccezioni).

Fig. 351 - 354 - Strumenti a mano per canali



- Fig. 351 - Otturatori flessibili per canali del Dr. Donaldson  
 „ 352 - Estrattori del Dr. Witzel  
 „ 353 - „ „ Dr. Arrington  
 „ 354 - Otturatori per canali del Dr. Arrington

Fig. 355 / Sonde semplici

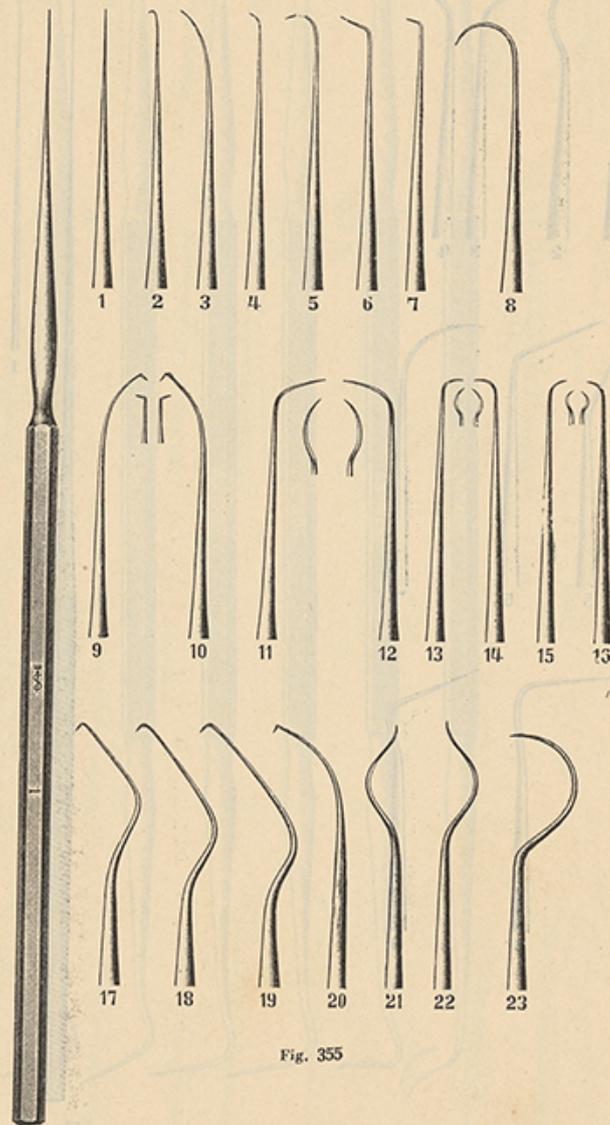


Fig. 355

Fig. 356 - 357 - Sonde semplici

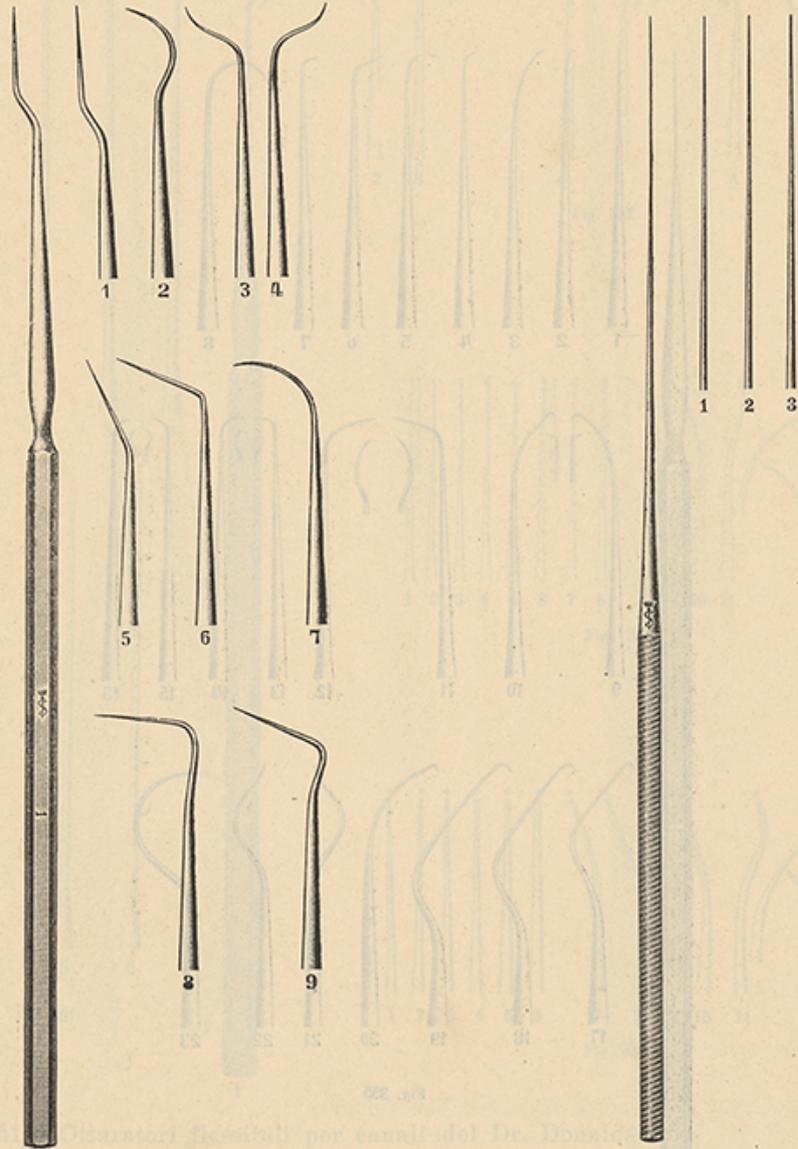


Fig. 356

Fig. 357

Fig. 358 / Sonde doppelte

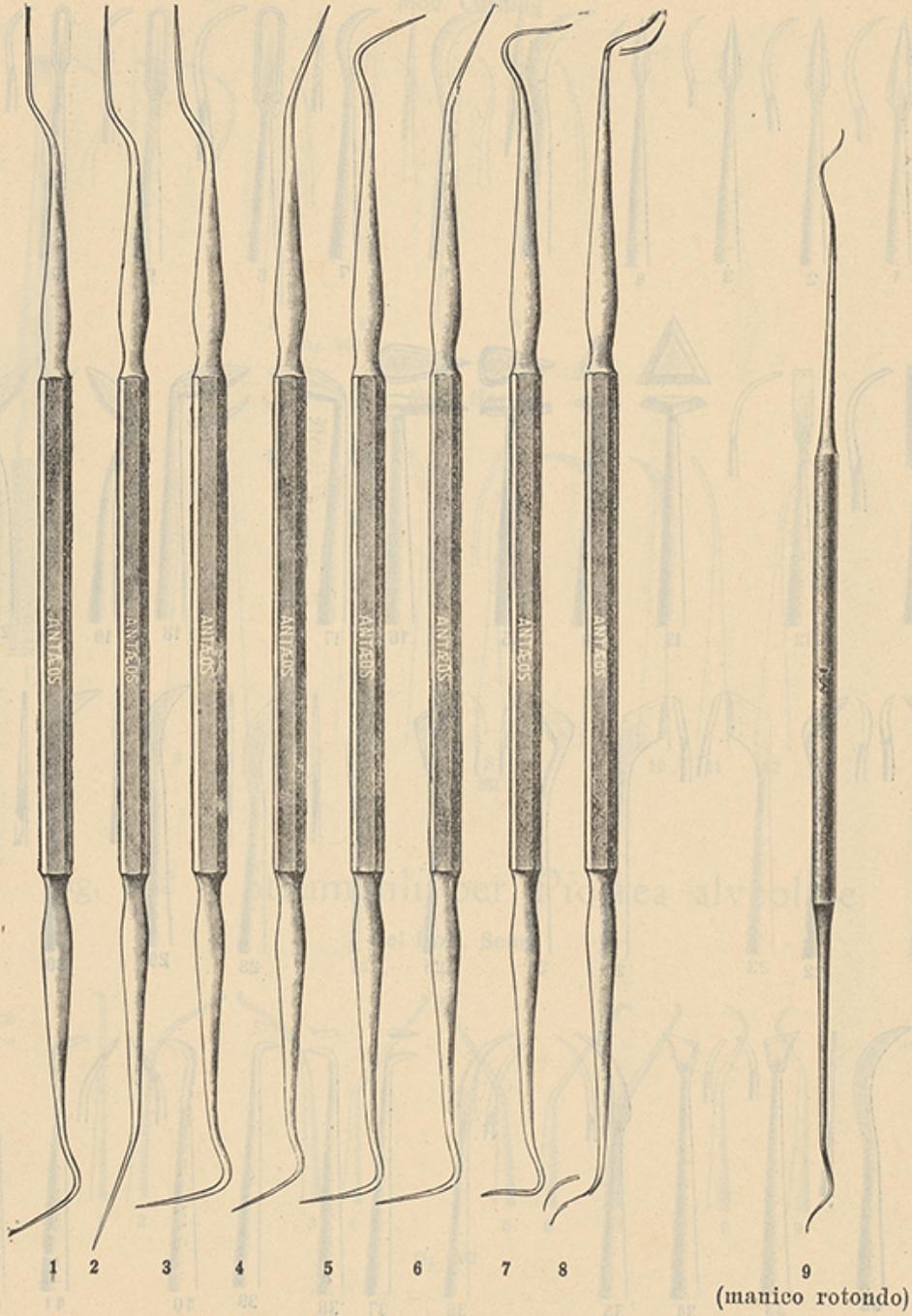
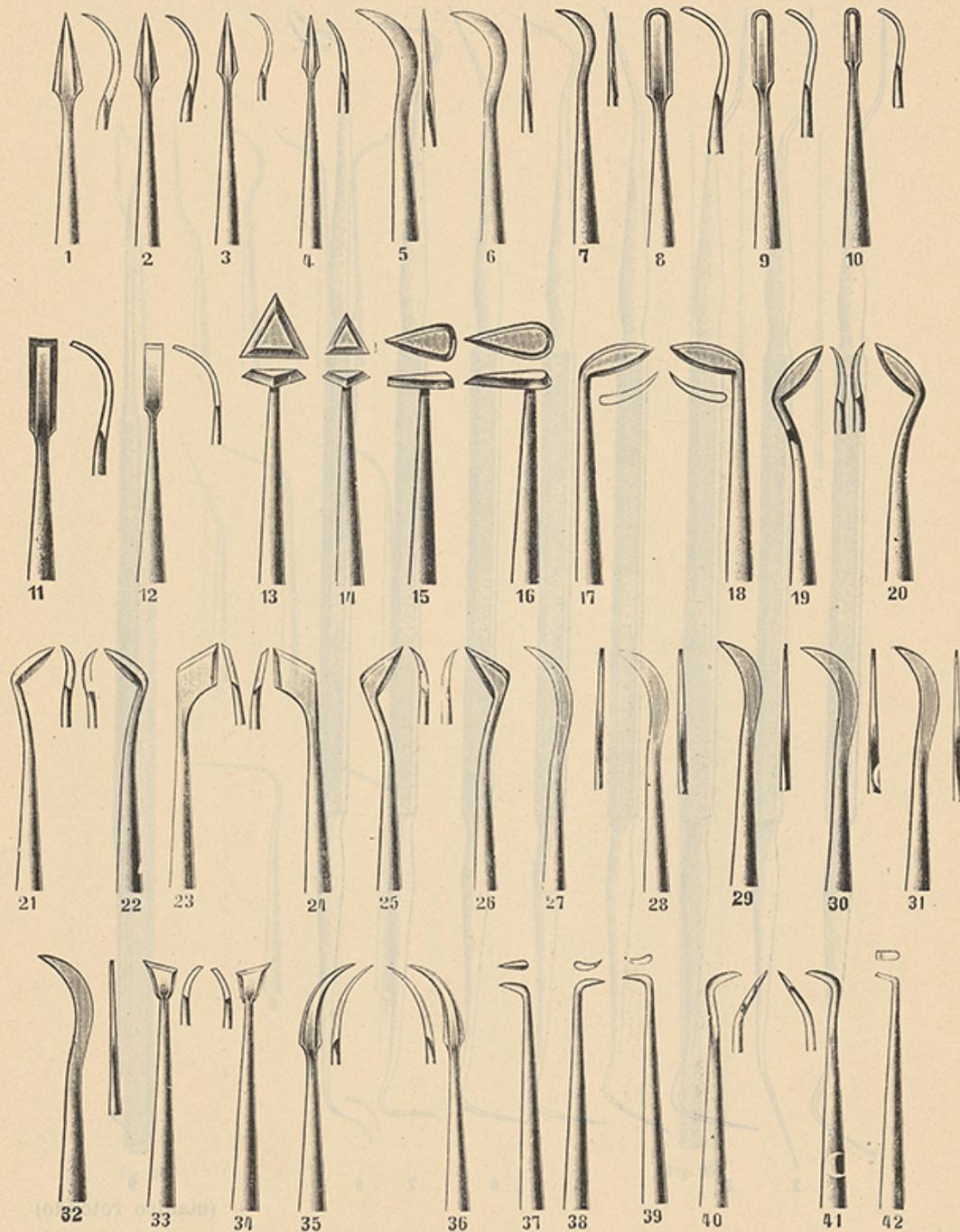


Fig. 359 / Strumenti per pulire  
(Ablatori del tartaro)



### Fig. 360 - 361 / Strumenti per pulire

Mod. Cushing

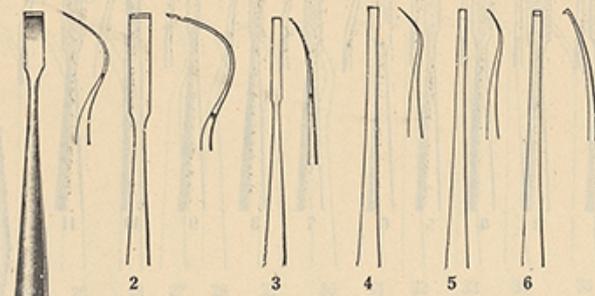


Fig. 360

Mod. Harlan

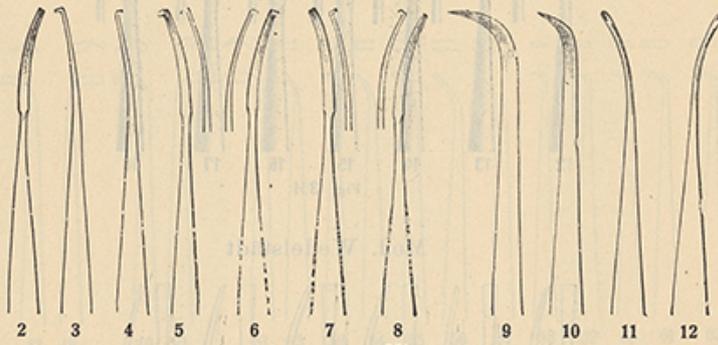


Fig. 361

### Fig. 362 / Strumenti per Piorrea alveolare

del Dott. Senn

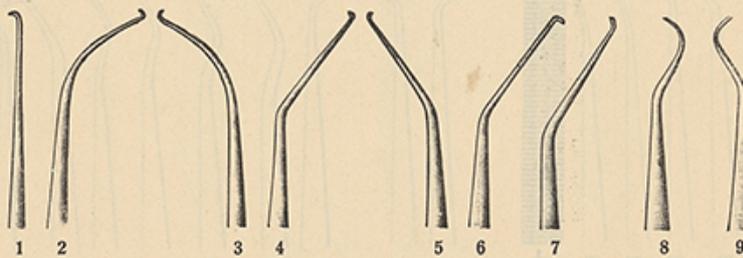


Fig. 362

## Fig. 363 - 366 / Strumenti Taglia-smalto

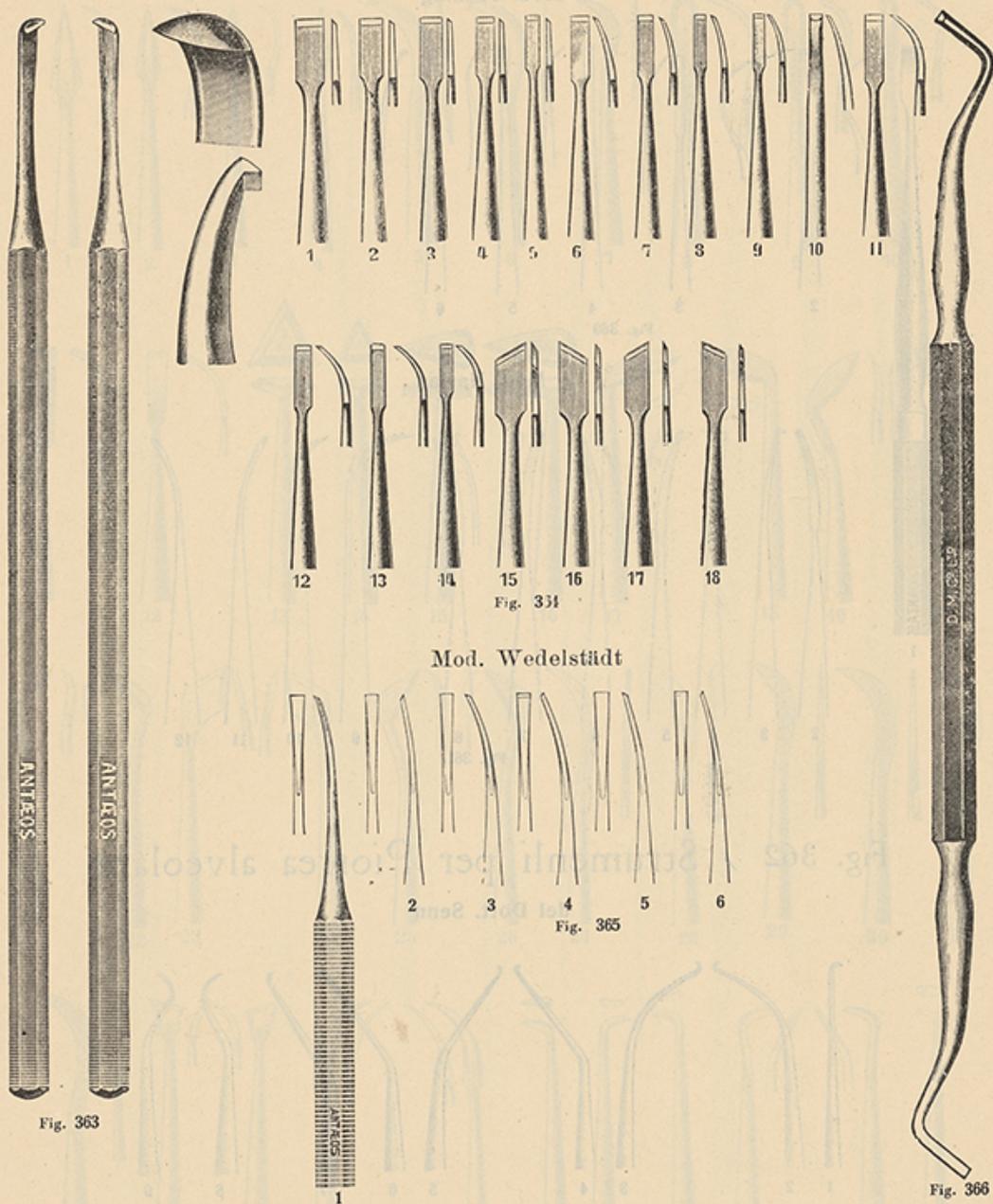


Fig. 363 - Taglia-smalto del Dott. Case  
 „ 364 - Bulini taglia-smalto (dal N. 1 al N. 18)  
 „ 365 - Taglia-smalto Mod. Wedelstädt  
 „ 366 - Taglia-smalto doppio

Fig. 367 / Escavatori semplici

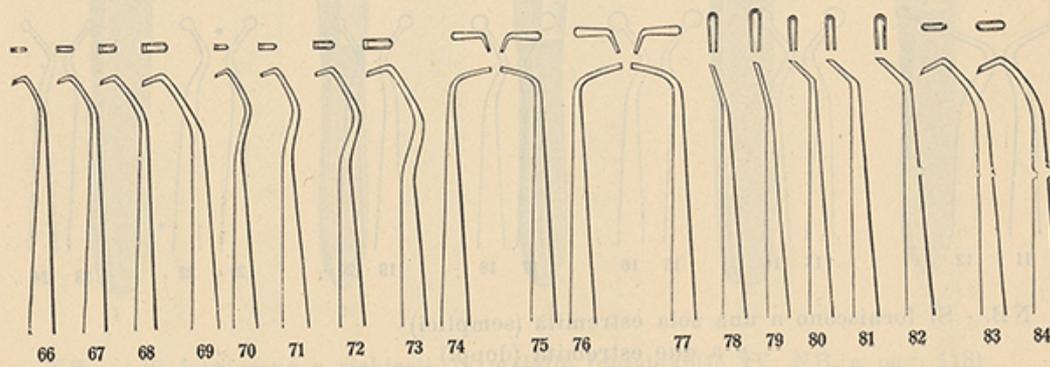
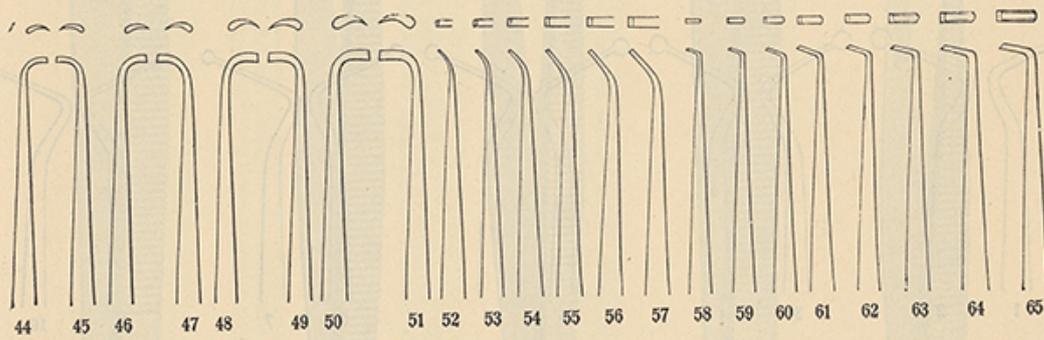
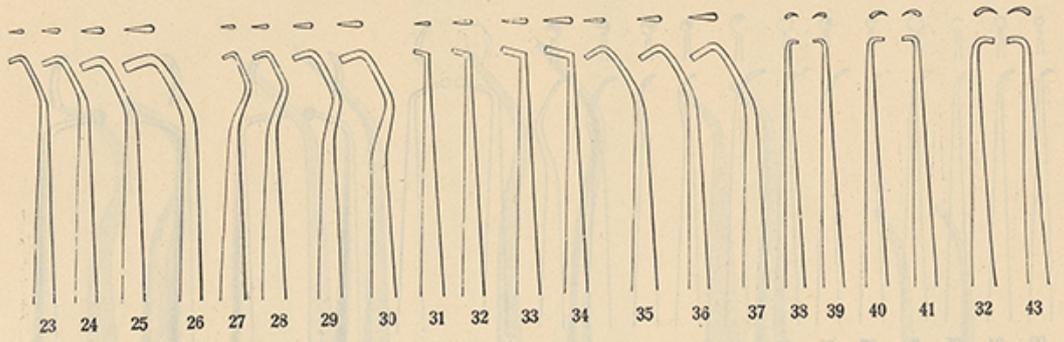
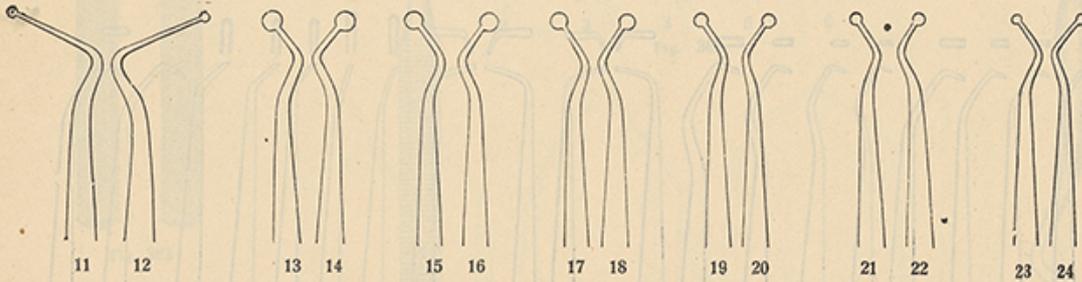
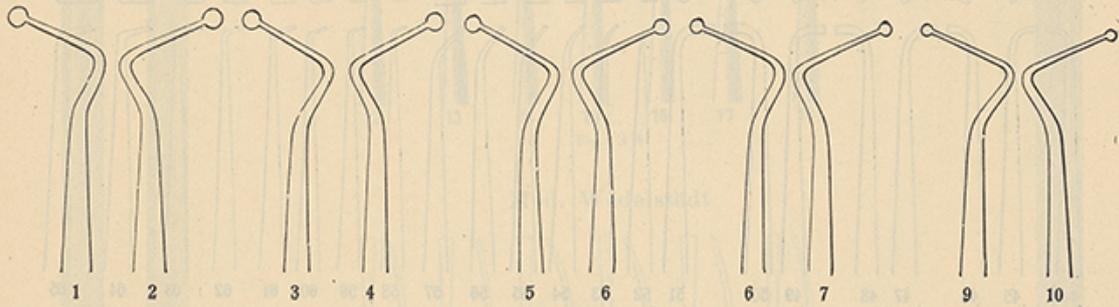
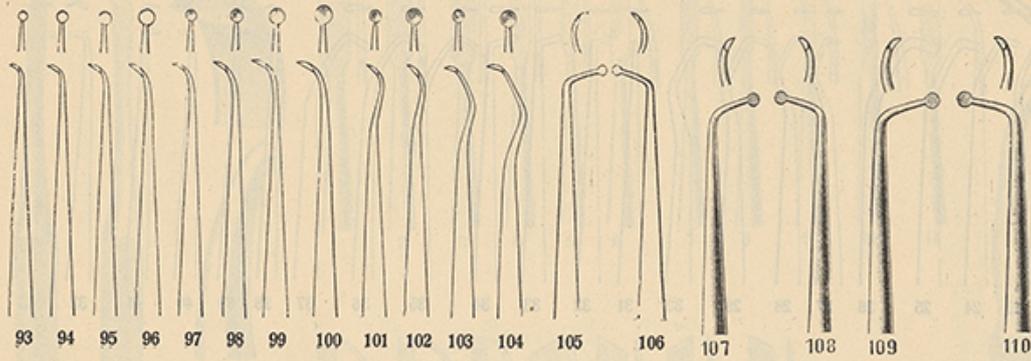
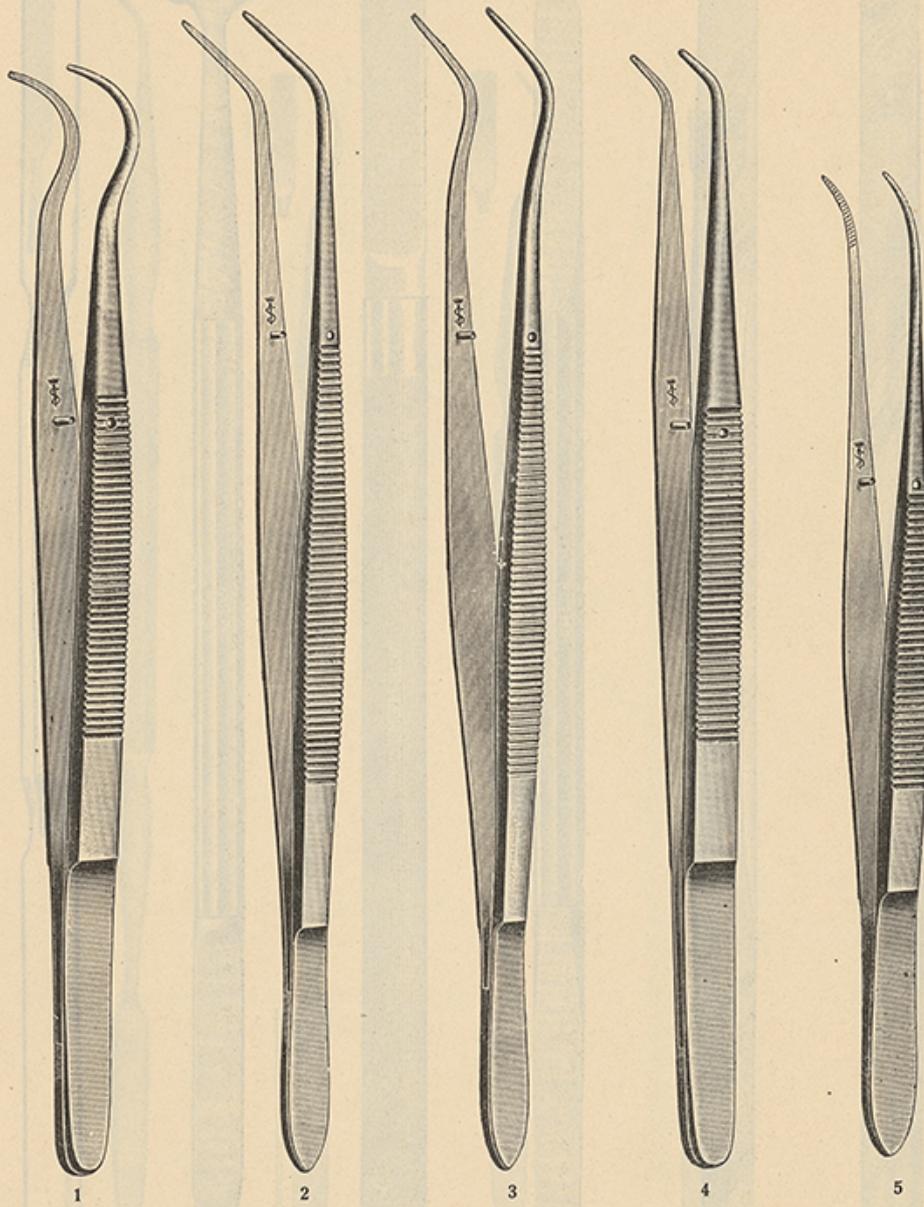


Fig. 368 / Escavatori a cucchiaio



NB. - Si forniscono a una sola estremità (semplici)  
e a due estremità (doppi)

Fig. 369 / Pinzette per medicazioni



NB. — Si forniscono a richiesta in metallo inossidabile. (V. NB. a pag. 118)

## Fig. 370 / Spatole di Agata e d'osso

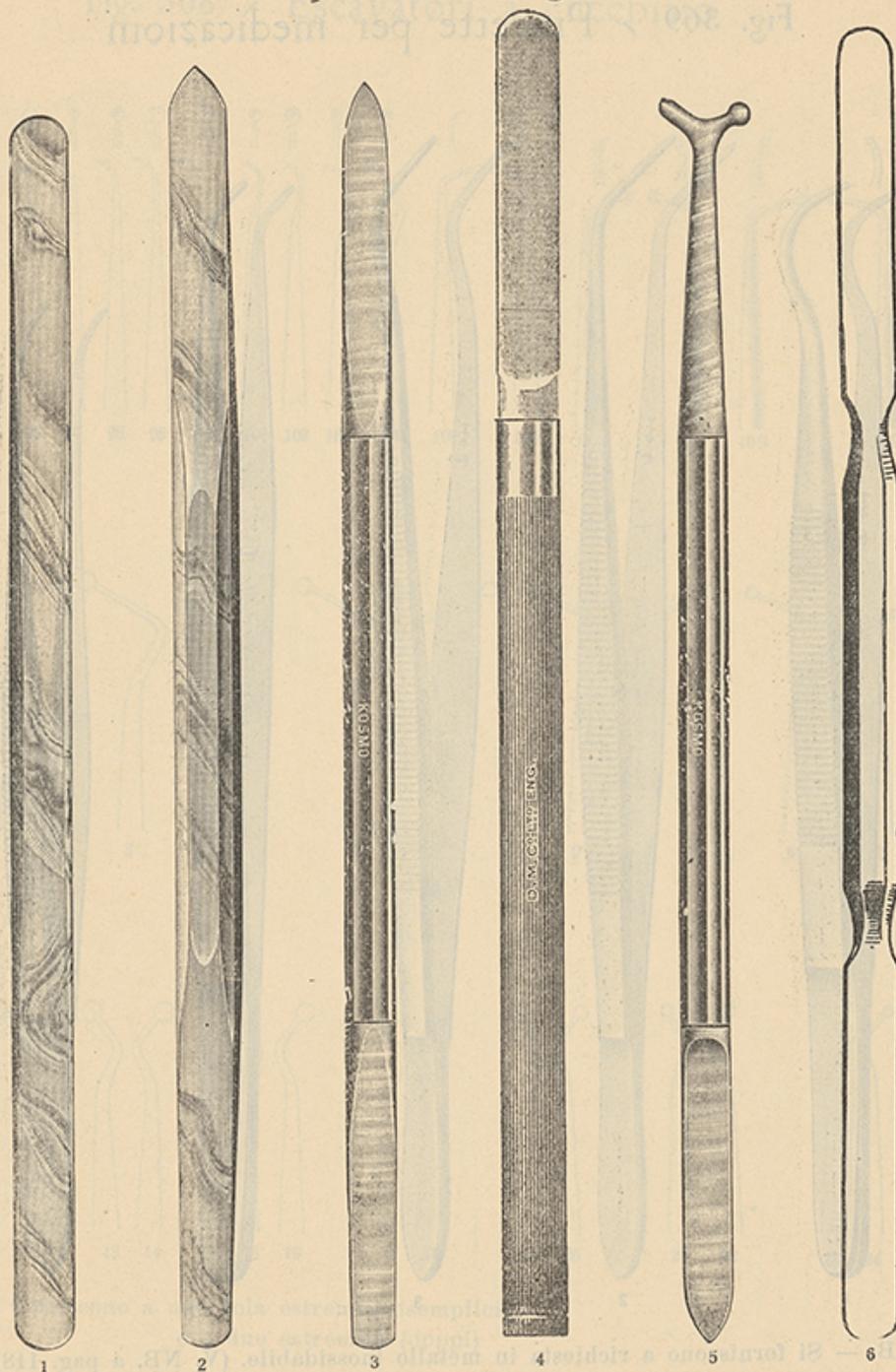
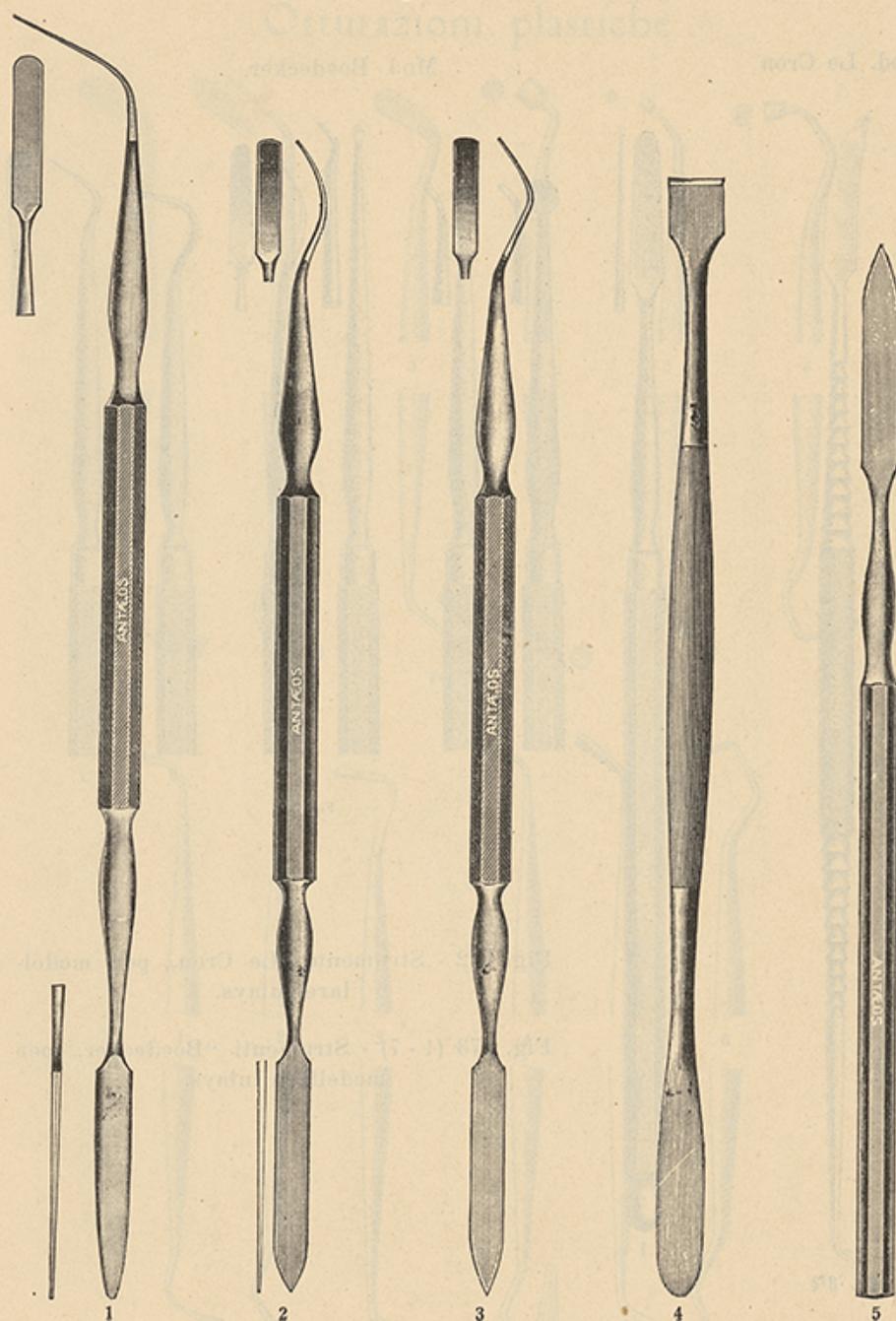


Fig. 370 - N. 1 Spatola interamente di agata doppia - N. 2 Spatola interamente di agata doppia - N. 3 Spatola a due estremità di agata e manico metallo - N. 4 Spatola a una estremità di agata e manico metallo - N. 5 Spatola con una estremità a testa doppia e manico di metallo - N. 6 Spatola di osso doppia.

Fig. 371 / Spatole di metallo



## Fig. 372 - 373 / Strumenti per inlays

Mod. Le Cron

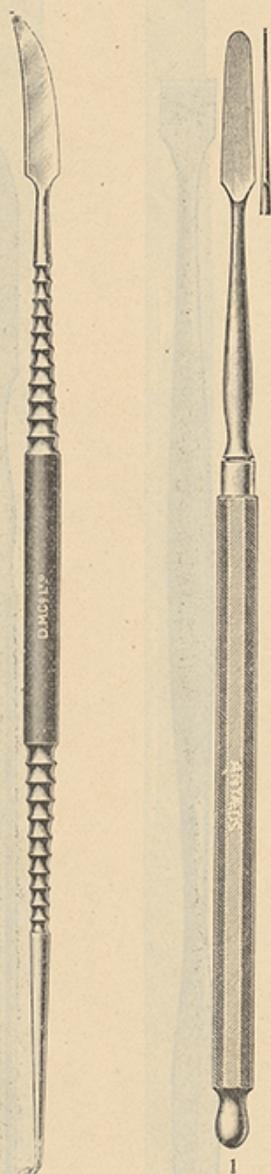


Fig. 372

Mod. Boedecker

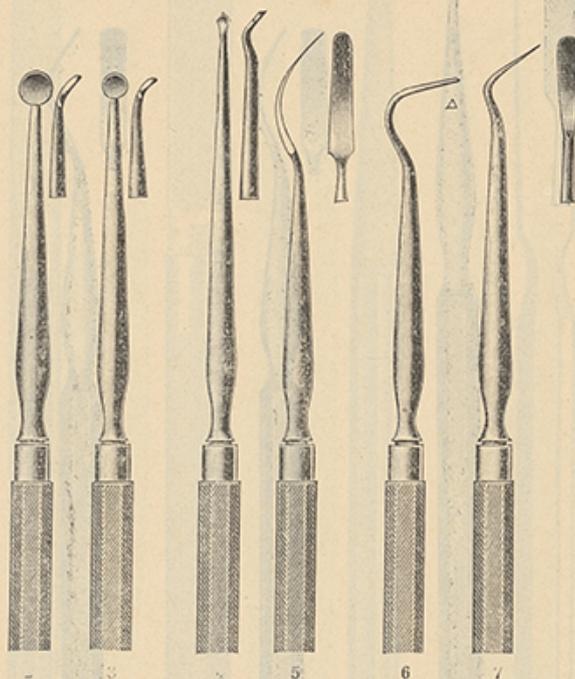


Fig. 373

Fig. 372 - Strumento "Le Cron., per modellare inlays.

Fig. 373 (1 - 7) - Strumenti "Boedecker., per modellare inlays.

Fig. 374 - 375 / Strumenti doppi per  
Otturazioni plastiche

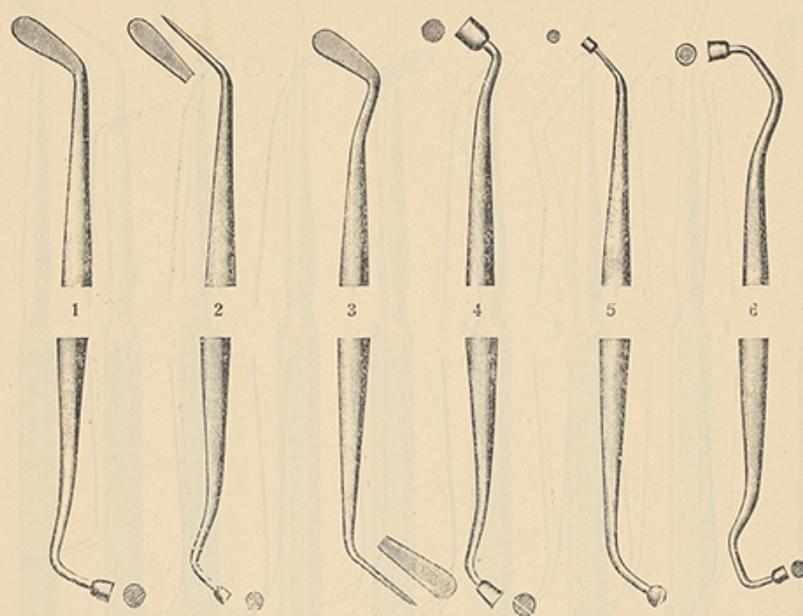


Fig. 374.

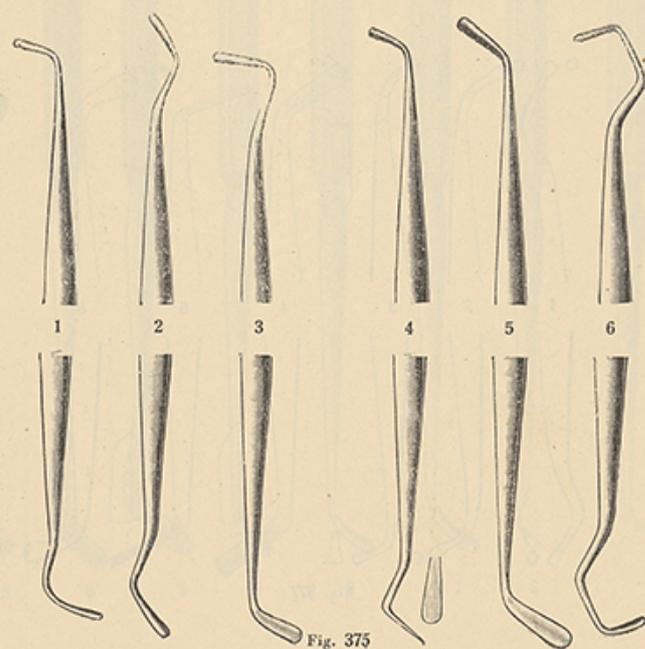


Fig. 375

Fig. 376 - 377 - Strumenti doppi per  
Otturazioni plastiche

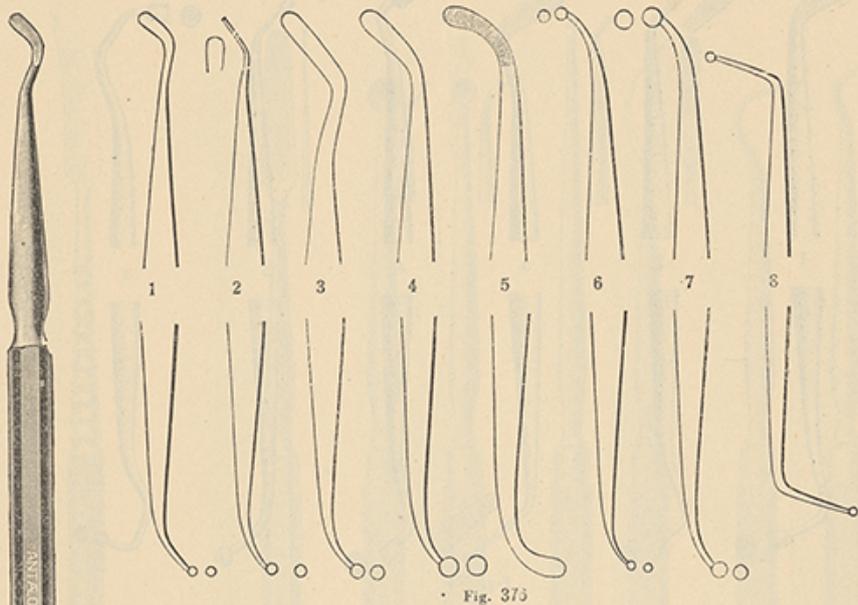


Fig. 376

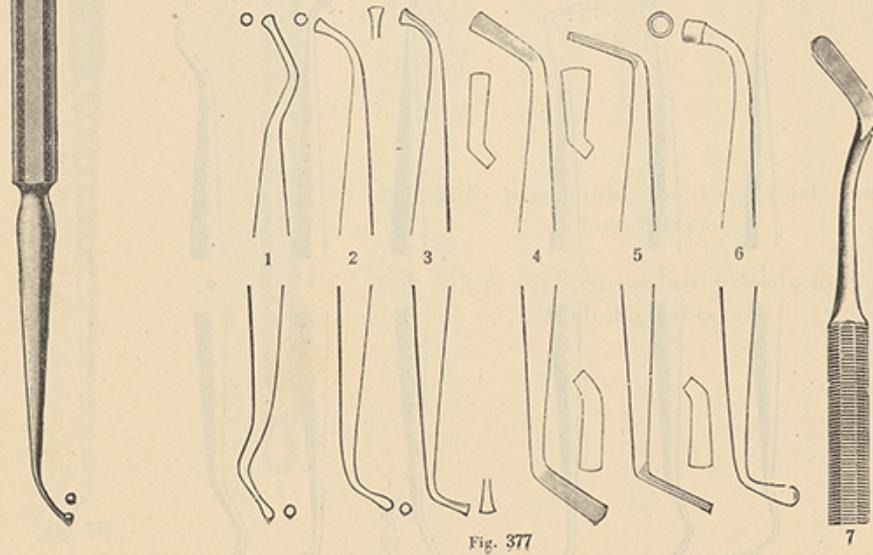


Fig. 377

Fig. 378 - Strumenti doppi per Otturazioni plastiche

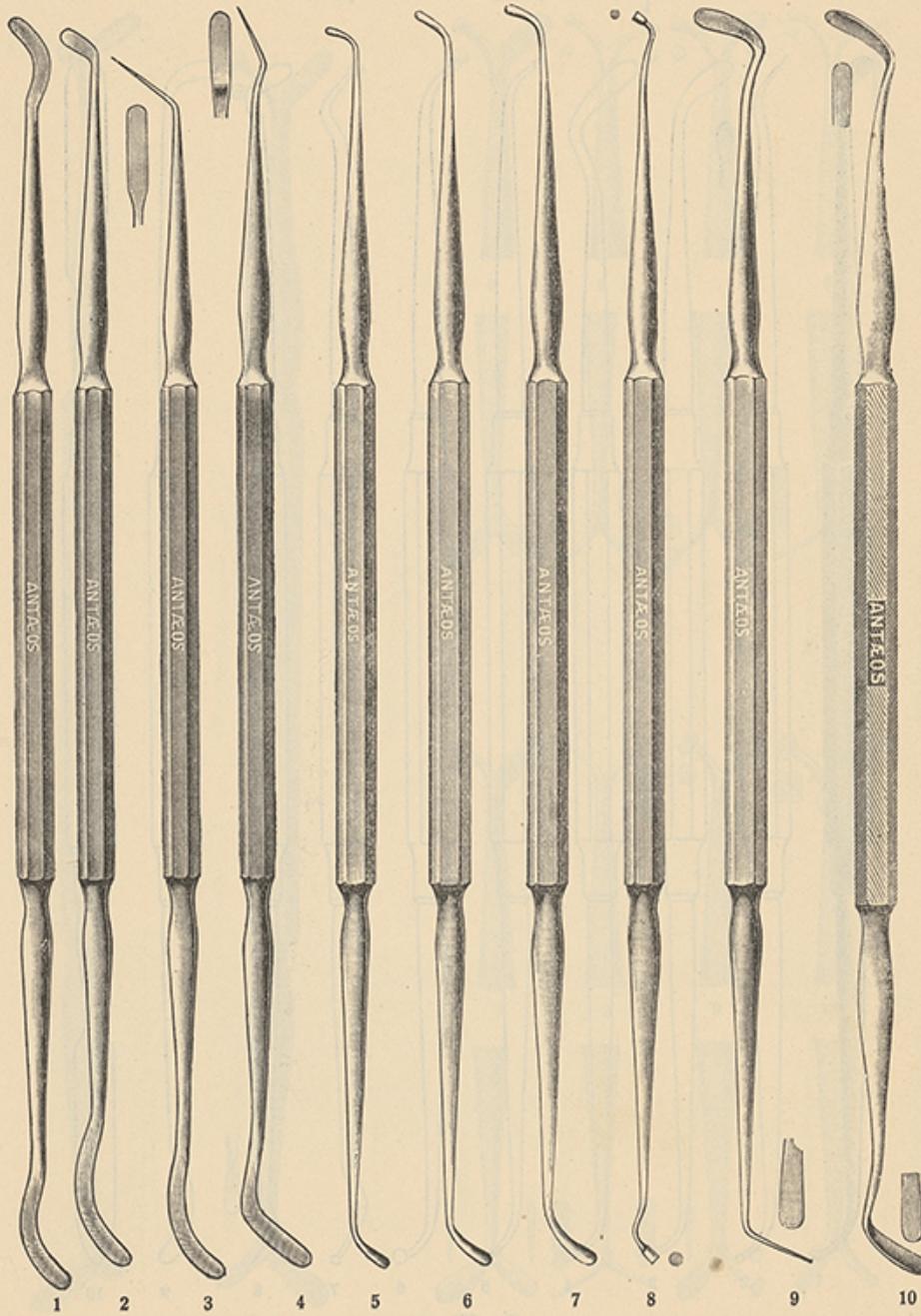


Fig. 379 / Strumenti doppi per otturazioni  
plastiche di nichel puro

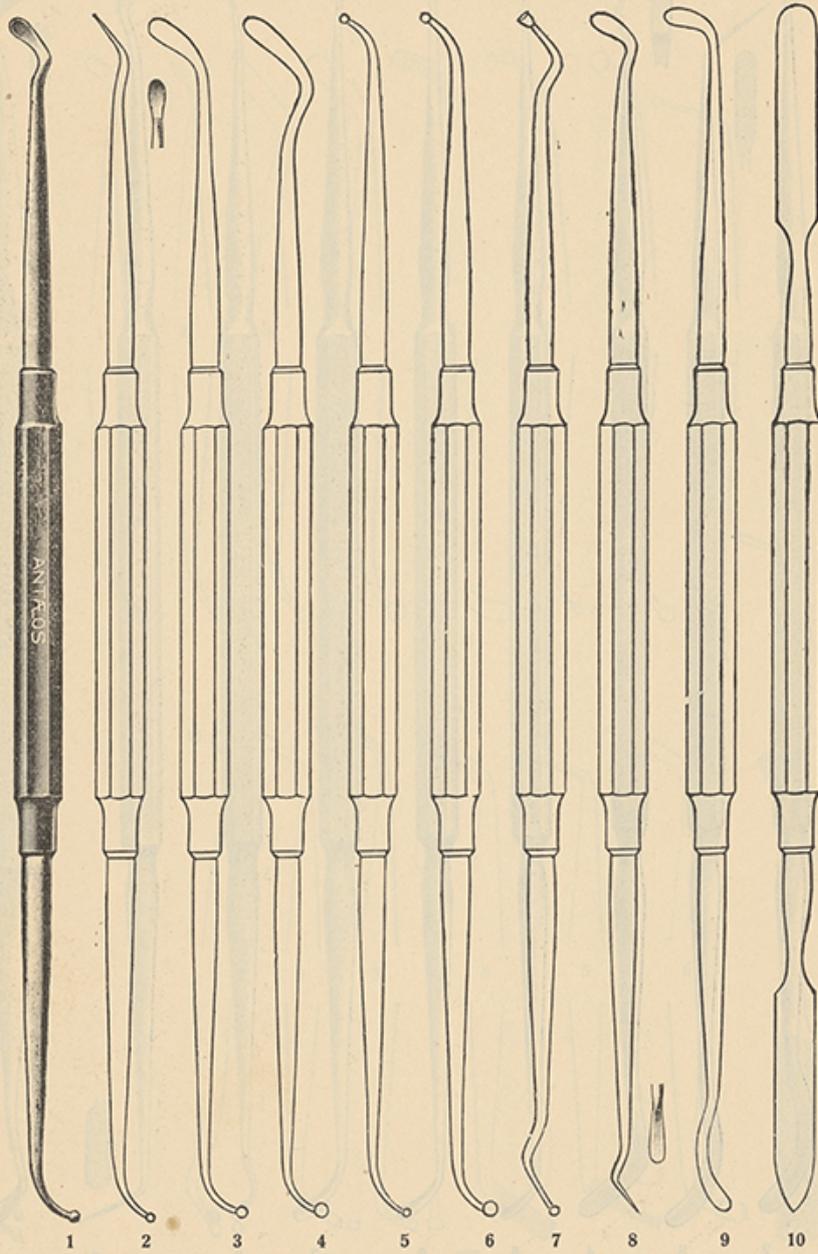


Fig. 379

Fig. 380 / Strumenti Quadruplex del Dr. Vajna

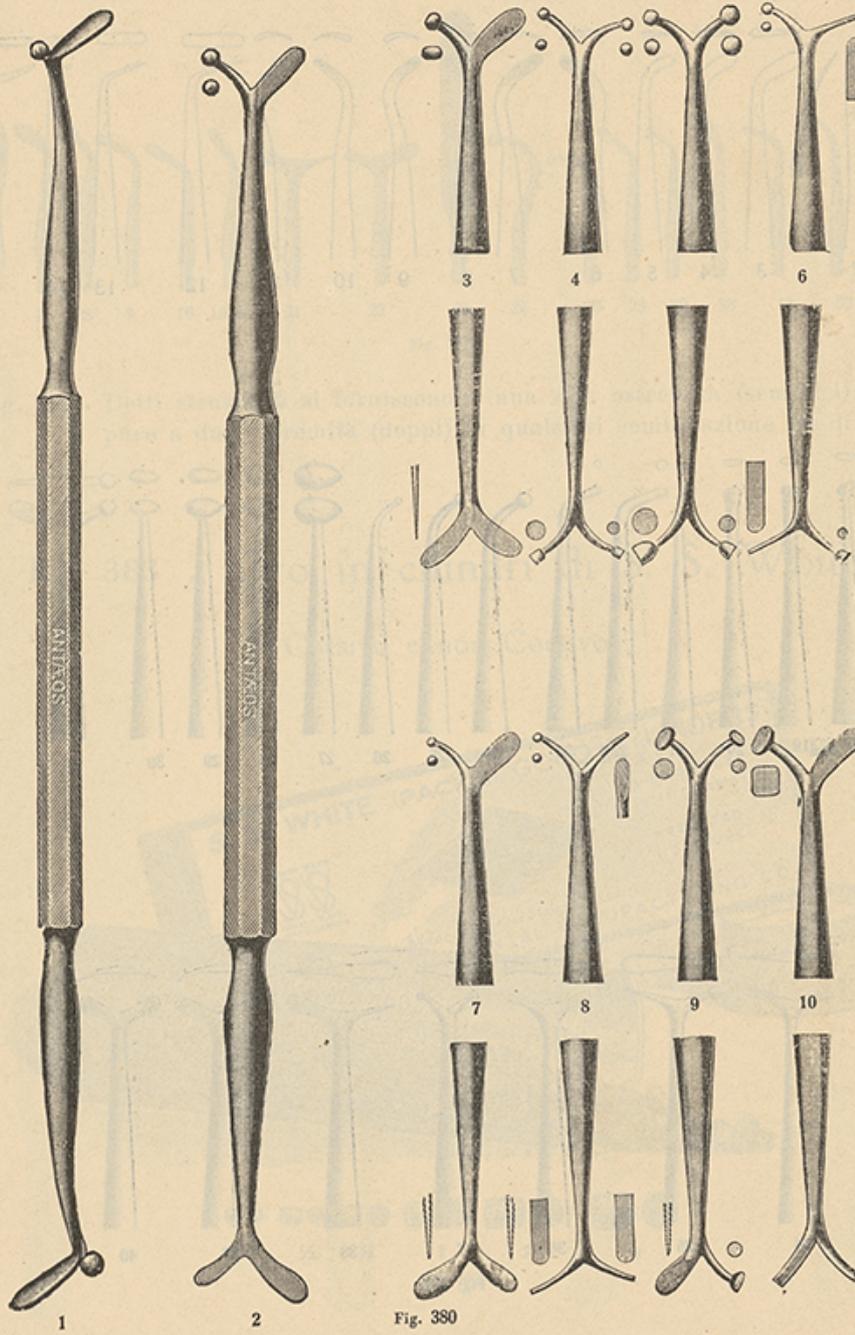


Fig. 380

Fig. 381 / Strumenti per brunire

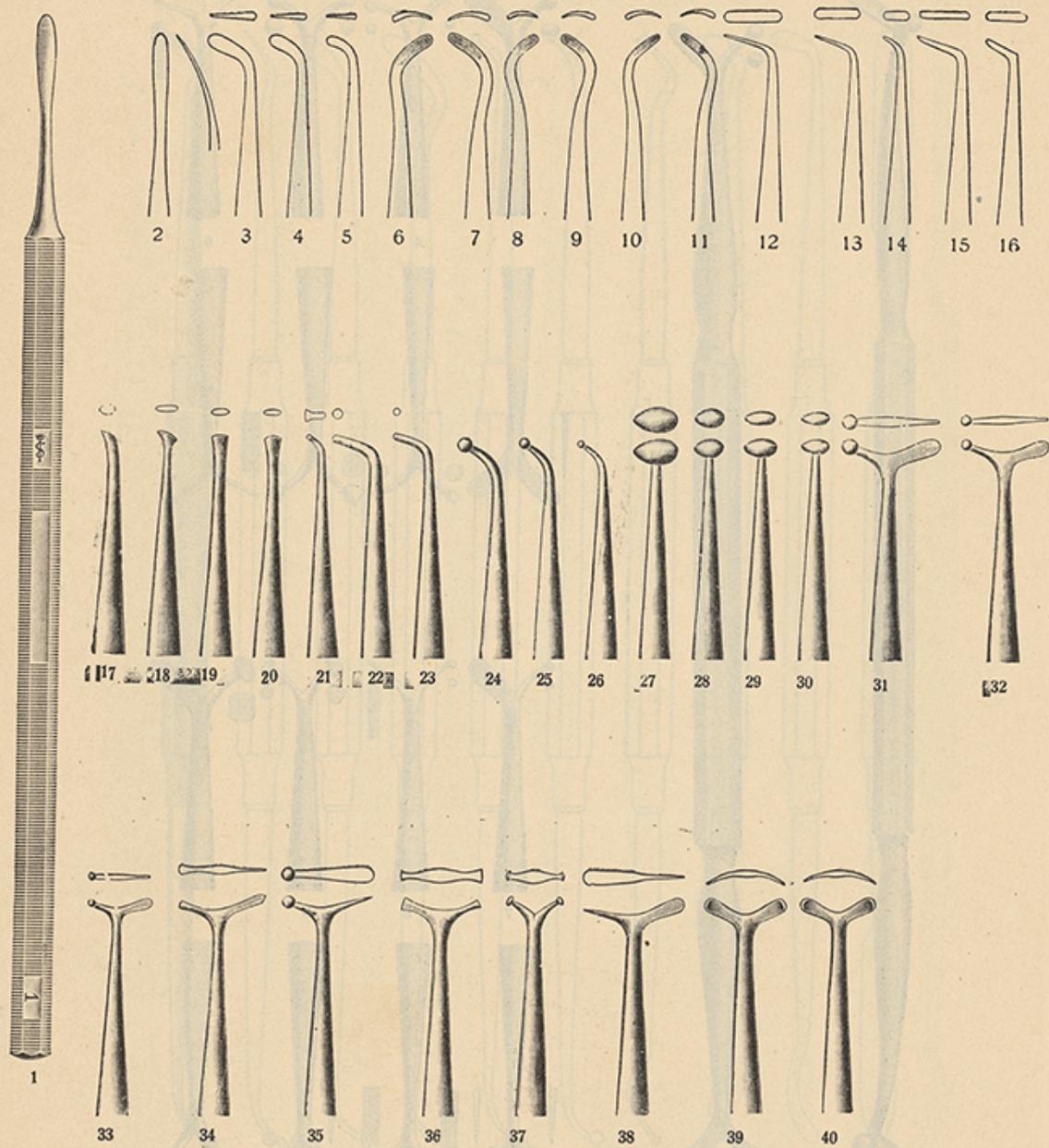


Fig. 381

Fig. 382 / Strumenti di tantalio

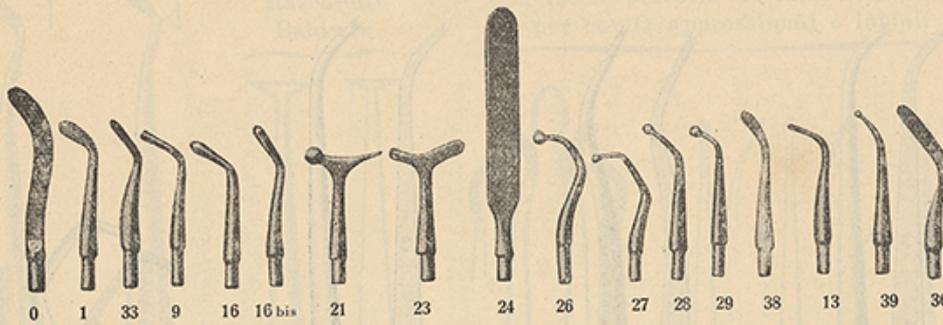


Fig. 382

Fig. 382 - Detti strumenti si forniscono a una sola estremità (semplici); oppure a due estremità (doppi) in qualsiasi combinazione fra di loro

Fig. 383 / Oro in cilindri di S. S. White

Coesivo e non Coesivo



Fig. 383

Fig. 384 / Pinzette per oro

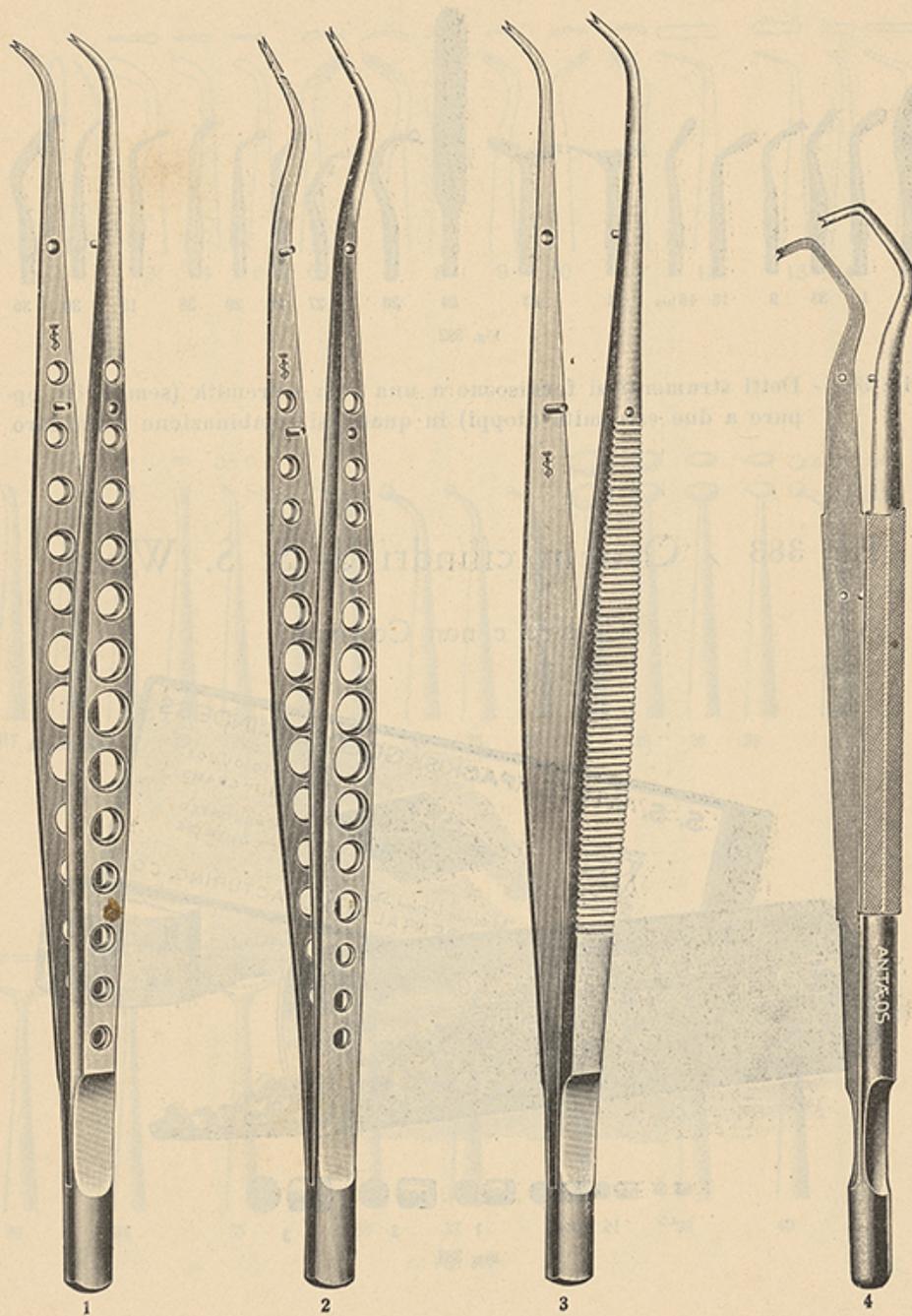
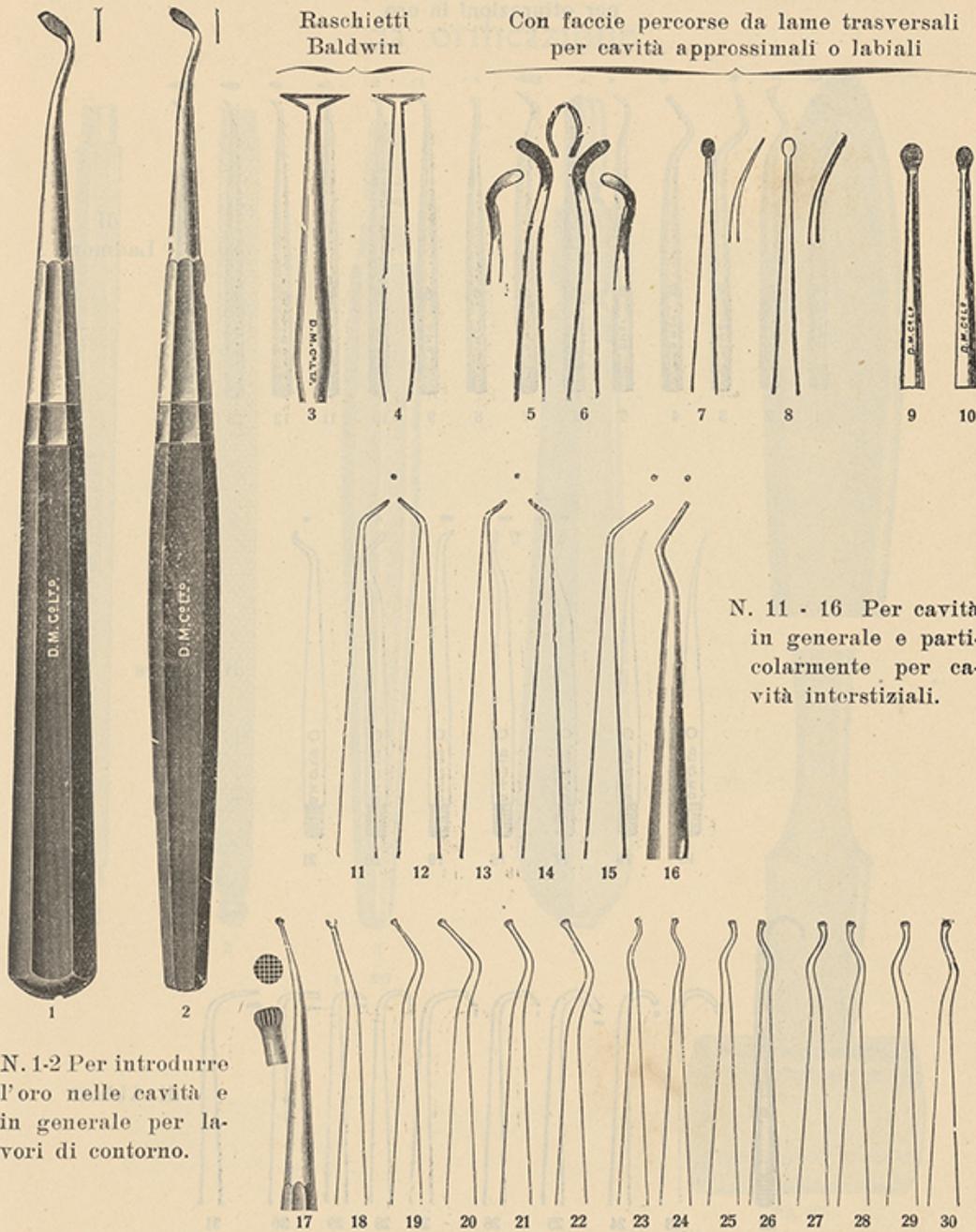


Fig. 385 / Strumenti per otturazioni in oro



# Fig. 386 Punte per martello automatico

per otturazioni in oro

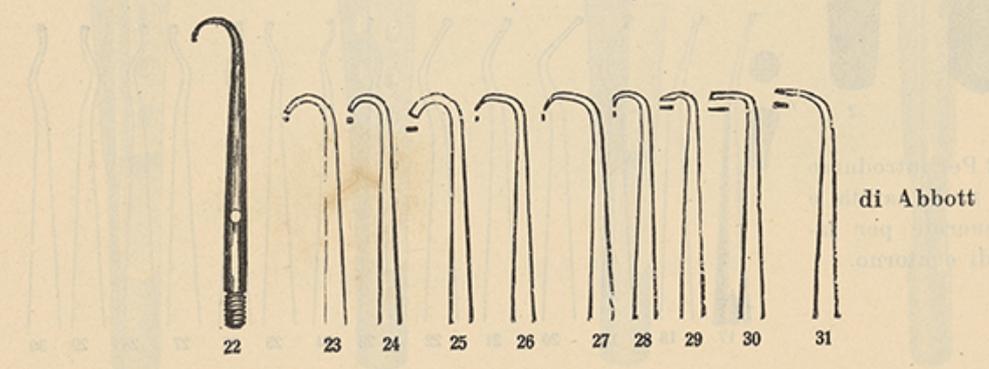
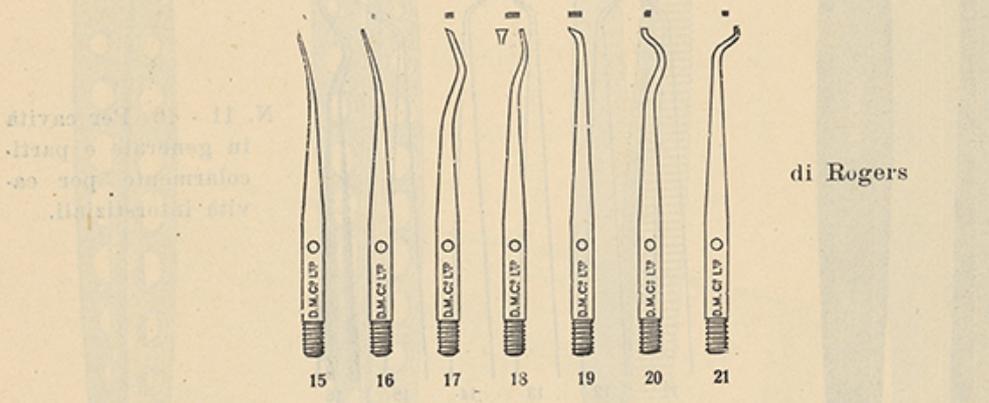
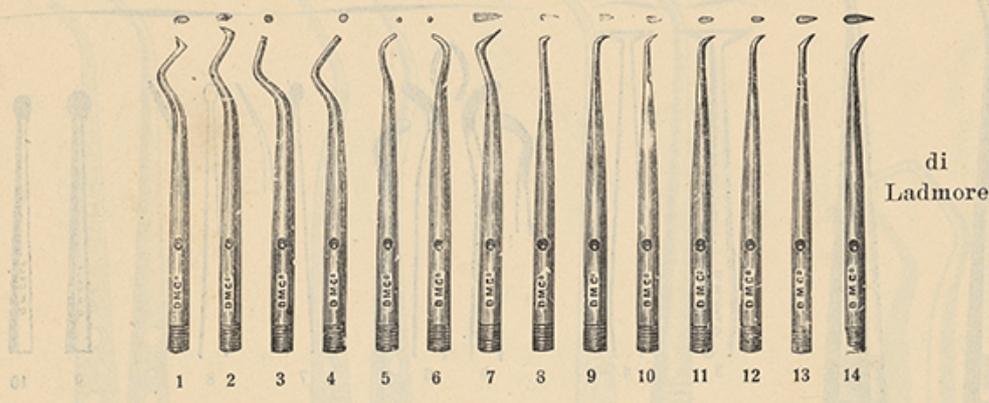


Fig. 387 / Manici a vite per punte da orificazione

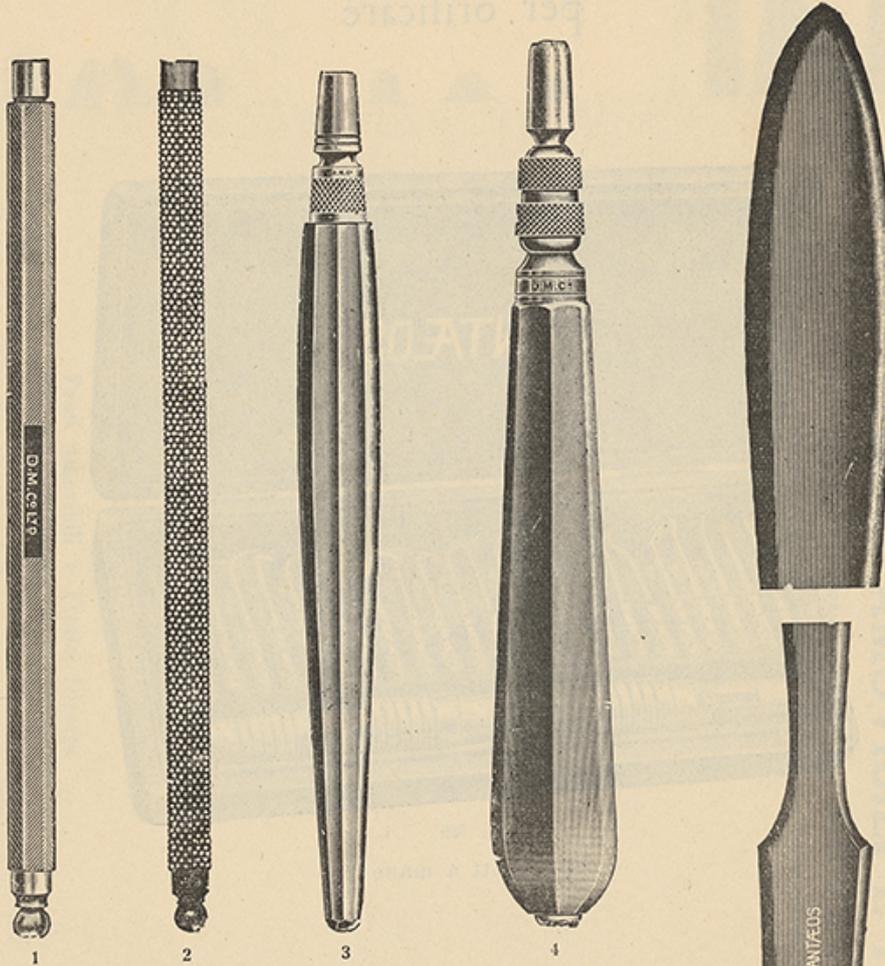


Fig. 387

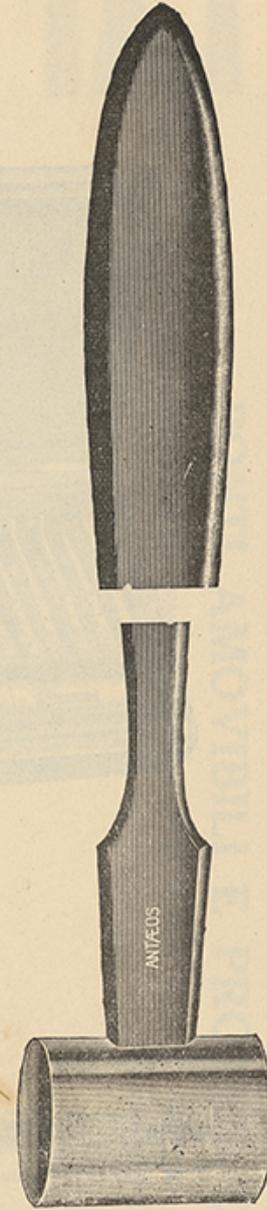


Fig. 388

Martello da gabinetto nichelato

Fig. 389 - 390 / Martelli automatici  
per orificare



Fig. 389

di Abbott a mano

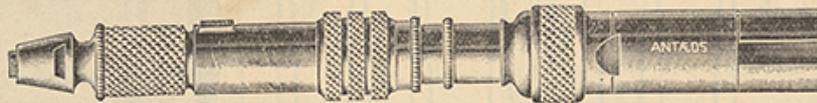
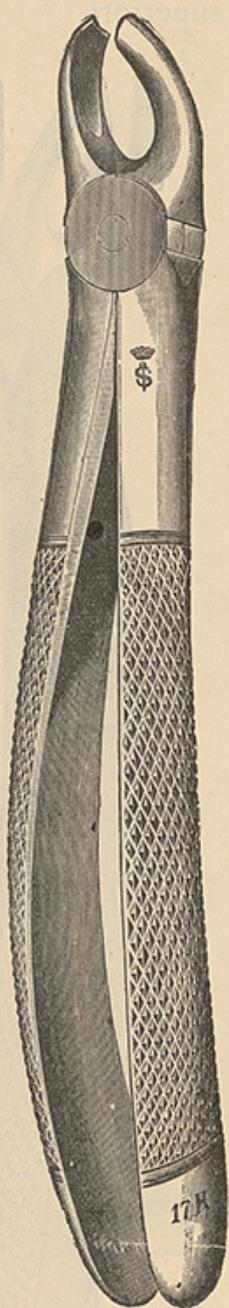


Fig. 390

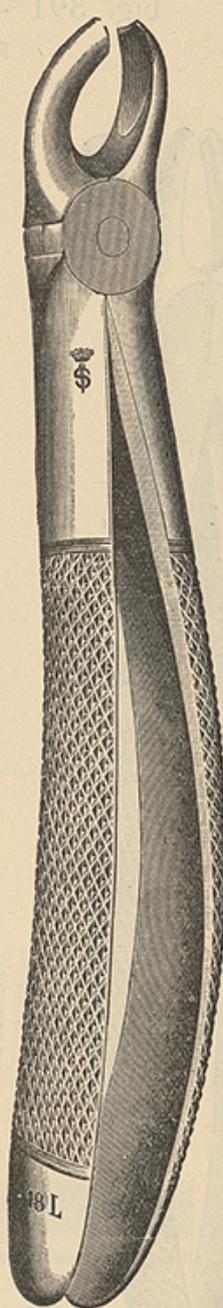
di Porver per trapano, con giunto scorrevole



## Per Molari superiori



17



18

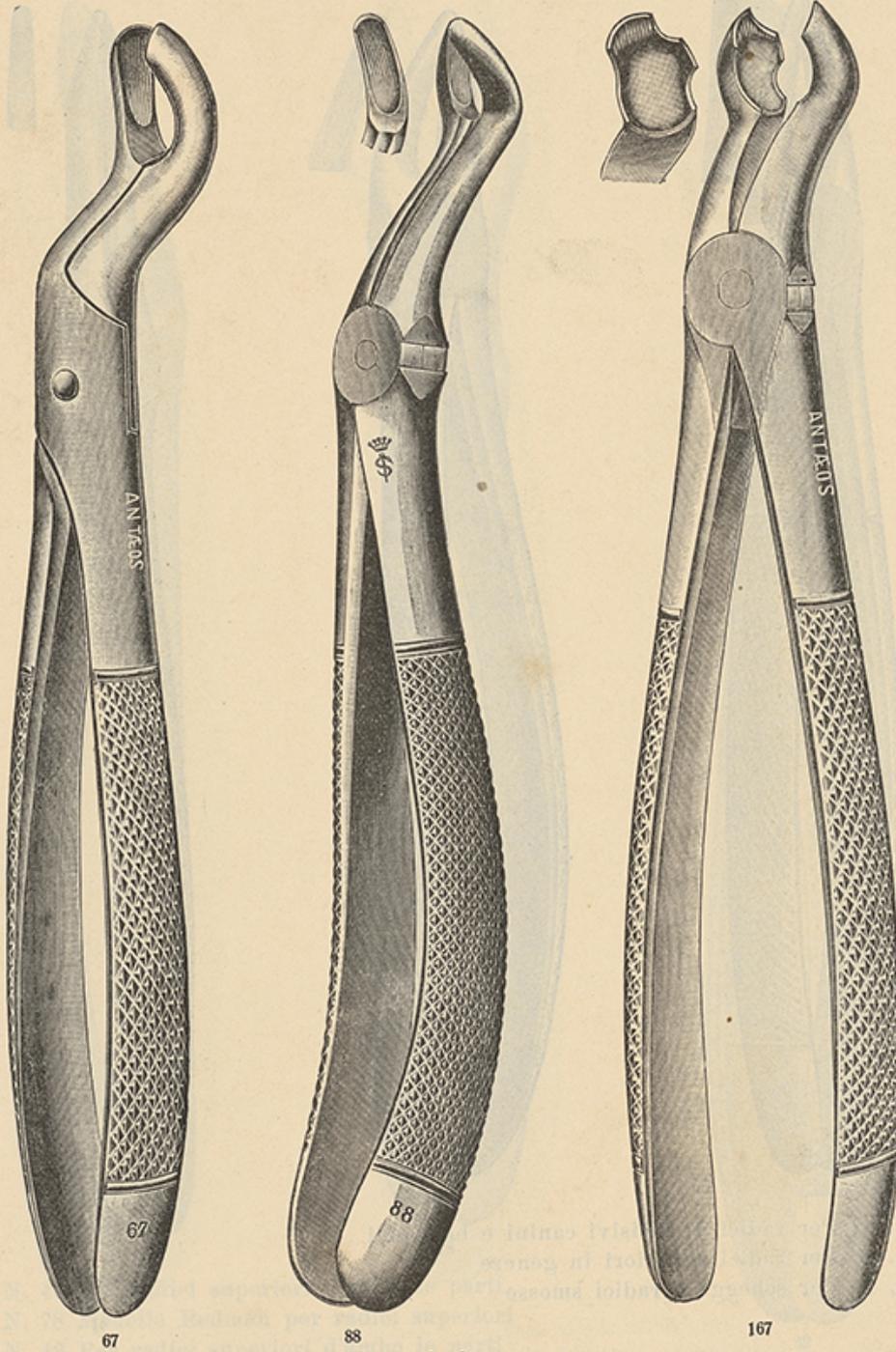
N. 17 Modello Tames, per grossi molari superiori di destra

N. 18 » » » » » » sinistra



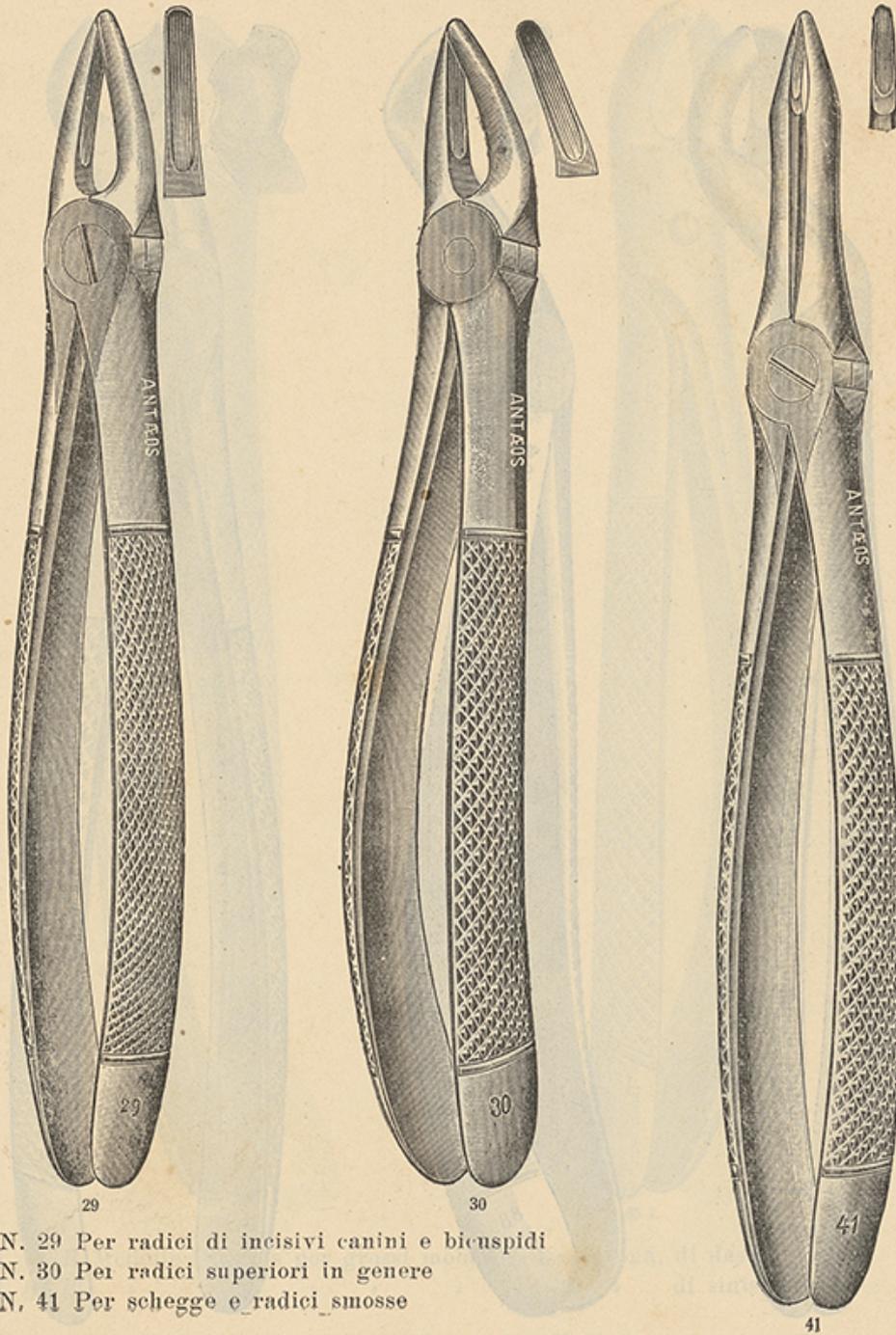


Per Molari di saggezza superiori

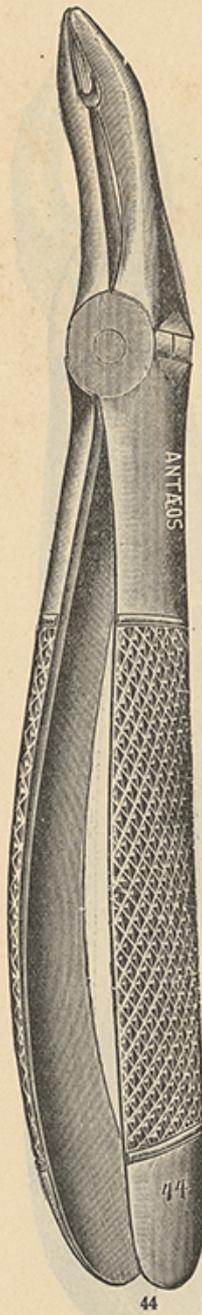


N. 67 Per molari di saggezza superiori  
N. 88    »    »    »    »    »  
N. 167 Modello Felsh per il terzo molare

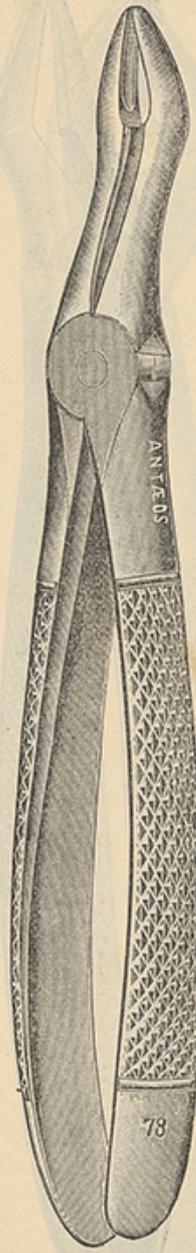
## Per Radici superiori



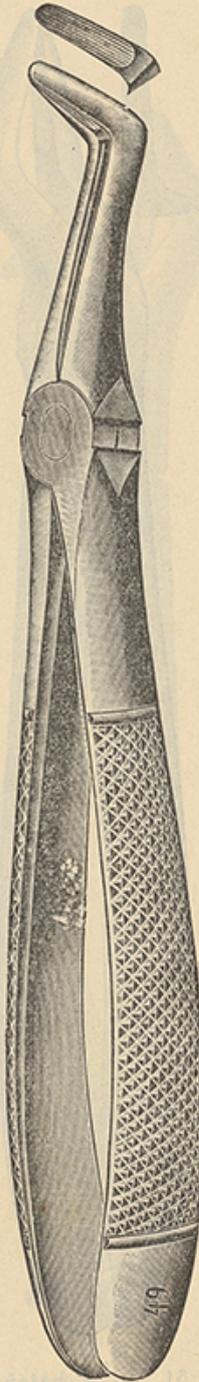
Per Radici superiori



44



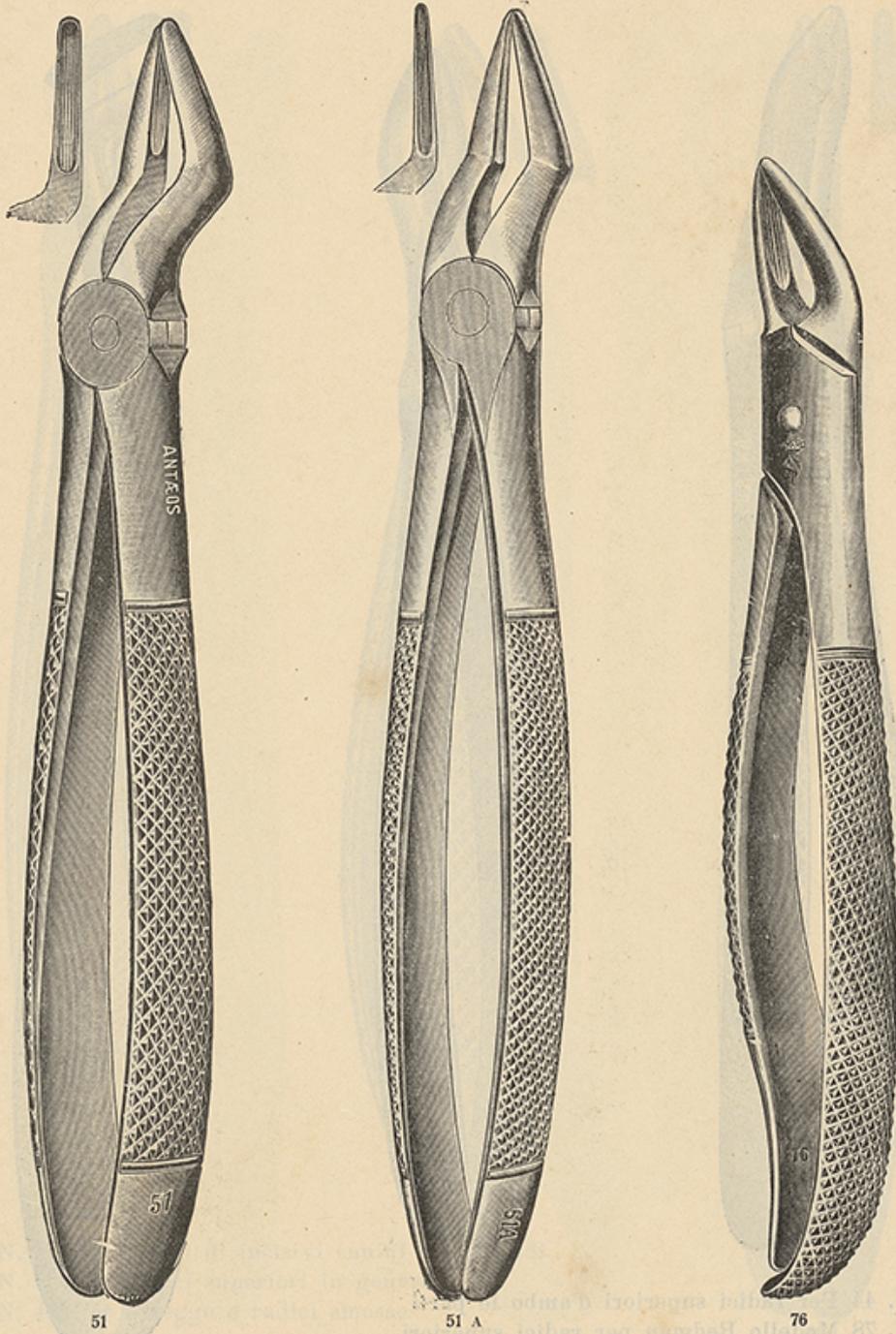
78



49

- N. 44 Per radici superiori d'ambo le parti  
 N. 78 Modello Redman per radici superiori  
 N. 49 Per radici superiori d'ambo le parti

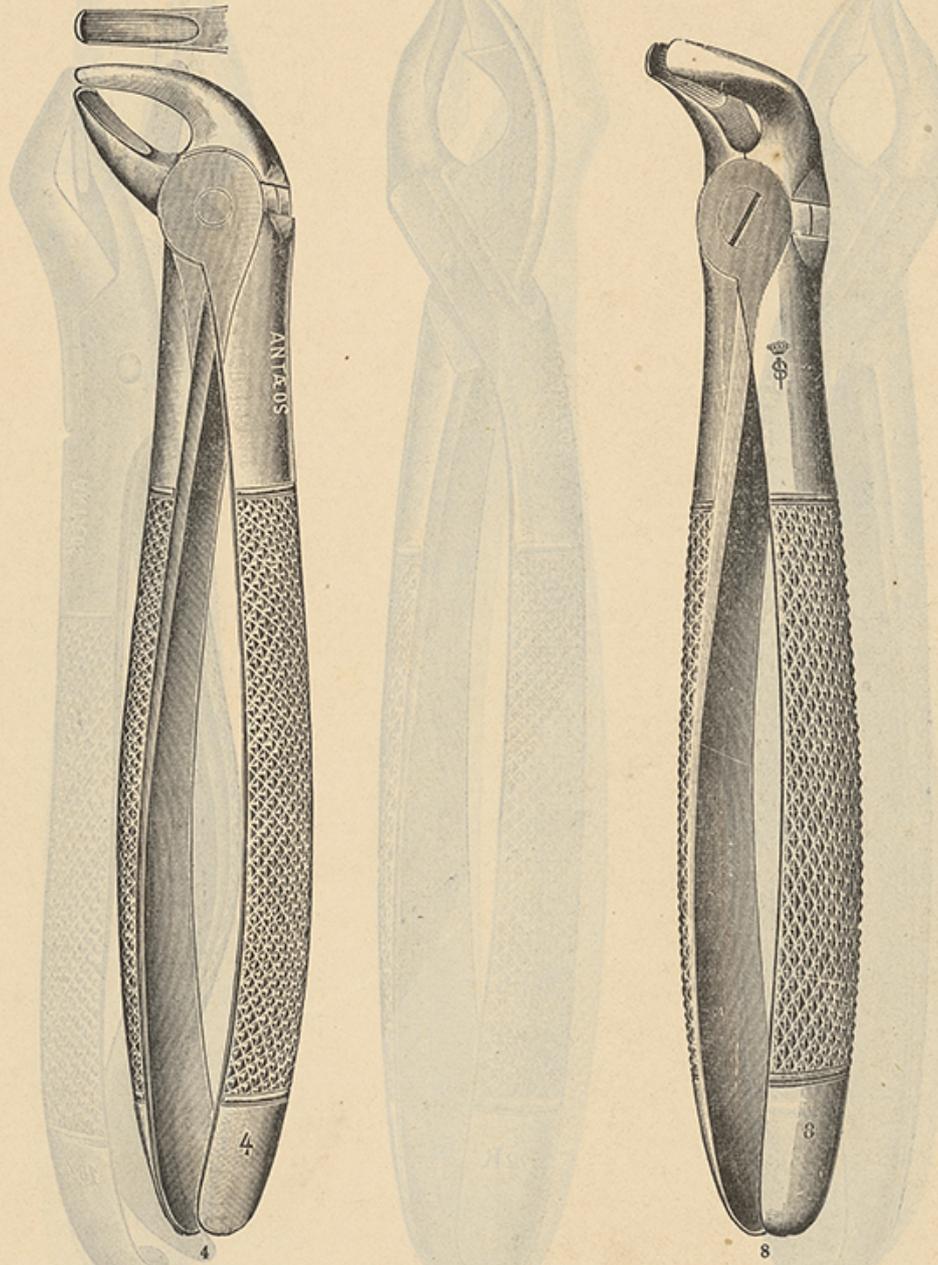
## Per Radici superiori



- N. 51 - A baionetta branche larghe  
 N. 51 A - A baionetta branche strette  
 N. 76 - A manico curvo modello Lawrence Red



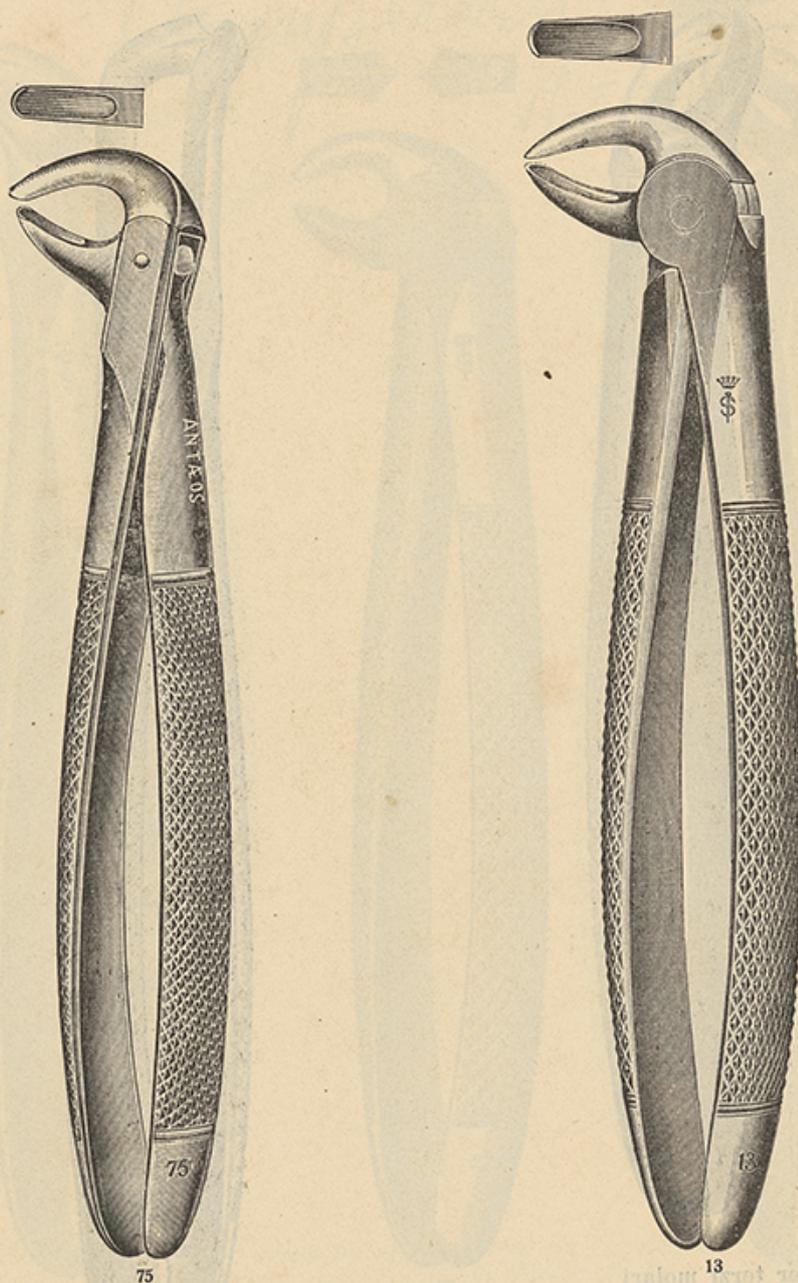
Fig. 392 - Tanaglie per denti inferiori  
incisivi e bicuspidi



N. 4 Per incisivi e canini inferiori

N. 8 A becco perpendicolare per bicuspidi inferiori

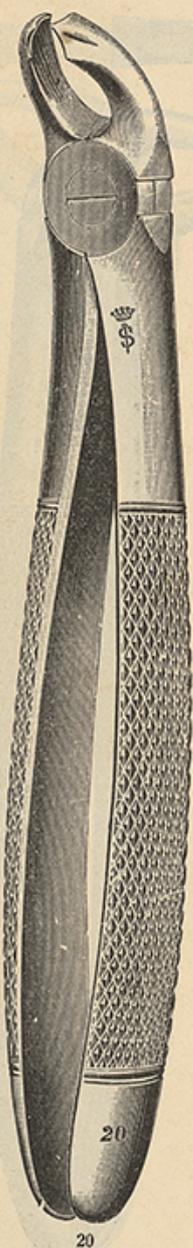
Per bicuspidi inferiori



N. 75 Per bicuspidi inferiori

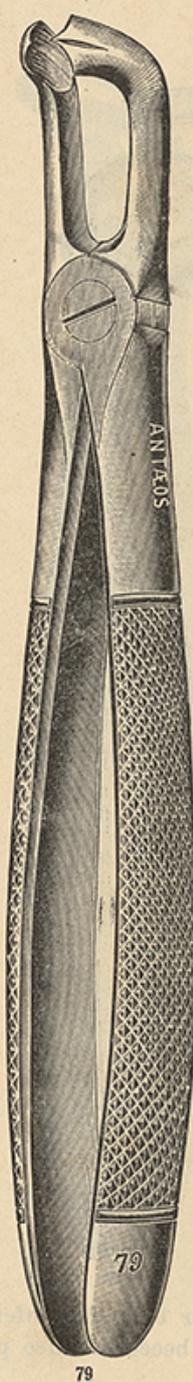
N. 13 A becco di falco per bicuspidi inferiori

## Per Molari di saggezza inferiori



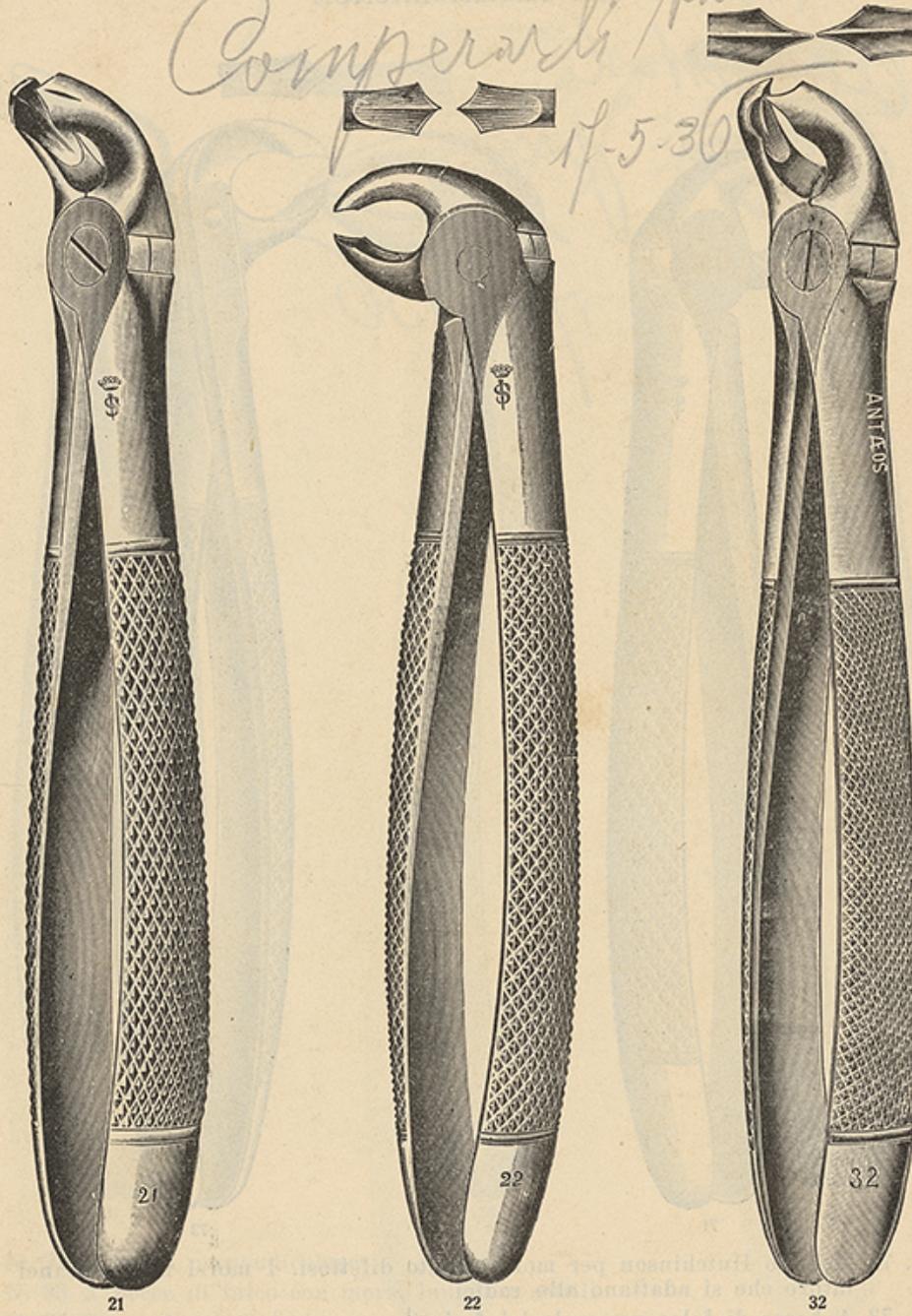
N. 20 Per terzi molari

N. 79 Per denti della sapienza inferiori



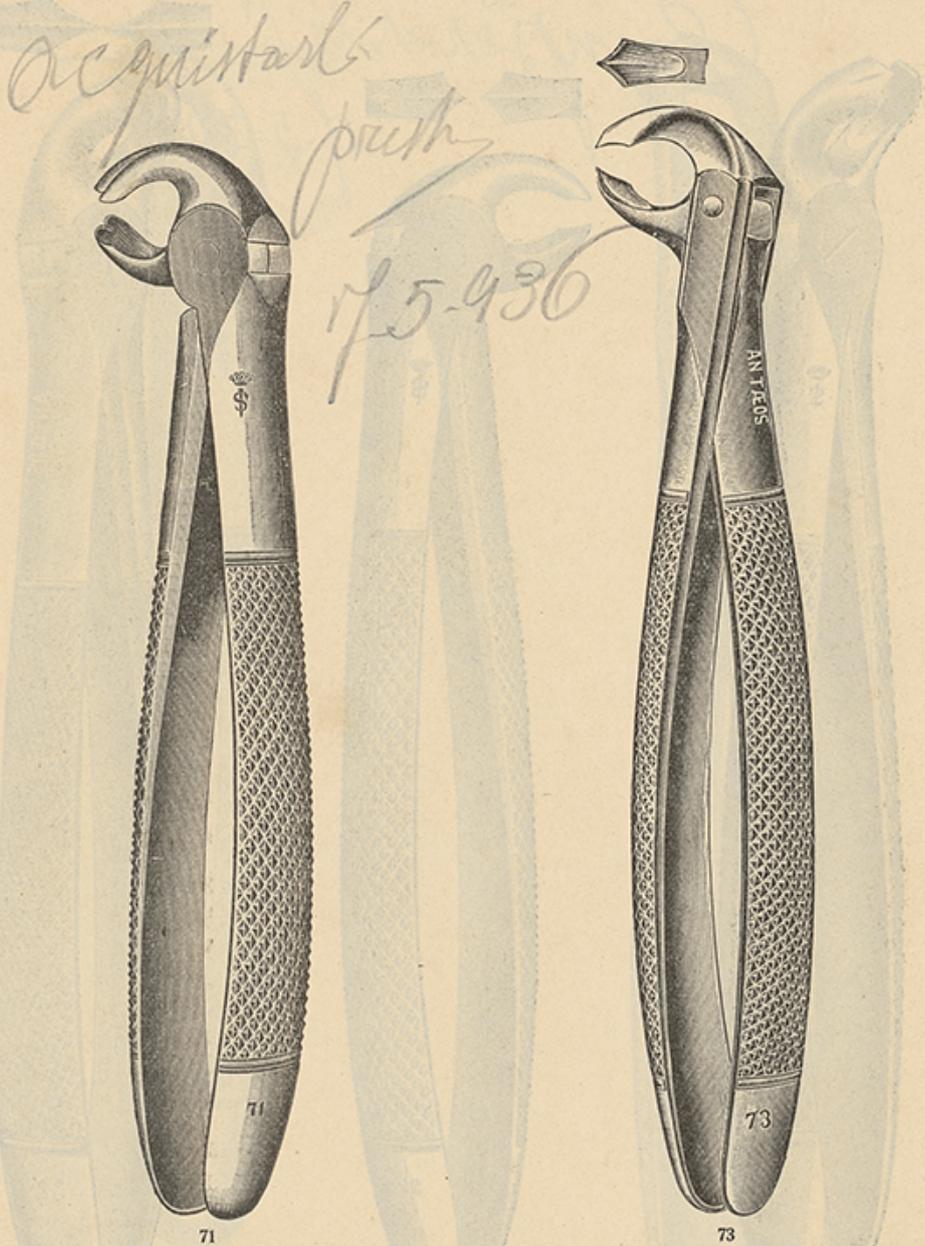
79

Per Molari inferiori



- N. 21 A becco perpendicolare per tutti i grossi molari inferiori
- N. 22 A becco di falco per tutti i grossi molari inferiori
- N. 32 Per molari inferiori molto cariati e senza corona

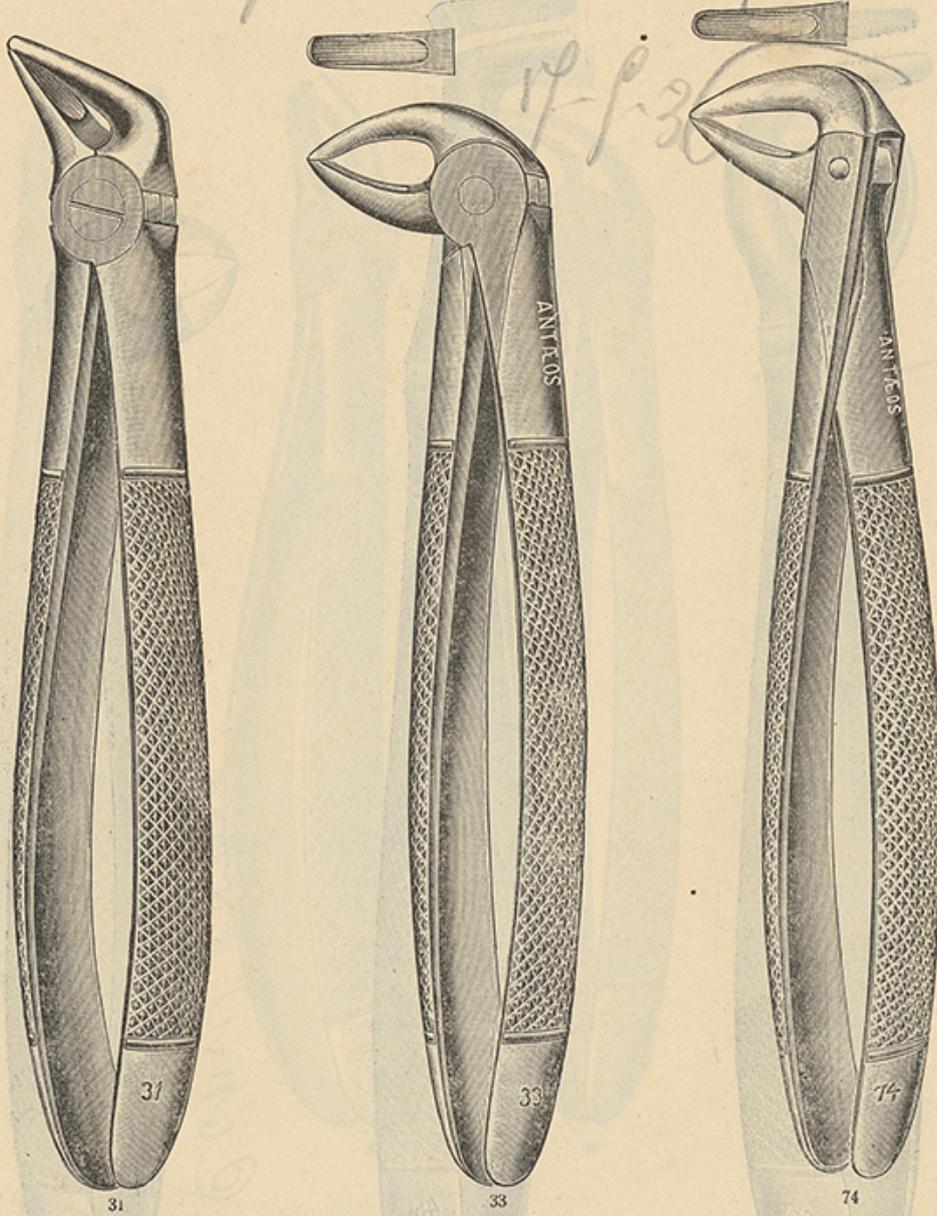
## Per Molari inferiori



N. 71 Modello Hutchinson per molari molto difettosi. I morsi hanno scanellature che si adattano alle radici

N. 73 A becco di falco per molari inferiori

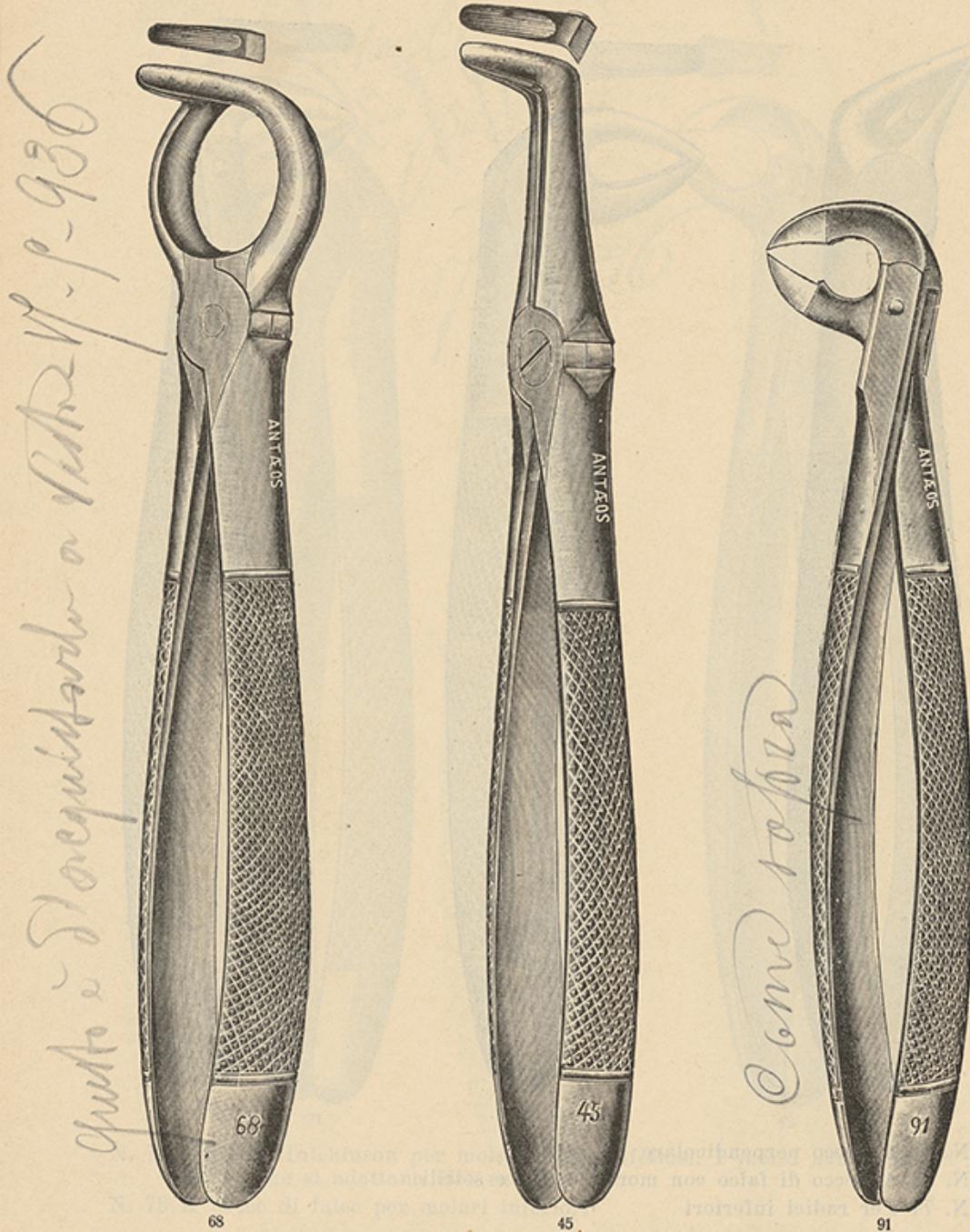
Per Radici inferiori



- N. 31 A becco perpendicolare
- N. 33 A becco di falco con morsi lunghi e sottili
- N. 74 Per radici inferiori

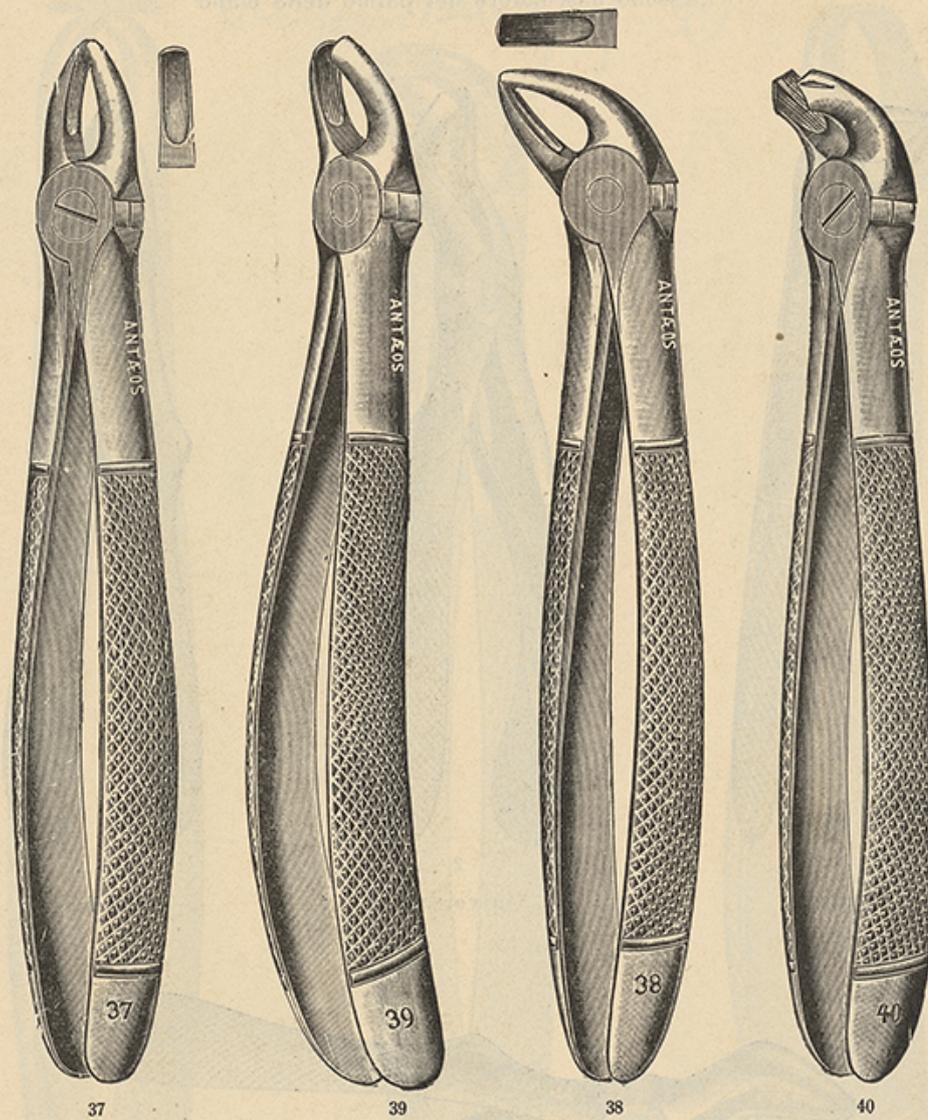
N. 88 Modello Ryding per radici nasoste, l'anello serve per meglio osservare  
N. 45 Per scheggiare e radici amasse  
N. 81 Per separare radici di molari inferiori

## Per Radici inferiori



- N. 68 Modello Ryding per radici nascoste, l'anello serve per meglio osservare  
 N. 45 Per schegge e radici smosse  
 N. 91 Per separare radici di molari inferiori

Fig. 393. / Tanaglie per Denti decidui



- N. 37 Per incisivi e canini superiori
- N. 39 Per molari superiori delle due parti
- N. 38 Per incisivi e canini inferiori
- N. 40 A becco perpendicolare per molari inferiori

## Fig. 394 / Tanaglie modello Klein

Si possono nascondere nel palmo della mano

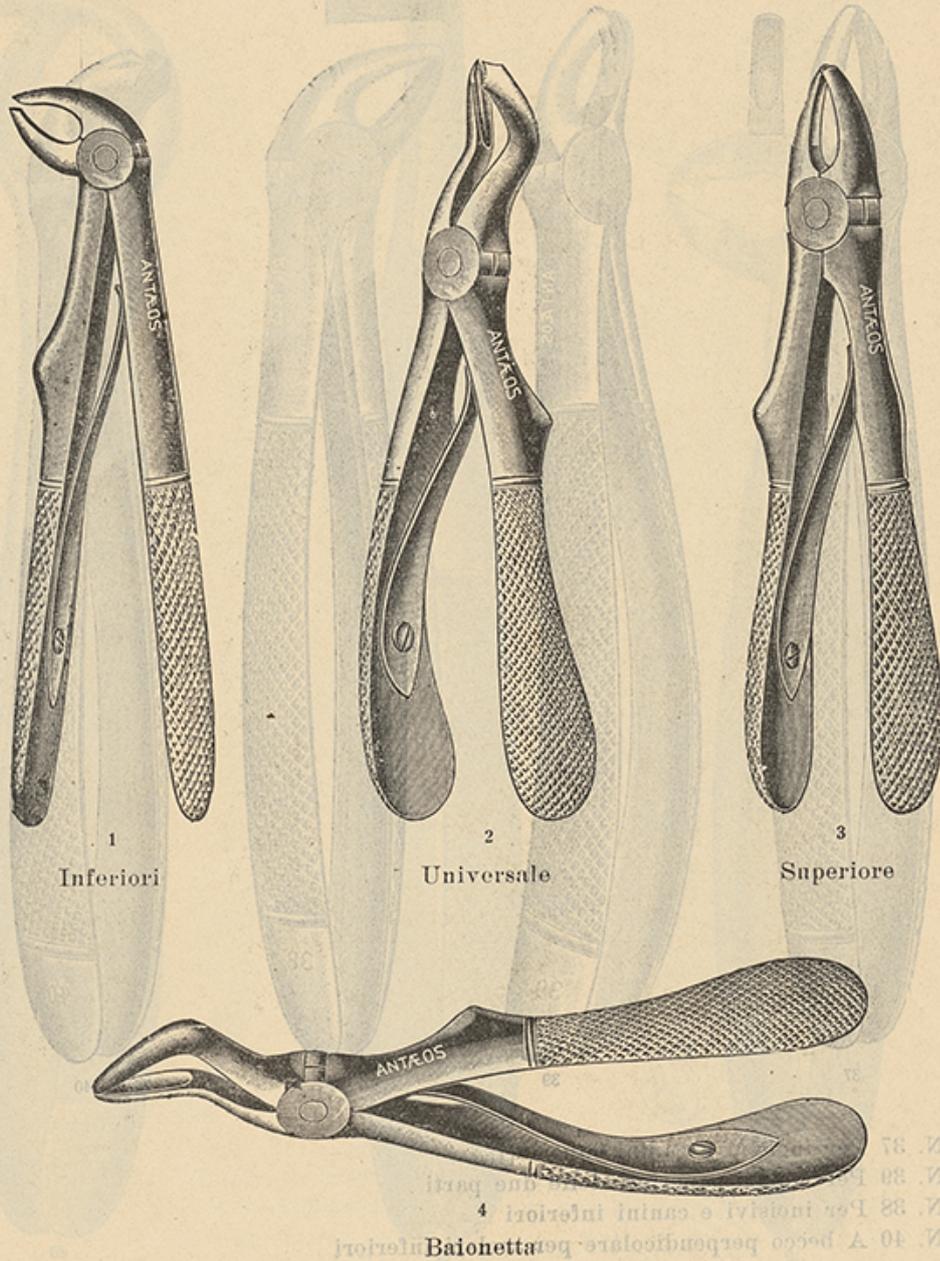
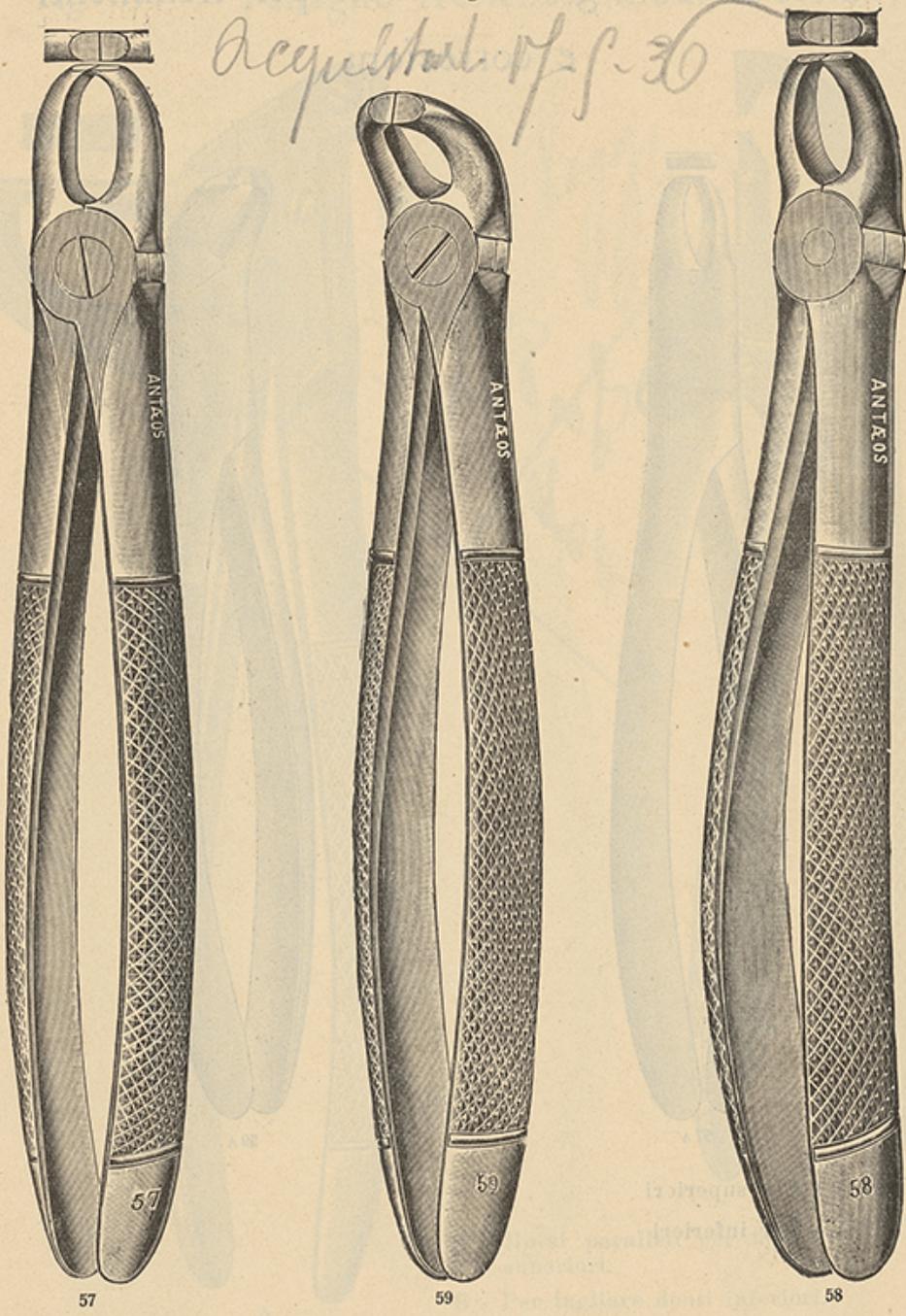


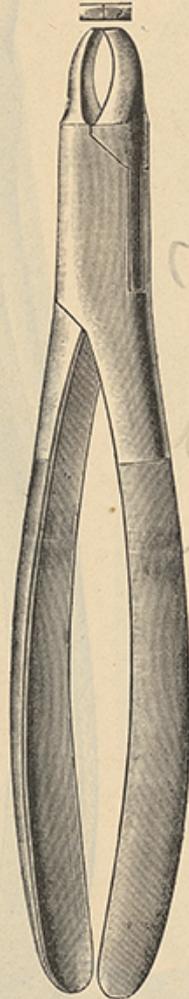
Fig. 395 / Tanaglie Tronchesi

*Acquistato di p. 30*



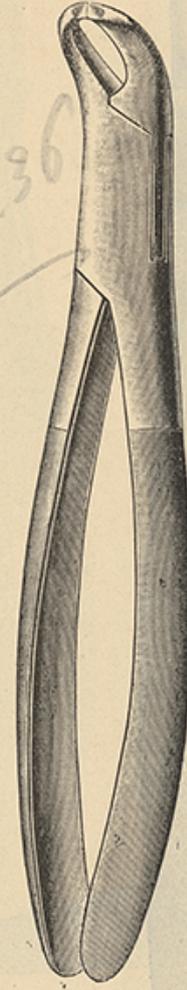
- N. 57 Tronchese per denti superiori
- N. 59 Tronchese per denti inferiori
- N. 58 Tronchese per denti superiori

Fig. 396 / Tanaglie tronchesi per frammenti  
e correzioni



57 A

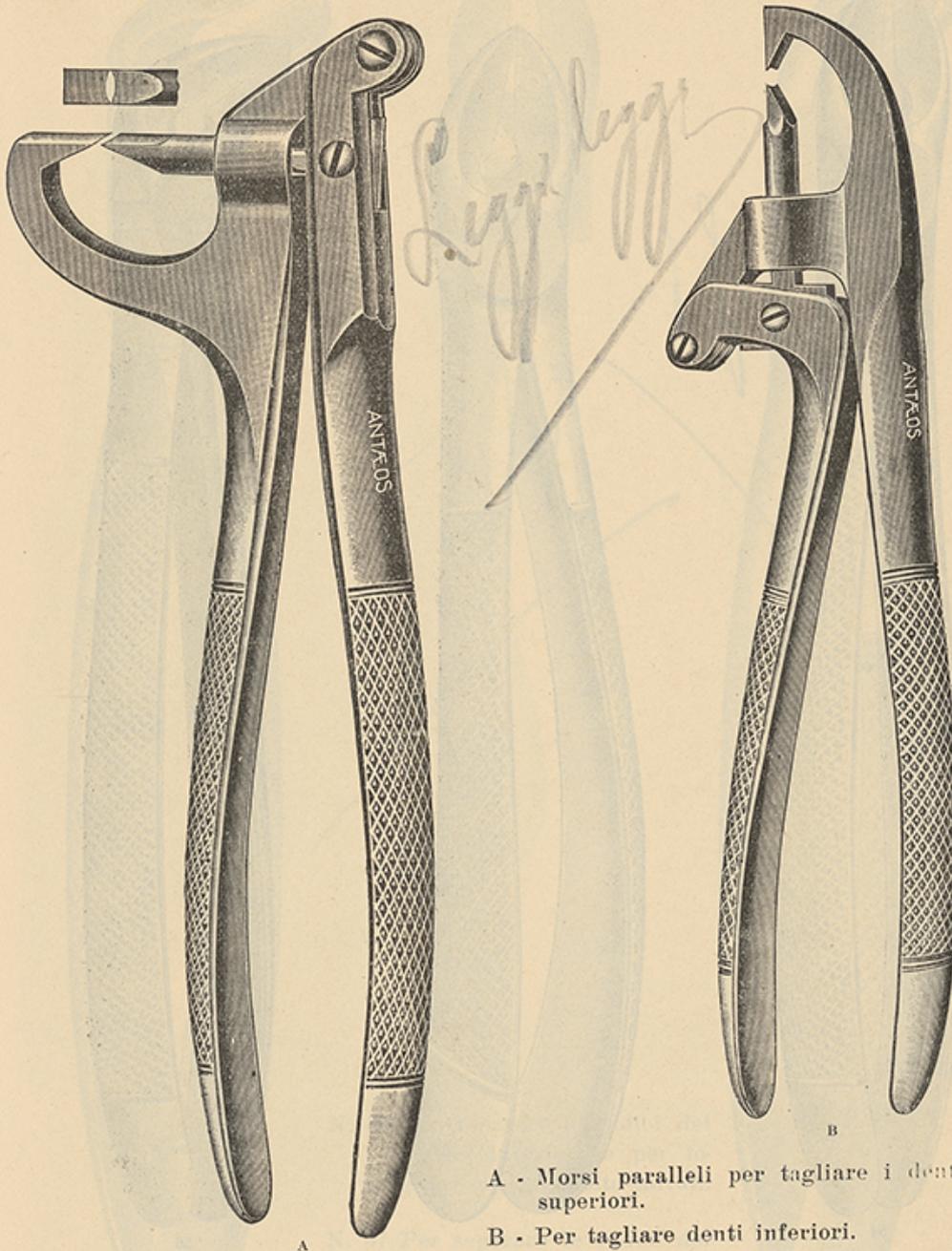
N. 57 A - Per superiori



59 A

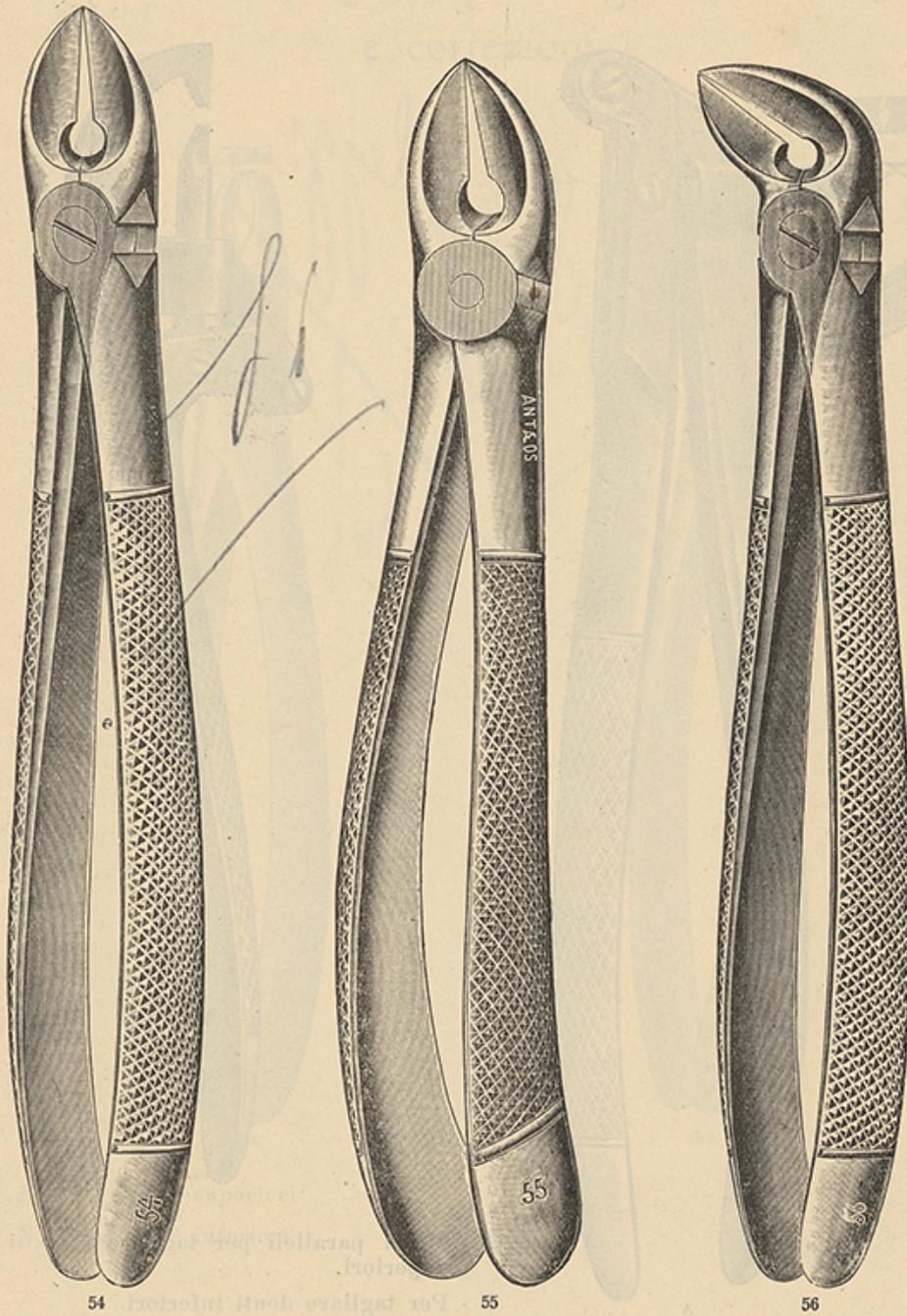
N. 59 A - Per inferiori

Fig. 397 / Tanaglie tronchesi mod. Davidson

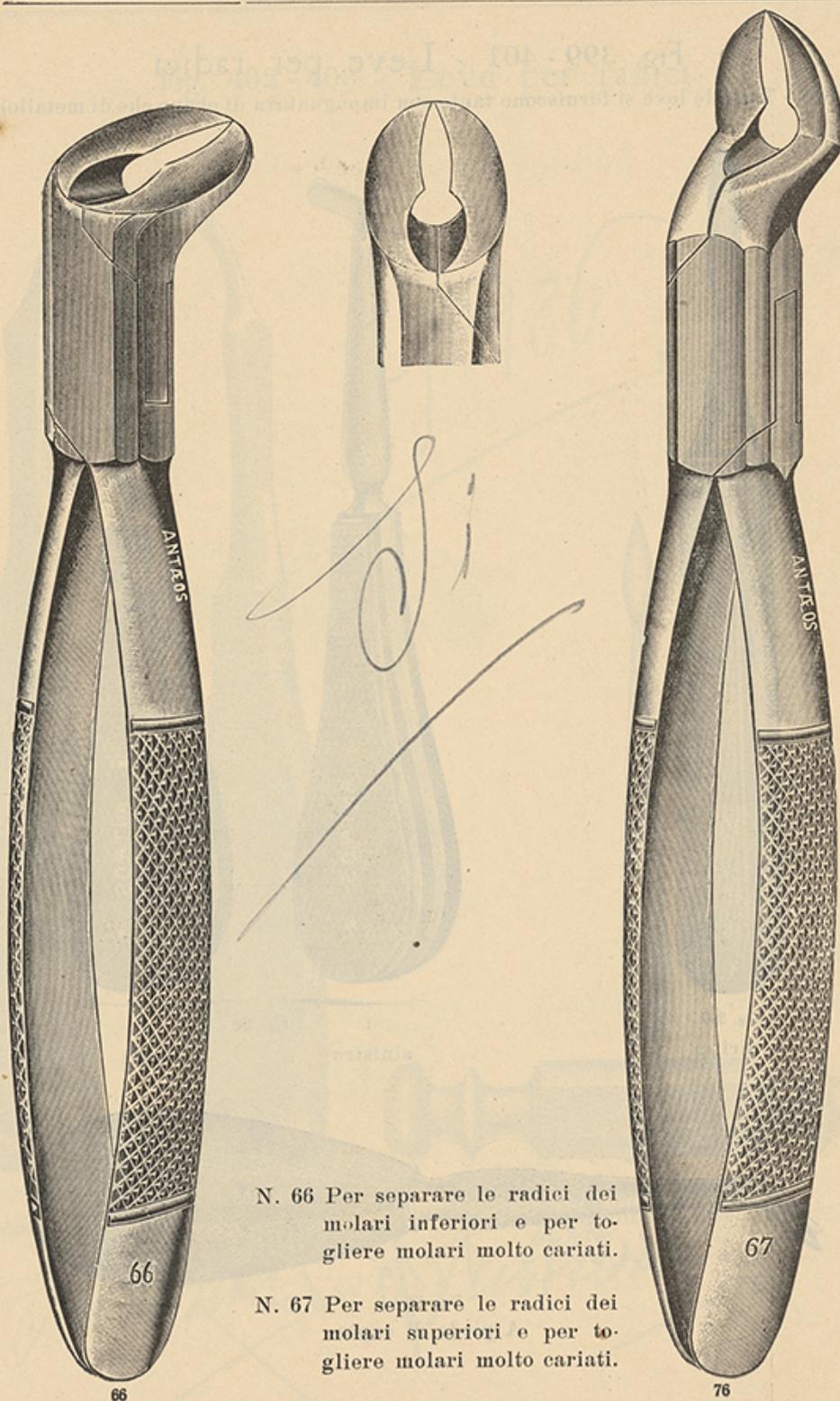


A - Morsi paralleli per tagliare i denti superiori.  
B - Per tagliare denti inferiori.

Fig. 398 / Tanaglie Alvestone



- N. 54 Per separare radici di molari superiori
- N. 55 Per separare radici di molari superiori
- N. 56 Per separare radici di molari inferiori



N. 66 Per separare le radici dei molari inferiori e per togliere molari molto cariati.

N. 67 Per separare le radici dei molari superiori e per togliere molari molto cariati.

## Fig. 399 - 401 / Leve per radici

(NB. - Tutte le leve si forniscono tanto con impugnatura di ebano che di metallo)

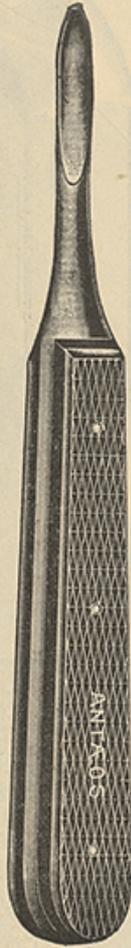
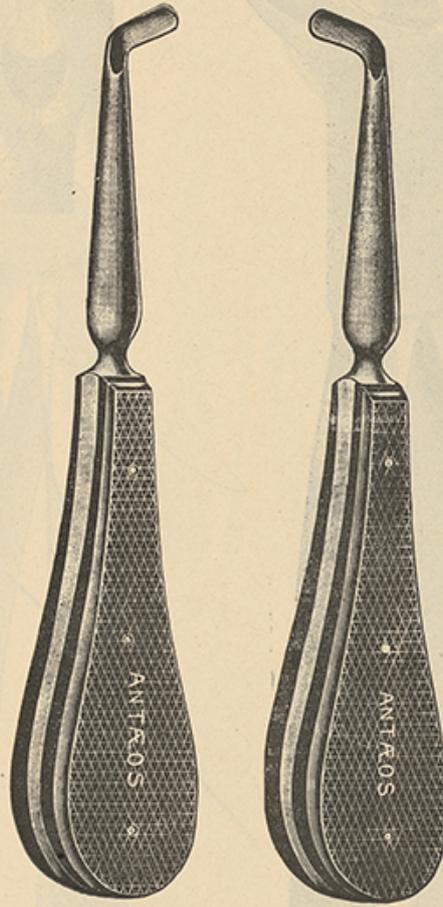
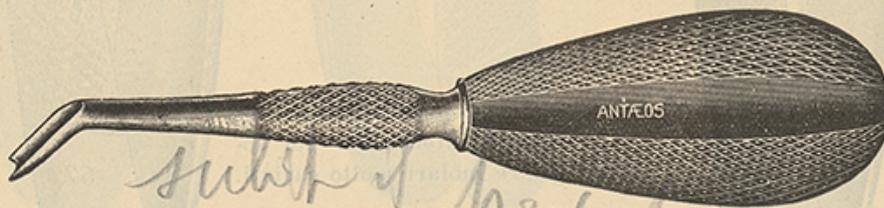
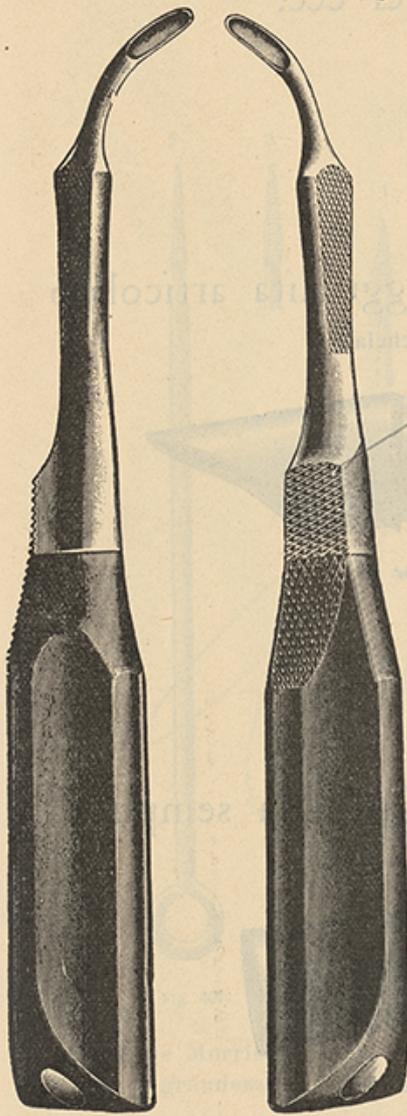
Fig. 399  
diritta1      Fig. 400      2  
sinistra      destraFig. 401  
A piede di capra

Fig. 402 - 403 / Leve per radici



1 sinistra Fig. 402 1 destra  
Modello Vajna

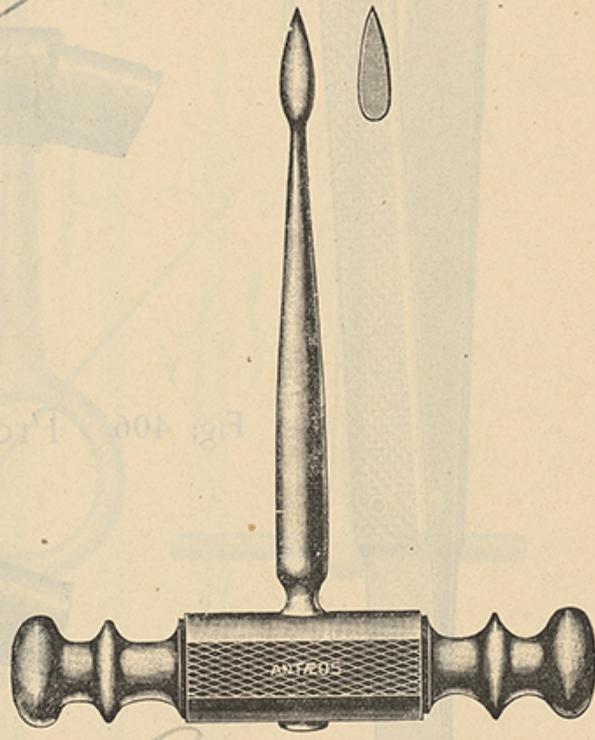


Fig. 403  
Modello Lecluse

*17-9-936*

*Sublim*

Fig. 404 / Pinza per estrarre denti smossi,  
frammenti di radici ecc.

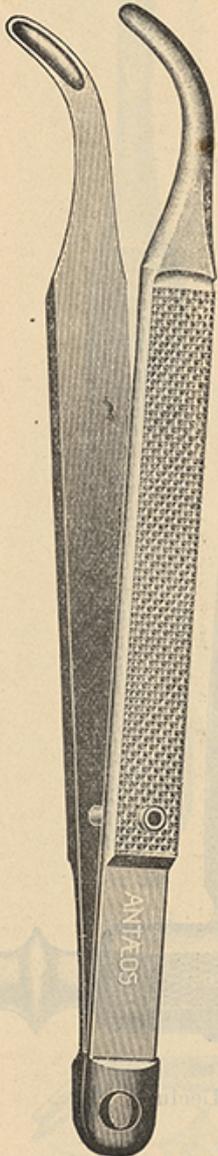


Fig. 404

Fig. 405 / Proteggi dita articolato  
Nichelato

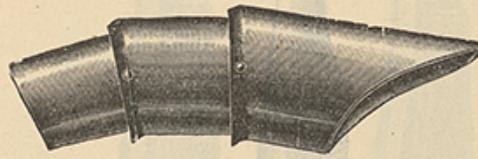


Fig. 405

Fig. 406 / Proteggi dita semplice  
Nichelato

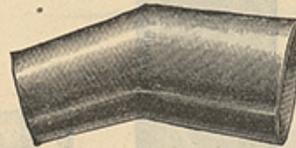


Fig. 406

Fig. 407 - 409 / Viti per radici

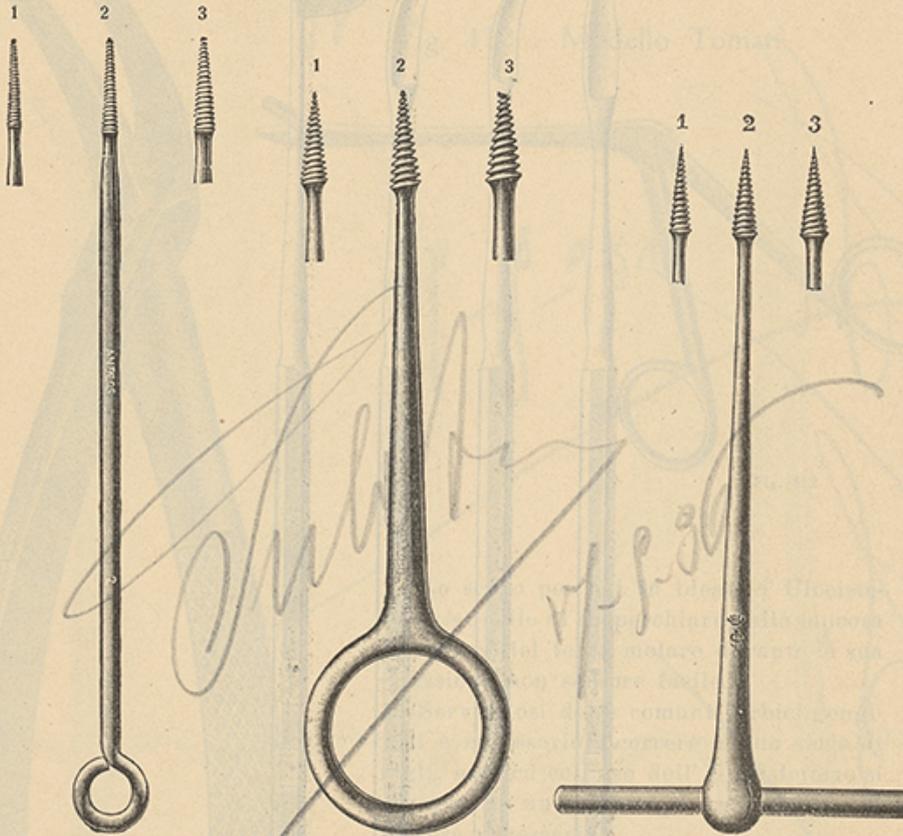


Fig. 407

Fig. 408

Fig. 409

Mod. de Morrison  
in 3 grandezze

in 3 grandezze

in 3 grandezze

## Fig. 410 / Lancette per ascessi

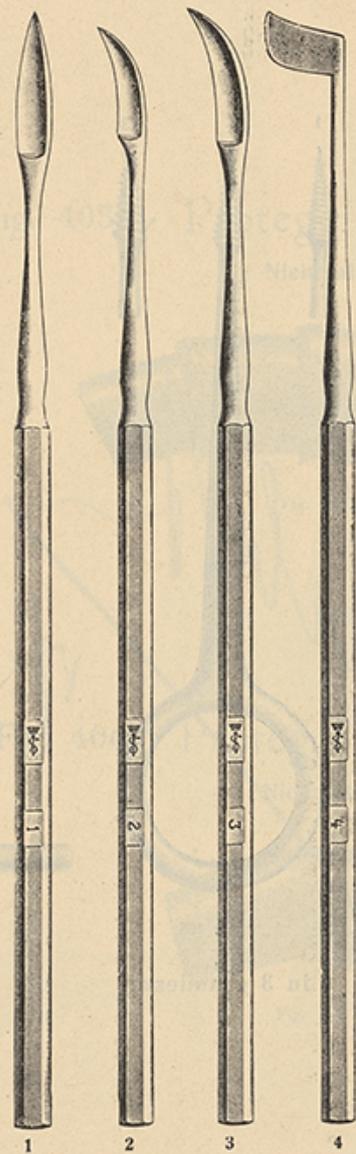


Fig. 410

## Fig. 411 - 412 / Ulocistotomi

Fig. 411 / Modello Woodhause

Fig. 412 / Modello Tomati

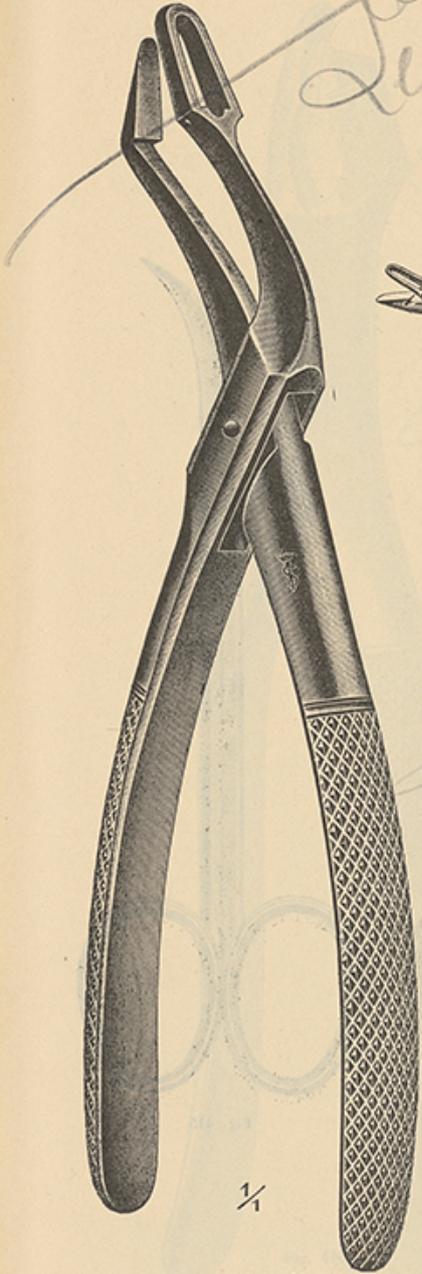


Fig. 411

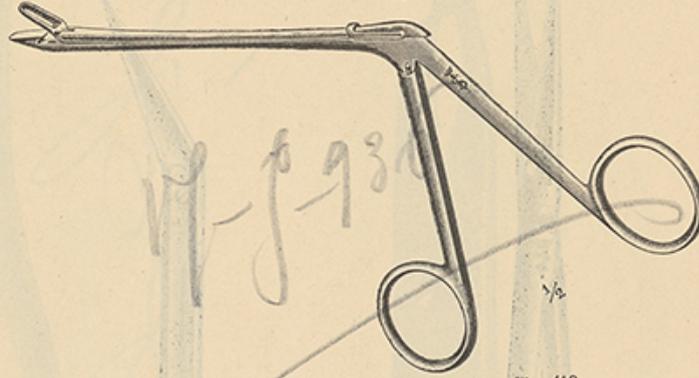


Fig. 412

Lo scopo per cui fu ideato l'Ulocistotomo è quello di scoperchiare dalla mucosa la corona del terzo molare durante la sua emissione non sempre facile.

Servendosi delle comuni forbici gengivali è necessario ricorrere a una serie di tagli, mentre coll'uso dell'Ulocistotomo si asporta in un sol tempo la porzione di mucosa necessaria.

## Fig. 413 - 415 / Forbici per gengive

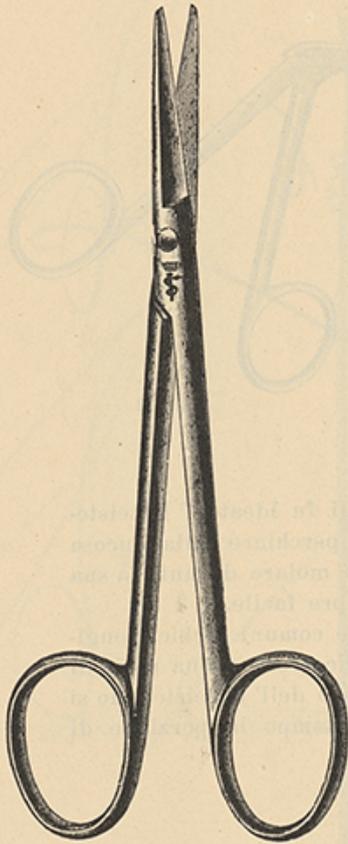


Fig. 413

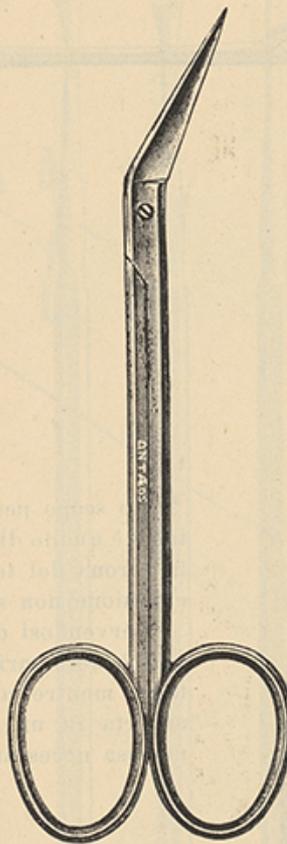


Fig. 414

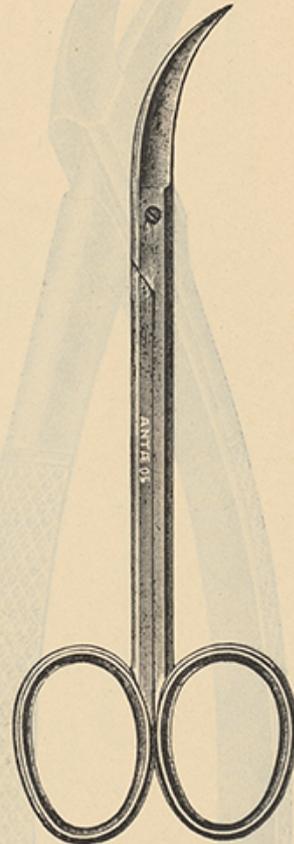


Fig. 415

Fig. 416 - 417 / Tagliacorone

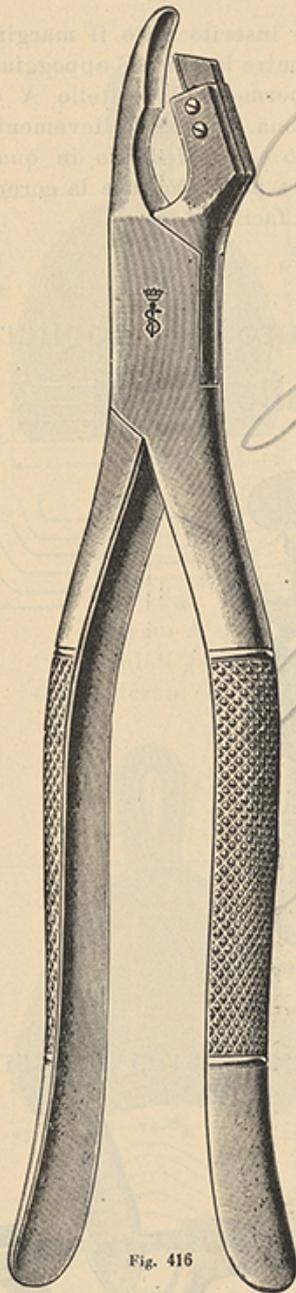


Fig. 416

Mod. Monfort con punta ricambiabile

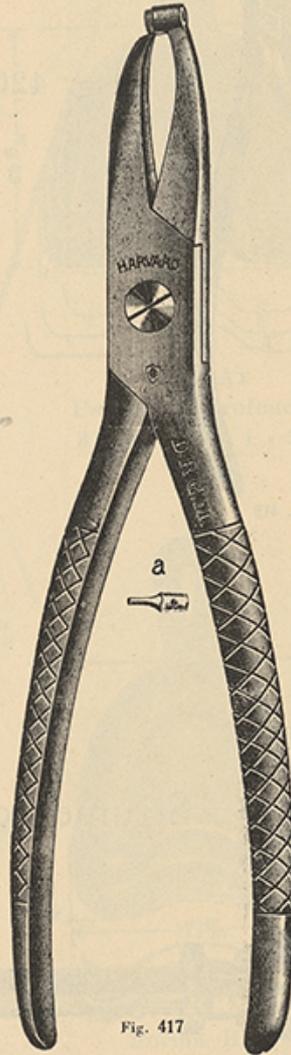


Fig. 417

Mod. Richter

Fig. 418 - Laminette ricambiabili per tagliacorone Monfort

## Fig. 419 / Tagliacorone mod. Speciale

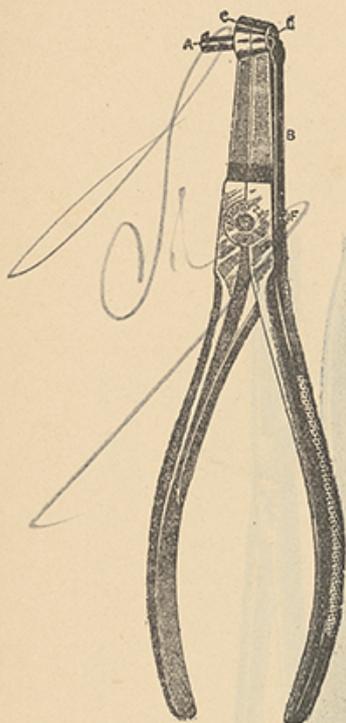


Fig. 419

Fig. 419 - Il coltello A viene inserito sotto il margine cervicale della corona mentre la parte C appoggiata alla parete triturante, permette al coltello A di scorrere e tagliare la corona. Spostando lievemente la molla B, il coltello può essere fermato in qualsiasi posizione in modo da poter tagliare la corona in ogni parte con eguale facilità.

## Fig. 420 / Strumento per togliere i perni dalle radici

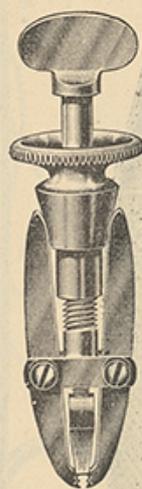


Fig. 420

## Fig. 421 / Strumento per togliere denti a perno

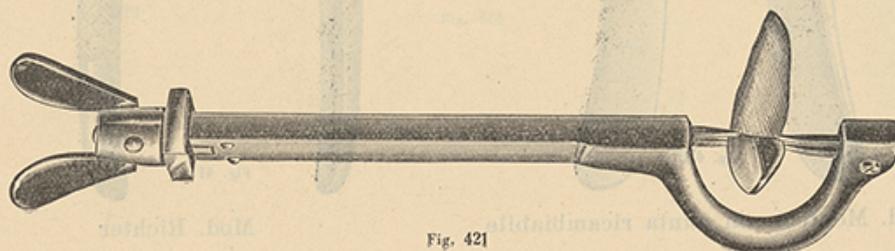
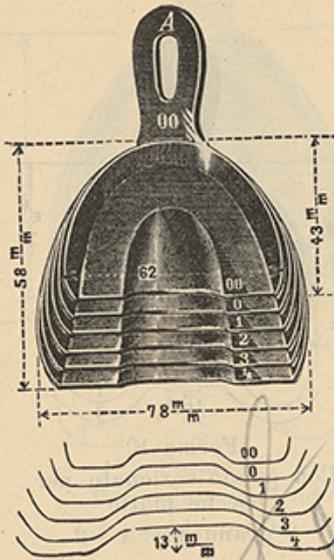


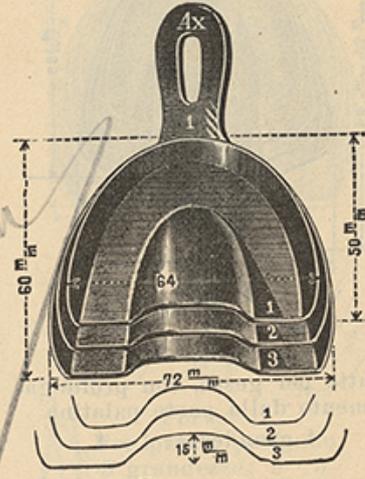
Fig. 421

# Porta impronte

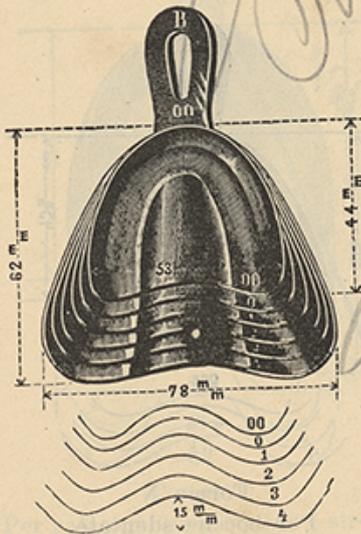
Fig. 422 / Porta impronte superiori  
in ottone nichelato



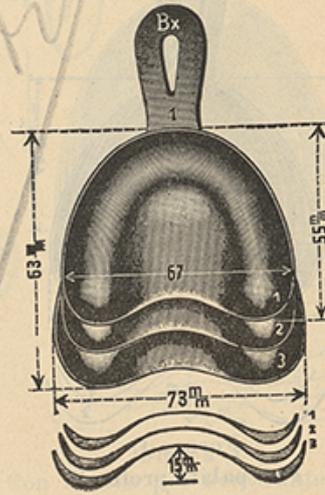
Forma A  
Per palati piatti  
6 grandezze: 00 - 4



Forma Ax  
Per palati profondi  
3 grandezze: 1 - 3

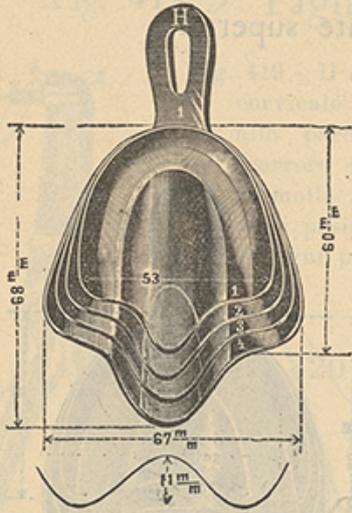


Forma B  
Per palati piatti  
6 grandezze: 00 - 4



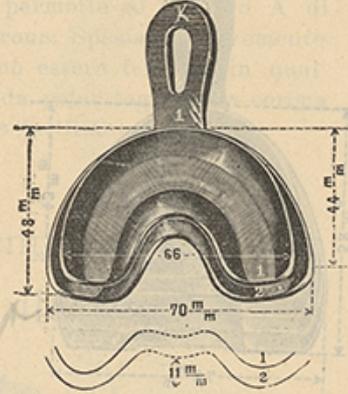
Forma Bx  
Per palati piatti  
3 grandezze: 1 - 3

## Porta impronte superiori



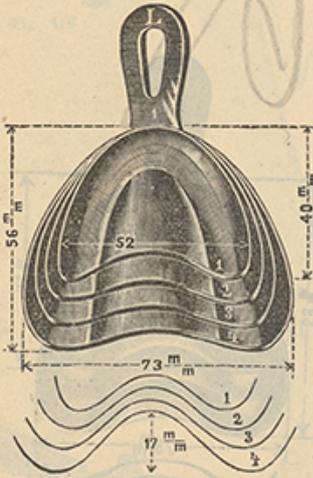
Forma H

Piatto per gesso, con prolunga-  
mento dalla parte palatina  
4 grandezze: 1 - 4



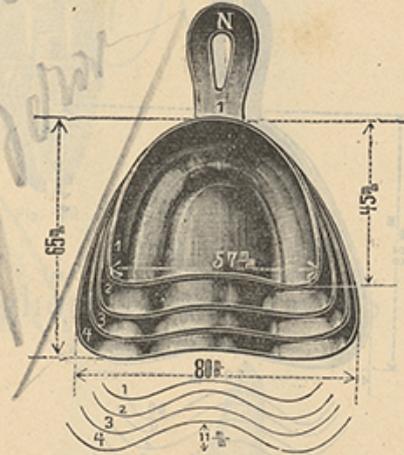
Forma K

Con palato sezionato per  
bocche piatte  
2 grandezze: 1 - 2



Forma L

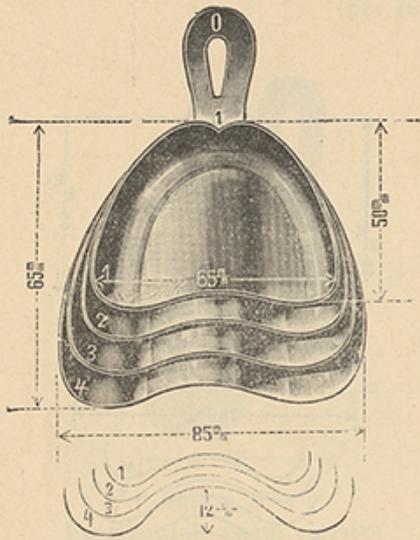
Per palati profondi  
4 grandezze: 1 - 4



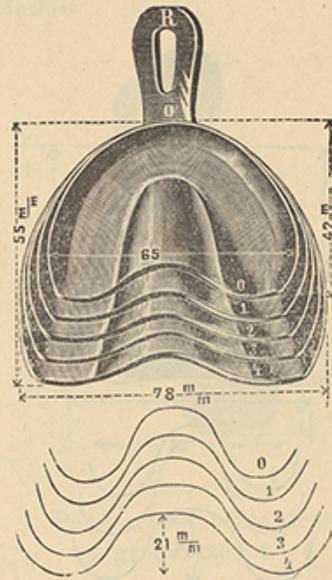
Forma N

Per bocche sdentate  
4 grandezze: 1 - 4

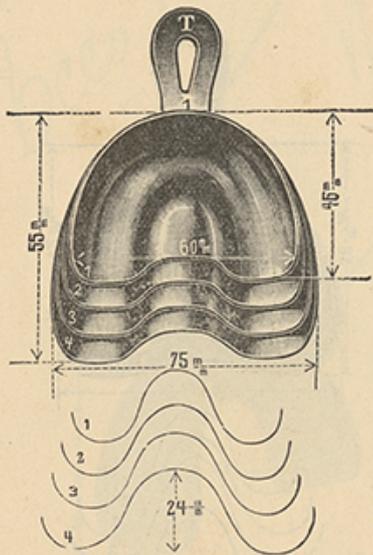
Porta impronte superiori



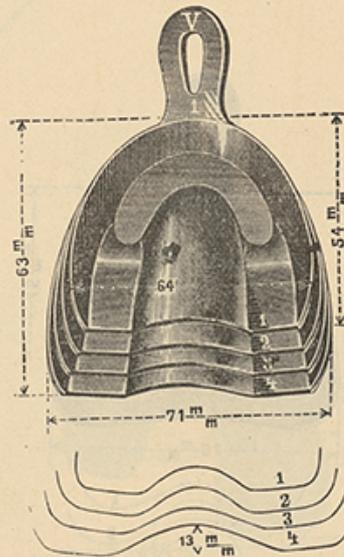
Forma O  
Per palato profondo  
4 grandezze: 1 - 4



Forma R  
Per palato profondo  
5 grandezze: 0 - 5

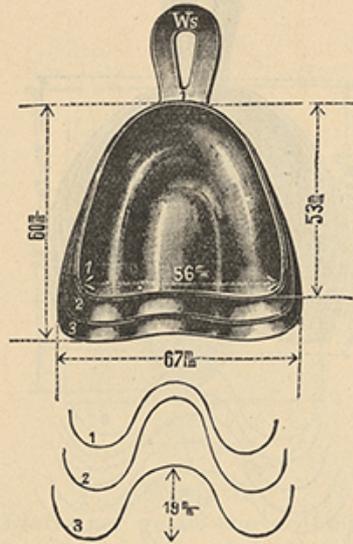


Forma T  
Per palato molto profondo e stretto  
4 grandezze: 1 - 4

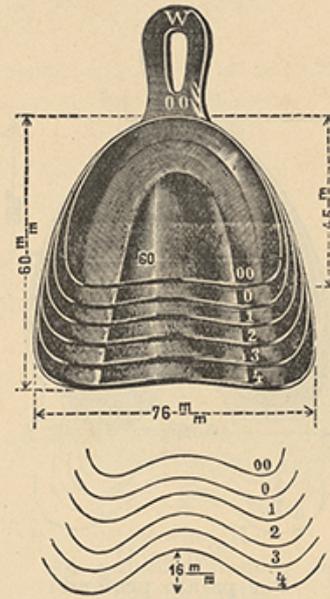


Forma V  
Con incavo per denti anteriori  
4 grandezze: 1 - 4

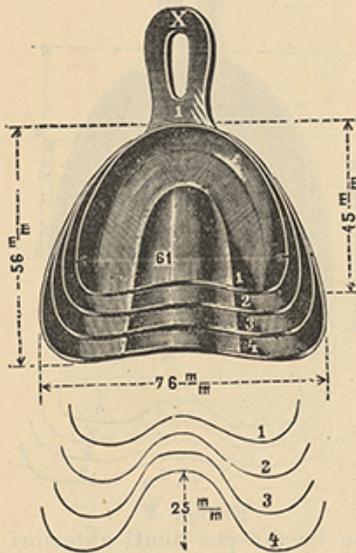
## Porta impronte superiori



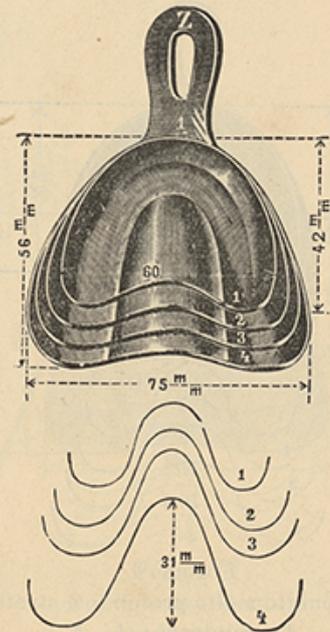
Forma Ws  
Per palato stretto e profondo  
3 grandezze: 1 - 3



Forma W  
Per palato piatto e stretto  
6 grandezze: 00 - 4

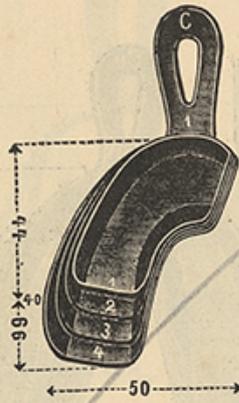


Forma X  
Per palato largo e piatto  
4 grandezze: 1 - 4

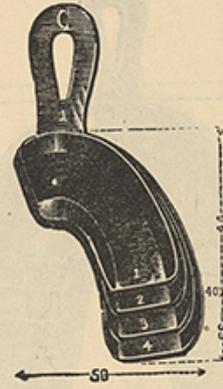


Forma Z  
Per palato molto profondo e stretto  
4 grandezze: 1 - 4

Fig. 423 / Porta impronte parziali  
per superiori ed inferiori

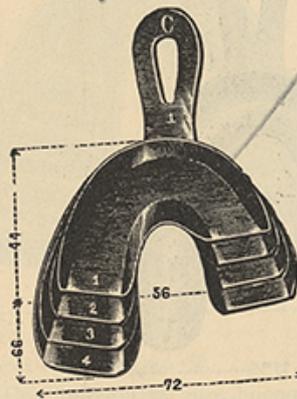


Forma C<sup>1/2</sup>  
Per parziali parte sinistra  
4 grandezze: 1 - 4

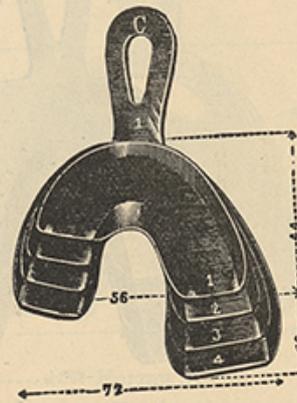


Forma C<sup>1/2</sup>  
Per parziali parte destra  
4 grandezze: 1 - 4

*Boceo ecc...*  
*11-8-96*

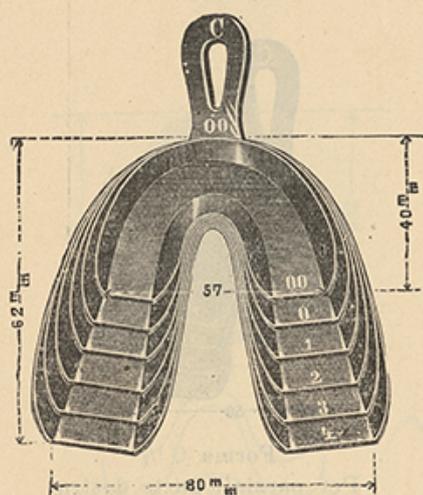


Forma C<sup>3/4</sup>  
Per parziali parte sinistra  
4 grandezze: 1 - 4

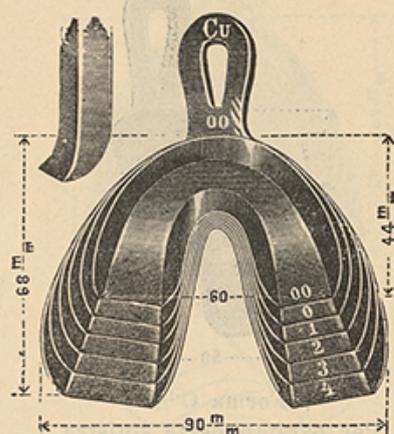


Forma C<sup>3/4</sup>  
Per parziali parte destra  
4 grandezze: 1 - 4

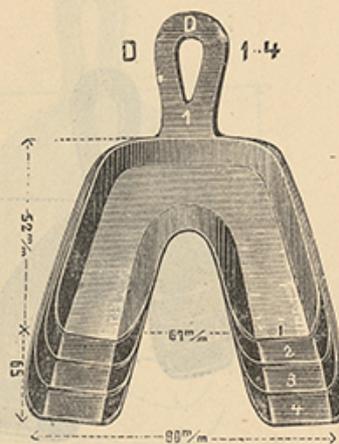
Fig. 424 - Porta imponte inferiori



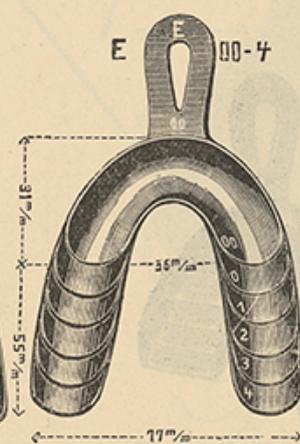
Forma C  
Con palato sezionato  
6 grandezze: 00 - 4



Forma Cu  
Profondo con estremità ricurve  
6 grandezze: 00 - 4

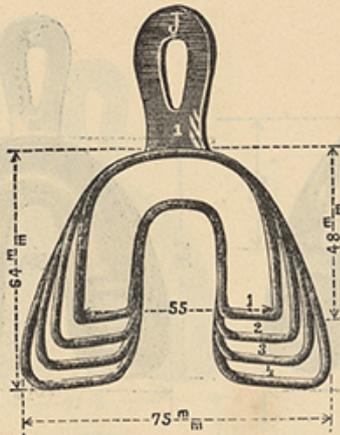


Forma D  
Per bocca angolosa  
4 grandezze: 1 - 4

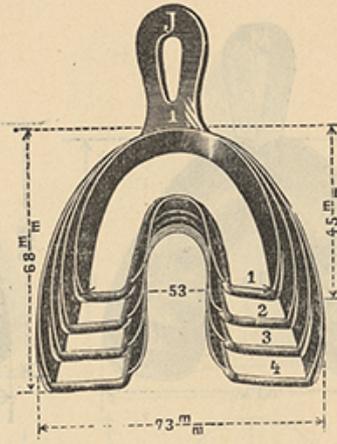


Forma E  
Piatto, per bocca sdentata  
6 grandezze: 00 - 4

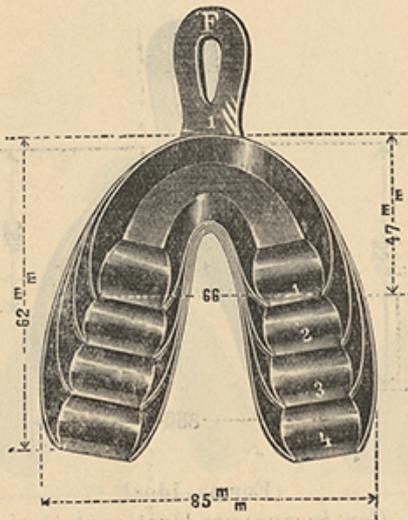
Porta impronte inferiori



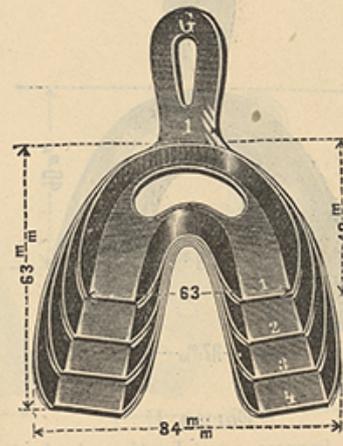
Forma J  
Per articolazione in filo fortissimo  
4 grandezze: 1 - 4



Forma Jx  
Per articolazione in filo e lastra  
4 grandezze: 1 - 4

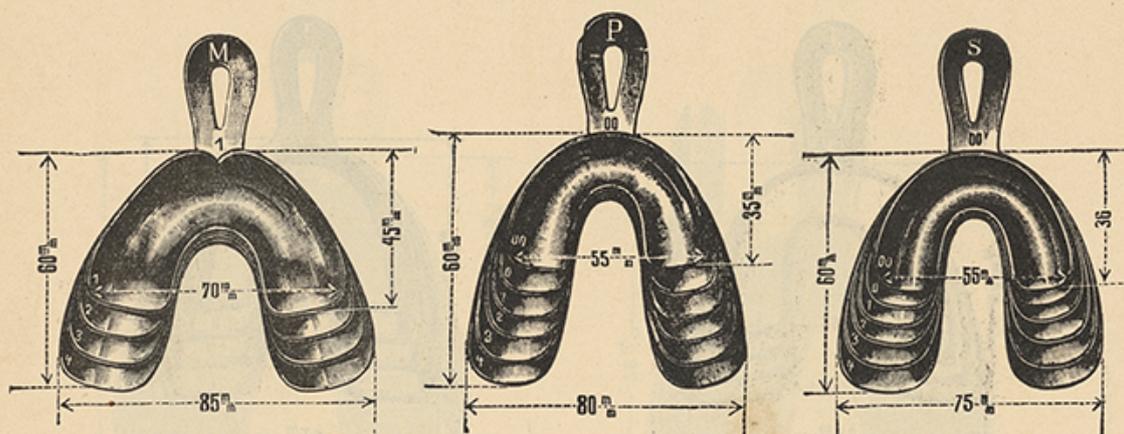


Forma F  
Con estremità per bocca  
senza molari  
4 grandezze: 1 - 4



Forma G  
Perforato, per denti anteriori  
lunghi  
4 grandezze: 1 - 4

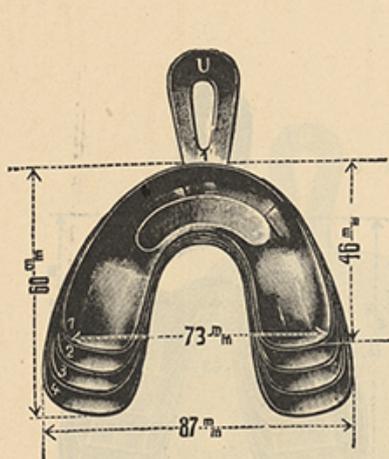
## Porta impronte inferiori



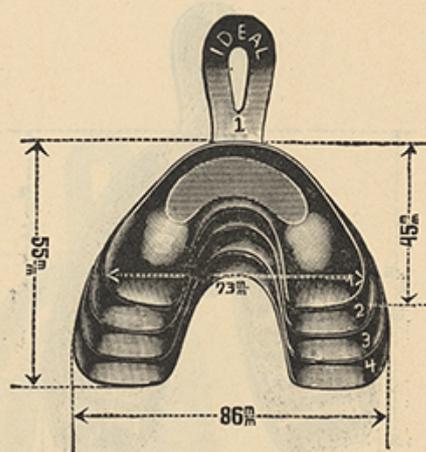
Forma M  
Con tacca d'arresto del  
labbro  
4 grandezze: 1 - 4

Forma P  
Piatto per bocca sdentata  
6 grandezze: 00 - 4

Forma S  
Piatto per bocca sdentata  
6 grandezze: 00 - 4

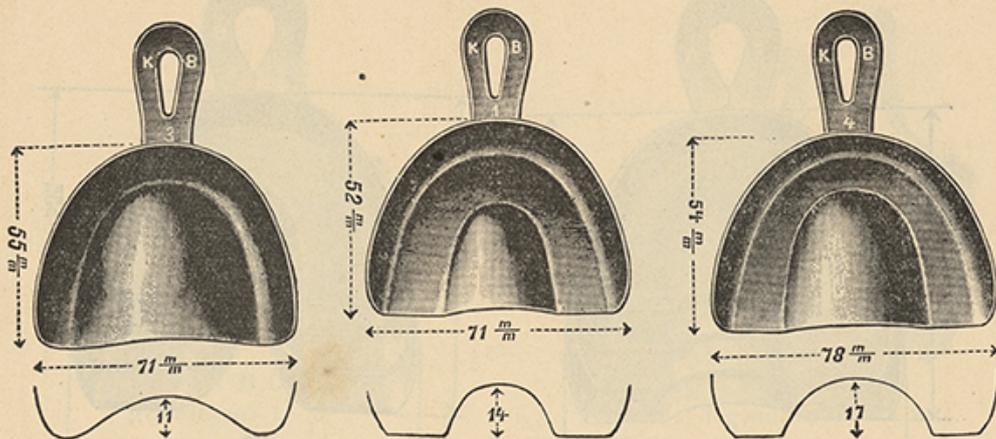


Forma U  
Con incavo per denti anteriori  
4 grandezze: 1 - 4



Forma Ideal  
Con incavo per denti anteriori  
bordi anteriori rinforzati  
bordi esterni appianati alle  
estremità  
4 grandezze: 1 - 4

Fig. 425 / Porta impronte Mod. Clinica Berlino



N. 1

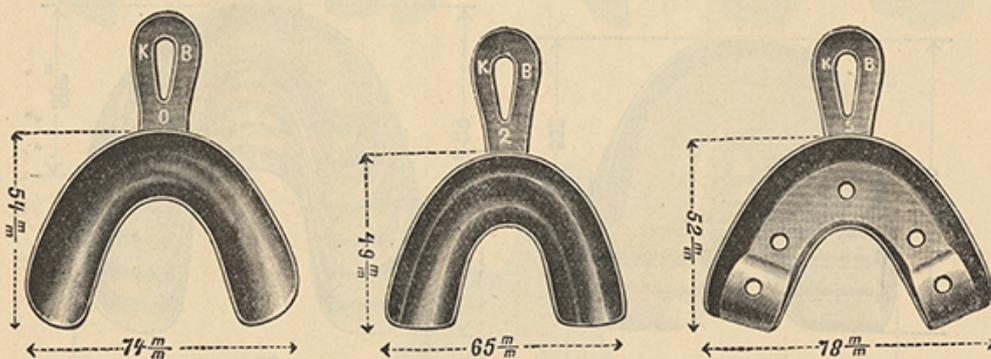
Per superiori, con palato stretto e profondo

N. 3

Per superiori con palato piatto

N. 4

Per superiori con palato largo e profondo



N. 0

Per inferiori con fondo piatto

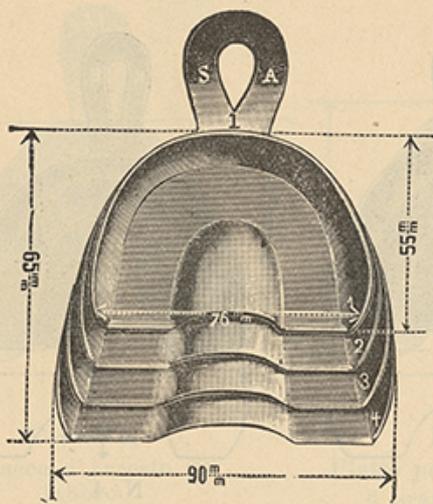
N. 2

Per inferiori con fondo piatto

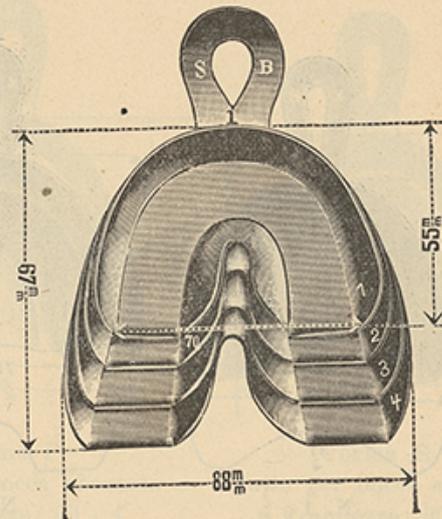
N. 5

Per inferiori con estremità rialzate e parete forata

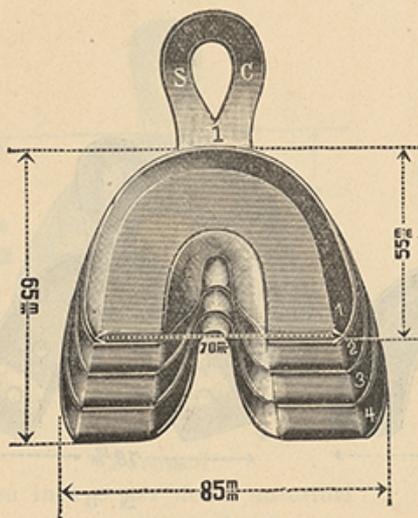
Fig. 426 / Per impronte con gesso Mod. del Dr. Sachs



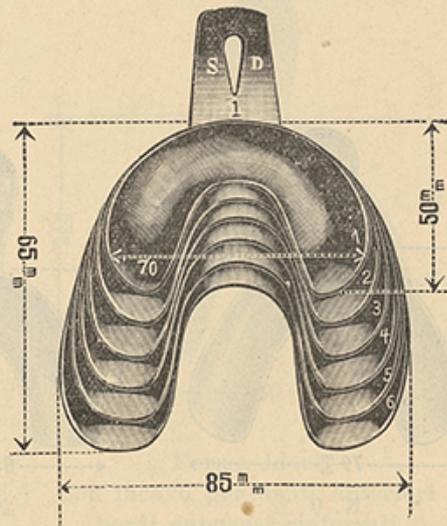
Forma S A  
Per superiori  
4 grandezze: 1 - 4



Forma S B  
Per inferiori  
4 grandezze: 1 - 4



Forma S G  
Per le articolazioni  
4 grandezze: 1 - 4

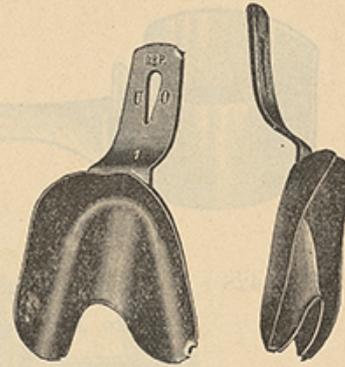


Forma S D  
Per inferiori  
6 grandezze: 1 - 6

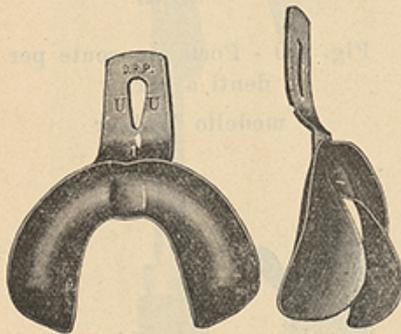
Fig. 427 - Porta impronte Dott. Ehrlicke  
(in serie di 14 porta impronte)



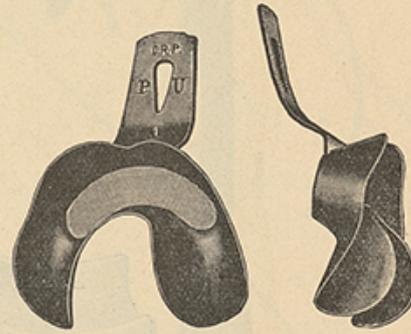
Forma B O  
3 grandezze: 1 - 3



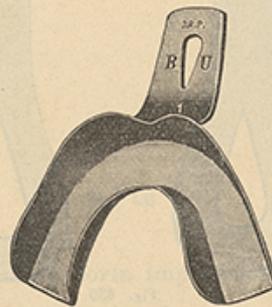
Forma U O  
3 grandezze: 1 - 2



Forma U U  
3 grandezze: 1 - 3



Forma P U  
3 grandezze: 1 - 2



Forma B U  
5 grandezze: 1 - 3

## Fig. 428 - 430 - Porta impronte speciali

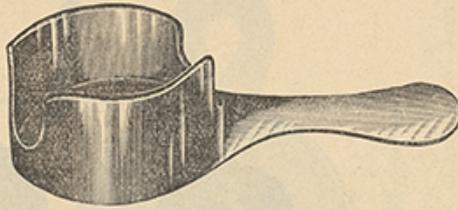


Fig. 428

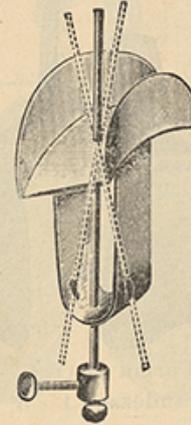
Fig. 428 - Porta impronte per corone  
modello Melotte

Fig. 429

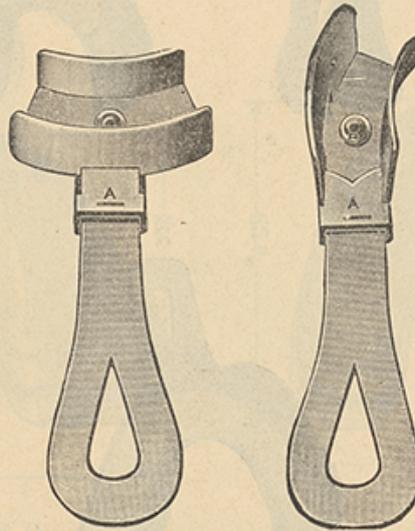
Fig. 429 - Porta impronte per  
denti a perno  
modello Walker

Fig. 430

Fig. 430 - Porta impronte universale

Fig. 431 / Porta impronte per corone mod. Türk

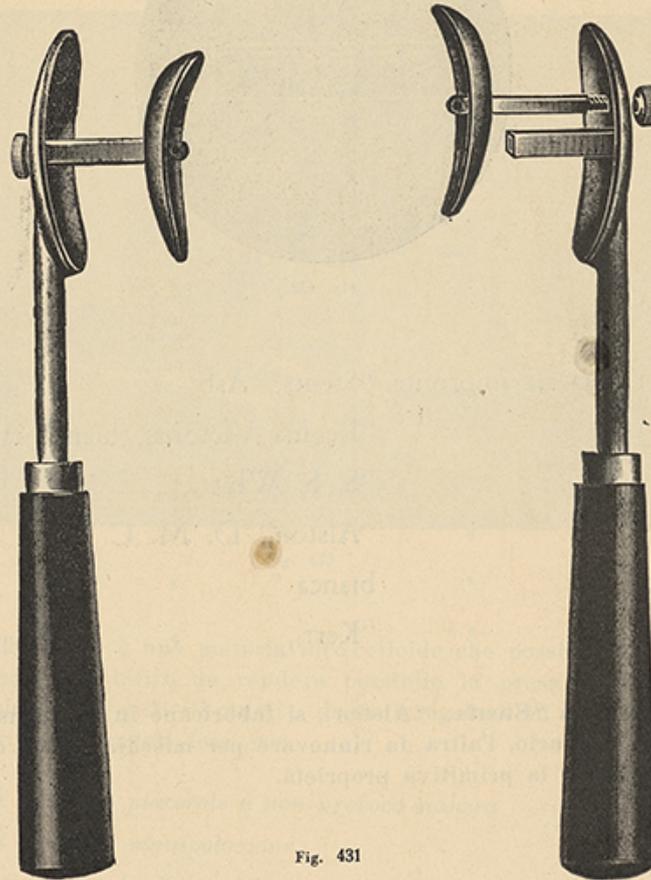


Fig. 431

Con questo speciale porta impronte il modello e il contromodello vengono presi contemporaneamente.

## Fig. 432 - 438 - Paste e Gesso per impronte



Fig. 432

- Fig. 432 / Pasta da impronte "Stents,, Asb
- |           |   |   |                               |
|-----------|---|---|-------------------------------|
| » 433     | » | » | "Regina Victoria,, bianca Asb |
| » 434     | » | » | "S. S. White,,                |
| » 435     | » | » | "Alston,, D. M. C.            |
| » 435 bis | » | » | bianca »                      |
| » 436     | » | » | "Kerr,, »                     |

NB. - Le specialità "Stents,, "Alston,, si fabbricano in due consistenze, una per uso ordinario, l'altra da rinnovare per mischiarla con quella usata onde renderle la primitiva proprietà.

- Fig. 437 / Gesso per impronte Asb (in scat. da 1 kg.)
- |       |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|
| » 438 | » | » | » | Nazionale finiss. (in scat. da 1 e 5 kg.) |
|-------|---|---|---|---|

## Fig. 439 / Materiale per impronte

## Dentocoll



Fig. 439

Il DENTOCOLL è una materia idro colloide che possiede sufficiente elasticità e compressibilità da rendere possibile la presa dell'impronta nelle condizioni più difficili quali: denti irregolari ed ectopici, sottosquadri pronunciati, palati fessi ecc.

*È di gusto piacevole e non provoca nausea*

*È di facile manipolazione*

*Dà impronte di un sol pezzo*

*Permette di ottenere due modelli di gesso dalla stessa impronta*

*Viene prima sottoposto a prolungata ebollizione ed è assolutamente sterile al momento dell'uso*

## Prodotti per otturazioni

Fig. 440 - "Syntrex,, (Porcellana Sintetica De Trey)

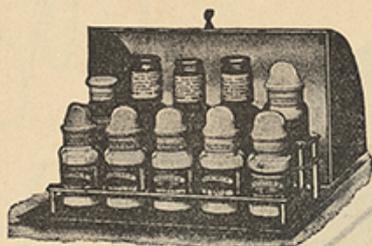


Fig. 440/1



Fig. 440/3

Fig. 440/1 - Vetrinetta contenente 6 porzioni intere di polvere "Syntrex,, 3 doppi liquidi ed 1 flacone di Vernice De Trey.

Fig. 440/2 - Assortimento di "Syntrex,, in cofanetti di mogano in due modelli: Grande e piccolo. Il modello grande contiene: 12 porzioni complete di polvere, 6 porzioni doppie di liquido, 2 flaconi vernice De Trey. (Con e senza strumenti)

Il modello piccolo contiene: 10 mezze porzioni di polvere, 2 porzioni doppie di liquido, 1 flacone vernice De Trey. (Con e senza strumenti)

Fig. 440/3 - "Syntrex,, scatola di una porzione completa di polvere e liquido. Si fornisce nei 15 seguenti colori:

1 Bianco - 2 Giallo chiarissimo - 3 Giallo chiaro - 4 Giallo -  
5 Giallo scuro - 6 Grigio giallo chiaro - 7 Grigio chiaro - 8 Grigio  
9 Grigio bleu chiaro - 10 Grigio scuro - 11 Rosa - 12 Bruno  
13 Grigio bruno - 14 Grigio verde - 15 Giallo oro.

Fig. 441 - Cemento Adezinc De Trey

in scatole di una porzione completa

Fig. 442 - Cemento De Trey all'ossifosfato di rame (nero)

NB. - Si forniscono liquidi e polveri separate

Fig. 443 / Cemento "Solila,, universale  
per otturazioni e fissaggi



Fig. 443

NB. — Si fabbrica nelle stesse tinte del "Syntrex,, meno i N. 9 - 11 - 12 - 15

Fig. 444 - Cemento De Trey (Caulk's)  
per fissaggi

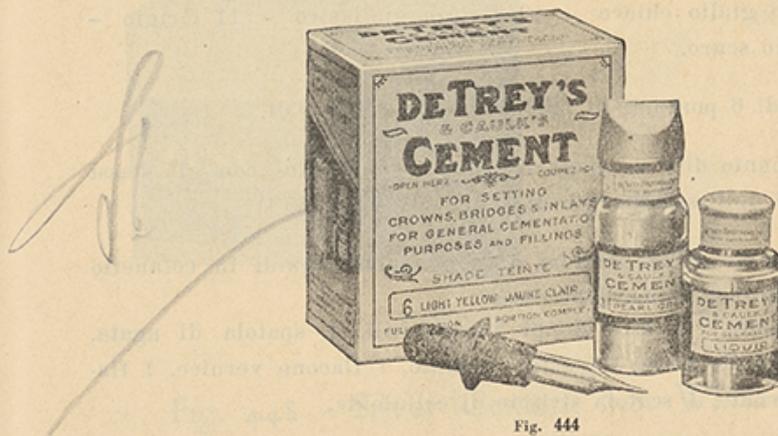


Fig. 444

- 1 chiaro
- 2 grigio chiaro
- 3 grigio perla
- 4 grigio bleu
- 5 grigio verde
- 6 giallo chiaro
- 7 giallo
- 8 bruno chiaro
- 9 bruno oro
- 10 giallo oro
- 11 rosso bruno
- 13 grigio bruno

NB. — Si forniscono liquidi e polveri separate

Fig. 445 - Porcellana S. S. White  
(S. S. White Filling Porcelain)



Fig. 451/1

Fig. 445/1 - Scatola di una porzione intera di polvere e liquido.

Si fornisce nei seguenti 12 colori:

- 1 Bianco - 2 Chiaro - 3 Giallo chiaro - 4 Giallo - 5 Giallo scuro  
6 Grigio bruno chiaro - 7 Grigio bruno - 8 Grigio verde -  
9 Grigio giallo chiaro - 10 Grigio giallastro - 11 Grigio -  
12 Grigio scuro.

Fig. 445/2 - Scatola di 6 porzioni di polveri intere e 6 liquidi.

Fig. 445/3 - Assortimento di 6 porzioni di polveri e 6 liquidi con gli stessi accessori dell'assortimento di 12 colori. (Fig. 445/4)

Fig. 445/4 - Assortimento di 12 porzioni di polveri e 5 liquidi in cofanetto di mogano coi seguenti accessori:

- 3 strumenti "Tarno", doppi inossidabili, 1 spatola di agata,  
1 ginoco delle tinte, 1 piastra cristallo, 1 flacone vernice, 1 flacone solvente, 1 scatola striscie di celluloidi.

NB. — Si forniscono liquidi e polveri separate.

Fig. 446 Cemento traslucido "Kryptex",  
per Cosone Ponti e Inlay

COLORI :

- 1 Bianco
- 2 Giallo chiaro
- 5 Giallo scuro
- 6 Grigio bruno chiaro
- 9 Grigio giallo chiaro
- 12 Grigio scuro



fig. 446/1

- Fig. 446/1 - Scatola di una porzione intera di polvere e liquido
- Fig. 446/2 - Scatola di tre porzioni intere di polveri e tre liquidi
- Fig. 446/3 - Scatola di sei porzioni intere di polveri e sei liquidi

Fig. 447 / Cemento ossifosfati di Zinco (Zinc Cement)  
Per corone, ponti inlays



fig. 447

COLORI :

- 1 Bianco
- 2 Giallo Chiaro
- 3 Grigio chiaro
- 4 Grigio perla
- 5 Giallo oro
- 6 Bruno oro

Fig. 448 / Silver Cement S.S. White (Gernicuda)

NB. — Si forniscono liquidi e polveri separati

## Fig. 449 Cemento Copper Smith's

(Per ponti, corone e inlays)

### COLORI

- 1 Chiaro
- 2 Grigio chiaro
- 3 Grigio perla
- 4 Giallo chiaro
- 5 Giallo
- 7 Bruno oro



fig. 449

Indicatissimo anche per otturazioni e possiede alte qualità germicide

## Fig. 450 / Porcellana Sintetica

(Smith's Certified Enamel)

### COLORI

- 1 Bianca acqua
- 2 Bianco
- 3 Giallo chiaro
- 4 Giallo
- 5 Giallo scuro
- 6 Grigio giallo chiaro
- 7 Grigio chiaro
- 8 Grigio
- 9 Grigio bluastrò
- 10 Grigio scuro
- 11 Grigio verdastro
- 12 Grigio scuro giallo
- 13 Marron grigiastro
- 14 Giallo verdastro



fig. 450

È perfettamente adesiva, di modo che non si stacca mai dalle pareti del dente, eliminando così ogni causa di infiltramento.

NB. — Si forniscono polveri e liquidi separati

## Fig. 451 Cemento Harvard

(A presa rapida per fissaggi - A presa normale per otturazioni)

## COLORI

- 1 Bianco
- 2 Bianco latte
- 3 Giallo biancastro
- 4 Giallo chiaro
- 5 Giallo
- 6 Giallo oro
- 6a Bruno oro
- 7 Grigio perla chiaro
- 8 Grigio perla
- 9 Grigio
- 10 Grigio verde
- 11 Grigio bleu
- 12 Bruno



Fig. 451

Fig. 452 - Porcellana Sintetica Dentoria

Fig. 453 Cemento Crowne Bridge Dentoria  
(Per ponti, corone, inlays)Fig. 454 - Cemento ossifosfato Dentoria  
(Per otturazioni)

Fig. 455 - Porcellana Sintetica Ascher

Fig. 456 - Cemento Ames (Per uso universale)

Fig. 457 - Cemento Hobein (Economico per fissaggi)

Fig. 458 - Cemento Eisfelder

NB. - Si forniscono polveri e liquidi separati.

Fig. 459 / **Platinor Alloy**

(Amalgama di lega superiore in scaglie)



L'amalgama "PLATINOR", si compone unicamente di metalli chimicamente puri ed essi danno piena ed intera garanzia che si possono fare delle otturazioni durevoli e di alto pregio. L'eccellenza di questa lega eseguita in base ad osservazioni scientifiche di lunghi anni, è così rimarchevole che non importa che lo specialista riconosca, dopo diversi assaggi, i grandi vantaggi di questo prodotto sotto il rapporto della bellezza, della permanenza del colore e della durata.

È un fatto riconosciuto e spiacevole che nuove amalgame che sono giornalmente lanciate sul mercato con una reclame sensazionale non rispondano ai fini sperati.

Un'ottima amalgama deve avere le seguenti proprietà cardinali:

- 1) - **Costanza di volume** - ciò significa che essa deve dare una otturazione perfetta ai bordi della cavità chiusa.
- 2) - **Permanenza del colore** - ciò è una garanzia della superiorità della sua lega.
- 3) - **Infine** - l'amalgama deve avere una composizione chimica tale che, da una parte, grazie alla perfetta combinazione del mercurio e dall'altra, per la sua composizione metallica, nè l'organismo, nè i metalli nobili che possono trovarsi nella bocca a contatto con l'otturazione d'amalgama, non saranno attaccati dalle sostanze della medesima.

Ora tutti questi requisiti l'amalgama "PLATINOR", li possiede e pregievoli documentazioni di illustri professionisti stranieri stanno a documentazione.

**MODO D'IMPIEGO**

Mescolare molto accuratamente il prodotto con mercurio che sia chimicamente puro, pressarlo fortemente e introdurlo il più presto possibile nella cavità.

Due condizioni essenziali:

**MERCURIO CHIMICAMENTE PURO**

**SPREMERE MOLTO BENE IL MERCURIO DALLA MASSA**

Osservando queste misure si ottengono con l'amalgama "PLATINOR", i migliori risultati che si possano sperare.

*Concessionari esclusivi:*

**IMPERIALI & BELTRAMINI / Milano / Via Dante, 4**

Fig. 460 / " Adamant Alloy "  
(Amalgama d'Argento)

Universalmente conosciuta per la sua qualità e per il prezzo mite.



Fig. 460

L'amalgama d'Argento " Adamant ,, è di facilissima lavorazione e non si contrae. È composta di metalli che si bilanciano per contrazione e per espansione.

*Concessionari esclusivi per l'Italia:*

IMPERIALI & BELTRAMINI / Milano / Via Dante, 4

Fig. 461 - True dentalloy  
S.S. White.



Fig. 461

Fig. - 462 White Alloy  
(Bird Moyer co Inc)

In truccoli



Fig. 462

Fig. 463 - Amalgama "Solila", De Trey



Fig. 463

Fig. 464 / Amalgama "De Trey",

Fig. 465 / Amalgama Fellowship D. M. C.

Fig. 466 / Amalgama / Dentoria / Oro / Argento

Fig. 467 / Capper Amalgam (S.S. White) (Amalgama di Rame)

Fig. 468 / Amalgama di Rame De Trey

Fig. 469 / Amalgama di Rame Cito (Economica)

*Soluzione speciale: Kalomigma, per pulire le amalgame*

Fig. 470 / Guttaperca "Ideal",  
(Per otturazioni provvisorie)

"IDEAL",  
TEMPORARY GUTTA PERCHA STOPPING  
FOR THE RETENTION OF MEDICAMENTS USED IN THE  
TREATMENT OF TEETH. FOR FILLING NERVE CANALS, ETC.  
CHICAGO U. S. A.

Concessionari esclusivi per l'Italia: IMPERIALI & BELTRAMINI - MILANO - Via Dante, 4

Fig. 470

BIANCA e ROSA

Fig. 470 - Le doti pregievoli della Guttaperca "IDEAL", plasticità, infriabilità, rapido indurimento dovuto all'impiego delle migliori sostanze, le conferiscono il primato su tutti i prodotti del genere.

Concessionari esclusivi per l'Italia:

IMPERIALI & BELTRAMINI - Milano - Via Dante, 4

Fig. 1470 / Citopercha per otturazioni provvisorie

Ever Soft!

Citopercha

TEMPORARY STOPPING.

Is ready for use: In treatment of roots, with application of arsenuous acid, for temporary filling instead of artificial Dentin, Sandarac Varnish, Oxide of Zinc.

Fig. 1470

Fig. 471 - Guttaperca "De Trey",  
(Per otturazioni provvisorie)

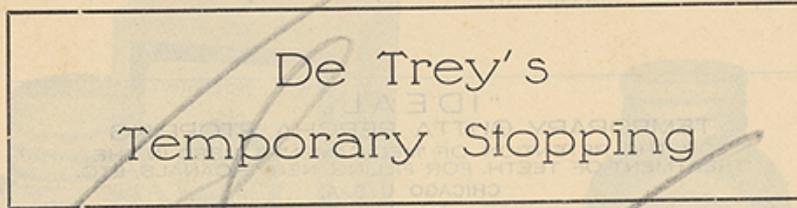


Fig. 471

Fig. 472 - Guttaperca "Eureka",  
(Per otturazioni provvisorie)



Fig. 472

Fig. 473 / Guttaperca De Trey per otturazioni permanenti

Fig. 474 / Ponte di guttaperca per canali del nervo fabbricaz. S.S. White

Fig. 475 / „ „ „ „ „ „ De Trey

Fig. 476 / „ „ „ „ „ „ D. M. C.

NB. — Le punte di guttaperca per canali vengono fornite in scatole originali, nei colori: bianco o rosa, in tre diverse dimensioni: fine - grosse - assortite.

### Cementi per otturazioni provvisorie

Fig. 477 / Cemento provvisorio Rocles (polvere e liquido)

Fig. 478 / Dentina artificiale Fletcher

Fig. 479 / Acquadont

Fig. 480 / Cemento provvisorio Lepetit

# Anestetico locale **Winter** per iniezioni

Estrazioni dentali - Pulpecomie - Anestesia della dentina

Produttore H. CASSETTE & Co. Vincennes (Paris)

Farmacista - Chirurgo Dentista delle Facoltà di Parigi

**Inconvenienti post-operatori nulli**  
**Anestesia assoluta - Efficacia costante**

**DOSE ed USO** - Per fanciulli 1 c. c.; per adulti da 1 a 3 c. c. Praticare iniezioni dal lato linguale e labiale, attendere da cinque a dieci minuti prima di operare. Durata dell'anestesia venti minuti circa. L'anestetico Winter è dosato a 0.0095 di sostanze attive per centimetro cubo, cioè a mezzo di 1 ‰.

Scatole da 25 fiale - da 100 fiale - da 500 fiale - da 1000 fiale.

## Prodotti della stessa casa:

**LIQUIDO FORGENOL** - Forte antisettico, non caustico nè irritante. Indicato nei seguenti casi: Denti devitalizzati con acido arsenioso. Denti in cui la polpa è affetta da gangrena. Granulomi e fistole. Cura dei canali in generale.

**PASTA FORGENOL** - Forte antisettico e mummificante. Indicato per otturazione dei canali radicolari, anche in casi di incompleta estirpazione del nervo.

**SOLUZIONE ANALGESICA FUHLOS** - Ottimo farmaco per calmare rapidamente il dolore prima di ogni intervento.

*CAMPIONI GRATIS A RICHIESTA*

Pubblicità autorizzata dalla R. Prefettura di Milano  
con Decreto del 15 marzo 1929 VII / N. 11918

Fig. 482 / Anestetico locale "Cochrene Dentario,,  
Soluzione sterilizzata - preparazione speciale del Laboratorio Chimico Cochrene  
Dott. Giulio Torre - Torino

Fig. 483 / Cloruro di etile Dr. Speier  
In flaconi originali da 100 grammi - chiusura automatica

Fig. 484 / Novocaina Adrenalina Dr. Heisler in fialette

Fig. 485 / Novostasin in fialette - Istituto sieroterapico Milano

## Preparati Medicinali

Si fornisce a richiesta qualsiasi specialità medicinale per uso odontoiatrico

Fig. 486 / Vernice Neutra De Trey

Fig. 487 / Vernice Neutra

Fig. 488 / Vernice Sandracca

Fig. 489 / Fakir / per trapanare senza dolore

Fig. 490 / Mercurio chimicamente puro

Fig. 491 / Carta articolazione spessa e sottile in libretti

Fig. 492 / Punte di paraffina al timolo

Fig. 493 / Punte di carta asettica per canali

Fig. 494 / Capsule d'amianto per incappucciare  
la polpa.

Fig. 495 / Polvere adesiva per dentiere



Fig. 494

## Fig. 496 Aprifiale Antaeos "brevettato,"



Fig. 496

Non c'è bisogno di lima o seghetta.

L'aprifiale è asettico perchè può essere sterilizzato.

Premunisce contro ferite di taglio.

Adoperabile per fiale di qualunque specie e grandezza. S'introduce la punta della fiala nell'apparecchio e si stacca con poca pressione.

## Fig. 497 Blocchi di carta per testiera sezionati

Fig. 497 - Blocchi di carta per testiera sezionati.

Fig. 498 - Blocchi di carta per testiera semplici (non illustrati)

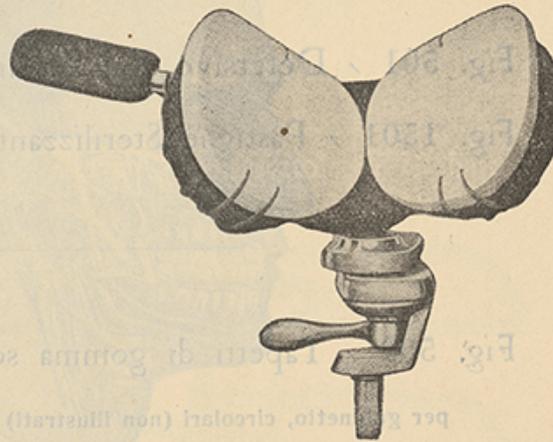


Fig. 497

Fig. 499 / Pasta dentifricia "S. S. White,,



Fig. 499

Fig. 500 - Compresse Alpine De Trey in scatole

per la pulizia dei denti

Fig. 501 / Detersivo Kandler in flaconi

Fig. 1501 / Pastiglie Sterilizanti Sbamb

Fig. 502 / Tapetti di gomma soffici

per gabinetto, circolari (non illustrati)

Misure : interi - tre quarti

Fig. 503 / Quadro dimostrativo

del quinto paio di nervi, ecc.

Raffigurazione perfetta a colori, dimensioni em. 84 x 64

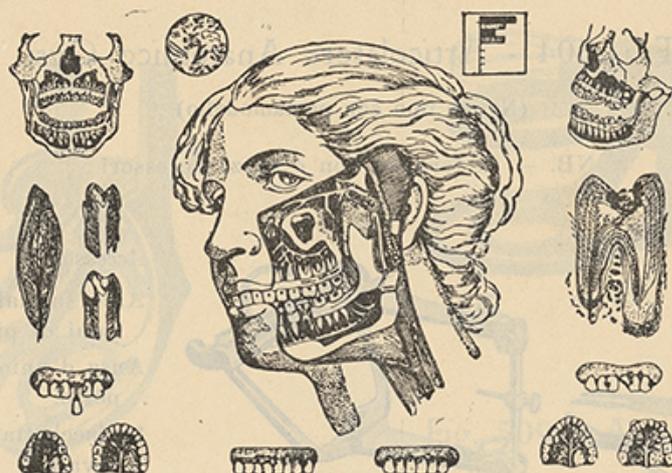


Fig. 503

Fig. 1503 / Quadro dimostrativo del nervo trigemino

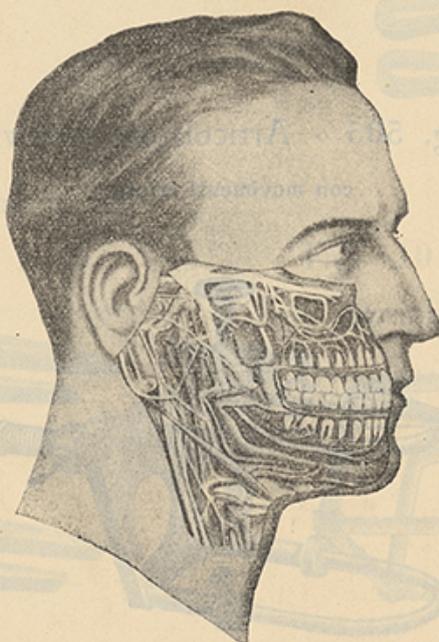


Fig. 1503

## Articolatori

### Fig. 504 - Articolatore Anatomico Gysi

(Nuovo tipo con portamodello)

NB. — Si fornisce con e senza accessori

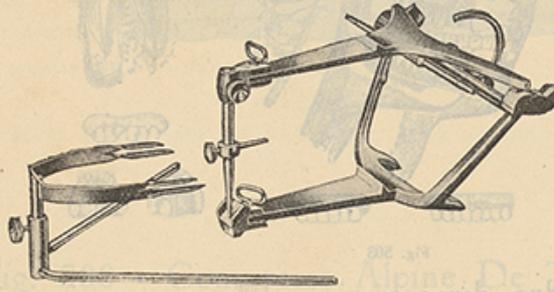


Fig. 504

#### Accessori :

Arco facciale senza i rami di piombo.

Ansa d'unione al supporto.

1 placchetta a ferro di cavallo.

1 stiletto registratore.

2 rami di piombo.

### Fig. 505 - Articolatore Bonwill

con movimenti laterali

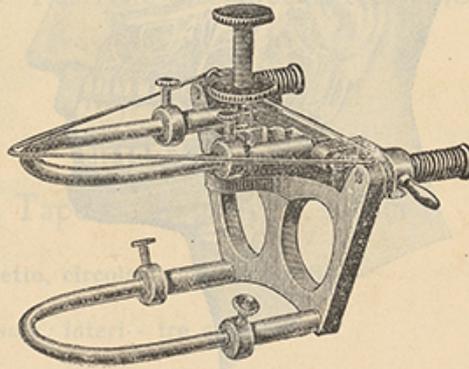


Fig. 505

Fig. 506 - Articolatore  
modello Clinica Berlino

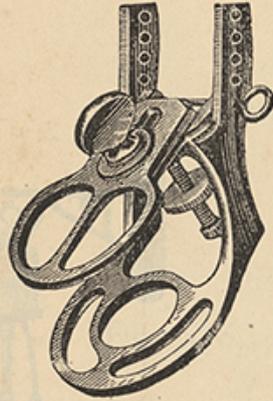


Fig. 506

Fig. 507 - Articolatore  
modello Americano

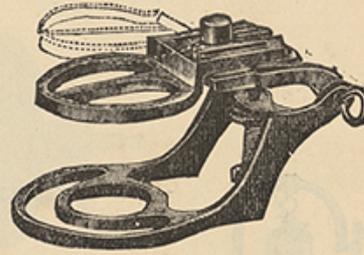


Fig. 507

Fig. 509 - Articolatore  
per corone

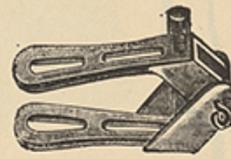


Fig. 509

Fig. 508 - Articolatore  
Universale a forca

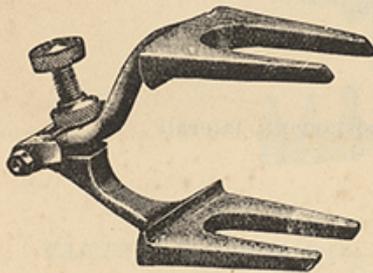


Fig. 508

Fig. 510 - Articolatore  
semplice in ferro

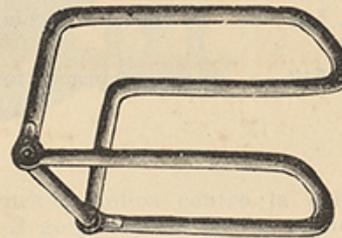


Fig. 510

## Trapani elettrici da laboratorio

per corrente alternata - qualsiasi voltaggio e periodicità  
per corrente continua qualsiasi voltaggio

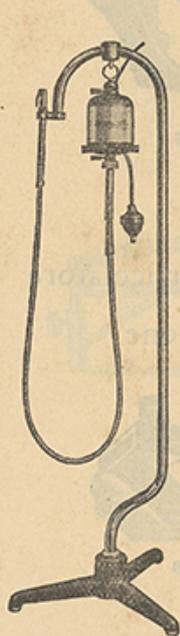


Fig. 511

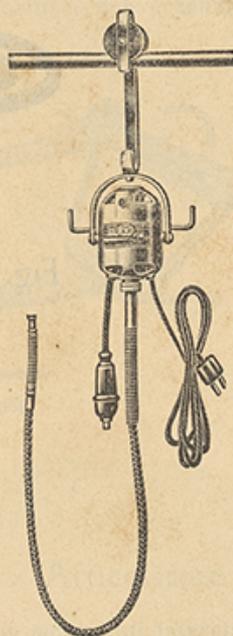


Fig. 512



Fig. 513

Fig. 511 - Modello su stativo in ottone nichelato

Fig. 512 - > su carrucola

Fig. 513 - > su braccetto a muro con spostamenti laterali

## Torni elettrici da laboratorio

per corrente alternata qualsiasi voltaggio e periodicità  
per corrente continua qualsiasi voltaggio

Fig. 514 - Tornio Ritter



Fig. 514

Fig. 515 - Tornio Siemens Reiniger Veifa

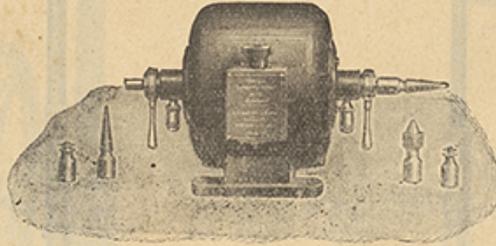


Fig. 515

Fig. 516 - Tornio The Dental Manufacturing Company

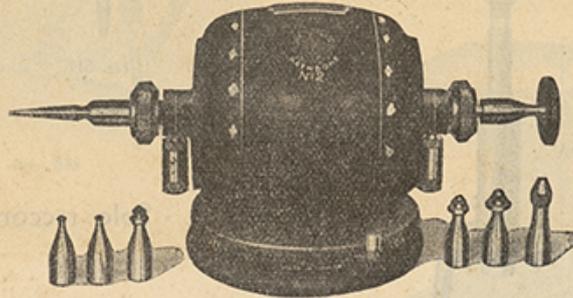


Fig. 516

**VANTAGGI:** Questi torni hanno la chiusura ermetica contro la polvere e l'umidità. Quattro velocità. Regolazione facile del numero dei giri. Consumo minimo di corrente. Vengono forniti con la serie di mandrini per ruote e punte.

Fig. 517 - Braccio flessibile per tornio di laboratorio  
Completo di raccordo A per l'innesto sull'albero del motore

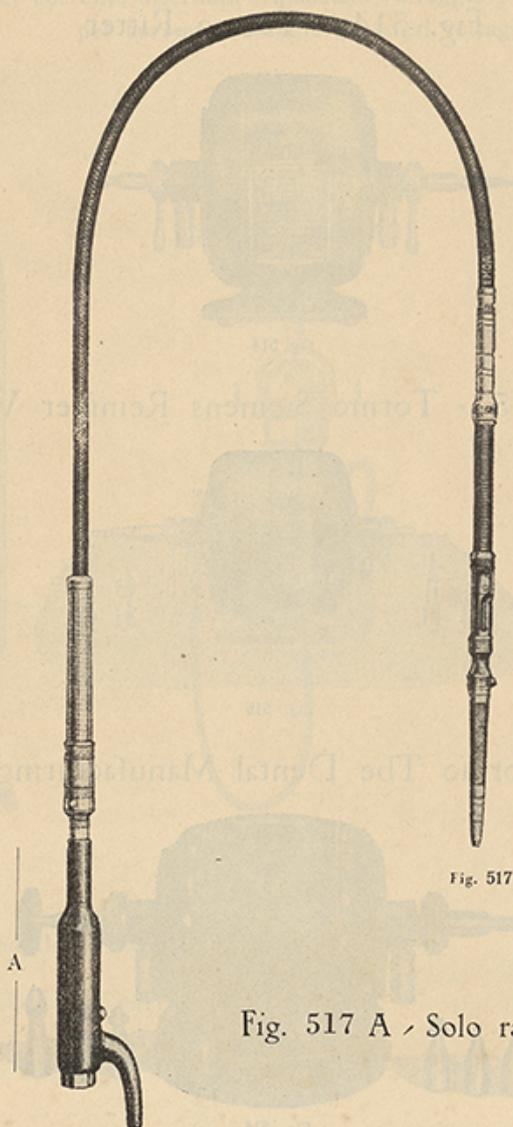


Fig. 517 A - Solo raccordo d'innesto

NB. — Si fornisce con e senza manopola. Desiderando il solo braccio flessibile, si prega inviare il raccordo A per l'adattamento. Desiderando il solo raccordo A si prega indicare la marca del motore.

Fig. 518 / Tornio a pedale da laboratorio

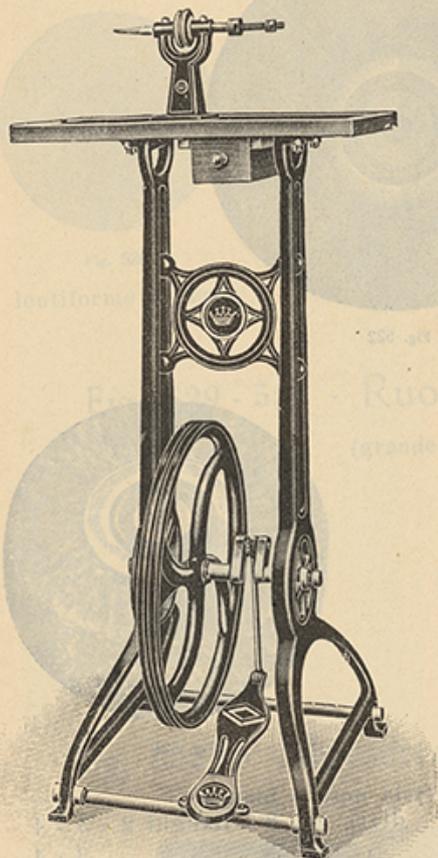


Fig. 518

Fig. 519 / Testa di  
Tornio

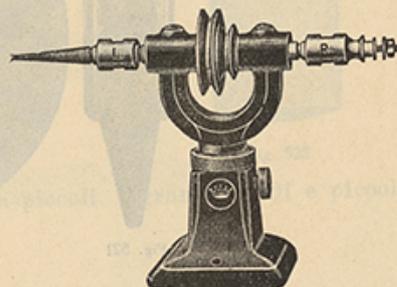


Fig. 519

Fig. 520 / Paraspruzzi  
in zinco

per torni elettrici e a pedale

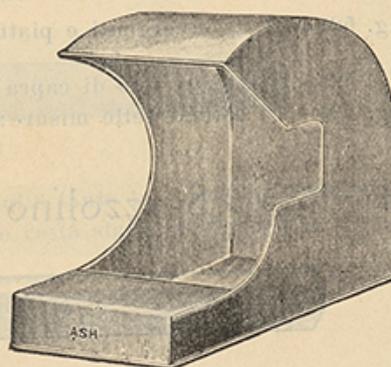


Fig. 520

## Spazzole circolari per tornio

convergenti

piatte



Fig. 521

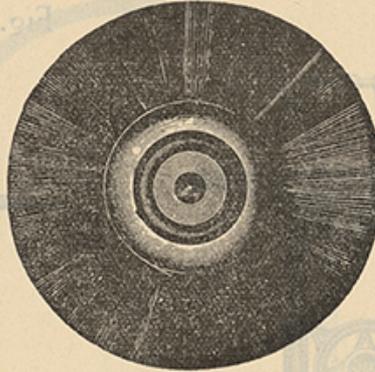


Fig. 522

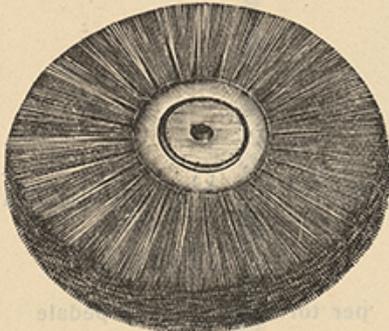


Fig. 523

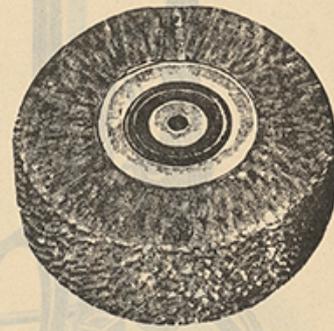


Fig. 524

- Fig. 521-522 - Convergenti e piatte di setola nera o bianca  
 diam. cm. 8 - Ranghi 2 - 3 - 4 - 5  
 Fig. 523 - Piatte in pelo di capra                   »   » 8                   »   3 - 4 - 5  
 Fig. 524 - Di cotone nelle misure: media diam. cm. 6 - grande diam. cm. 8

## Fig. 525 / Spazzolino a mano morbido per oro

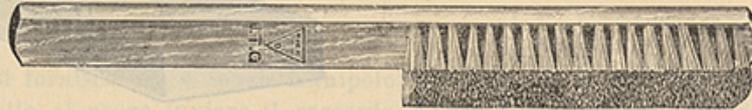


Fig. 525

Fig. 526 - 528 - Ruote e coni di feltro

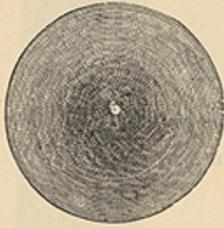


Fig. 526

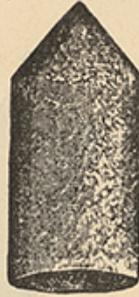


Fig. 527



Fig. 528

lentiforme e piatte

grandi, medi e piccoli

grandi, medi e piccoli

Fig. 529 - 531 - Ruote e punte di feltro

(grandezze naturali)



Fig. 529



Fig. 530



Fig. 531

Fig. 532 / Morsetto per arrotare i denti



Fig. 532

Il dente può essere introdotto nell'intaglio tanto in direzione orrizontale che verticale e mercè il corsoio resta stabilmente fermo.

Fig. 533 / Rossetto per lucidare

Fig. 534 / Fiore di pomice per pulire, in barattoli

## Fig. 535 / Ruote di Carborundum S. S. White

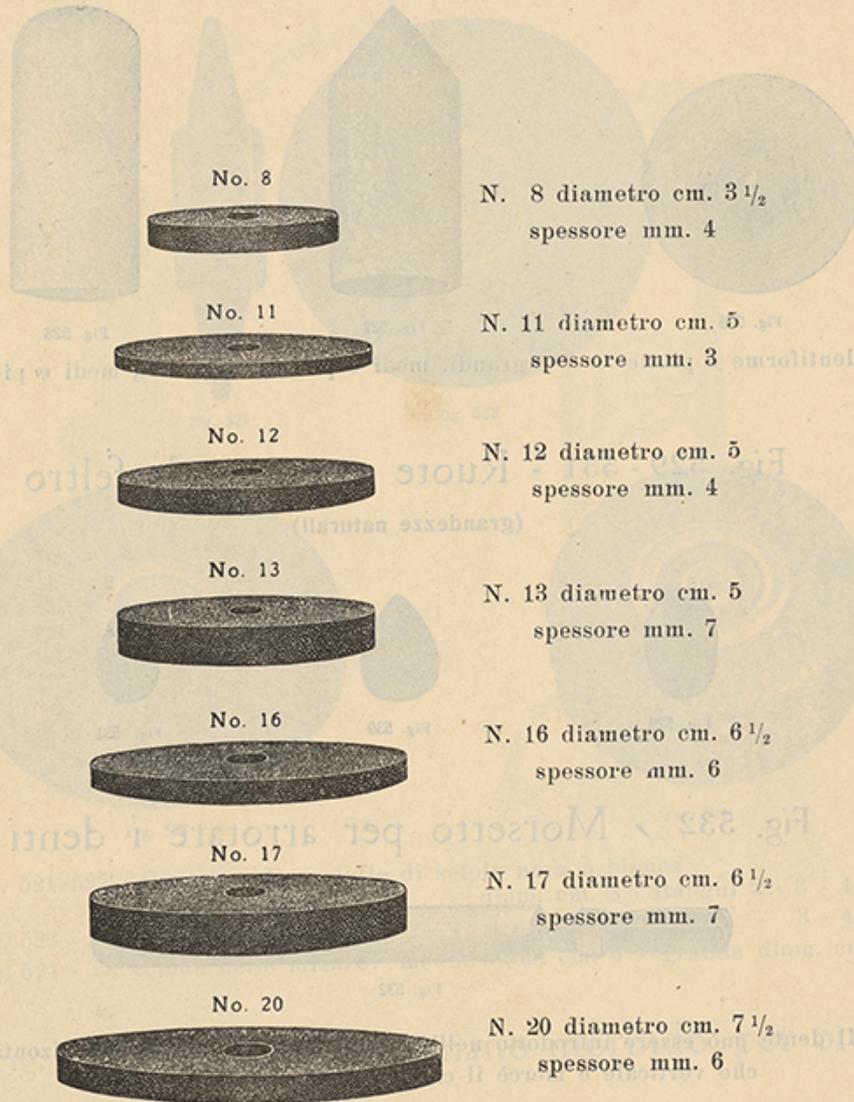
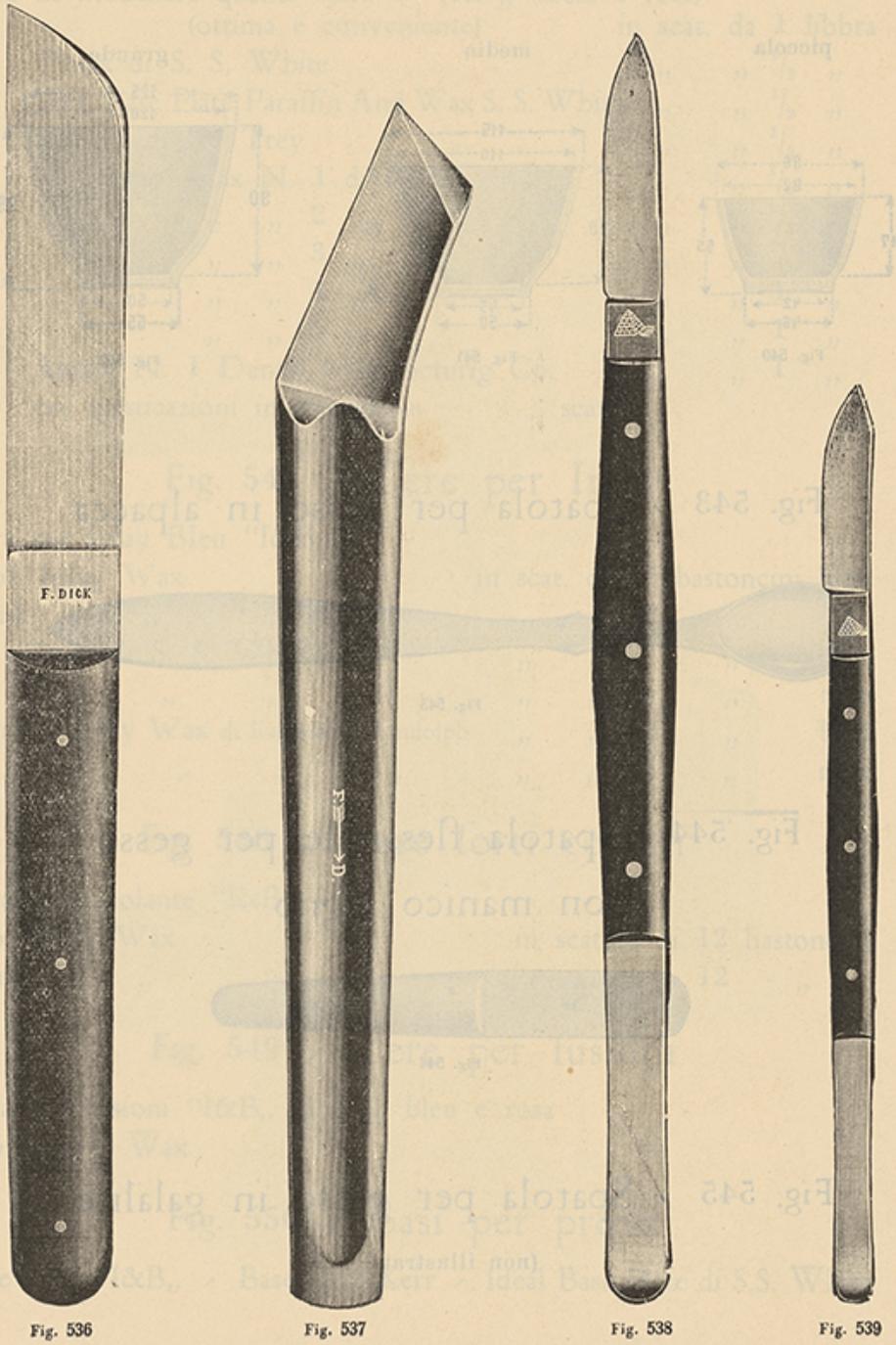


Fig. 535

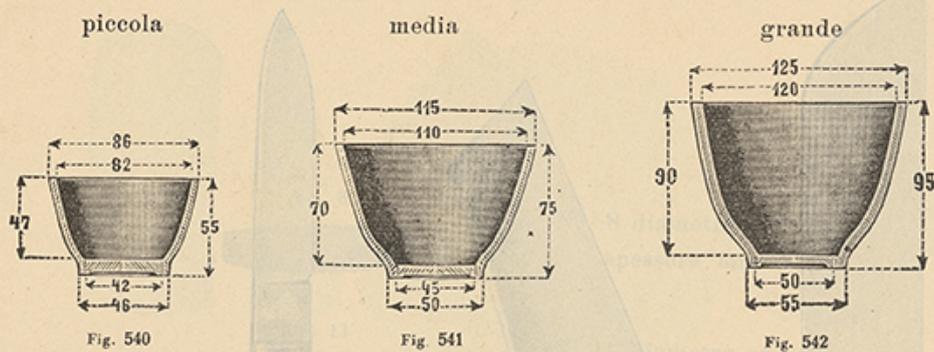
NB. — Si forniscono anche di altre marche

Fig. 536 - 537  
Coltelli per gesso

Fig. 538 - 539  
Spatole per cera



## Fig. 540 - 542 - Scodelle di gomma per gesso



## Fig. 543 / Spatola per gesso in alpacca



Fig. 543

Fig. 544 / Spatola flessibile per gesso  
con manico legno

Fig. 544

## Fig. 545 / Spatola per gesso in galalite

(non illustrata)

Fig. 546 / Cere da modellare

Cera da modellare qualità extra I "I&B,, (rossa e rosa)  
(ottima e conveniente) in scat. da 1 libbra

" Tenax di S. S. White	" "	1/2 "
" Pink Base Plate Paraffin And Wax S. S. White	" "	1/2 "
" Truwax di De Trey	" "	1/2 "
" Modellino Wax N. 1 di Asb	" "	1/2 "
" " " " 2 " "	" "	1/2 "
" " " " 3 " "	" "	1/2 "
" " " " 4 " "	" "	1 "
" " " " 5 " "	" "	1 "
" Alston N. 1 Dental Manufacturig Co.	" "	1 "
" per masticazioni in stanghette	scatole	

Fig. 547 / Cere per Inlay

Cera per Inlay Bleu "I&B,,  
Ash's Inlay Wax in scat. di 12 bastoncini bleu

Cauik " "	" "	12 "
Inlay Wax di S. S. White N. 4	" "	15 " verde
" " " " 5	" "	15 " nera
Standard Inlay Wax di Ramson & Randolph	" "	12 " bleu
" " " " "	" "	12 " nera

Fig. 548 / Cere forti colanti

Cera forte colante "I&B,,  
Asb Sticky Wax in scatole di 12 bastoncini

Caulk " "	" "	12 "
-----------	-----	------

Fig. 549 / Cere per fusioni

Cera per fusioni "I&B,, in fogli bleu e rosa  
Asb Solbrig Wax

Fig. 550 / Basi per prova

Base Plate "I&B,, / Base Plate Kerr / Ideal Base Plate di S.S. White

## Vulcanizzatori

Fig. 551 / Vulcanizzatore per 1, 2, 3 muffole

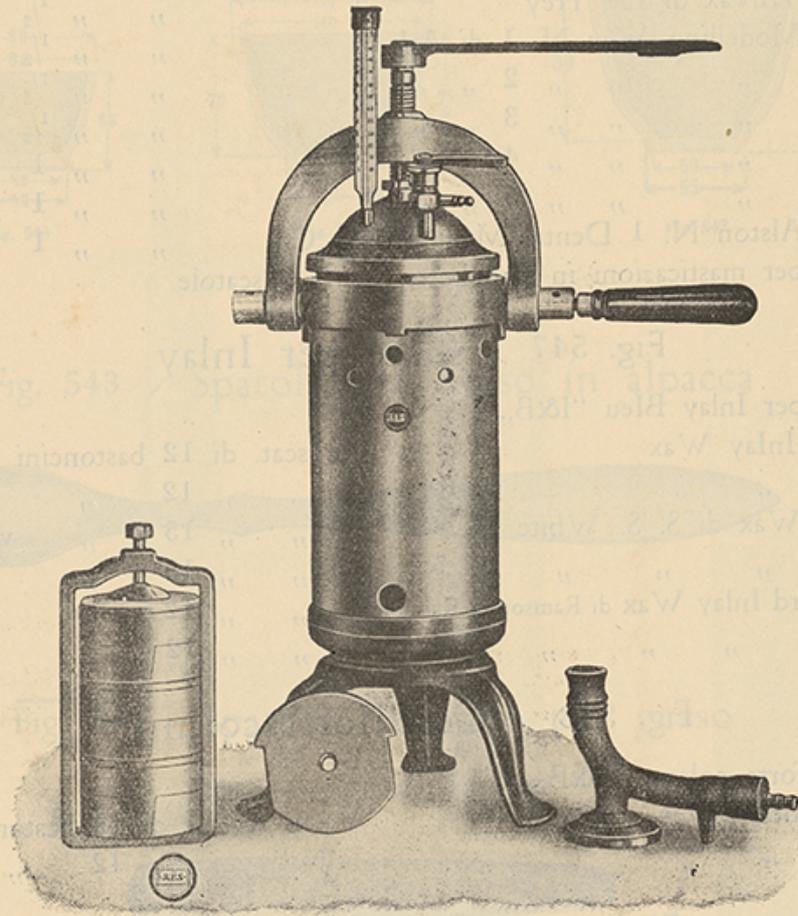


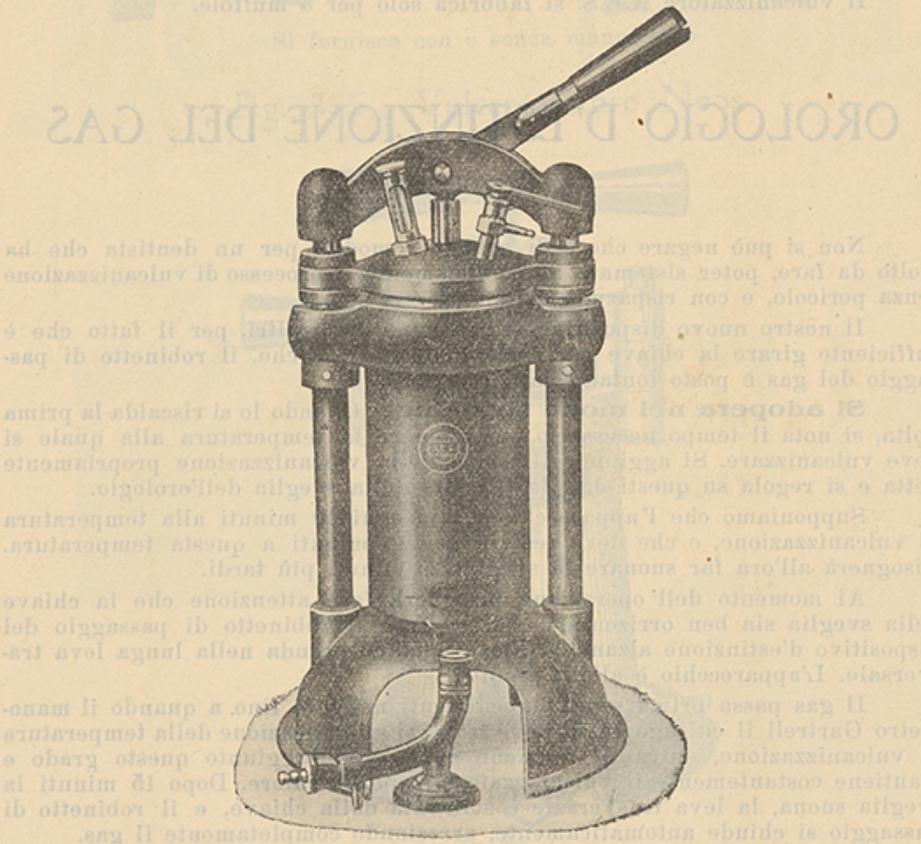
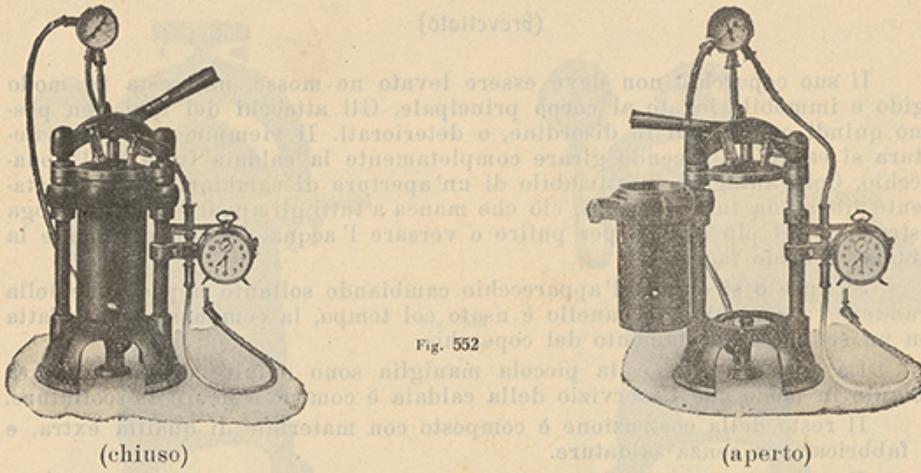
Fig. 551

551 B

Fig. 551 b / Bulsen per Vulcanizzatore

NB. — Gli accessori vengono forniti a parte.

Fig. 552 / Vulcanizzatori A. E. S. / Schneider



## VULCANIZZATORE AES n. 2 a 3 muffole

(brevettato)

Il suo coperchio non deve essere levato ne mosso, ma resta in modo rigido e immobile legato al corpo principale. Gli attacchi dei tubi non possono quindi essere mai in disordine, o deteriorati. Il riempimento o la vuotatura si eseguisce facendo girare completamente la caldaia fuori dall'apparecchio. Col vantaggio inestimabile di un'apertura di cambiamento completamente libera da tutte le parti, ciò che manca a tutti gli apparecchi di analoga costruzione, di più si può, per pulire o versare l'acqua, levare totalmente la caldaia in modo facile.

Si apre o si chiude l'apparecchio cambiando soltanto la posizione della grande leva centrale. Se l'anello è usato col tempo, la compensazione è fatta con un semplice spostamento del coperchio.

La grande leva e la piccola maniglia sono munite di impugnatura isolante in modo che il servizio della caldaia è comodo e sicuro da scottature.

Il resto della costruzione è composto con materiale di qualità extra, e la fabbricazione senza saldature.

Il vulcanizzatore A.E.S. si fabbrica solo per 3 muffole.

## OROLOGIO D'ESTINZIONE DEL GAS

(brevettato)

Non si può negare che è di grande comodità per un dentista che ha molto da fare, poter sistemare automaticamente il processo di vulcanizzazione senza pericolo, e con risparmio di tempo.

Il nostro nuovo dispositivo si distingue dagli altri, per il fatto che è sufficiente girare la chiave per farlo funzionare, e che, il robinetto di passaggio del gas è posto lontano dall'orologio.

**Si adopera nel modo seguente:** Quando lo si riscalda la prima volta, si nota il tempo necessario per ottenere la temperatura alla quale si deve vulcanizzare. Si aggiunge il tempo della vulcanizzazione propriamente detta e si regola su questi dati la lancetta della sveglia dell'orologio.

Supponiamo che l'apparecchio arrivi ogni 10 minuti alla temperatura di vulcanizzazione, e che deve restare per 15 minuti a questa temperatura. Bisognerà all'ora far suonare la sveglia 25 minuti più tardi.

Al momento dell'operazione bisognerà fare attenzione che la chiave della sveglia sia ben orizzontale. Poi si apre il robinetto di passaggio del dispositivo d'estinzione alzandolo fino a quando prenda nella lunga leva trasversale. L'apparecchio è allora pronto.

Il gas passa prima senza impedimenti nei tubi fino a quando il manometro Gartrell il cui ago rosso deve trovarsi all'indicazione della temperatura di vulcanizzazione, entra in funzione dopo aver raggiunto questo grado e mantiene costantemente il vulcanizzatore a questo calore. Dopo 15 minuti la sveglia suona, la leva trasversale è sollevata dalla chiave, e il robinetto di passaggio si chiude automaticamente, arrestando completamente il gas.

Fig. 554 - Vulcanizzatore "ADCO," (Brentfield)  
per 2, 3, 4 muffole

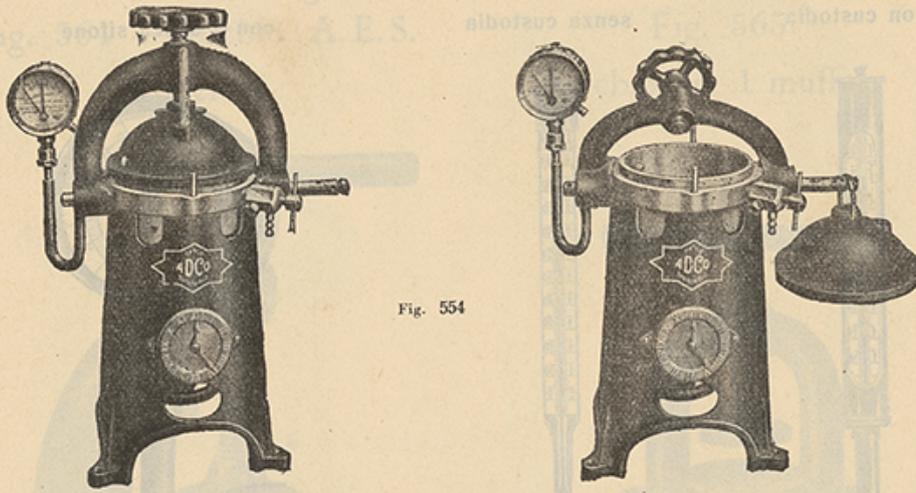


Fig. 554

Si fornisce con e senza manometro

Fig. 555 - Vulcanizzatore Neos

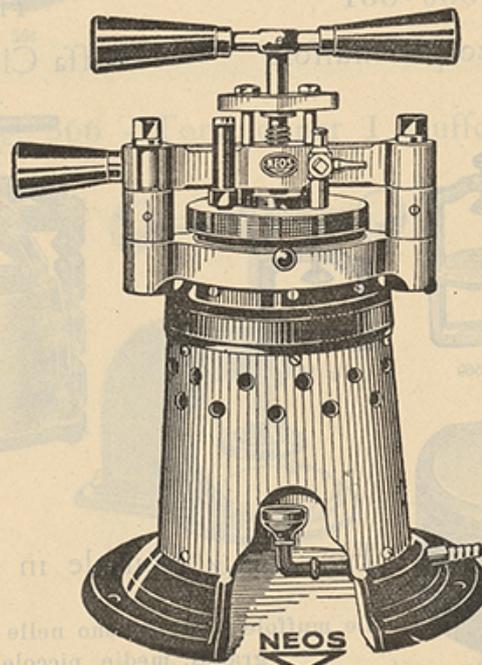


Fig. 555

## Accessori per vulcanizzatore

Fig. 556 - 557 - Termometri  
con custodia                      senza custodia



Fig. 556



Fig. 557

Fig. 558 - Manometro  
con e senza sifone

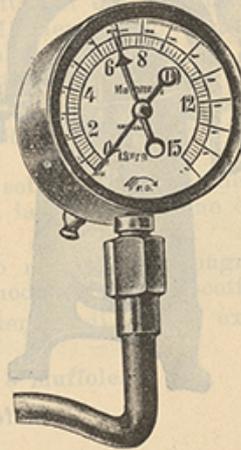


Fig. 558

Fig. 559-560-561  
Staffe in bronzo per muffole



Fig. 559

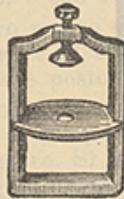


Fig. 560

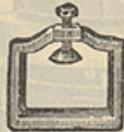


Fig. 561

Fig. 562  
Staffa Climax D.M.C.



Fig. 562

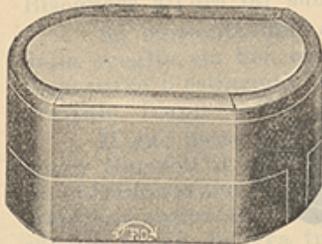


Fig. 563

Fig. 563 - Muffole in bronzo

Le muffole si forniscono nelle misure:  
grandi, medie, piccole

Torchi o presse per muffole

Fig. 564 - Torchio A.E.S.  
Schneider

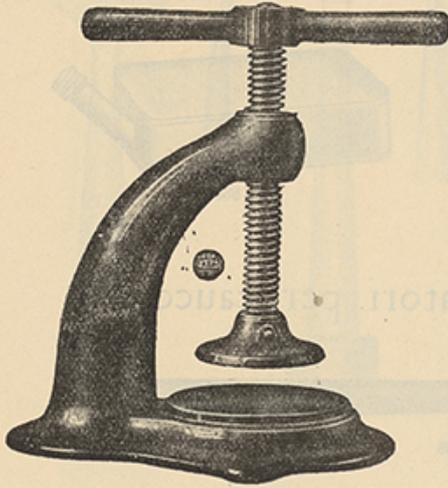


Fig. 564

Fig. 565  
Torchio per 1 muffola

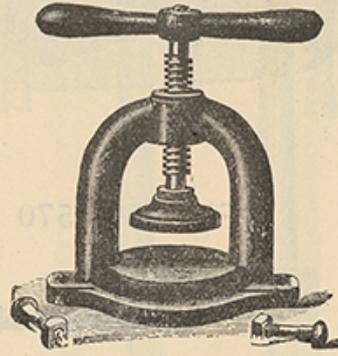


Fig. 565

Fig. 566 - Torchio per 1 muffola

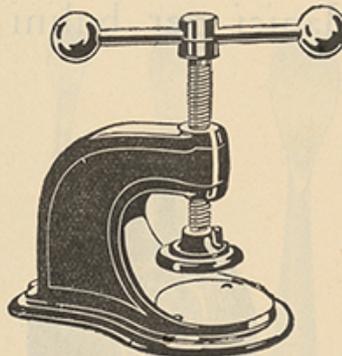


Fig. 566

NB. -- I torchi o presse si forniscono per una o due muffole.

## Fig. 567 - 568 / Riscaldatori per caucciù in metallo

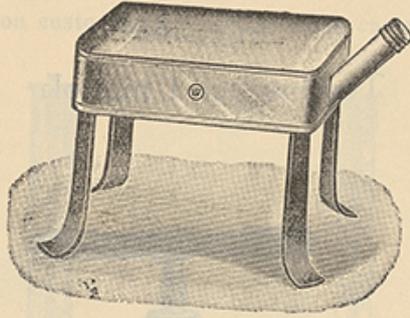


Fig. 567

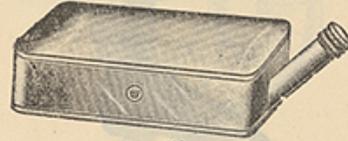


Fig. 568

## Fig. 569 - 570 - Zeppatori per caucciù



Fig. 569



Fig. 570

## Manici per bulini

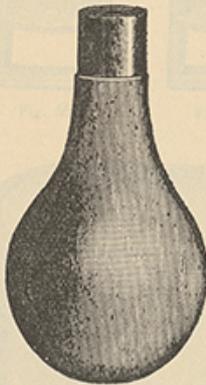


Fig. 571

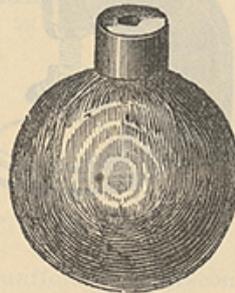


Fig. 572

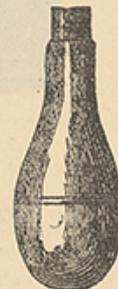


Fig. 573

## Fig. 574 / Raschiatoi per caucciù

della marca extra "Vallorbe", e di altre marche

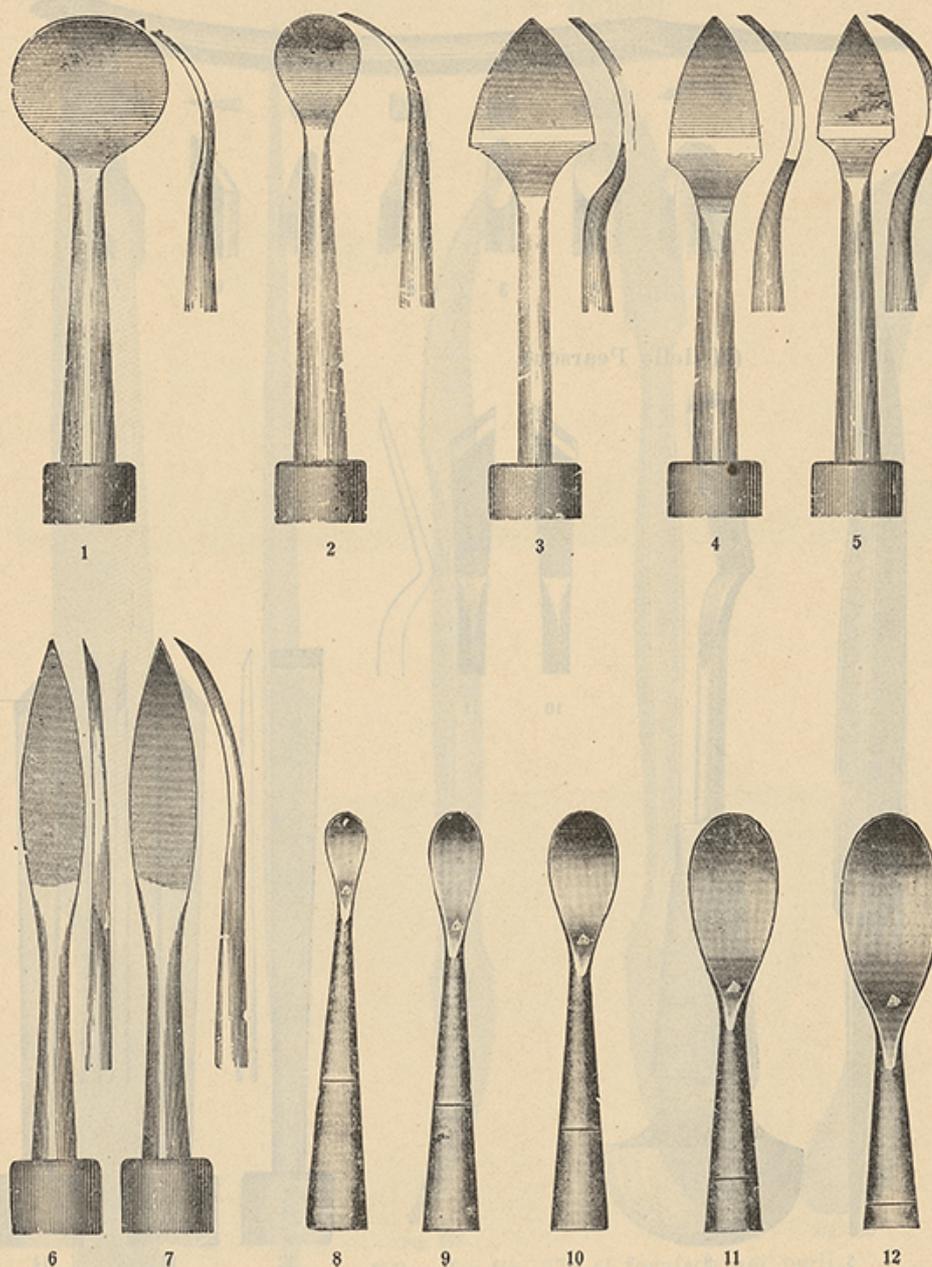
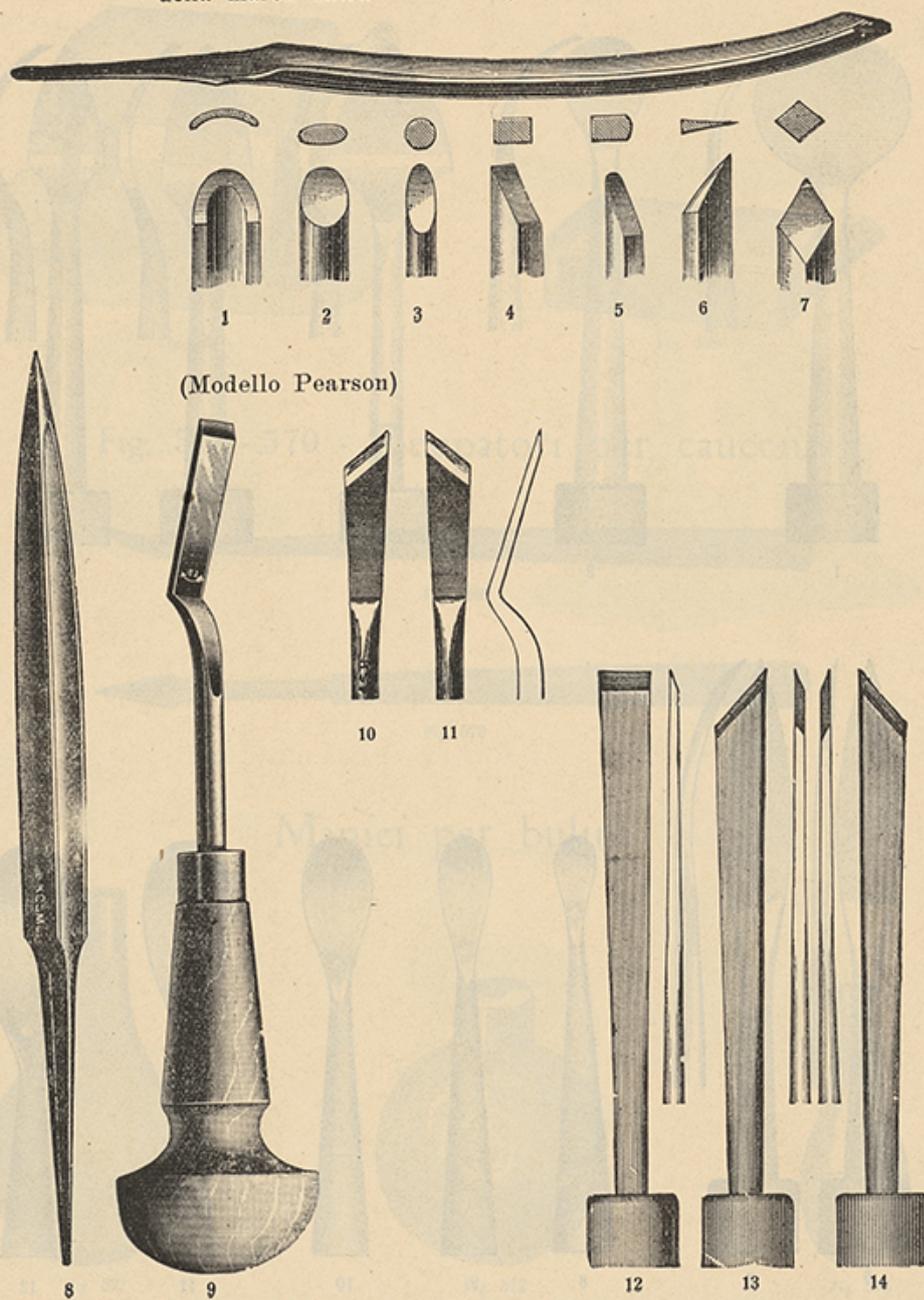


Fig. 575 / Bulini e scalpelli  
della marca extra "Vallorbe,, e di altre marche



# Lime per caucciù

della marca extra "Vallorbe,, e di altre marche

(Rifloir)



Fig. 576

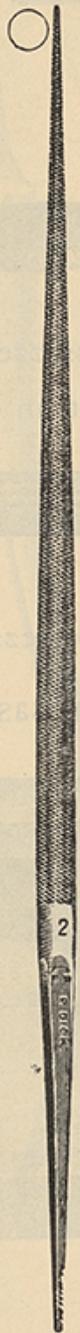


Fig. 577

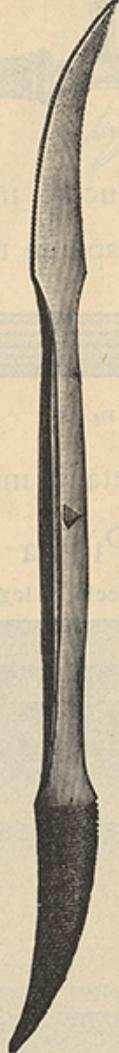


Fig. 578

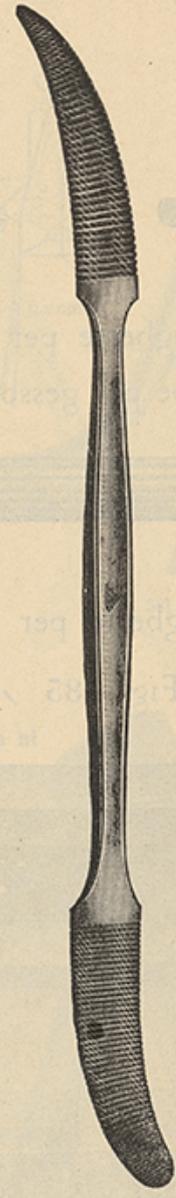


Fig. 579

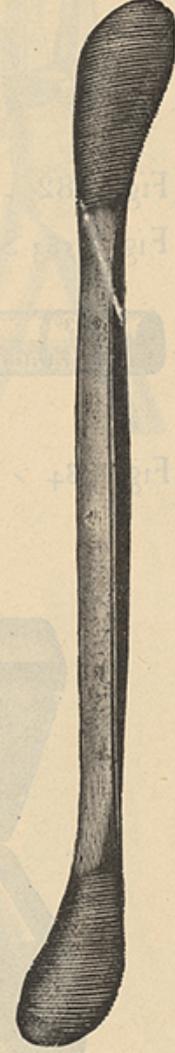


Fig. 580

NB. - La fig. 576 si fornisce nei tagli:

oo	o	1	2	3'
raspa	extra	ruvida	media	fine

## Fig. 581 / Porta seghe regolabile

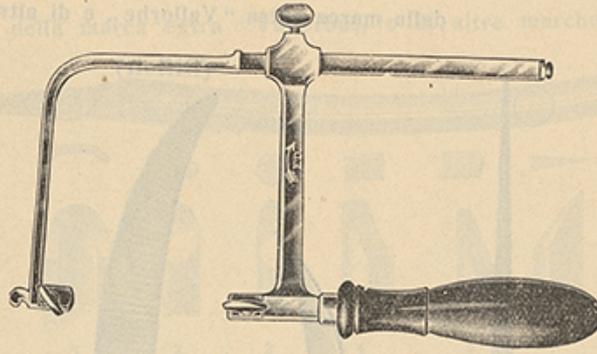


Fig. 581

Fig. 582 - Seghette per caucciù in grossezze N. 2-3-4-5-6

Fig. / 583 Seghe per gesso a spirale taglienti in ogni direzione



Fig. 582

Fig. 584 / Seghette per metallo in 5 grossezze  $\frac{1}{0}$ - $\frac{3}{0}$ - $\frac{2}{0}$ - $\frac{0}{0}$ - $\frac{1}{0}$ 

## Fig. 585 / Pietra Arcansas

in astuccio di legno

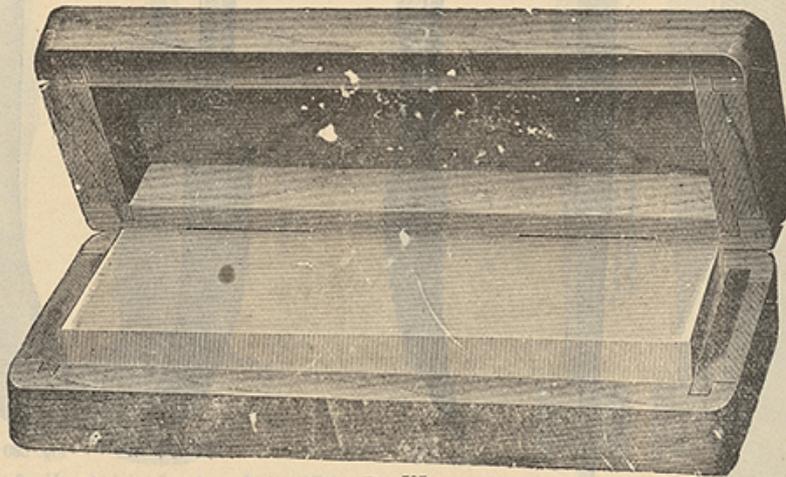


Fig. 585

Pinze universali e pinze per piegare punte  
di denti

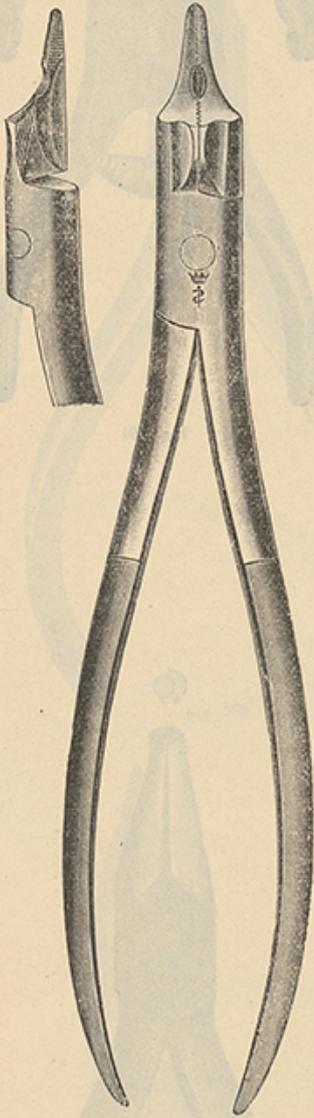


Fig. 586

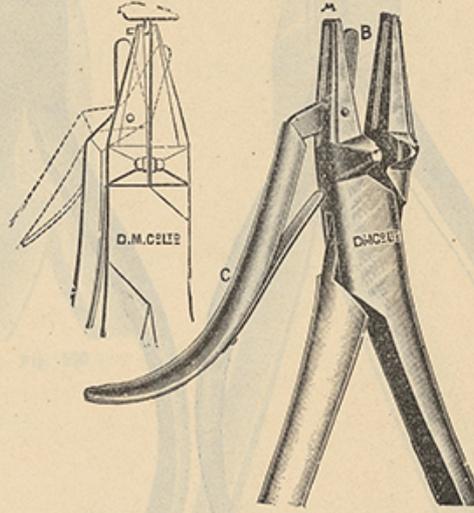


Fig. 587

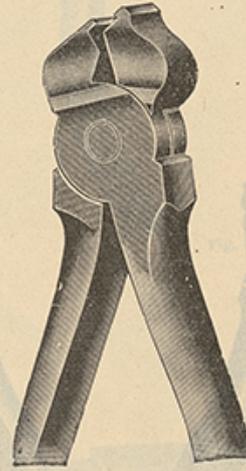
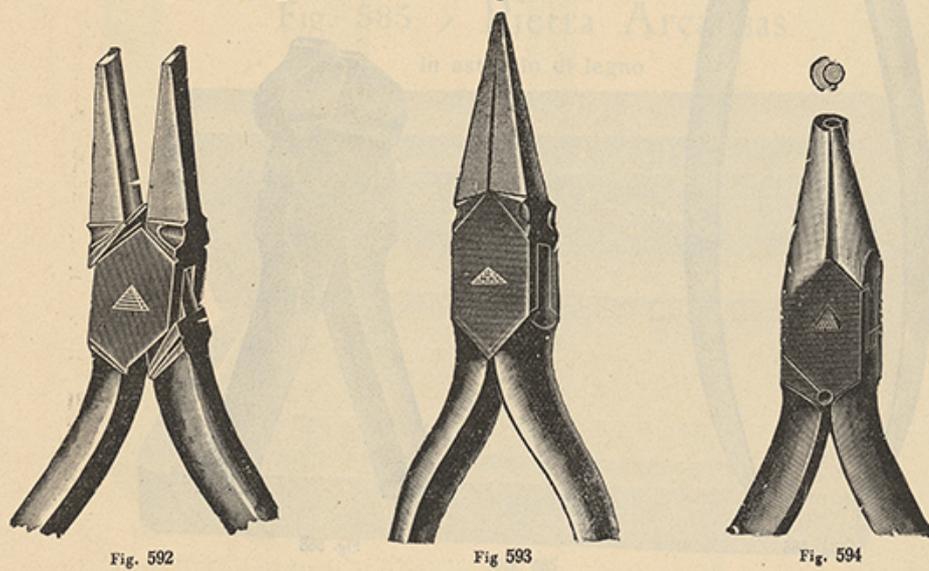
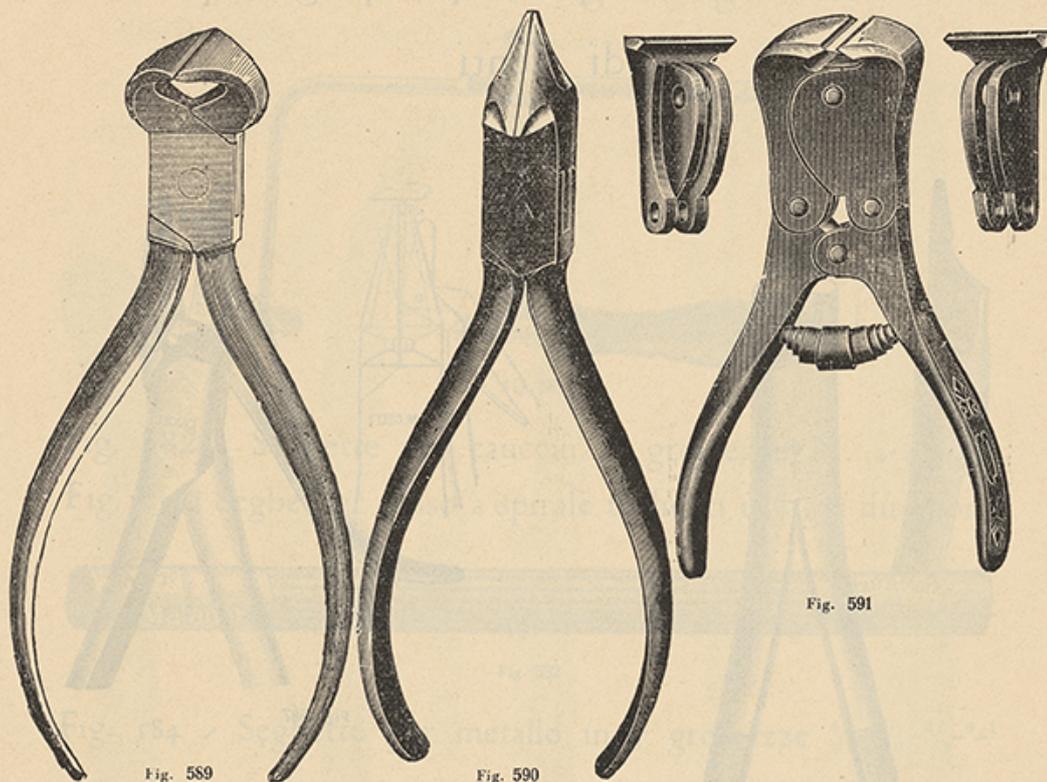


Fig. 588

## Tronchesini e tenaglioli da laboratorio



# Tenaglioli da laboratorio

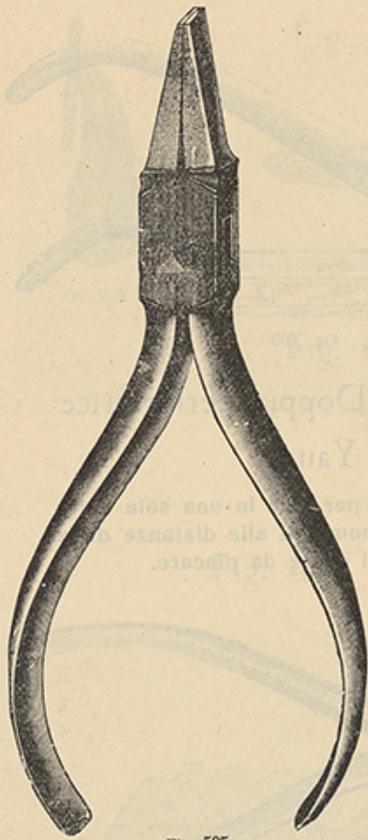


Fig. 595

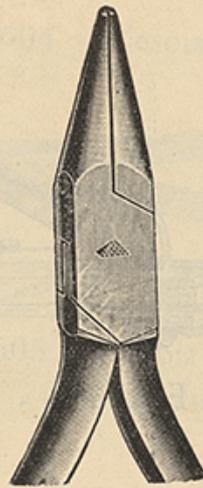


Fig. 596

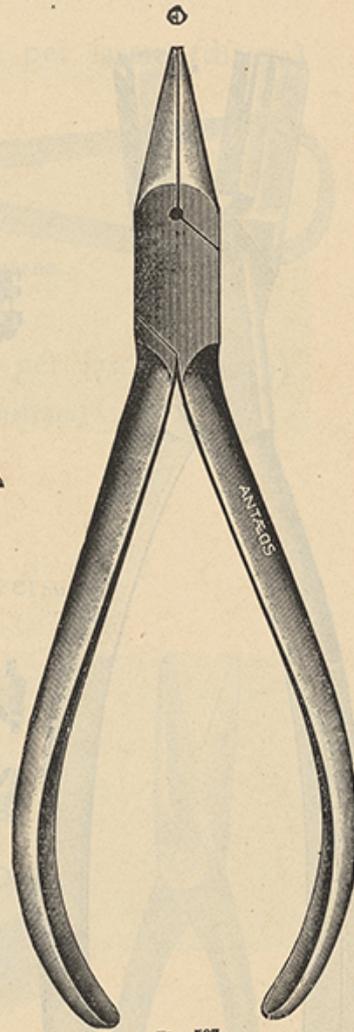


Fig. 597

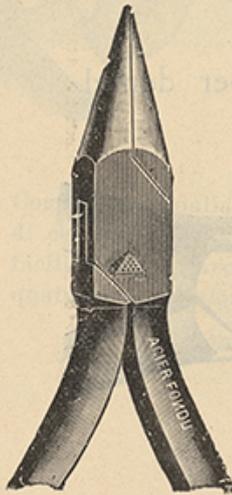


Fig. 598

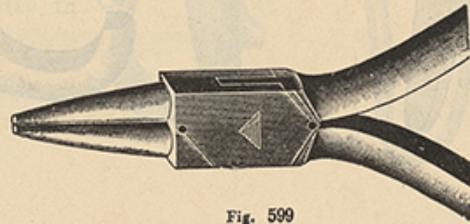


Fig. 599

## Tenaglie perforatrici

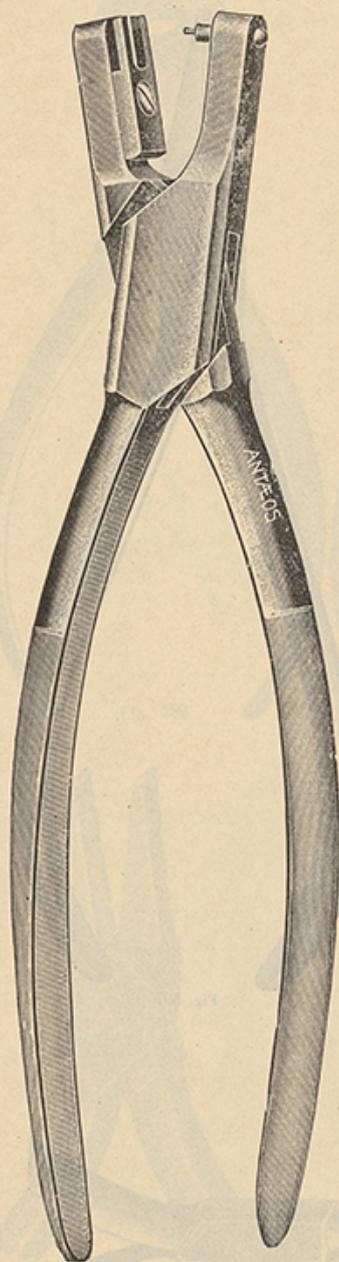


Fig. 1599

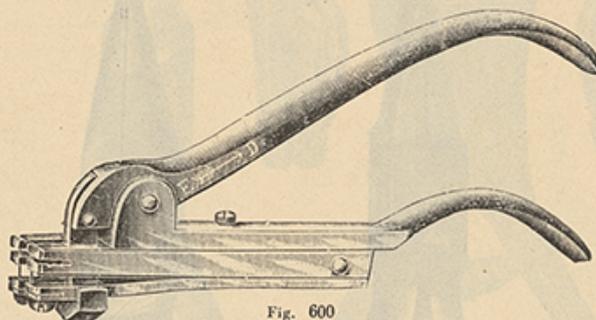


Fig. 600

Fig. 600 - Doppia perforatrice  
Yauny

regolabile a vite per fare in una sola volta  
i due fori corrispondenti alle distanze delle  
punte del dente da placare.

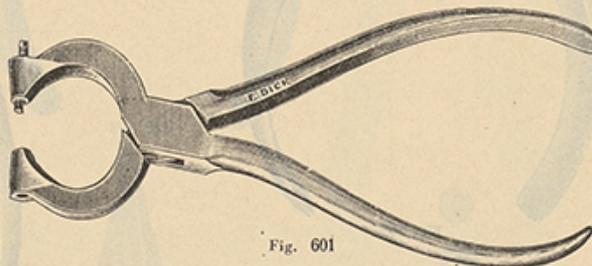


Fig. 601

Fig. 602 - Tanaglia per dentel-  
lare lastre

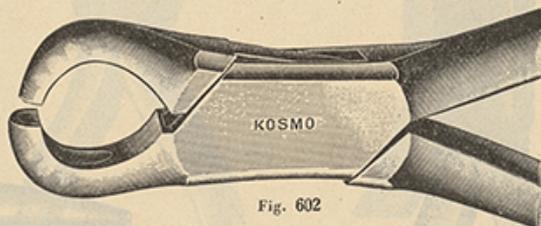


Fig. 602

Fig. 603 - Pinza per applicare molle



Fig. 603

Fig. 604 - Cesoia per lastre (diritta)

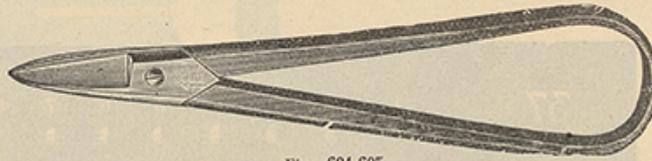


Fig. 604-605

Fig. 605 - Cesoia per lastre (curva)  
(non illustrata)

Fig. 606 - Cesoie universali

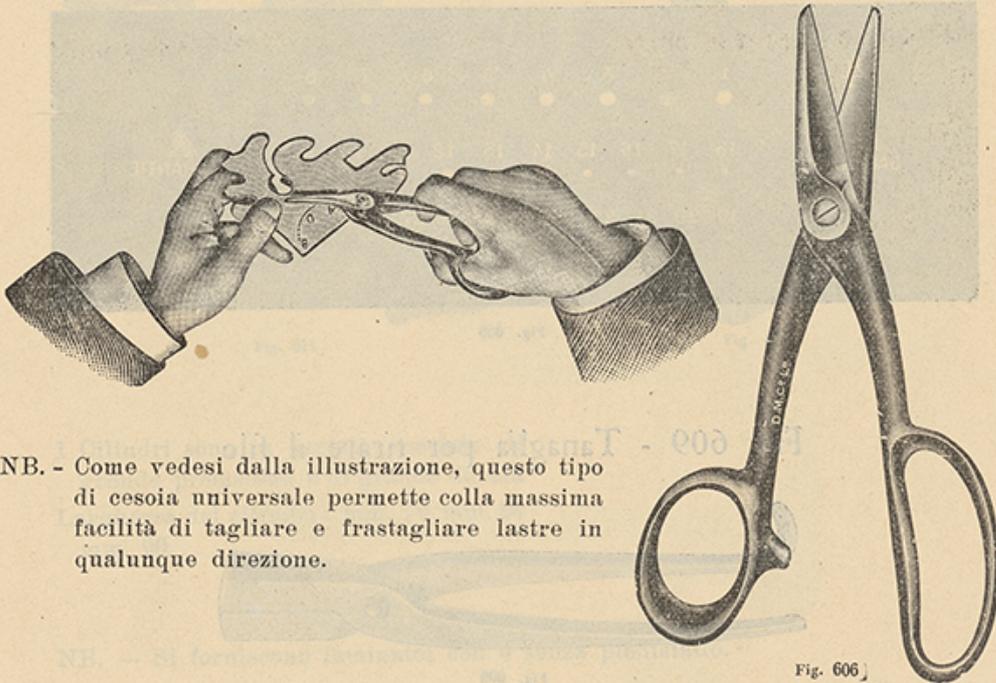


Fig. 606

NB. - Come vedesi dalla illustrazione, questo tipo di cesoia universale permette colla massima facilità di tagliare e frastagliare lastre in qualunque direzione.

## Trafile e Tanaglia tiro filo

Fig. 607 - Trafila a 30 buchi semitondi

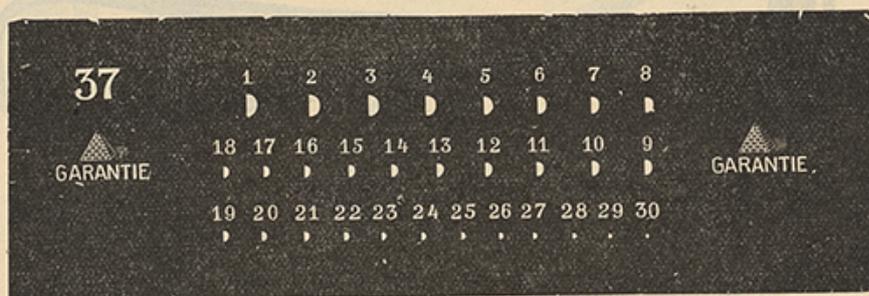


Fig. 607

Fig. 608 - Trafila a 30 buchi tonde

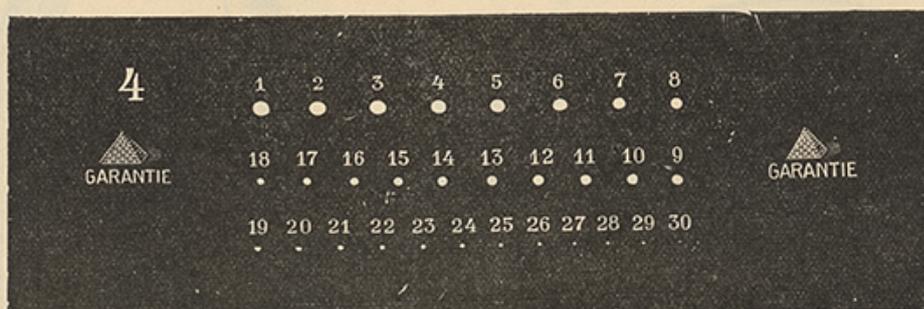


Fig. 608

Fig. 609 - Tanaglia per tirare il filo

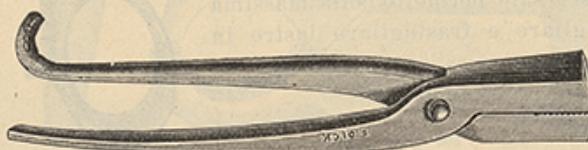


Fig. 609

## Fig. 610 / Linguottiera

Serve vantaggiosamente per fondere piccole quantità di filo o lastra

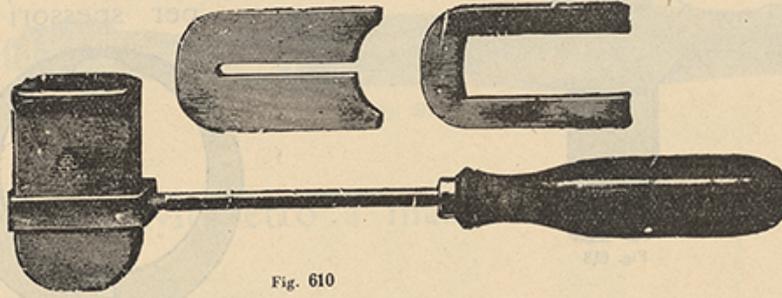


Fig. 610

## Fig. 611 / Laminatoio      Fig. 612 / Apparecchio a bilico

per metalli a doppia manovella, con vite centrale per regolazione simultanea dei cilindri.

per fondere.

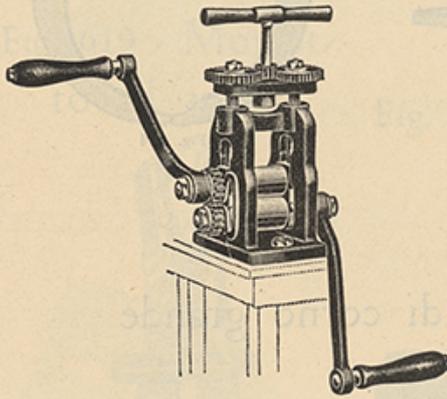


Fig. 611

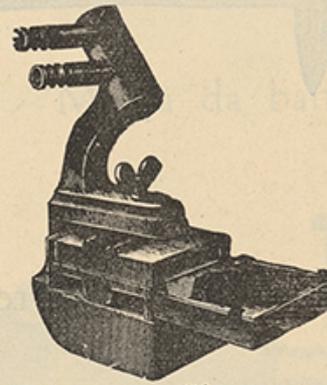


Fig. 612

I Cilindri sono in acciaio speciale di grande precisione e di grande durata  
Larghezza dei cilindri: mm. 70 mm. 80  
mm. 90.

NB. — Si forniscono laminatoi con e senza piedistallo.

Fig. 613 / Martello per ribadire Fig. 614 - Compasso  
a cifra otto in ottone,  
per spessori

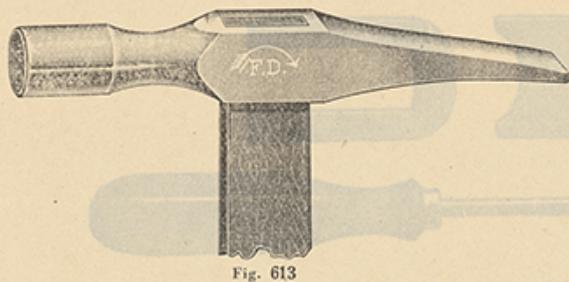


Fig. 613

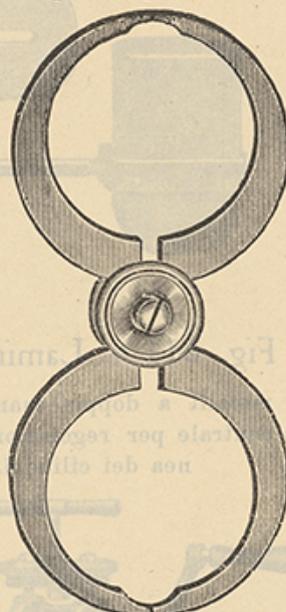


Fig. 614

Fig. 615 / Martello di corno piccolo



Fig. 615

Fig. 616 / Martello di corno grande

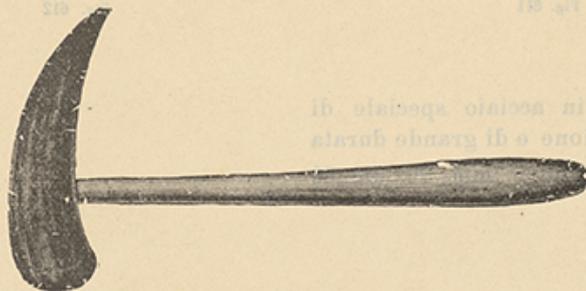


Fig. 616

Fig. 617 / Morsetto a mano per piccoli oggetti

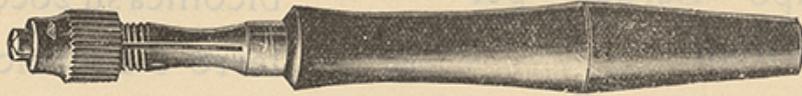


Fig. 617

Fig. 618 / Morsetto a mano in acciaio brunito

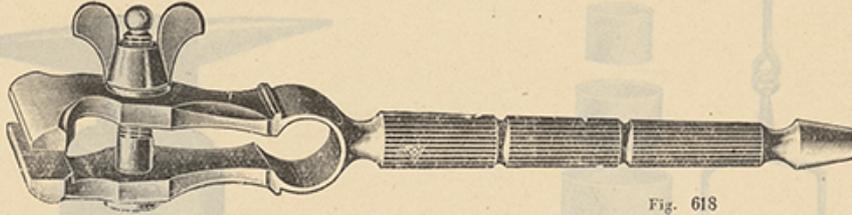


Fig. 618

Fig. 619 / Morsetto ad anello

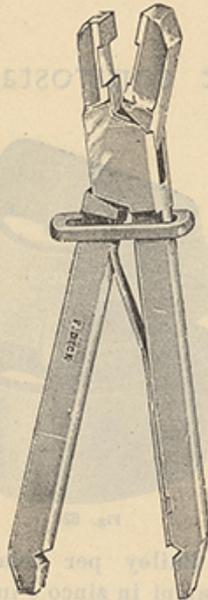


Fig. 619

Fig. 620 / Morsa da banco

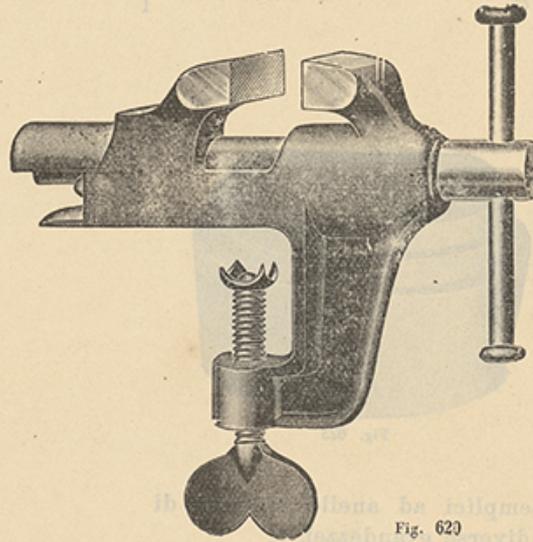


Fig. 620

Fig. 621 / Fionda  
tipo Bardet per  
fusioni

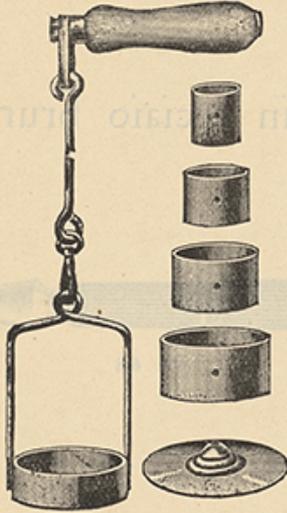


Fig. 621

Fig. 622 / Incudine  
biconica su zoccolo  
ferro o zoccolo le,  
gno

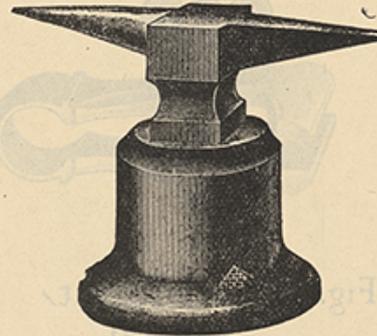


Fig. 622

Fig. 623 / Muffole per stampi e controstampi

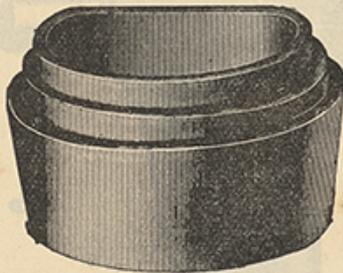


Fig. 623

(Semplici ad anello in ferro di  
diverse grandezze).

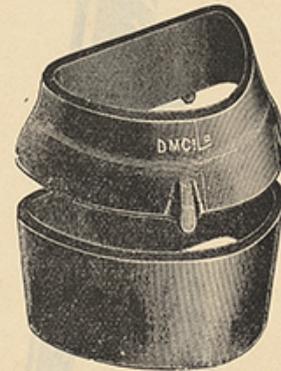


Fig. 624

(Di Bailey per colare gli  
stampi in zinco e in piombo).

Fig. 625 / Pressa per stampare metalli (Kabnd)  
(completa di muffola e bilanciere)

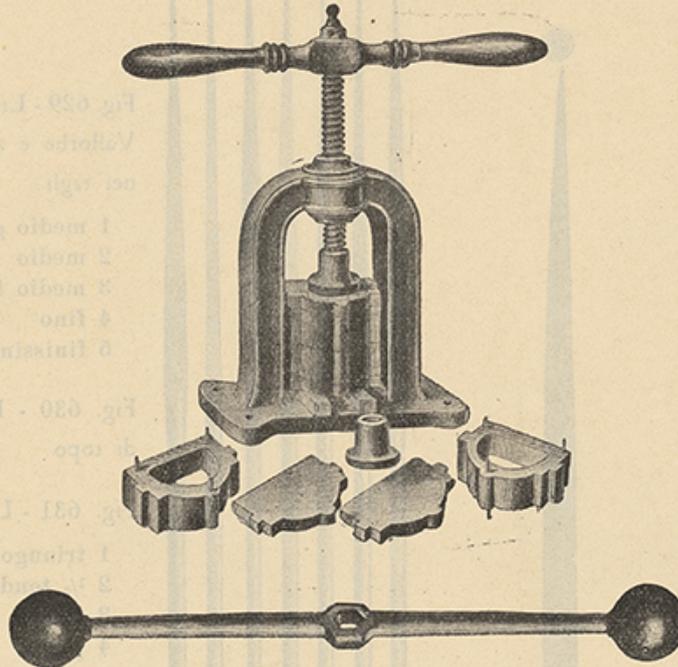


Fig. 625

Fig. 626 / Metallo Spence in pani

Fig. 627 - Pinza prendi  
cilindri per cucina.

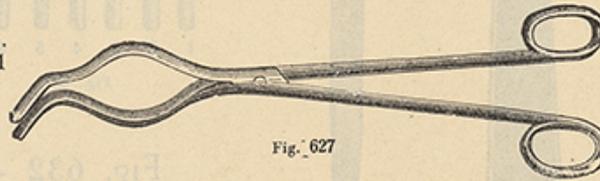


Fig. 627

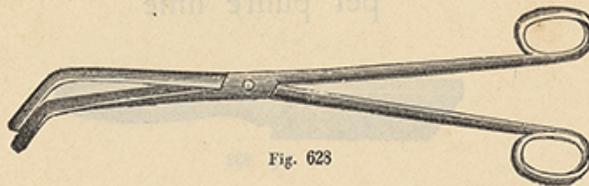


Fig. 628

Fig. 628 - Pinza  
per cucina.

## Fig. 629 - 630 - 631 / Lime per metalli



Fig. 629



Fig. 630

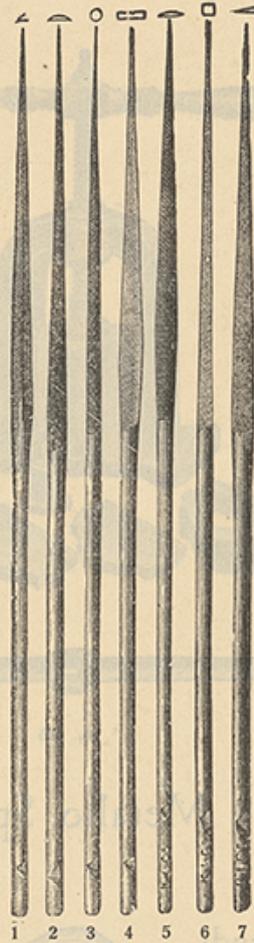


Fig. 631

Fig. 629 - Lime  $\frac{1}{2}$  tonde  
Vallorbe e altre marche  
nei tagli:

- 1 medio grosso
- 2 medio
- 3 medio fino
- 4 fino
- 5 finissimo

Fig. 630 - Lime a coda  
di topo

Fig. 631 - Lime ad ago

- 1 triangolare
- 2  $\frac{1}{2}$  tonda
- 3 tonda
- 4 piana
- 5 ovale
- 6 quadrangolare
- 7 coitello

Fig. 632 - Spazzola metallica  
per pulire lime

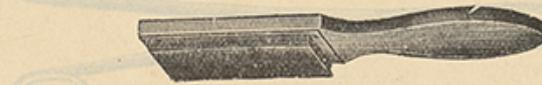


Fig. 632

## Becchi a gas e lampade per laboratorio

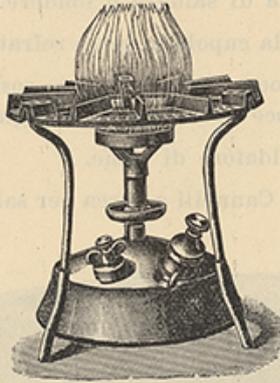


Fig. 633

Fornello a petrolio

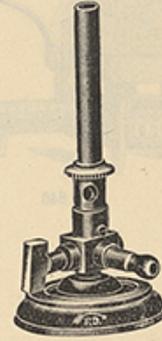


Fig. 634

Becco Bunsen con spia



Fig. 635

Becco a gas per vulcanizzatore



Fig. 636

Distributore di gas su piede

Fig. 551-B - Becco per vulcanizzatore (vedi pag. 218)

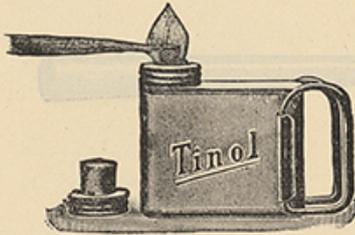


Fig. 638

Lampada tascabile ad alcool  
e per piccole saldature  
con cannello a bocca

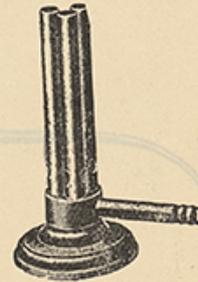


Fig. 639

Becco Bunsen a 3 fiamme

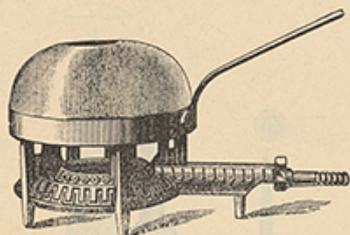


Fig. 640

Fig. 640 - Fornello di Fletcher per riscaldare a secco gli apparecchi rivestiti, prima di saldare o fondere.

Fig. 641 - Sola cupola in terra refrattaria.

Fig. 642 - Blocco amianto con sostegno (Si fornisce anche senza sostegno)

Fig. 643 - Saldatore di rame.

Fig. 644-645 - Cannelli a bocca per saldare.

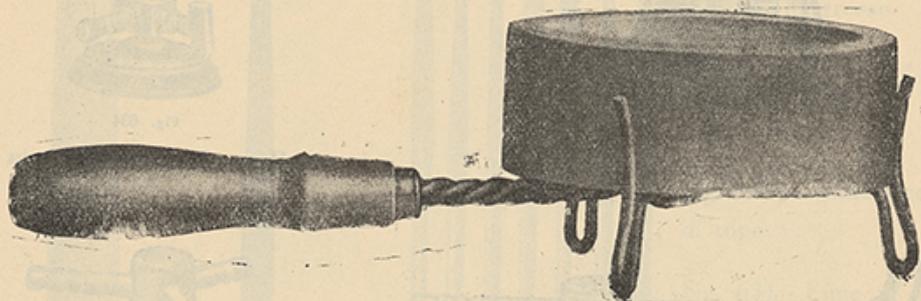


Fig. 642

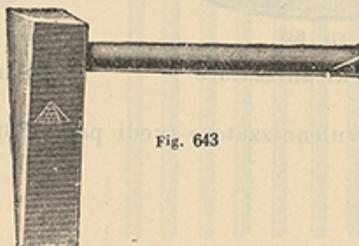


Fig. 643

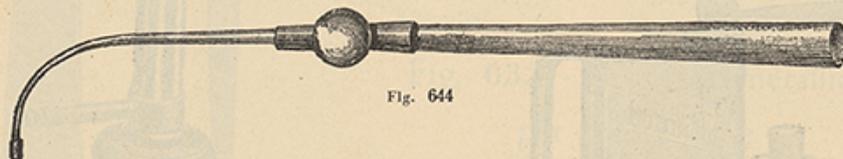


Fig. 644

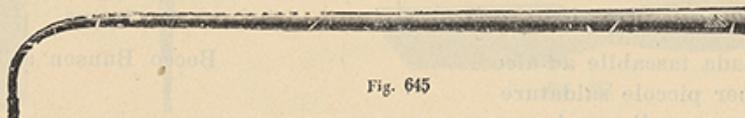


Fig. 645

Fig. 646 - Scodella in  
porcellana per acidi  
senza manico

Fig. 647 con manico (non illust.)



Fig. 646

Fig. 648 - Scodella per borare

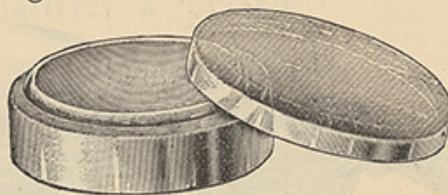


Fig. 648

Fig. 649. / Pinzette da laboratorio

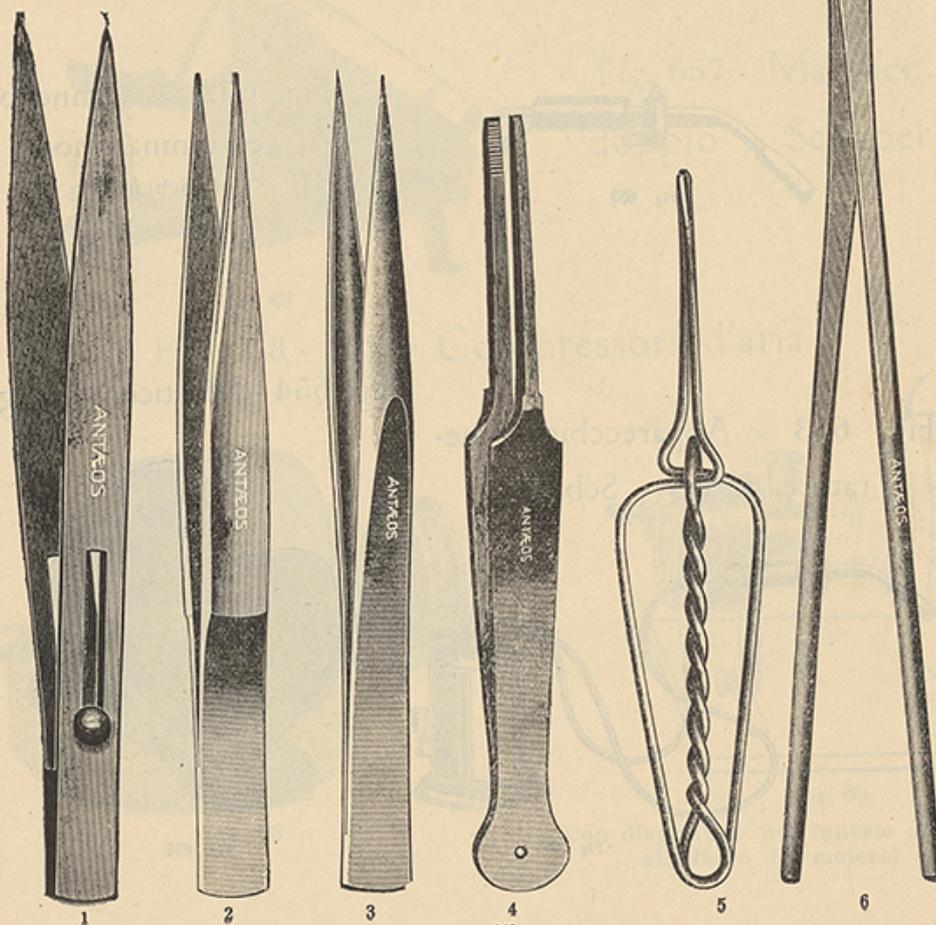


Fig. 649

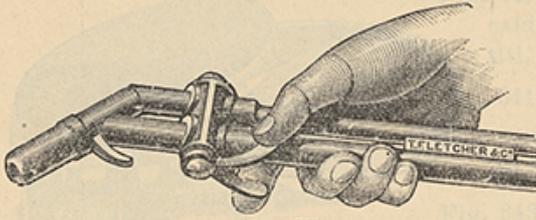


Fig. 650

Fig. 650 - Cannello  
ferruminatorio  
Fletcher originale

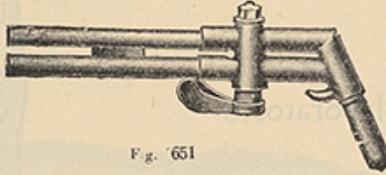


Fig. 651

Fig. 651 - Cannello  
ferruminatorio  
tipo Fletcher

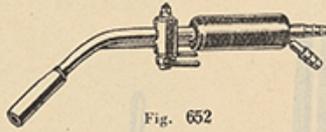


Fig. 652

Fig. 652 - Cannello  
ferruminatorio  
di Schaper

Fig. 653 - Apparecchio gene-  
ratore di gas - Schaper

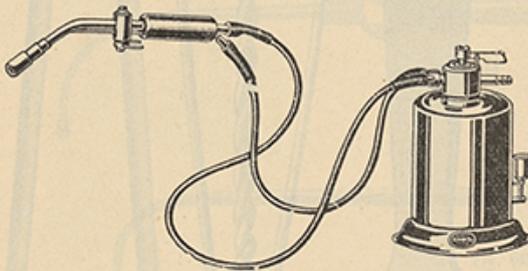


Fig. 653

Fig. 654 - Mantice Standig

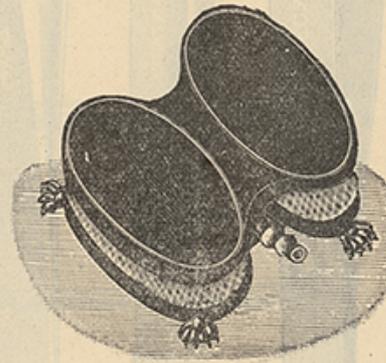


Fig. 654

Fig. 655-657 / Mantici a pedale

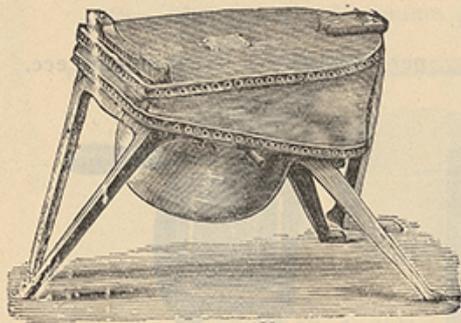


Fig. 655

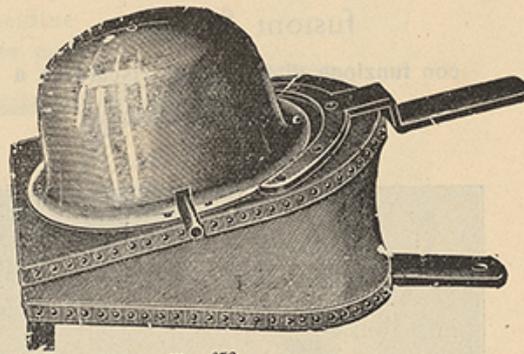


Fig. 656

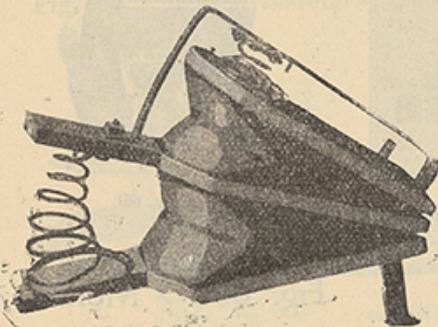


Fig. 657

Fig. 657 - Mantice doppio / Schaper

Fig. 658 - 659 / Compressori d'aria

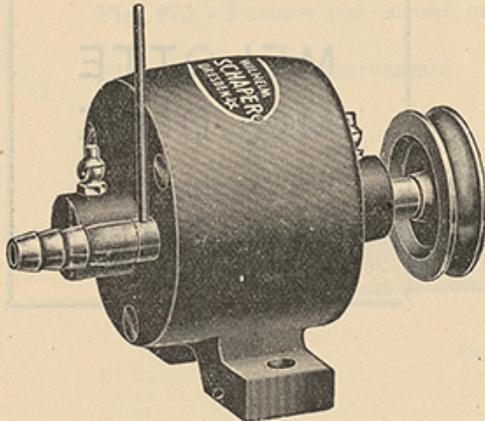


Fig. 658

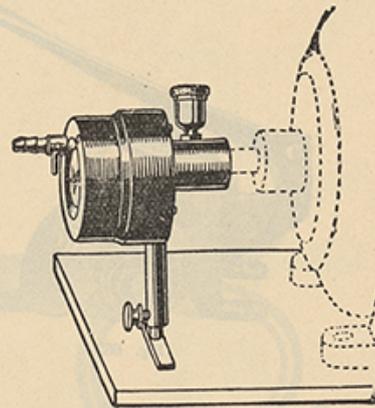


Fig. 659

(Con dispositivo per innesto diretto all'albero del motore)

Fig. 660 - Apparecchio per  
fusioni Schaper

con funzione di forno per riscaldare a  
secco i cilindri

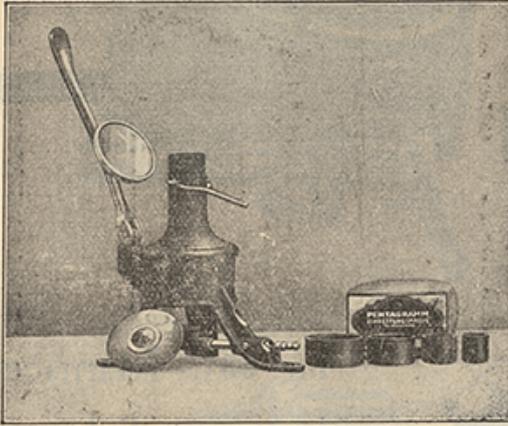


Fig. 660

Fig. 661 - Forno di ghisa  
e terra refrattaria con tubo  
di tiraggio

per riscaldare a secco cilindri ecc.

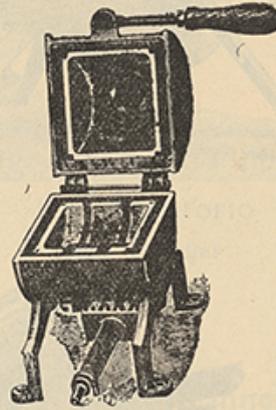


Fig. 661

Fig. 662 / Apparecchio  
per fusioni semplice

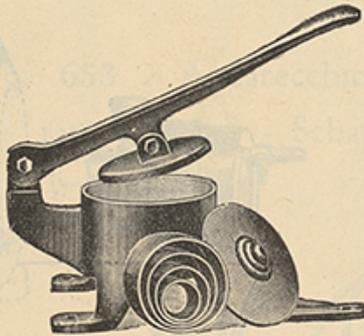


Fig. 662

Fig. 663 / Moldina di  
S. S. White

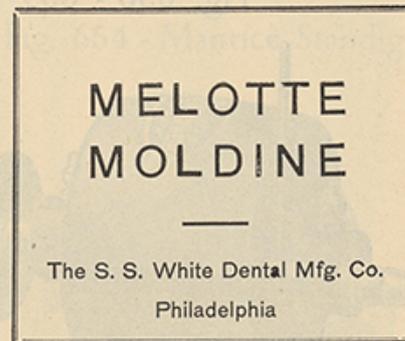


Fig. 663

Fig. 664 - Moldine Schaper

Fig. 665 - Moldine Kandler

Fig. 666 - Cucchiaino per fondere il metallo fusibile

Fig. 667 - metallo fusibile in blocchetti da gr. 50

Fig. 668 - Portimpronte per moldine

Fig. 669 - Anello di gomma per moldine

Fig. 666

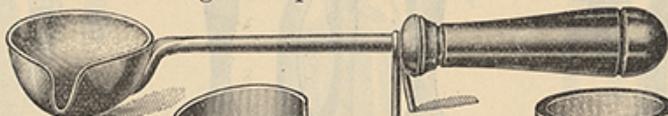


Fig. 667



Fig. 668

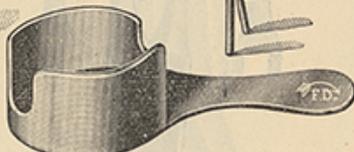


Fig. 669



Fig. 670 - Metallo fusibile - Melotte di SS, Wite

Fig. 671 - Metallo fusibile - Melotte di Kimi

Fig. 672 - Metallo fusibile - Melotte Ideal

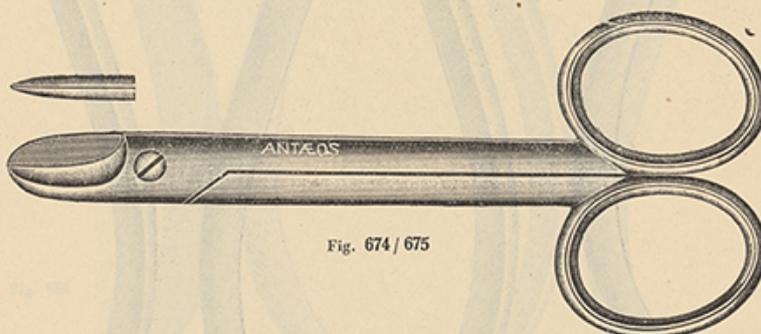


Fig. 674 / 675

Fig. 674 - Forbice per corone diritta

Fig. 675 - Forbice per corone curva

Fig. 676 - Forbice universale

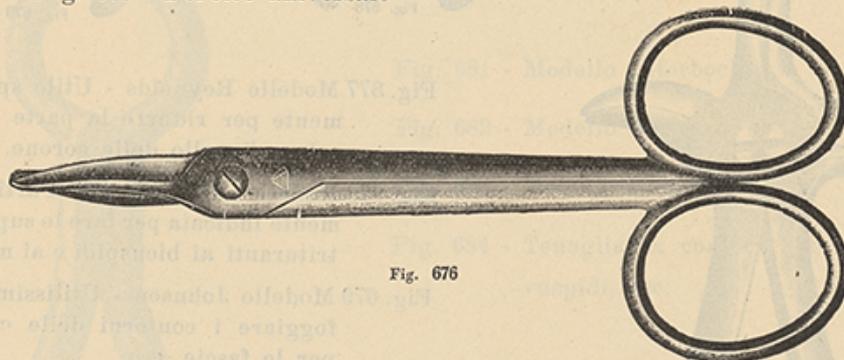


Fig. 676

La più pratica che si conosca perchè serve a qualunque lavoro complicato di taglio, evitando il cambio delle forbici diritte o curve di destra o sinistra.

## Tenaglie da contorni per corone

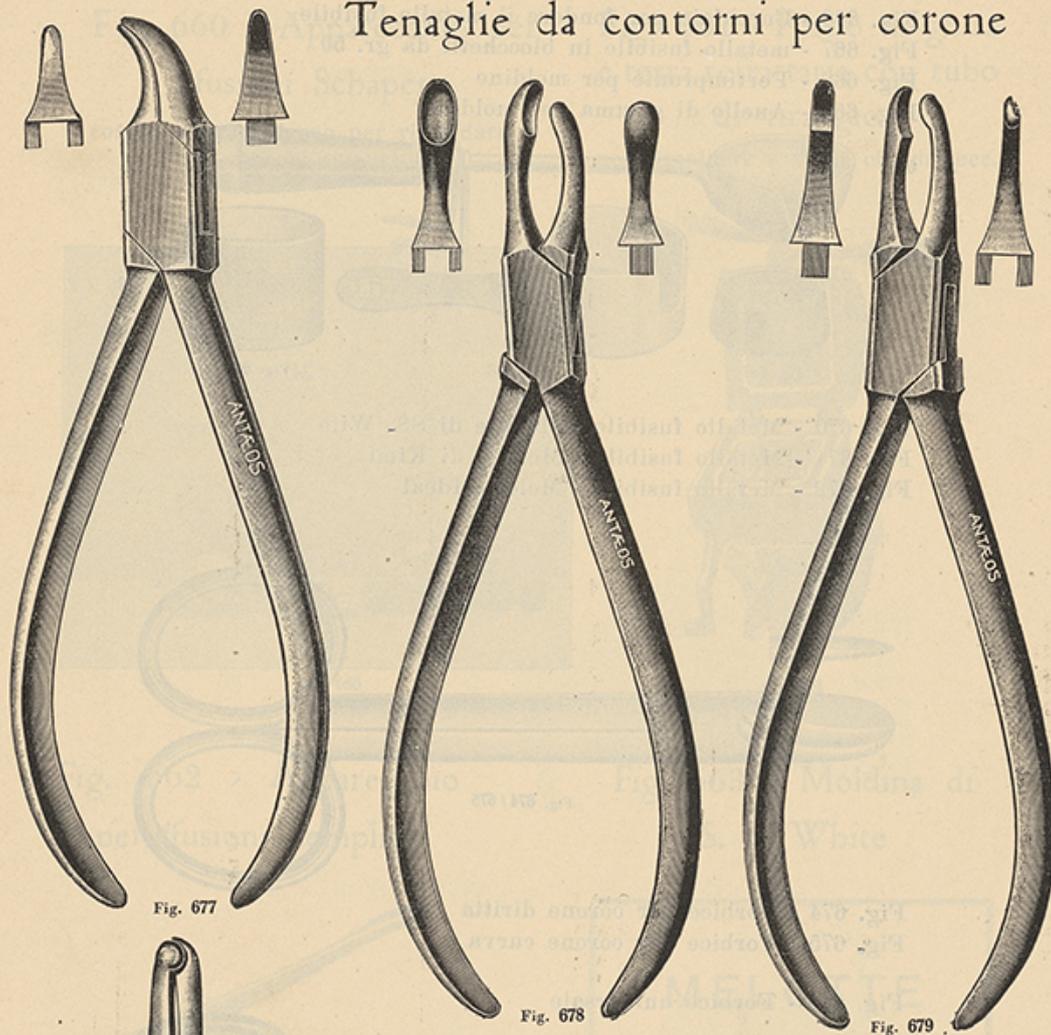


Fig. 677

Fig. 678

Fig. 679

Fig. 680

Fig. 677 Modello Reynolds - Utile specialmente per ridurre la parte cervicale e l'anello delle corone.

Fig. 678 Modello Dickinson - Particolarmente indicata per fare le superfici trituranti ai bicuspidi e ai molari.

Fig. 679 Modello Johnson - Utilissima per foggare i contorni delle corone, per le fascie, ecc.

Fig. 680 Modello universale a tre teste.

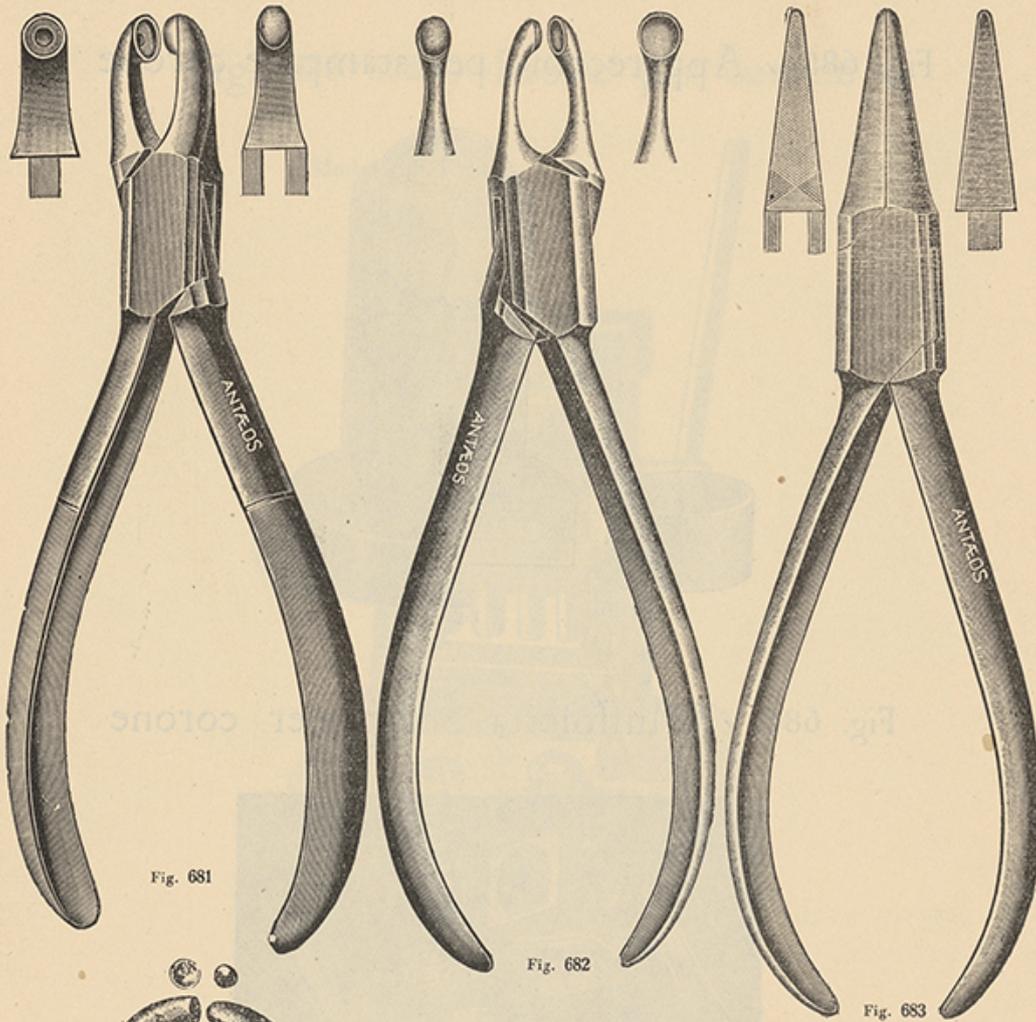


Fig. 681

Fig. 682

Fig. 683

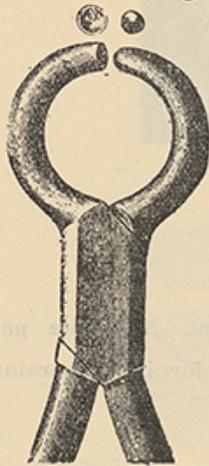


Fig. 684

Fig. 681 - Modello Interbock.

Fig. 682 - Modello Pabrick.

Fig. 683 - Modello Fletcher.

Fig. 684 - Tenaglia da contorni per fare cuspidi, ecc.

Fig. 685 / Apparecchio per stampare corone

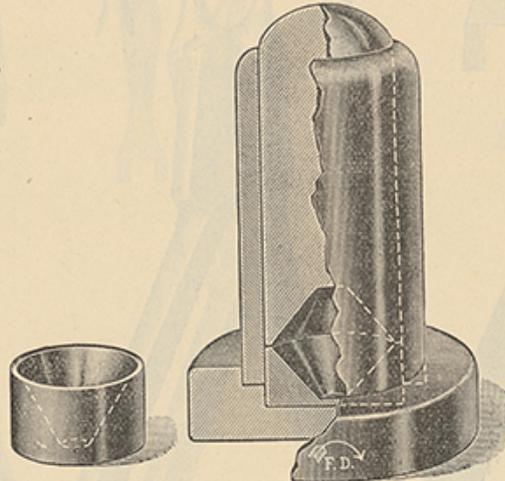


Fig. 38

Fig. 686 / Muffoletta Sharp per corone

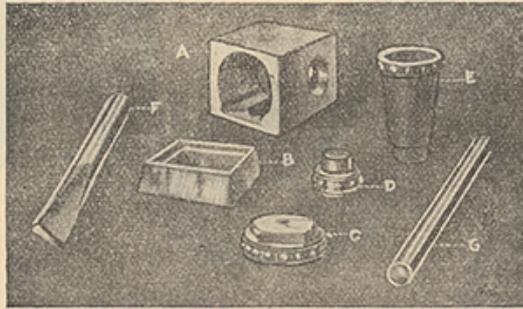


Fig. 686

Fig. 686 a - b - muffoletta

› › c - base di gomma

› › d - tappo gomma

› › e - imbuto di gomma

› › f - scalpello

› › g - punzone

ognuna di queste parti si  
può fornire separatamente

Fig. 687 - Legnetti per Sharp in pacchetti assortiti.

Fig. 688-692 / Presse per corone

Modello "Samson,,

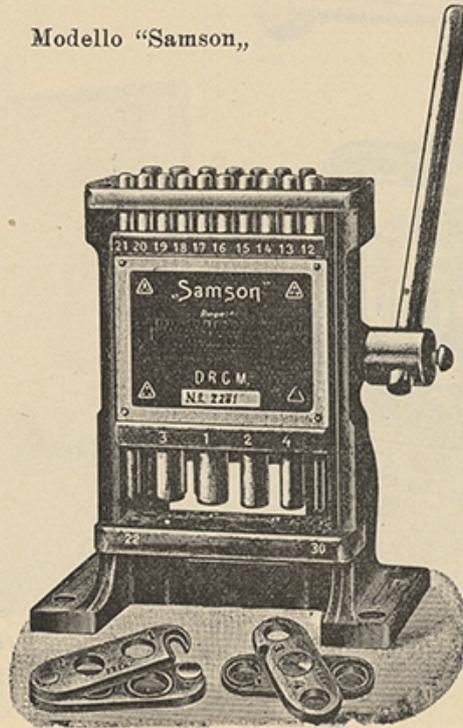


Fig. 688

Modello "Gnom,,

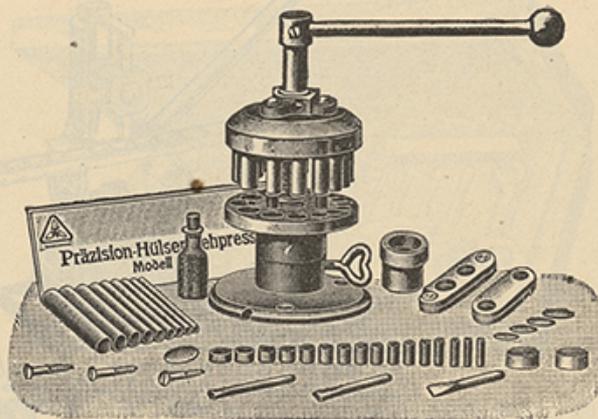


Fig. 689

Fig. 690 / Pressa per corone modello rotondo

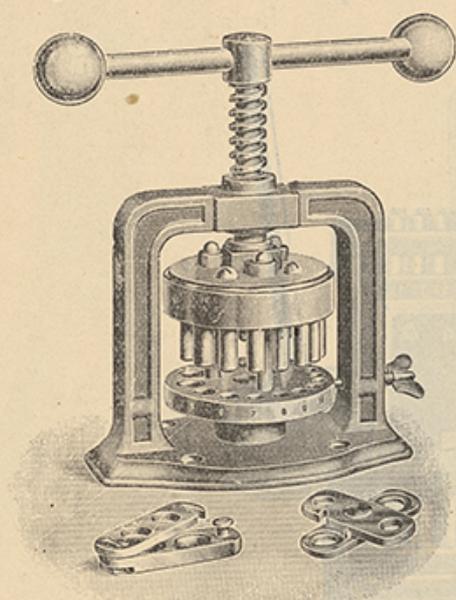


Fig. 690

Fig. 691 / Pressa per corone "Asepsia,,

con unito tagliadischi per  
anelli ovali, rotondi, quadrati

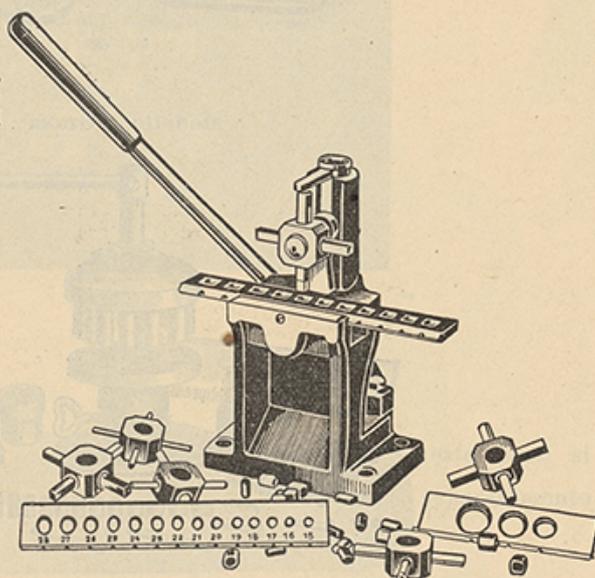


Fig. 691

Fig. 692 / Pressa Sharp rettangolare per corone



Fig. 693 - Punzoni in acciaio con dispositivo di stampo in cofanetto di legno lucido

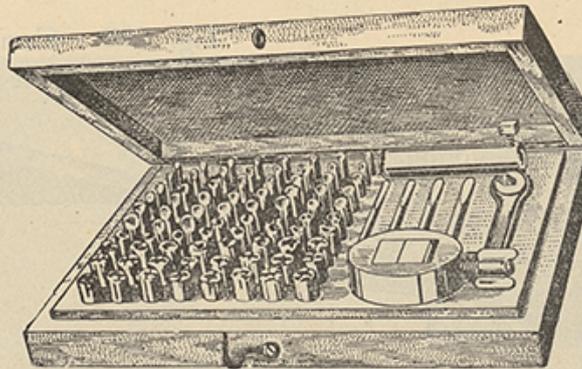


Fig. 693

Il cofanetto comprende 80 punzoni ad impronta anatomica, 20 blocchetti di legno, 4 punzoni preparatori, un anello regolabile, e una chiave,

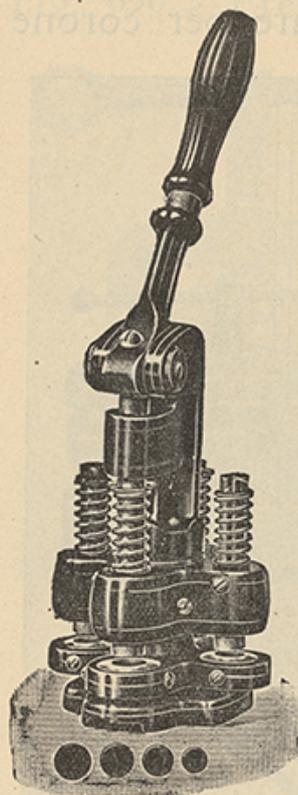


Fig. 694

Tagliadischi a 4 punzoni  
automatico

Fig. 694 / Tagliadischi

Fig. 695 - Stagnola in rotoli

Spessori mm. 0.25 - 0.30 - 0.35

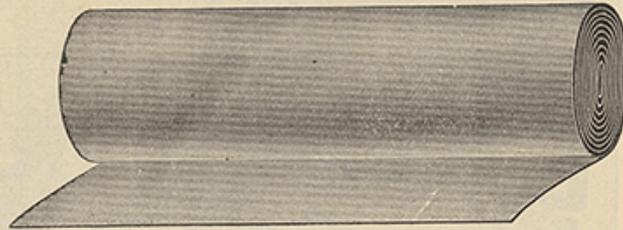


Fig. 695

Fig. 696 - Dischi stagnola

in scatole da 100 assortiti  
nelle misure: 18 - 20 - 22 - 24  
spessore 0.25 - 0.30

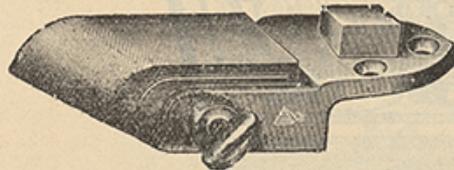


Fig. 697

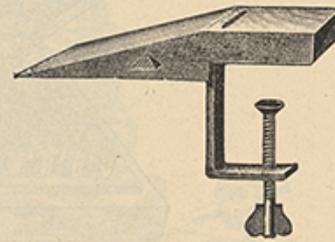
Fig. 697 - Caviglia da banco  
con blocco gomma

Fig. 698

Fig. 698 - Caviglia da banco  
in legno

Fig. 699 - Blocchi gomma per caviglia da banco

Fig. 700 - Assortimento corone Randolph



Fig. 700

Fig. 701 Faccette trituranti Randolph

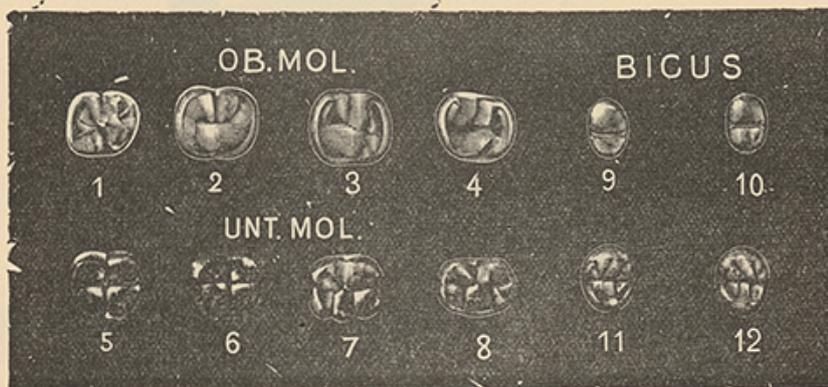


Fig. 701

Fig. 702 - Metallo fusibile Randolf  
in scatole da gr. 50



Fig. 702

Fig. 1702 - Pacchetti di alluminio di Aseh per fusioni

Fig. 703 - Saldatura Randolf  
in bustine da 10 grammi



Fig. 703

Fig. 704 / Randolph in lastra



Fig. 704

Fig. 705 / Randolph in filo tondo

Fig. 706 - Randolph in filo semitondo

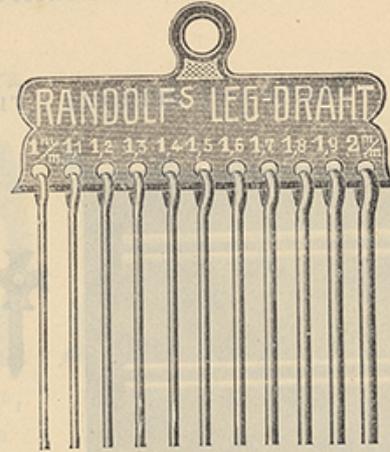


Fig. 705,706

NB. — Nelle ordinazioni si prega di indicare lo spessore. Tanto la lastra quanto il filo si forniscono nell'imballaggio originale.

Fig. 707 / Micrometro automatico per spessori

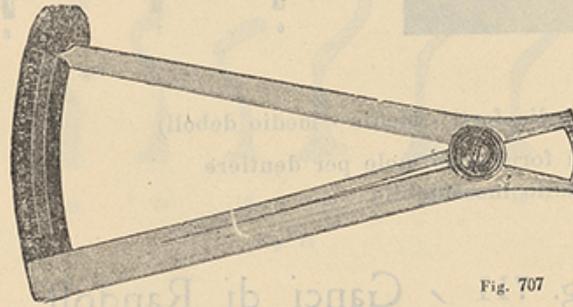


Fig. 707

Fig. 708 / Micrometro per spessori

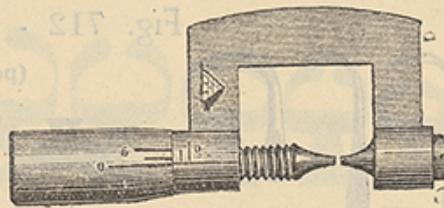


Fig. 708

## Molle e Portamolle per Dentiere

Fig. 709 / Molle per dentiere Fig. 710 - Portamolle per dentiere  
(in serie di 4 pezzi)

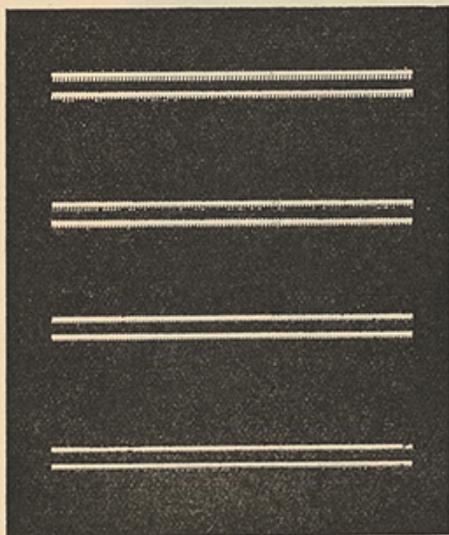


Fig. 709

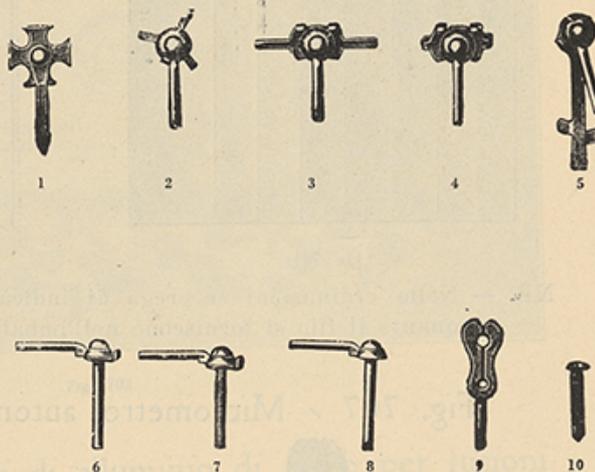


Fig. 710

(in 4 varietà: forti - medio forti - medie - medio deboli)

N.B. - A richiesta si forniscono mole per dentiere  
in metallo inossidabile

Fig. 711 / Ganci di Randolf  
(in scatole da 100 assortiti)

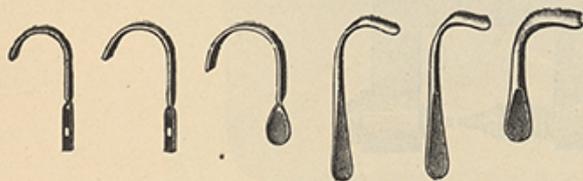


Fig. 711

Fig. 712 - Rinforzi a falchetto  
(per caucciù)

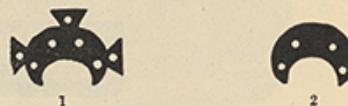


Fig. 712

Fig. 713 - 714 - 715 / Ganci in Metallo inossidabile

Semplici

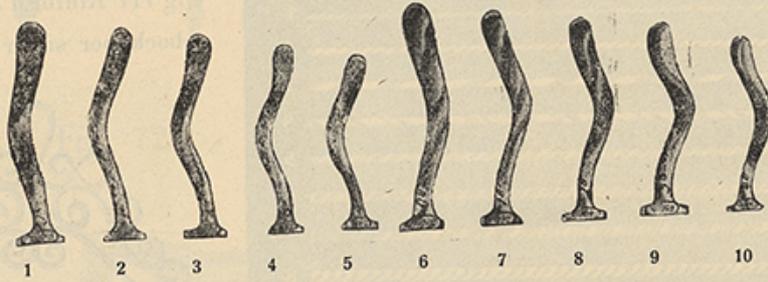


Fig. 713

Curvi semplici

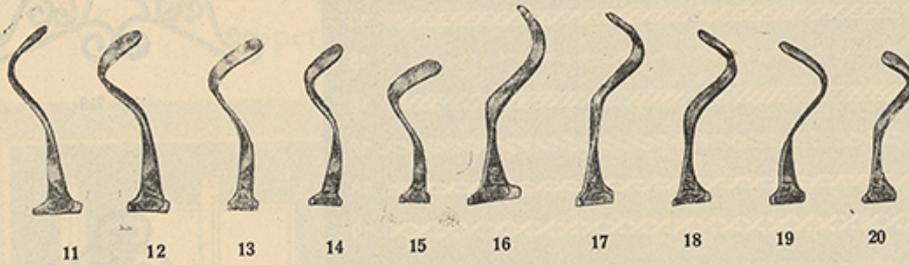


Fig. 71

Curvi doppi

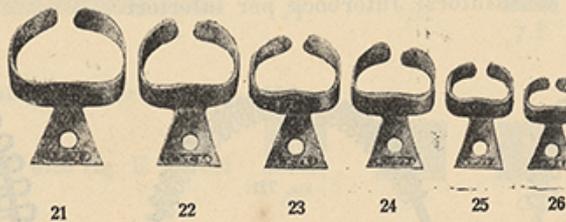


Fig. 715

# Rinforzi in metallo Randolph per apparecchi in caucciù

Fig. 716 Trasversali in matasse di 12 pezzi

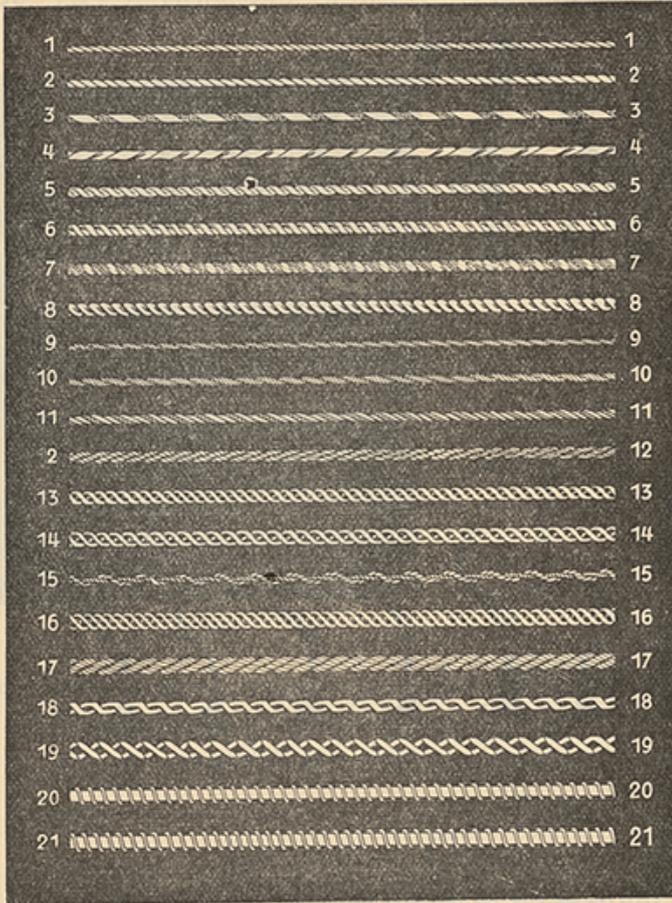


Fig. 716.

Fig 717 Rinforzi Jüterbock per superiori.

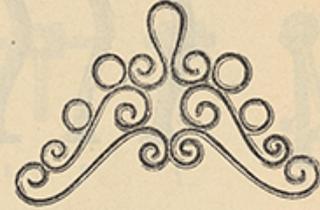


Fig. 717



Fig. 718



Fig. 719

Rinforzi Jüterbock per inferiori

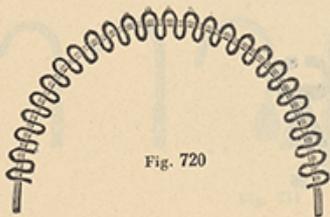


Fig. 720

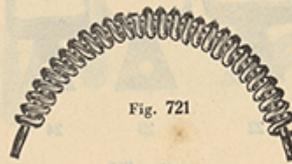


Fig. 721

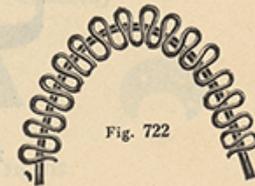


Fig. 722

Fig. 723 / Perni per corone Logan  
in metallo Pacfon o metallo inossidabile

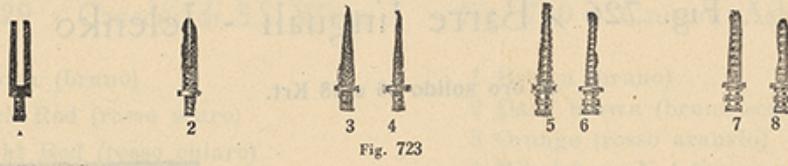


Fig. 724 / Pinza per fare Plachette

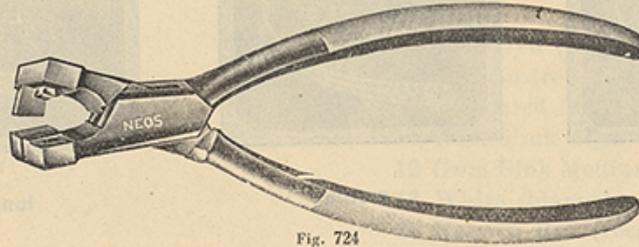
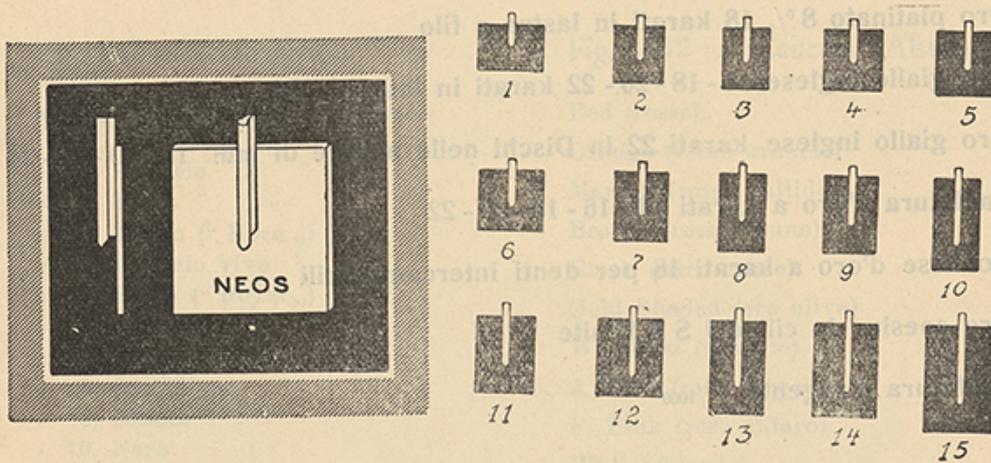


Fig. 725 / Plachette Neos similoro  
per denti intercambiabili



Dal n. 1 al 15 - per facette  
anteriori.

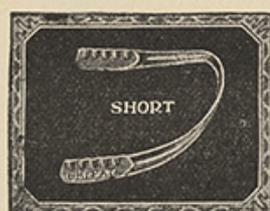
Dalla fig. A alla fig. E - denti  
posteriori.

(grandezze naturali)

## PREZIOSI

## Fig. 726 / Barre linguali - Jelenko

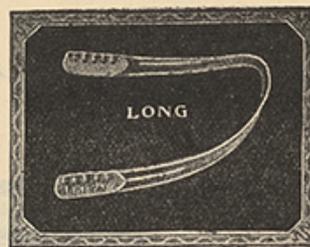
in oro solido 16 e 18 Krt.



corta



media



lunga

Platino in lastra e filo

Oro platinato 8‰ 18 karati in lastra e filo

Oro giallo inglese 16 - 18 - 20 - 22 karati in lastra e filo

Oro giallo inglese karati 22 in Dischi nelle misure di mm. 18 - 20 - 22 - 24

Saldatura d'oro a karati 14 - 16 - 18 - 20 - 22

Coulisse d'oro a karati 18 per denti intercambiabili

Oro coesivo in cilindri S S White

Saldatura d'argento <sup>800</sup>/<sub>1000</sub>

N. B. - Per le ordinazioni di lastre o fili d'oro indicare lo spessore in millimetri

I Metalli preziosi si vendono solo per contanti ed i prezzi segnati  
sono netti

## Caucciù

Fig. 729 / Caucciù di S.S. White

- 1 Brown (bruno)
- 2 Dark Red (rosso scuro)
- 3 Light Red (rosso chiaro)
- 4 Black (nero)
- 5 Maroon (rosso pallido)
- 6 Gold Base (oro)
- 7 Weighted (pesante)
- 8 Light Pink (rosa chiaro)
- 9 Pink (rosa)
- 10 White (bianco)

Fig. 730 / Caucciù Ash

- 1 Brown (bruno)
- 2 Dark brown (bruno scuro)
- 3 Orange (rosso arancio)
- 4 Whalebone N. 1 (bruno scuro)
- 5       "      "      2 (bruno pallido)
- 6 A. E. (bruno scuro)
- 7 Child's G. (rosso vivo)
- 8 Dark red (rosso scuro)
- 9 Maroon (rosso pallido)
- 10 Weighted (pesante)
- 11 Gum Pink Light (rosa pallido)
- 12 Gum Pink Medium (rosa medio)
- 13 White (bianco)
- 14 Empire Red (rosso)
- 15       "      Pink (rosa)
- 16       "      Orange (arancio)
- 17       "      Maroon (rosso pallido)

Fig. 731 / Caucciù De Trey

- N. A 1, Bruno chiaro ("Whalebone,,)
- 1, Arancio
  - 2, Rosso
  - 3, Bruno ("Horn,,)
  - 4, Arancio vivo
  - 5, Rosso ("Royal,,)
  - 6, Mogano
  - 7, Marrone
  - 8, Oro oliva
  - 9, Bianco
  - 10, Nero
  - 11, Rosa gengiva, chiaro
  - 12, Rosa gengiva, medio
  - 13, Rosa pallido (senza ver-  
miglione)
  - 14, Rosa
  - 15, Elastico per base

Fig. 732 / Caucciù Alston

- Red (rosso)
- Orange (rosso arancio)
- Maroon (rosso pallido)
- Brown (rosso bruno)
- Black (nero corno)
- Gold Shaded (oro oliva)
- Weighted (pesante)
- A Pink (rosa scuro)
- F. Pink (rosa chiaro)
- White (bianco)
- Quick Red (rosso per riparazioni)
- Quick Pink (rosa per riparazioni)
- Soft Red (rosso per palati soffer.)
- Soft Pink (rosa per palati soffer.)

## Fig. 733 - Gencivex

Smalto permanente d'apparenza della gengiva naturale

(si fornisce in scatole originali colle relative istruzioni per l'uso)

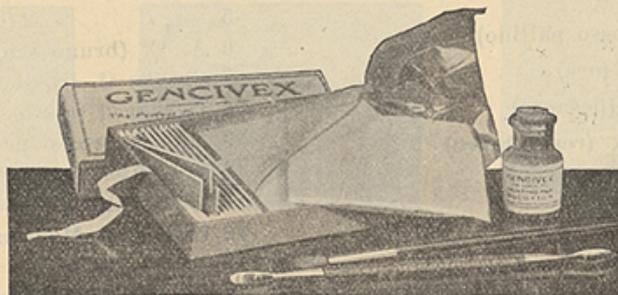


Fig. 733

## Fig. 734 - Apparecchio elettrico per dorare

(ad accumulatori)

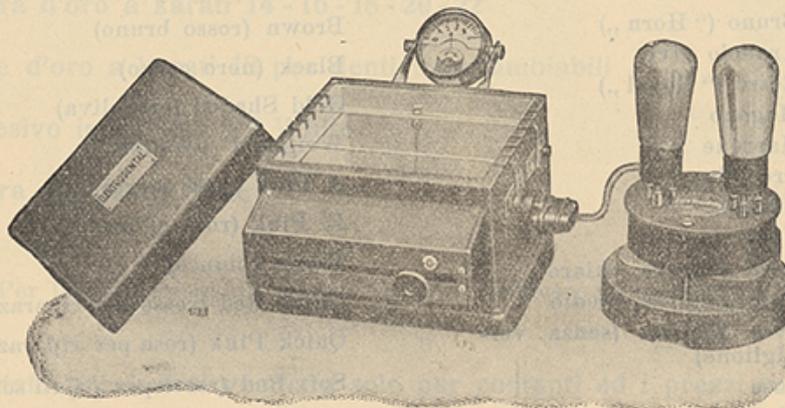


Fig. 734

Fig. 735 - Applicatore automatico magnetico dei chiodini alle Sussioni per fissarle ai modelli in gesso

“ FIDELITAS „

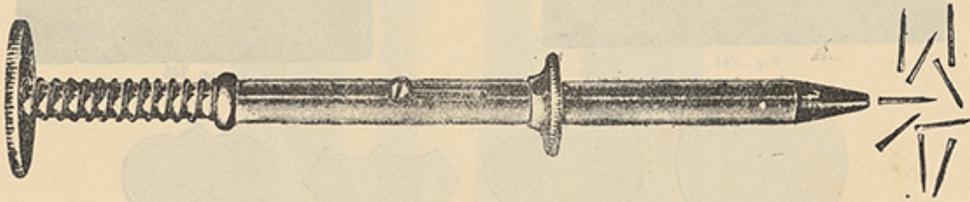


Fig. 735

Fig. 736 Chiodini per sussioni in bustine da 100 pezzi

Sussioni

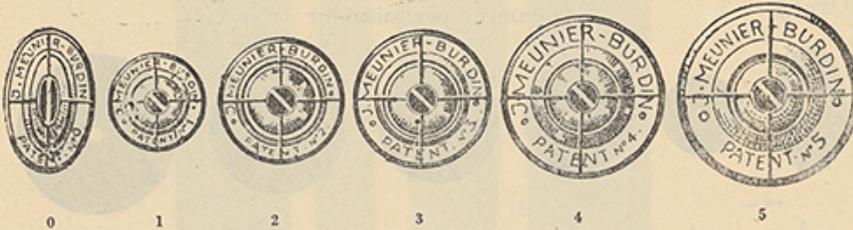


Fig. 737

Fig. 737 Sussioni Neutra nei numeri 0 - 1 - 2 - 3 - 4 - 5.

Fig. 738 Sussioni Rhena dal 1 al 5 mm. 12 - 14 - 16 - 18 - 20.

Fig. 739 Sussioni Rhena oro dal 1 al 5 mm. 12 - 14 - 16 - 18 - 20.

Fig. 740 Sussioni Mea in metallo inossidabile dal 1 al 5 mm. 12 - 14 - 16 - 18 - 20.

Fig. 741 Sussioni Rauhe per vulcanite.

Fig. 742 Sussioni Rauhe per lavori in metallo.

Fig. 743 Sussioni Automatiche a vite Godard.

## Sussioni (camere d'aria)

A Forma di capsule

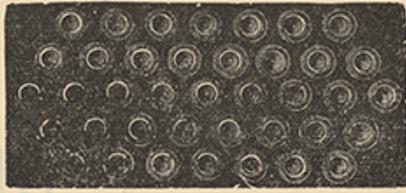


Fig. 744

A Forma di perle

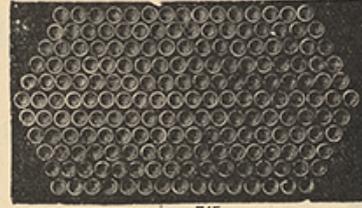


Fig. 745

A cuore

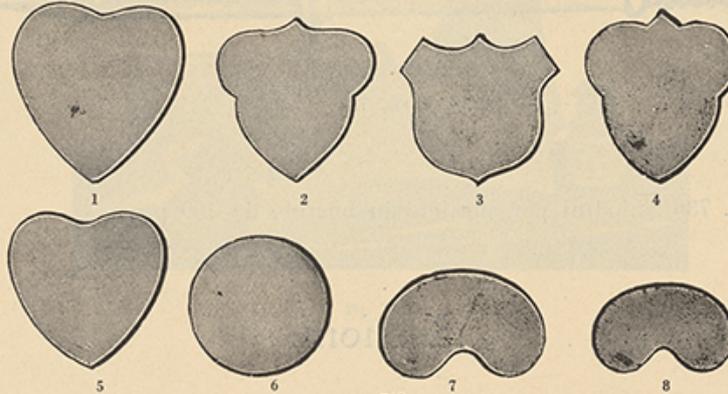


Fig. 746

(Ovali)

Gommuni per sussioni

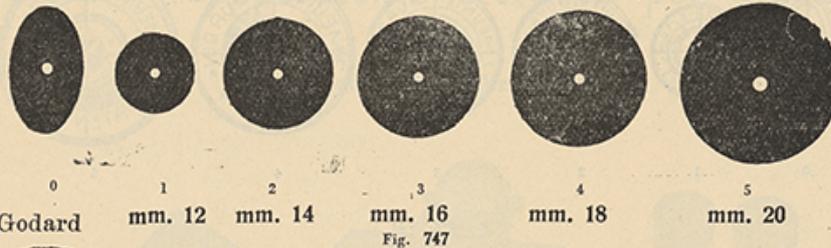


Fig. 747



Fig. 1736

Fig. 747 in Bustine originali Neutra contenenti 12 gomme.

Fig. 748 in Bustine imitazione Neutra contenenti 100 gomme assortite.

Fig. 749 gomme per sussioni automatiche Godard.

Fig. 1736 Dischi amianto per fusioni.

Fig. 750 - Lime a mano di carborundum



Fig. 750

Fig. 751 - Corde per  
trapani

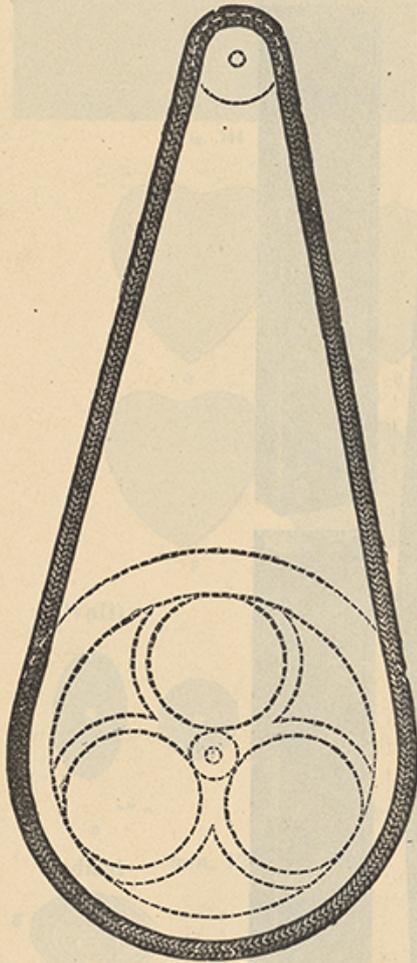


Fig. 751/752

Fig. 753 - Oliatore per  
trapani



Fig. 753

Fig. 754 - Olio Lubrifi-  
cante Zenit



Fig. 754

Fig. 751 Corda in filo per trapano a pedale.

Fig. 752 Corde in metallo per trapani a pedale.

(si forniscono corde per trapani elettrici di qualunque marca)

Fig. 755 - Fornello elettrico S S White  
completo di Pirometro

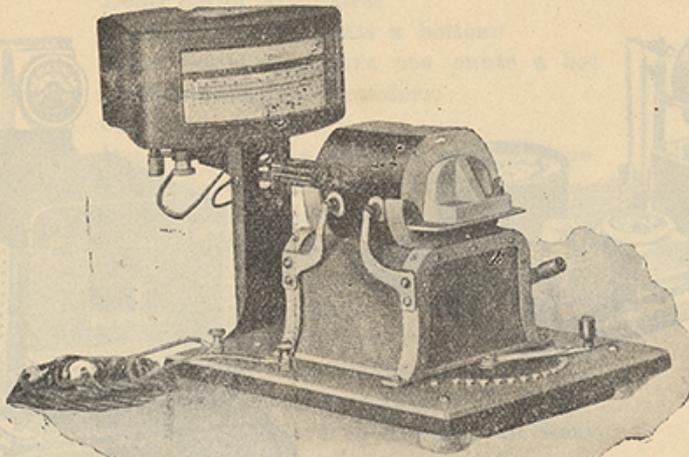


Fig. 755

Fig. 756 - Fornello elettrico di Ash

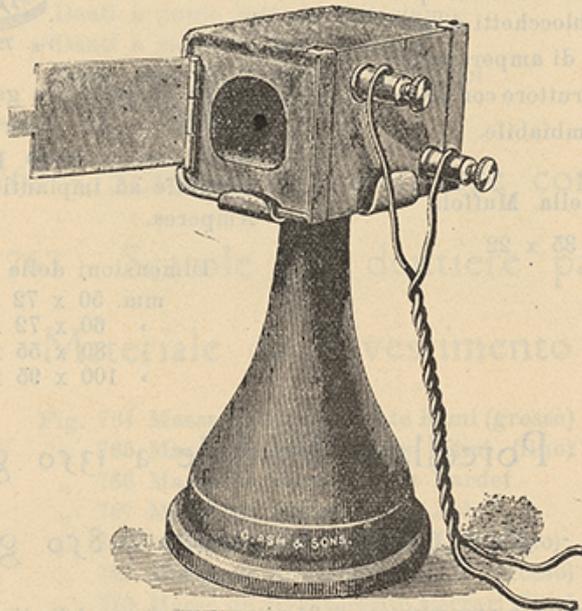


Fig. 756

Fig. 757 - Fornello con fi-  
lamento di platino  
(tipo americano)

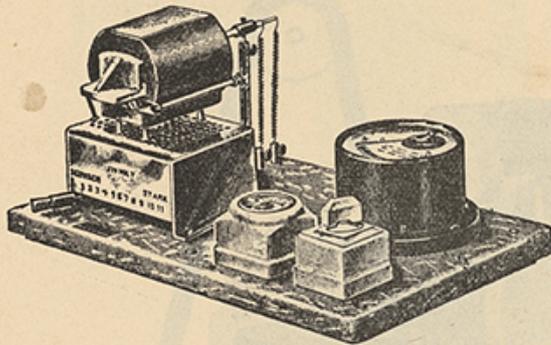


Fig. 757

Per temperature garantite fino a 1400 gradi; per 2,5 Amperes adattabile a qualsiasi impianto elettrico. Specialmente indicato per Corone Jacket e blocchetti di porcellana provvisto di amperometro pirometro ed interruttore con parte superiore intercambiabile.

Dimensione della Muffola

mm. 50 x 35 x 22

Fig. 758 - Fornello con  
base di silite modello  
Boston

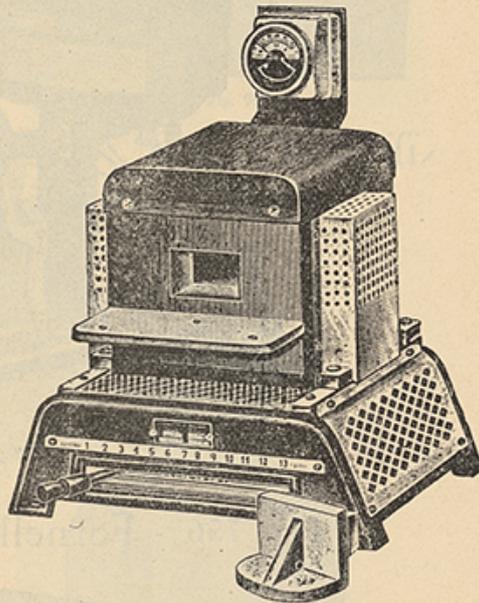


Fig. 758

Per temperature garantite fino a 1400 gradi. Costruzione resistente, con o senza pirometro adattabile ad impianti da 10 a 15 Amperes.

Dimensioni delle Muffole

mm. 50 x 72 x 80  
> 60 x 72 x 34  
> 80 x 55 x 34  
> 100 x 95 x 60

Fig. 759 - Porcellana Fusibile a 1350 gradi

Fig. 760 - Porcellana fusibile a 850 gradi

(si forniscono in assortimento di 24 colori con giuoco delle tinte)

Fig. 771 - Denti

Denti a punte bottone placate in oro puro

- Denti Solila Anatoform
- Denti Solila con punte a bottone
- Denti Solila a gengiva con punte a bot.
- Combinato Solila Anatoform
- Combinato Solila
- Denti Gibraltar a punte di composizione
- Denti Revelation a punte lunghe composte  
di platino, palladio, ed oro]
- Corone De Trey senza perno
- Corone De Trey a perno fisso
- Denti a Tubo Anatoform
- Denti diatorici De Trey carta bruna
- Denti diatorici Revelation anatomici
- Faccette originali intercambiabili Steele
- Faccette Anatoform intercambiabili Steele
- Denti intercambiabili posteriori Steele
- Faccette intercambiabili Wienand
- Faccette intercambiabili Tedesche
- Denti a Tubo comuni
- Denti Visco a punte lunghe
- Denti a punte bottone Criterium
- Denti a punte bottone Nuform
- Denti diatorici Criterium anatomici
- Bocche combinate Nuform

Fig. 762 - Scatole per dentiere complete

Fig. 763 - Scatole per dentiere parziali

Materiale da Rivestimento

- Fig. 764 Massa da rivestimento Kimi (grosso)
- „ 765 Massa da rivestimento Kimi (fino)
- „ 766 Massa da rivestimento Bardet
- „ 767 Massa da rivestimento Ash
- „ 768 Massa da rivestimento I. B. (fino)
- „ 769 Massa da rivestimento I. B. (grosso)
- „ 770 Massa da rivestimento Ferrari (fino)
- „ 775 Massa da rivestimento Ferrari (gros).

Fig. 776 - APPARECCHIO FERRARI  
PER LA COLATURA A CERA PERDUTA  
DEI METALLI MEDIANTE IL VUOTO

(Brevettato in Italia ed all'Estero)

L'APPARECCHIO SMONTATO COI SUOI ACCESSORI

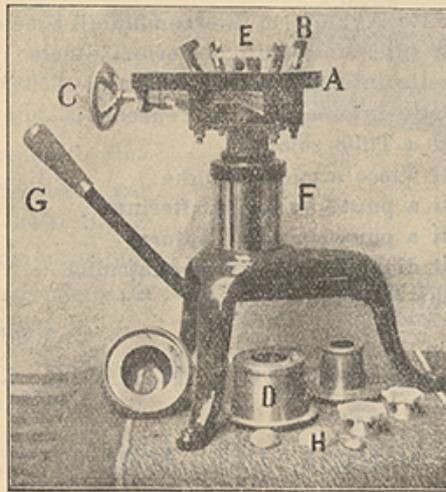


Figura 2

*A* Piattaforma con molla spirale al centro a cui è sovrapposto il piattello porta Blocco *E*.

*B* Ganci snodati che a mezzo del volantino *C* si inclinano all'indietro per poter sovrapporre uno dei cilindri *D* al blocco. (fig. 3) per poi rad-drizzarsi, abbassarsi e formare con la piattaforma stessa una chiusura er-metica del blocco (fig. 4).

## L'APPARECCHIO IN FUNZIONE

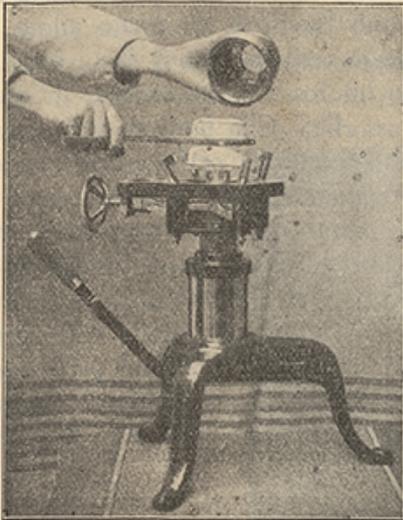


Figura 3

Nell'atto in cui il blocco reso incandescente nel forno, viene trasportato sull'apparecchio per procedere alla chiusura ermetica del medesimo ed alla fusione del metallo.

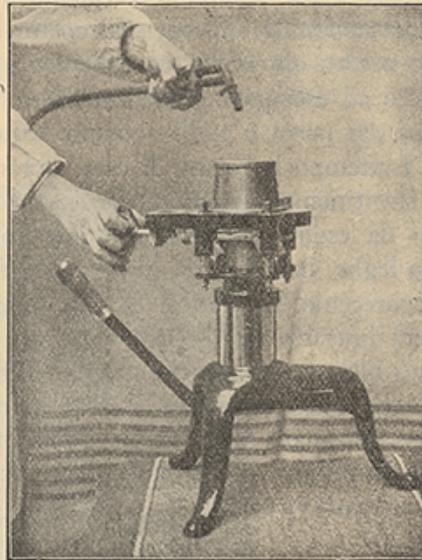


Figura 4

Nel momento in cui sovrapposto il bicchiere al blocco si sta effettuando lentamente la chiusura mentre a mezzo del soffietto si fonde il metallo che deve servire alla riproduzione del lavoro.

## USO DELL'APPARECCHIO

Preparato il modello in cera nel solito modo, vi si applicano uno o più spilli e lo si fissa saldamente sul tondino con cera forte. Dopo averlo spalmato con rivestimento fino, lo si introduce nel cilindro apposito e prima che la plasmatura del rivestimento fino sia completamente indurita,

si riempie il medesimo con rivestimento granulare. Si chiude il bicchiere col piattello corrispondente in modo che questo si trovi con tutto il suo spessore a livello dell'orlo. Si lascia così a far presa per non meno di una ora e poi lo si scalda alla fiamma di un fornello. Essendo il bicchiere conico, il blocco se ne staccherà subito. Si toglie da esso il tondino ed il piattello e per ultimo il perno od i perni. Con una spazzola metallica si rende ruvida la superficie circolare del blocco e si continua a spazzolare fino a che esso entri comodamente nel suo bicchiere. Si mette allora il blocco ad asciugare gradatamente in un forno addatto fino a che i fori lasciati dai perni o spilli abbiano acquistato un rosso incandescente. In questo frattempo la forma di cera sarà stata assorbita dalla porosità della pasta di rivestimento, lasciando lo spazio da essa occupato perfettamente vuoto così da essere sostituita dal metallo. Se trattasi di oro, argento, rame o loro leghe, il blocco da questo momento è pronto per essere trasportato sull'apparecchio. Se trattasi di alluminio od altri metalli a bassa fusione bisognerà lasciarlo raffreddare alquanto. Nell'uno e nell'altro caso si trasporta detto blocco sul piattello preventivamente applicato sulla molla della piattaforma dell'apparecchio. Lo si copre col suo bicchiere. Prima però bisognerà plasmare leggermente l'orlo interno di questo con moldina cremosa, o preferibilmente con pasta di borace. (Vedi Istruzioni generali « Bicchieri della forma », pag. 278).

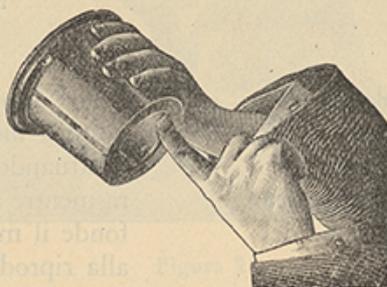


Figura 5

Parimenti si dovranno riempire di moldina o stucco qualsiasi, la scanellatura della piattaforma circolare *A*). Girando il volantino *C* (fig. 2) il bordo esterno del bicchiere verrà compresso mediante i quattro ganci *B*, fortemente contro la piattaforma *A* mentre la molla spirale interna spingerà piattello e blocco in alto contro l'orlo interno del cilindro. Così tutta

la superficie di esso blocco meno quella in cui devesi colare l'oro e che avrà la forma di un crogiolo, resterà ermeticamente chiusa e si troverà in diretta comunicazione col tubo cilindrico *F* del vuoto. Si procede allora alla fusione del metallo (fig. 4) nella cavità rimasta scoperta, e quando questo sia completamente fuso si ottiene il vuoto abbassando la leva *G* e tenendola abbassata fino a che essa tende a risalire (fig. 6). Detta leva va abbassata rapidamente se trattasi di lavori di grandi dimensioni; lentamente se trattasi di lavori piccoli specialmente inlay. In ogni caso si deve sospendere la fiamma non appena il metallo è stato assorbito.

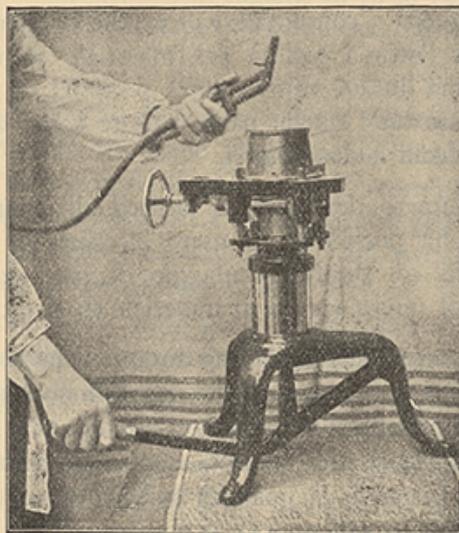


Fig. 6

Quando il metallo è solidificato, si toglie il bicchiere ed a seconda del tempo disponibile, si lascia raffreddare il blocco o lo si immerge nell'acqua togliendone il lavoro, a meno che non vi siano denti nel qual caso è indispensabile un assai lento raffreddamento.

#### VANTAGGI CHE PRESENTA L'APPARECCHIO

1°) La riuscita del getto è sempre certa; qualunque insuccesso non si potrebbe attribuire che a cause indipendenti dal funzionamento dell'apparecchio.

2°) Il processo dell'ingessatura del lavoro in cera, è reso più semplice e pratico. Seguendo le norme indicate, non è possibile che il lavoro durante tale operazione si stacchi dai perni e che si debba quindi rovinare la forma o rifare l'operazione.

3°) La forza di pressione (un'atmosfera) mentre è più che sufficiente per ottenere il colaggio, è sempre costante e regolata in modo da impedire la rottura della forma interna e dei denti quando vi siano.

4°) Si realizza un forte risparmio di spesa: a) perchè non occorrono guarnizioni costose bastando all'uopo una piccola quantità di moldina o stucco qualsiasi; b) perchè i bicchieri della forma non vanno al fuoco e quindi non sono soggetti a consumarsi; c) perchè l'apparecchio sia dal lato costruttivo come per l'ottima qualità del materiale impiegato, è tale da avere per sè stesso una durata infinita senza necessità di riparazione alcuna, essendo state soppresse tutte quelle parti delicate come valvole, raccordi di gomma, ecc., tanto facili a deteriorarsi.

5°) Benchè il numero dei bicchieri addetti all'apparecchio sia di sole tre graduazioni, vi ha possibilità di usare bicchieri di un numero indefinito di graduazioni col duplice vantaggio di poter eseguire qualunque foggia di lavoro e col minor spreco di materiale di rivestimento.

6°) Non vi ha interruzione di fiamma durante il processo di fusione e ciò è di grande importanza se si considera che in tal modo si può mantenere perfettamente liquido il metallo fino a colatura eseguita. Per questo fatto non è affatto necessario impiegare una quantità doppia di metallo come per tutti gli altri apparecchi, bastando la quantità sufficiente per riempire la forma. Cosa questa doppiamente vantaggiosa per economia di metallo — specialmente quando abbiasi a fondere oro — poi per la maggior facilità con cui si può ottenere la fusione.

#### ISTRUZIONI GENERALI

*Sull'uso dell'apparecchio.* — Prima di procedere alla fusione, sarà bene disporre tutti gli accessori e quant'altro occorre vicino all'apparecchio, per modo che si abbia tutto sottomano senza perdere tempo. Sarà inoltre ottima cosa verificare se l'apparecchio funziona bene.

Qualora il volume del metallo da fondere sia maggiore della capacità del vano formato dal tondino, si potrà approfondirlo con un coltello, o si

potrà ottenere direttamente un crogiuolo più profondo modificando la forma del tondino con cera o mastice qualsiasi.

*Cera.* — La modellazione della cera deve essere fatta colla massima cura; se trattasi di placche bisogna badare che lo spessore sia uguale in tutti i sensi e che non vi siano screpolature perchè queste risulterebbero anche nel lavoro. E' necessario che essa sia purissima e non lasci nessun deposito dopo l'assorbimento. Quando vi sono denti o parti metalliche da saldarsi autogeneamente è necessario estrarre la cera ad umido, ossia far bollire il blocco nell'acqua con aggiunta di un pochino di soda, fino a che si vede uscir cera dai canali lasciati dai perni.

Per trovare la quantità di metallo necessaria alla fusione basterà pesare la cera ed impiegare tanto metallo in ragione di 19-20 volte il peso della cera se trattasi di oro, di 5-6 volte se trattasi di alluminio e di 11-15 volte se trattasi di altre leghe.

*Perni.* — Quando trattasi di lavoro esteso o voluminoso, siccome questo col rivestimento fino con cui viene plasmato, diverrebbe troppo pesante e quindi mal sarebbe sostenuto da un perno solo, è consigliabile in tali casi di assicurare diversi perni concentrici; sarà così per di più facilitata la discesa del metallo, e sarà possibile plasmare la cera con rivestimento fino in una sola volta pur evitando il contorcimento della stessa.

Come perni è preferibile usare spilli i quali sono sempre diritti e la cui capocchia serve a fermarli nel piattino ed a meglio estrarli dal blocco.

Circa il loro spessore dipende dal numero impiegato, dall'estensione del lavoro e più ancora dalla qualità del metallo che si adopera. In generale lo spessore dovrà essere in ragione inversa dal peso specifico del metallo.

Così per la fusione dell'oro lo spillo dovrà essere più fino che non per quella di alluminio. Ciò per evitare la spontanea colatura di particelle di metallo che potrebbero compromettere l'esito. In ogni caso per evitare questa possibilità, sarà utile non chiudere completamente il blocco col volantino se non quando il metallo è fuso o sta per fondere. Solo per le piccole Inlay devesi far eccezione a tale regola. Per queste occorre che il perno abbia lo spessore di una forcina per capelli. Se trattasi di due o più inlay sarà ottima norma unire i diversi perni con un piccolissimo cordoncino di cera per modo che l'aspirazione avvenga contemporaneamente in tutte le cavità delle inlay. Con tal processo si possono fondere contemporaneamente moltissime inlay anche piccolissime.

Per essere più certi della riuscita occorre che il metallo sia portato quasi all'ebollizione; abbassare in un primo tempo la leva per una quinta parte

del suo percorso continuando a fondere, e non appena il metallo viene assorbito, sospendere la fiamma ed abbassare interamente la leva.

*Rivestimento.* — E' da raccomandarsi che il modello di cera prima di essere spalmato col rivestimento sia perfettamente sgrassato ed asciutto. Ciò si potrà ottenere, mediante un pennello, con alcool o benzina.

Il rivestimento dovrà essere mescolato con una quantità tale d'acqua da formare una pasta cremosa. Non si dovrà mai per nessuna ragione buttare via dell'acqua durante il rimescolamento; sarà sempre preferibile aggiungervi polvere per non alterare la composizione del medesimo. Il bicchiere della forma non dovrà essere colmato di rivestimento per potegli sovrapporre il piattello in modo tale che questo non superi mai il livello del bicchiere stesso, condizione questa della massima importanza da osservarsi.

*Bicchieri della forma.* — Levato il blocco dal bicchiere, questo dovrà essere pulito dalle aderenze del rivestimento e preparato colla moldina all'orlo interno (fig. 5) la quale dovrà essere poco abbondante e di consistenza cremosa. *Preferibile alla moldina è una pasta composta di borace e glucosio commerciale. In mancanza di questo si potrà impastare il borace con trementina veneta o glicerina.* Nella scannellatura della piattaforma sarà invece utile mettere della moldina o stucco qualunque, di consistenza piuttosto dura.

Circa la scelta del bicchiere, come massima generale si dovrà scegliere quello più piccolo per evitare un inutile spreco di materiale di rivestimento, di tempo e di riscaldamento. Tuttavia quando vi siano denti sarà bene che questi siano contornati da una certa massa per evitare il troppo rapido raffreddamento e quindi occorrerà adoperare un bicchiere più grande di quello che non occorrerebbe in riguardo al volume del lavoro.

*Riscaldamento dei blocchi.* — I principi generali a cui debbono ispirarsi le norme per il riscaldamento dei blocchi sono:

a) Il blocco per essere pronto alla fusione, deve avere una temperatura interna approssimativamente eguale al punto di fusione dei relativi metalli. Così, quando si debba colare oro, il blocco dovrà essere riscaldato dapprima dolcemente per togliere ad esso ogni traccia di umidità; poi gradatamente si dovrà elevarne la temperatura fino a che la cera sia interamente scomparsa ed il riscaldamento dovrà essere così continuato a tutta fiamma fino a quando non si scorga il blocco completamente incandescente tanto esternamente, quanto internamente pel foro del canale lasciato dal perno. Indi, a seconda della qualità dei metalli che si vogliono usare per la colatura o per l'esistenza o meno di denti nella forma, si dovrà regolare il calore del medesimo prima di trasportarlo sull'apparecchio. Così, se il metallo da colare sarà oro d'alto ti-

tolo — specialmente se vi sono denti o se trattasi di placca sottile — il blocco dovrà avere il massimo di temperatura. Se invece trattasi di colare metalli a bassa fusione bisognerà attendere che il blocco si raffreddi fino al grado approssimativo del punto di fusione di detti metalli. Giova però por mente che la pressione del gaz non è uguale in tutte le ore del giorno e non sempre si può avere un riscaldamento sufficiente. In tal caso occorrerà ricorrere nell'ultima mezz'ora al riscaldamento misto di gaz e carbone.

Come forno basterà uno dei soliti a couvette. L'importante è che vi sia una buona fiamma bunsen che investa tutto il blocco e che questo sia ricoperto da una campana di terra refrattaria o provvisoriamente anche d'amianto tanto da impedire la dispersione del calore. La posizione del blocco dovrà essere orizzontale o meglio verticale col canale, o canali di colaggio sulla fiamma.

*Colatura.* — E' perfettamente inutile procedere alla fusione se il blocco non ha raggiunto la temperatura voluta. E' questa una condizione sine qua non di successo ed a cui bisogna dare la massima importanza. Anzi, per impedire meno che sia possibile il raffreddamento, quando trattasi di metalli d'alta fusione, sarà ottima cosa porre il metallo da colare nel crogiolo del blocco e fonderlo prima di sovrapporvi il bicchiere. Quando questo è fuso o sta per fondere, si sovrappone il bicchiere (meglio se previamente riscaldato) e senza distogliere la fiamma dal blocco si proceda alla chiusura (fig. 4).

In tal modo la fusione si effettuerà molto più presto che non se si fosse collocato il metallo freddo, e con un po' di fondente si prosegue a soffiare moderatamente finchè il metallo sia ridotto a forma sferica ed interamente fuso. Per convincersene si potrà smuovere la massa fusa con un bastoncino di terra refrattaria e se essa si muoverà come il mercurio senza incontrare resistenze solide, allora sarà il momento di abbassare la leva (fig. 6) e tenerla ferma fino a che tende risalire. La fiamma deve essere regolare e non mista a troppa aria che non farebbe che ossidare il metallo senza facilitarne la fusione. Dunque non bisogna dar molta forza al mantice perchè si otterrebbe l'effetto opposto.

L'alluminio, causa il suo calor latente, si solidifica assai lentamente e potrebbe darsi che la pressione atmosferica cessasse prima che questo sia completamente solidificato. In tal caso il lavoro riesce egualmente, ma senza avere la compatezza desiderata. Per ovviare a ciò basta, appena effettuato il colaggio, chiudere il rubinetto del gas e continuare a soffiare aria a tutta forza. Tale ventilazione è sufficiente a farlo solidificare in pochi secondi.

Riassumendo: *Per non avere insuccessi bisogna:*

1°) Fissare bene la forma della cera, con uno o più spilli (a seconda del volume della stessa) sul piattino corrispondente al bicchiere che si deve adoperare.

2°) Sgrassare con alcool la cera ed attendere che questa sia perfettamente asciutta.

3°) Spalmare con rivestimento finissimo la forma di cera mediante un pennello in modo che non vi restino bolle.

4°) Lubrificare il bicchiere ed il piattello prima di adoperarli.

5°) Procurare che il piattello da sovrapporsi al bicchiere non superi il livello dell'orlo del bicchiere.

6°) Prima di estrarre gli spilli dal blocco, raschiare con la spazzola metallica la superficie circolare di esso e garantirsi che entri comodamente nel suo bicchiere.

7°) Riscaldare il blocco prima lentamente e poi a tutta fiamma ricorrendo al carbone se la fiamma a gas non basta a renderlo perfettamente incandescente.

8°) Scaldare il metallo da fondere sul blocco stesso e poi liquefarlo o per lo meno renderlo pastoso prima di farne la chiusura col bicchiere che nel frattempo sarà utile riscaldare.

9°) Non adoperare il soffietto con tutta forza, ed abbassata la leva, cesare di soffiare non appena si è visto il metallo discendere nella forma.

10°) Prima di abbassare la leva accertarsi con il bastoncino di terra refrattaria (la cui punta riscaldata si potrà immergerla nella polvere di borace) se il metallo è perfettamente fuso. (\*)

11°) Quando vi siano denti nel pezzo da colare, bisogna lasciare tra essi un leggero spazio e non ricoprire di cera che la parte linguale dei denti di porcellana, perchè la minima particella di cera sull'altra faccia sarebbe causa di frattura.

12) Lasciar preferibilmente raffreddare il blocco prima di estrarre il lavoro, condizione questa indispensabile quando vi siano denti.

---

(\*) Molto indicati sono i bastoncini che sostengono le reticelle a gaz.

Fig. 7

Riproduzione di una medaglia

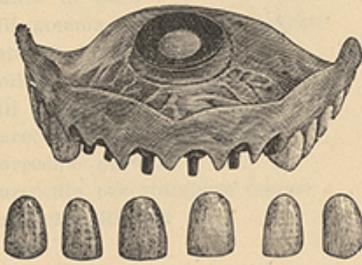


Originali in bronzo



Riproduzione in argento

Fig. 8



Pezzo superiore colato direttamente su molari e premolari diatorici  
Corone Davis pei canini ed incisivi

Fig. 9

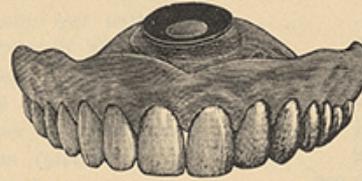
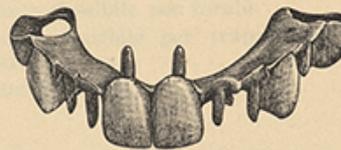


Fig. 10



Placca superiore in alluminio



Lavorino a ponte con denti a tubo

Fig. 11

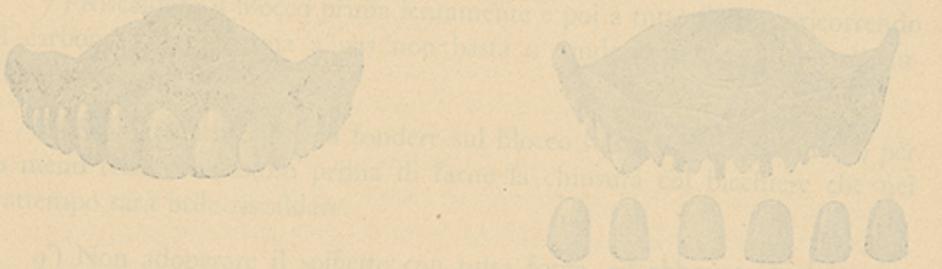


Altro lavorino a ponte fuso direttamente sui denti a punte di platino

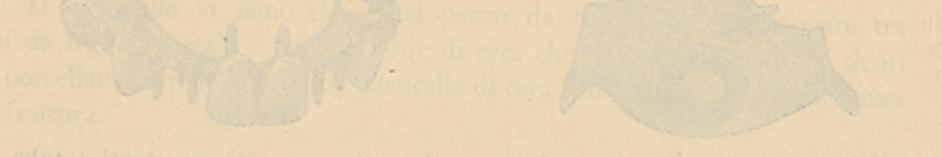
Hiperostosi di una molare  
Fig. 7



Hiperostosi in argento  
Fig. 8



Corona Davis per denti di latte  
Fig. 9



Placca superiore in alluminio  
Fig. 11



# INDICE GENERALE ALFABETICO

Abbassa lingua (Automaton) . . . . .	109
Accessori per mufoletta Sharp . . . . .	250
Aghi per canali . . . . .	114-115
Aghi per siringa . . . . .	67-68
Alluminio per fusioni . . . . .	256
Amalgame . . . . .	196-198
Amianto in fibra . . . . .	102
Anelli gomma per raddrizzamento . . . . .	108
Anestetici Locali . . . . .	201-202
Angoli N. 2 . . . . .	50-51
Anelli gomma per moldina . . . . .	247
Apparecchio a bilico per fusioni . . . . .	235
Apparecchio gasolina . . . . .	244
Apparecchio per stampare corone . . . . .	250
Apparecchi Riuniti . . . . .	7-8

## A

Apparecchi Radiografici . . . . .	13
» al protossido d'azoto . . . . .	16
Apparecchio raggi violetti . . . . .	29
» per riscaldare . . . . .	29
» Junker per acqua calda . . . . .	32
Apparecchio per dorare . . . . .	264
Apparecchio Ferrari per fusioni . . . . .	272
Apparecchio per pulire Frese . . . . .	88
Applicatore di Chiodini . . . . .	265
Apribocca . . . . .	110
Aprifiale . . . . .	203
Archi per raddrizzamento . . . . .	107
Arkansas (pietra) . . . . .	228
Articolatori . . . . .	206-207
Assortimenti Frese . . . . .	84-87

## B

Bacinelle . . . . .	56
Barre Linguali . . . . .	262
Becchi bunsen per laboratorio . . . . .	241
Becchi bunsen per vulcanizzatore . . . . .	241
Bicchieri Dappen . . . . .	58
Blocchi di carta per testiera . . . . .	203
Blocco amianto . . . . .	242

Blocco gomma per caviglia da banco . . . . .	254
Boccette per medicinali . . . . .	58
Bracci a muro . . . . .	22
Braccio flessibile per tornio . . . . .	210
Braccio flessibile per trapano pe- dale . . . . .	47
Bulini per caucciù . . . . .	226

## C

Cannule per siringa ad aria . . . . .	63
Cannule vetro e metallo per pompa saliva . . . . .	65
Cannelli a bocca . . . . .	242
Cannelli ferruminatori . . . . .	244
Capsule per incappucciamenti . . . . .	202
Carta per articolazioni . . . . .	209
Carborundum (punte e ruotine) . . . . .	91

» (dischi e ruotine) . . . . .	92-93
» mole da laboratorio . . . . .	214
» lime a mano . . . . .	267
Cauciù . . . . .	263
Caviglia da banco . . . . .	254
Cauteri . . . . .	26
Cementi . . . . .	190-195
Cementi provvisori . . . . .	200

## Indice

Cera in genere . . . . .	217	Coni di feltro . . . . .	213
Cesoie per lastra . . . . .	233	Corone in metalli randolf . . . . .	255
Chiave per raddrizzamenti . . . . .	107	Corde da trapano . . . . .	268
Chiodini per sussioni . . . . .	265	Connessione e giunto scorrevole per trapani a tutta corda . . . . .	49
Citoperca . . . . .	199	Cotone in rotoli . . . . .	101
Clamps . . . . .	104-105	Cotone in pallottole . . . . .	101
Coltelli per gesso . . . . .	215	Cucchiaino per fondere melotte . . . . .	247
Coltelli per cera . . . . .	215	Cucchiaini per impronte . . . . .	175-187
Compassi . . . . .	236	Cubi di vetro per cemento . . . . .	59
Compressori d'aria . . . . .	245	Cucchiaino per amalgama di rame . . . . .	60
Compressori automatici d'aria . . . . .	15	Cucchiaino per moldina . . . . .	186
Comprese alpine . . . . .	204	Cupola Fletchre . . . . .	242
Cofferdam (Diga) . . . . .	102		

## D

Davier . . . . .	143-165	» di acciaio seghettati . . . . .	93
Denti . . . . .	271	» smerigliati Horico in acciaio . . . . .	94
Dentimtrei . . . . .	100	» di carta . . . . .	99
Dentocoll . . . . .	189	Dischi amianto per fusioni . . . . .	266
Detersivo . . . . .	204	Distributori elettrici . . . . .	26-28
Diga (cofferdam) . . . . .	102	Distributori d'amalgama . . . . .	60
Dischi di gomma per pulire . . . . .	89	Divaricatori delle guance . . . . .	109
Dischi di carborundum . . . . .	92-93	Drill's . . . . .	81

## E

Elettrodi per apparecchi raggi vio- letti . . . . .	29	Escavatori semplici . . . . .	125
Endoscopia . . . . .	26	Escavatori a cucchiaio . . . . .	126
Esca in pezzetti . . . . .	102	Estrattori di Vitezol . . . . .	118
		Estrattori di Arrington . . . . .	118

## F

Facette trituranti . . . . .	255	Forno per riscaldare . . . . .	246
Farmacie porta flaconi . . . . .	57-58	Forni elettrici . . . . .	269-270
Fascie sistema Angle . . . . .	107	Forbici per lastra . . . . .	233
Feltri . . . . .	113	Frese per cavità . . . . .	71-73
Filo per dentimetri . . . . .	100	» » fessura . . . . .	74-75
Filo di seta cerata . . . . .	102	» » finire . . . . .	75-76
Fionde . . . . .	238	» » brunitoi . . . . .	77-78
Flaconi per medicamenti . . . . .	58	» » incrostazioni . . . . .	79
Forbici per corone . . . . .	247	» » canali . . . . .	80-81
Forbici gengivali . . . . .	172	» » spiana radici . . . . .	82
Fornello a petrolio . . . . .	241	» » caucciù . . . . .	82
Fornello Fletcher . . . . .	142	» (Assortimenti) . . . . .	84-87

## Indice

### G

Ganci di Randolf . . . . .	258	Guttaperca per otturazioni prov- visorie . . . . .	199-200
Ganci di metallo inossidabile . . . . .	259	Guttapreca per otturazioni perma- nenti . . . . .	200
Gengivex . . . . .	264	Guttaperca per canali in puntine . . . . .	200
Gesso per impronte . . . . .	188		
Gommini per sussioni . . . . .	266		

### I

Imboccature pompa saliva . . . . .	65	Ivori (matrici) . . . . .	98
Incudini da laboratorio . . . . .	238	Ivori (porta matrici) . . . . .	98

### L

Laminette per tenaglia Monfort . . . . .	173	Leve per radici . . . . .	166-167
Laminatoi . . . . .	235	Limette per separare . . . . .	96-97
Lampada di Rhein . . . . .	39	Lime per caucciù . . . . .	227
Lampadine da gabinetto . . . . .	70	» » metalli . . . . .	240
Lampade per saldare . . . . .	241	» ad ago . . . . .	240
Lancete per ascessi . . . . .	170	Lime di carborundum . . . . .	267
Legnetti per Sharp . . . . .	250	Linguottiere . . . . .	235
Legni Icory . . . . .	96		

### M

Manici per specchietti . . . . .	112	Mescolatore automatico per amal- gama . . . . .	60
Manici porta aghi . . . . .	116	Metalli preziosi . . . . .	262
Manici a vite per strumenti . . . . .	141	Metallo fusibile Melotte . . . . .	247
Manici per bulini . . . . .	224	Metallo Randolf . . . . .	256-257
Manipolo Doriot diritto . . . . .	48	Metallo Spence . . . . .	239
Manipolo angolo per Doriot . . . . .	48	Micrometri . . . . .	257
Manipoli diritti N. 7 . . . . .	49	Misuratore di Herbst . . . . .	100
Manipoli ad angolo N. 2 . . . . .	50-51	Mobili da gabinetto . . . . .	40-43
Mandrini . . . . .	83	Mole di carborundum . . . . .	214
Manometri . . . . .	222	Moldina . . . . .	246
Mantici a pedale . . . . .	245	Molle per dentiere . . . . .	258
Martelli per ribadire . . . . .	236	Molle di Siegfried per raddrizza- mento . . . . .	108
Martelli di corno . . . . .	236	Mortai per amalgama . . . . .	60
Martello da gabinetto . . . . .	141	Morsa da banco . . . . .	237
Martello Abbot . . . . .	142	Morsetto per denti . . . . .	215
Martello di Power . . . . .	142	Morsetti a mano . . . . .	237
Massa per impronte . . . . .	188	Muffole per vulcanizzatore . . . . .	222
Materiale da rivestimenti . . . . .	271	Muffole per stampi . . . . .	238
Matrici . . . . .	98	Muffoletta Sharp . . . . .	250
Mercurio . . . . .	202		

Indice

O

Oliatori . . . . .	268	Ortodonzia . . . . .	107
Olio Lubrificante . . . . .	268	Otturatori Donaldson . . . . .	118
Oro in cilindri . . . . .	137	Otturatori Arrington . . . . .	118

P

Parti flessibili per trapani a pedale . . . . .	47	Porta mercurio . . . . .	60
Parti ricambio angoli e manipoli . . . . .	52-53	Porta amalgama . . . . .	61
Parti ricambio per bracci da trapano . . . . .	54	Porta aghi per siringhe . . . . .	67
Paraguancia a tre teste . . . . .	95	Porta frese girevole . . . . .	84
Paraspruzzi . . . . .	211	Porta frese a ventaglio . . . . .	87
Paste per impronte . . . . .	188	Porta frese in vaso di vetro . . . . .	87
Pasta dentifricia . . . . .	204	Porta seghe di Keber . . . . .	97
Pastiglie Shamb . . . . .	204	Porta matrici di Ivori . . . . .	98
Pere per siringhe . . . . .	63	Porta impronte . . . . .	175-187
Pestelli per amalgama . . . . .	60	Porta seghe da laboratorio . . . . .	228
Pesi per diga . . . . .	102	Portasalviette . . . . .	102
Piastre per cementi . . . . .	59	Placchette per denti intercambiabili . . . . .	261
Pinza per applicare uncini . . . . .	106	Prendilingua . . . . .	110
Pinza di Albrecht . . . . .	168	Preparati medicinali . . . . .	202
Pinza per fare placchette . . . . .	261	Porta molle per dentiere . . . . .	258
Pinze universali . . . . .	229	Pressa Ferrari per fusioni . . . . .	272
Pinze per piegare le punte . . . . .	229	Presse per muffole . . . . .	223
Pinze per applicare le molle . . . . .	233	Presse per fusioni . . . . .	246
Pinze per fucina . . . . .	252	Presse per corone . . . . .	251-252
Pinze per cilindri . . . . .	239	Proteggi dita . . . . .	168
Pinzette da laboratorio per saldare . . . . .	243	Pressa Kand per stampare placche . . . . .	259
Pinze per estrarre tiranervi . . . . .	117	Preziosi . . . . .	262
Pinzette per medicazioni . . . . .	127	Pulitori per tartaro . . . . .	122-124
Pinzette per oro . . . . .	138	Punte per cauterio . . . . .	26
Perni per corone . . . . .	261	Punte di arkansas . . . . .	79
Poltrone operatorie . . . . .	9-12	Punte Alpine . . . . .	79
Polvere adesiva . . . . .	202	Punte di Legno . . . . .	90
Pomice (fiore) . . . . .	213	Punte montate di carborundum . . . . .	91
Porcellana fusibile . . . . .	270	Punte per martello automatico . . . . .	140
Porta sputacchiere . . . . .	20	Punte di guttaperca per canali . . . . .	200
Porta cotone . . . . .	55	Punte di paraffina al timolo . . . . .	202
Porta rifiuti . . . . .	55	Punte di carta asettica per canali . . . . .	202
		Punte arkansas . . . . .	228

Q

Quadri anatomici . . . . .	205	Quadri elettrici . . . . .	26-28
----------------------------	-----	----------------------------	-------

*Indice*

**R**

Raccordi per siringa . . . . .	67	Riuniti . . . . .	7-8
Raccordo a gas a tre fiamme . . . . .	241	Rivestimenti . . . . .	271
Raschietti per caucciù . . . . .	225	Rossetto . . . . .	213
Riflettori . . . . .	38-39	Rotoli cotone . . . . .	101
Rinforzi a falchetto . . . . .	258	Ruote di carborundum laboratorio	214
Rinforzi in Randolf per caucciù . . . . .	260	Ruotine carborundum . . . . .	92
Riscaldatori per caucciù . . . . .	224		

**S**

Saldatura di Randolf . . . . .	256	Spazzola a mano per lime . . . . .	240
Saldatura oro (V. preziosi) . . . . .		Spazzole per tornio . . . . .	212
Saldatore in rame . . . . .	242	Spazzole a mano da banco . . . . .	212
Salviette carta giapponese . . . . .	102	Spazzolini per pulire . . . . .	90
Scalpelli per caucciù . . . . .	226	Spazzole per frese . . . . .	88
Scodelle gomma per gesso . . . . .	216	Specolum . . . . .	111
Scodelle per borace . . . . .	243	Specchietti da bocca . . . . .	111
Scodelle per acidi . . . . .	243	Sputacchiere ad acqua corrente . . . . .	16-19
Scodellette gomma per pulire . . . . .	89	Sputacchiere a mano . . . . .	20
Sedie operatorie . . . . .	9-12	Sputacchiere a colonna . . . . .	21
Sedili per operatore . . . . .	14	Stagnola in rotoli . . . . .	254
Seghe lime . . . . .	93	Sterilizzatrici . . . . .	30-32
Seghette per caucciù e metallo . . . . .	228	Sterilizzatori per siringhe . . . . .	69
Seghette a spirale per gesso . . . . .	228	Sterilizzatori per manipolo . . . . .	69
Seghette di Keber . . . . .	97	Striscie acciaio . . . . .	95
Scatole per dentiere . . . . .	271	Striscie di celluloidi . . . . .	96
Separatori . . . . .	98	Striscie di gomma . . . . .	96
Siringa per acqua « Adco » . . . . .	65	Strumenti a mano per canali . . . . .	118
Siringa Record per iniezioni . . . . .	68	Strumenti sonde semplici . . . . .	119-120
Siringhe elettriche per aria calda . . . . .	26	Strumenti per pulire . . . . .	122-124
Siringhe a pera . . . . .	62	Stagnola in dischi . . . . .	354
Siringhe per acqua . . . . .	64	Staffa per muffole . . . . .	222
Siringhe per iniezioni . . . . .	66-67	» per piorrea . . . . .	123
Soffioni . . . . .	244-245	» tagliasmalto . . . . .	124
Soluzione per pulire amalgame . . . . .	198	» escavatori semplici . . . . .	125
Sonde doppie . . . . .	121	» escavatori a cucchiaio . . . . .	126
Sonde di Miller . . . . .	114	» per inlay . . . . .	130
Sonde lisce . . . . .	114	» per ott. plastiche doppi	131-134
Sonde uncinatè . . . . .	114-115	» per ott. plastiche qua-	
Sostegno per blocco amianto . . . . .	242	druplex . . . . .	135
Spatole per cemento di agata . . . . .	128	Strumenti per brunire . . . . .	136
» per cemento di osso . . . . .	128	» di tantalio . . . . .	137
» per cemento di metallo . . . . .	129	» per ott. in oro . . . . .	139
» per cera . . . . .	215	Strumento per perni . . . . .	174
» per gesso . . . . .	216	Strumento per togliere denti a	
		perno . . . . .	174

## Indice

Strumenti di Elchentopf . . . . .	96	Supporto universale . . . . .	20
Strisce di tela . . . . .	100	Sussioni . . . . .	265-266

## T

Tagliadischi automatici . . . . .	254	Tenagliuoli da laboratorio . . . . .	230-231
Tappeti di gomma . . . . .	204	Testiera per sedie . . . . .	14
Tavolette per strumenti . . . . .	23-25	Termometri . . . . .	222
Tavolini asettici . . . . .	42-43	Termocauterio . . . . .	26
Tenaglia spremi mercurio . . . . .	61	Teste di tornio . . . . .	211
Tenaglia per bucare la diga . . . . .	103	Tieni diga . . . . .	103
Tenaglia per molle regolatrici . . . . .	108	Tiranervi . . . . .	113-115
Tenaglia per trafile . . . . .	234	Torchi per muffole . . . . .	223
Tenaglie per estrazioni . . . . .	143-159	Torni elettrici da laboratorio . . . . .	208
Tenaglie per estrazioni Klein . . . . .	160	Trapani elettrici da laboratorio . . . . .	208
Tenaglie Tronchesi . . . . .	161-163	Torni a pedale . . . . .	211
Tenaglie alveotome . . . . .	164-165	Trafile . . . . .	234
Tenaglie per tagliare corone . . . . .	173-174	Trapani a pedale . . . . .	44-46
Tenaglie perforatrici . . . . .	232	Trapani elettrici da gabinetto . . . . .	33-37
Tenaglie per lastra . . . . .	232	Tronchesini da laboratorio . . . . .	230
Tenaglie per contorni . . . . .	248-249	Tubo Coolidge . . . . .	13

## U

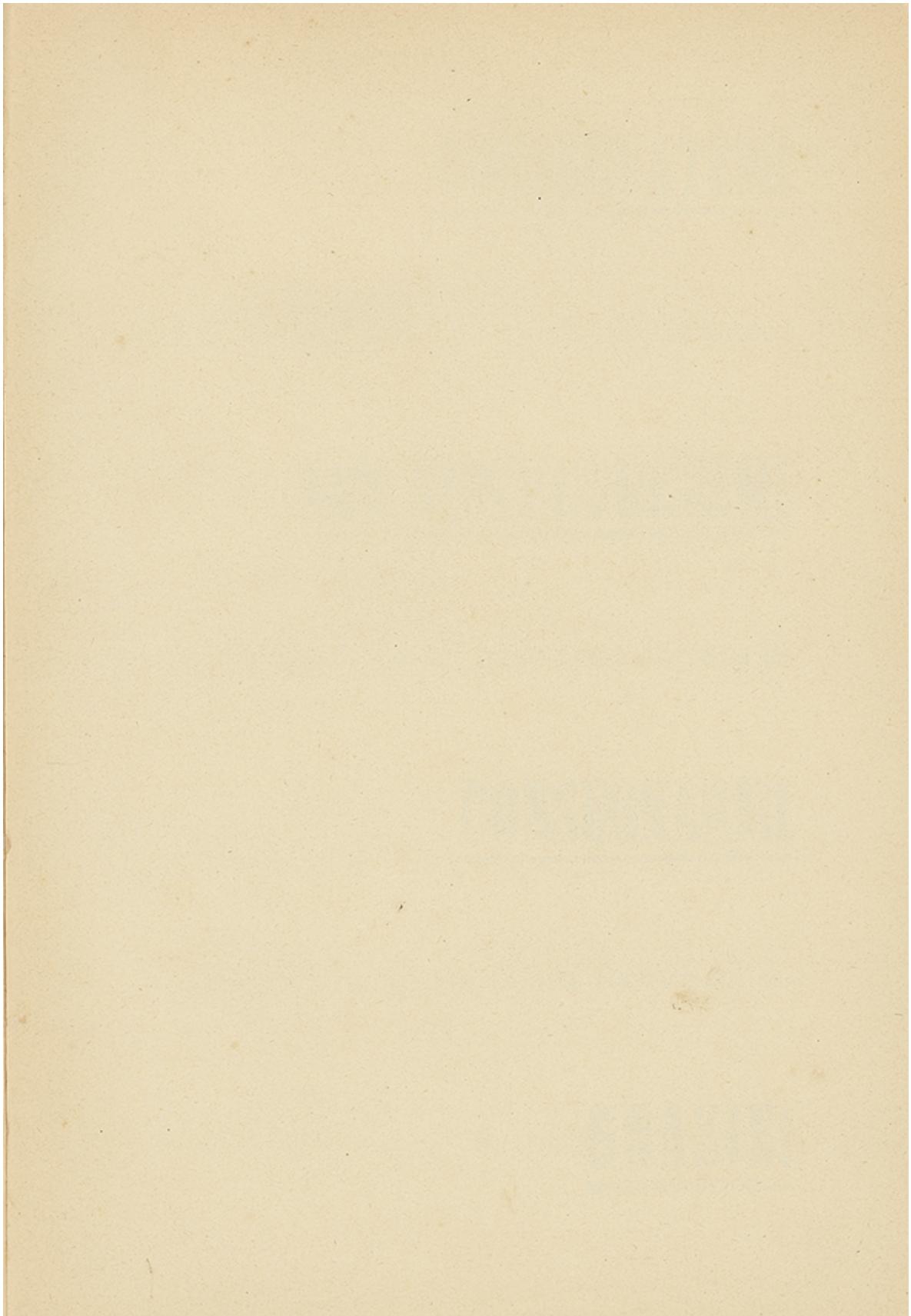
Ulocistotomi . . . . .	171	Uncini porta cotone . . . . .	101
Uncini per diga . . . . .	104-105		

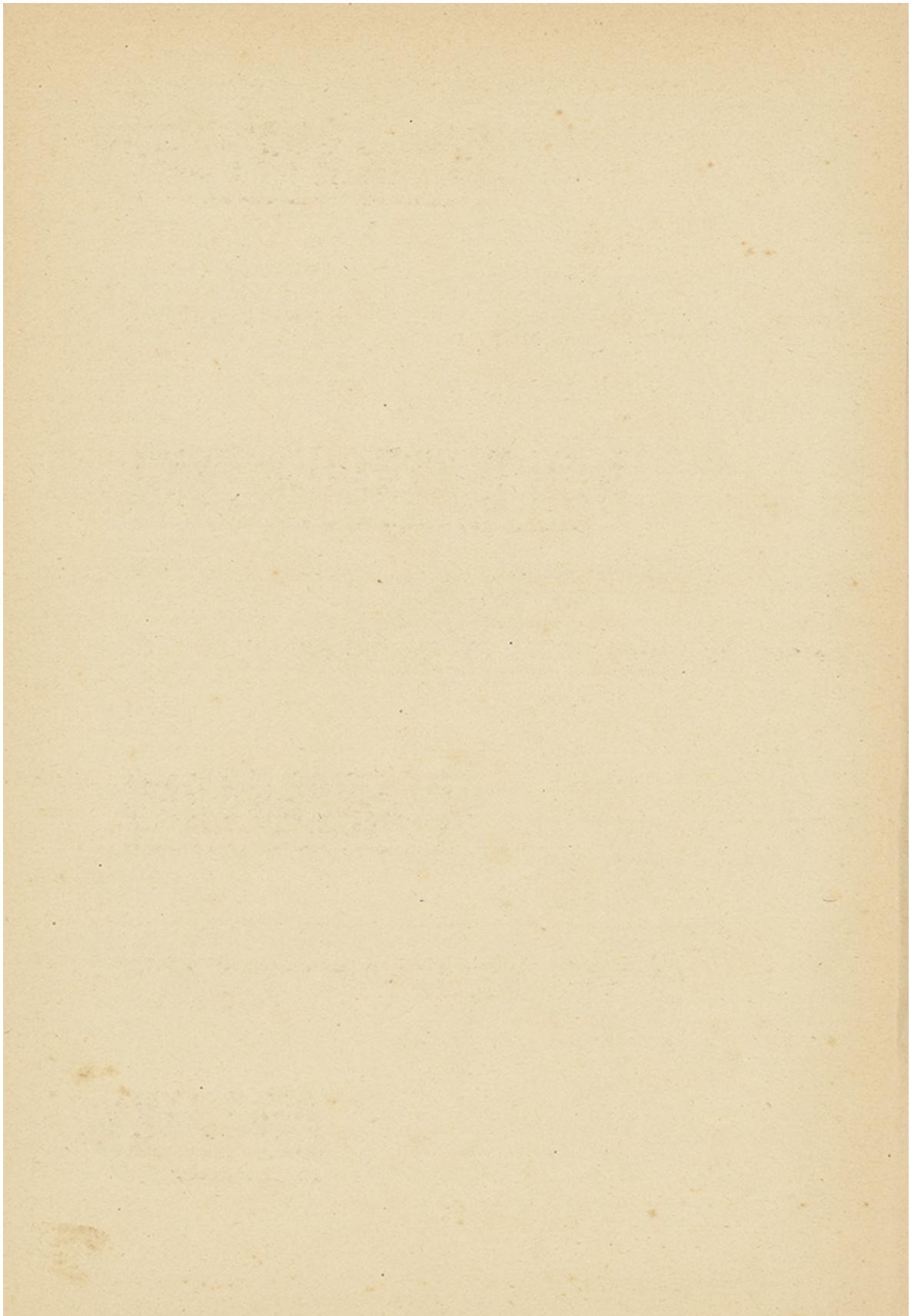
## V

Vasi porta cotone . . . . .	55	Vetri per sputacchiera a colonna . . . . .	21
Vasi porta rifiuti . . . . .	55	Vetri ricambio siringa acqua . . . . .	64
Vasi per disinfezione . . . . .	56	Vetri ricambio per Fischer . . . . .	67
Vasi sterilizzatori per siringa . . . . .	69	Vetrinetta a muro da gabinetto . . . . .	42
Vasi sterilizzatori per manipoli . . . . .	69	Viti di Lee-Bennet . . . . .	108
Vernice neutra . . . . .	202	Viti per radici . . . . .	169
Vernice Sandracca . . . . .	202	Vulcarbo . . . . .	92-93
Vetri per sputacchiera a mano . . . . .	20	Vulcanizzatori . . . . .	218-221

## Z

Zeppatori per caucciù . . . . .	224
---------------------------------	-----





# CONSERVATEMI

Potrò esservi utile in future occorrenze!

# NON DISTRUGGETEMI

se non vi interessa! in tal caso siate cortese di

# CONSEGNARMI

a persona alla quale possa essere utile.

# GRAZIE!

